KAESER COMPRESSORI®



MOBILAIR M 125

Motocompressore

Con il PROFILO SIGMA riconosciuto in tutto il mondo

Portata: da 9,7 a 11,5 m³/min (345 – 405 cfm)

www.kaeser.com

MOBILAIR M 125

Sintesi perfetta tra prestazioni ed efficienza

Potente, efficiente ed ecologico: il MOBILAIR M 125 coniuga al meglio prestazioni eccezionali, massima efficienza e rispetto dell'ambiente. Il suo gruppo vite KAESER all'avanguardia con profilo SIGMA a risparmio energetico funziona in combinazione con un potente motore diesel Deutz che soddisfa i severi requisiti della direttiva CE 2016/1628, Stage V, nonché EPA Tier 4 final. L'M 125 non è solo ecologico, ma offre anche flessibilità: grazie all'innovativo controllo pV, la pressione massima può essere regolata con incrementi precisi di 0,1 bar, da 5 a 14,5 bar. Questo influenza direttamente la portata e consente un adattamento perfetto ad applicazioni come sabbiatura, posa dei cavi con il metodo jetting o spruzzatura di calcestruzzo.

Versatile

I motocompressori possono essere adattati perfettamente a ogni specifica applicazione. Grazie alle numerose unità di trattamento aria opzionali, le macchine sono sempre in grado di fornire aria compressa di qualità, rapportata al fabbisogno. Anche la scelta dei vari telai con freno a repulsione o delle installazioni stazionarie su slitta o appositi sostegni, fa di queste macchine delle unità ideali per tutte le esigenze.

Made in Germany

Le numerose serie dei motocompressori da cantiere MOBILAIR sono realizzate a Coburgo (Baviera settentrionale). La fabbrica dispone di tecnologie e attrezzature d'avanguardia, tra cui l'apposita area, con certificazione TÜV, per la misurazione del livello sonoro in campo aperto, l'impianto high-tech di verniciatura a polveri di alta qualità e l'efficiente logistica di produzione.

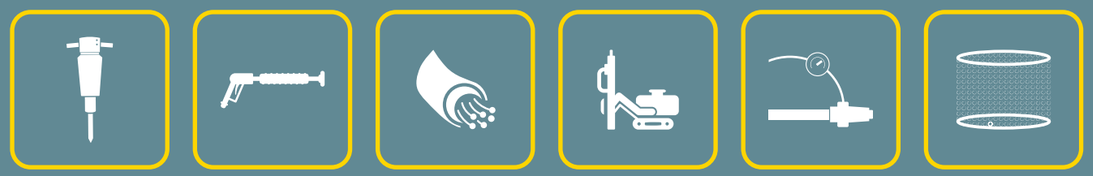
Robusti e resistenti

Il MOBILAIR M 125 è ben equipaggiato per sopportare un estenuante funzionamento continuo in cantiere anche in condizioni climatiche avverse. La versione standard è ad esempio in grado di operare in un range di temperature comprese tra -10 °C e +45 °C. Per l'impiego a basse temperature è disponibile la versione opzionale con sistema di preriscaldamento dell'acqua di raffreddamento del motore e gruppo vite lubrificato con fluido di raffreddamento sintetico.

Gruppo vite con PROFILO SIGMA

Il cuore di ogni MOBILAIR è un gruppo vite con l'efficiente PROFILO SIGMA che garantisce un elevato risparmio energetico. Infatti, questo profilo, ottimizzato sotto l'aspetto fluidodinamico, permette la generazione di aria compressa con un ridotto quantitativo di energia.

Applicazioni tipiche:



Martelli pneumatici | **Sabbiatura** | **Posa dei cavi (jetting)** | **Perforazioni** | **Spruzzatura di calcestruzzo** | **Barriere a bolle d'aria**



Potenza ad ali spiegate

4 Serbatoio capiente

Un pieno di carburante è sufficiente per un intero turno di lavoro. La spia di controllo analogica e l'arresto automatico, (nel caso in cui il livello di carburante scenda oltre il minimo) con preavviso sul display del sistema di controllo, offrono un'ulteriore sicurezza.

5 Filtri aria di serie

Durante la pulizia dei filtri aria, gli elementi di sicurezza integrati impediscono l'ingresso di impurità, proteggendo i componenti interni da eventuali danni. Questa caratteristica consente di effettuare interventi di manutenzione in modo sicuro ed efficace, anche in condizioni difficili.

6 Telaio antinquinamento

Il telaio antinquinamento opzionale raccoglie una eventuale fuoriuscita di liquidi, evitando così una diretta contaminazione del suolo. Tutte le aperture di scarico del telaio sono sigillate con appositi tappi a vite.





1 SIGMA CONTROL MOBIL 2

Con questo sistema di controllo di ultima generazione, la pressione può essere regolata sul display touchscreen anche indossando guanti da lavoro. Il display offre una chiara panoramica di tutti i dati operativi.

2 Semplicità di utilizzo

Grazie alla gestione elettronica del motore, il sistema di controllo del compressore ottimizza al contempo la disponibilità d'aria compressa, i consumi di carburante e la gestione delle emissioni. Tra le molteplici funzioni si annoverano tra l'altro: l'indicazione del modo operativo, l'interfaccia utente strutturata in modo semplice, il monitoraggio e la diagnostica di sistema.

3 Di facile manutenzione

A prescindere da dove l'M 125 debba essere trasportato, alla KAESER la sicurezza è una priorità assoluta. Ecco perché, le unità sono equipaggiate di serie con un occhione per il sollevamento con gru e di punti di ancoraggio per il fissaggio durante il trasporto.

7 Aria compressa tecnicamente oil-free

A seconda del tipo di applicazione, il compressore può essere equipaggiato a richiesta con una serie di microfiltri combinati per l'erogazione di aria compressa tecnicamente oil-free. Con un residuo di aerosol di olio nell'aria compressa < 0,01 mg/m³ conforme a ISO 8573-1 è conforme a quanto specificato dal regolamento tedesco ZTV-ING per determinate categorie di applicazioni.

8 Per gli interventi in raffineria

Per un funzionamento sicuro nelle raffinerie, il motocompressore è dotato opzionalmente di un parascintille e di una valvola di arresto del motore. Quest'ultima spegne automaticamente la macchina in caso di aspirazione di gas infiammabili.

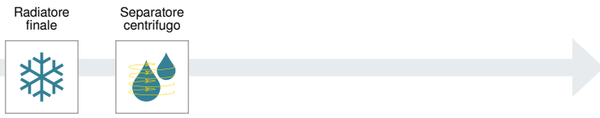
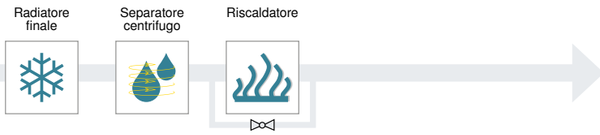
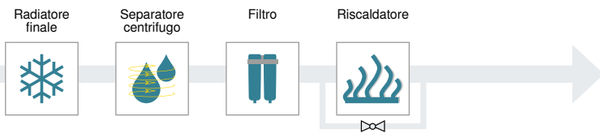
9 Generatore sotto controllo

L'M 125 è disponibile a richiesta con un generatore. Il coordinamento tra il sistema di controllo del compressore e il sistema di gestione del motore garantisce la massima disponibilità d'aria compressa in rapporto al consumo di elettricità.

TELEMATICS @ MOBILAIR

TELEMATICS consente il monitoraggio remoto dello stato del compressore. KAESER, infatti, equipaggia in fabbrica i compressori con un modem e li collega al portale telematico. Il sistema di controllo integrato del compressore rileva ed elabora tutti i dati di processo e li inoltra al portale telematico. Il monitoraggio e l'elaborazione centralizzati dei report operativi avvengono nella dashboard. L'utente può visualizzare online i dati di funzionamento, i messaggi attuali e la posizione della macchina.

Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

Variante A - fredda - priva di condensa		aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), **per utensili pneumatici e in sostituzione a compressori stazionari**
Variante F - fredda - priva di condensa - filtrata		aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), **priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING**
Variante B - riscaldata - secca		aria compressa secca, riscaldata ad almeno 20 °C, **per il funzionamento a temperature < 0 °C e per lavori con lunghe tubazioni d'aria**
Variante G - riscaldata - secca - filtrata		aria compressa secca, riscaldata ad almeno 20 °C, **priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING**

KAESER KOMPRESSOREN: garante della sostenibilità

Per saperne di più sui nuovi standard fissati da KAESER in termini di affidabilità, efficienza e sostenibilità, visitate il sito **https://it.kaeser.com/impresa/sostenibilita/**.



Specifica tecnica

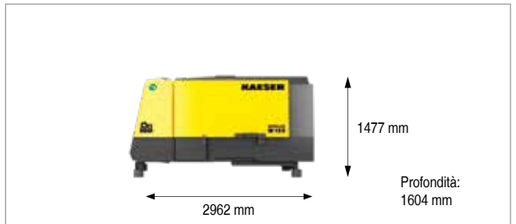
Modello	Compressore				Motore diesel a 4 cilindri			Unità					
	Portata volumetrica		Pressione di lavoro		Marca	Modello	Potenza nominale motore	Volume serbatoio carburante	Volume AdBlue	Peso in esercizio	Livello di potenza sonora*)	Livello pressione sonora **)	Mandata aria compressa
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW	l	l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 125	11,5	405	14	200	Deutz	TCD4.1L04	105	170	10	2020	99	76	3 x G ¾ 1 x G 1½

*) Livello garantito di potenza sonora LWA conforme alla direttiva 2000/14/CE
**) Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744 (r = 10 m)

Dimensioni

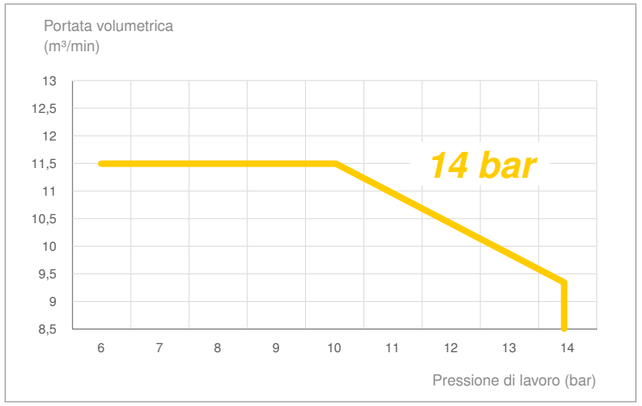


Versione regolabile in altezza



Versione stazionaria

Nota: I dati possono variare a seconda della versione.



Regolazione pV

La pressione massima (*p*) può essere regolata con incrementi di 0,1 bar. Grazie alla regolazione *pV*, la pressione massima (p) influenza direttamente la portata massima possibile (*V*), offrendo quindi una variabilità ancora maggiore in termini di pressione e portata volumetrica. Questa possibilità di regolazione è particolarmente apprezzata quando si utilizzano tubi flessibili lunghi.

Più aria compressa con meno energia

Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di compressori, soffianti e sistemi d'aria compressa, KAESER vanta una presenza a livello mondiale: le nostre filiali e i partner commerciali, distribuiti in più di 140 Paesi, operano affinché gli utenti possano utilizzare soffianti e impianti d'aria compressa sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di competenze e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa e delle soffianti. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

La rete commerciale e di assistenza di alta qualità e connessa a livello globale non solo garantisce un'efficienza ottimale in tutto il mondo, ma anche la massima disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.



TÜVRheinland CERTIFIED
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108616471

KAESER COMPRESSORI s.r.l.
Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com

P-5125IT I modelli e le caratteristiche possono essere variati senza alcun preavviso! /25