COMUNICATO STAMPA

KAESER KOMPRESSOREN

Mobilair M76/M81

Soluzione all’avanguardia per cantieri dalle esigenze complesse

La categoria dei motocompressori tra 7,5 e 8 m³/min riserva molte novità. Da un modello ora ne abbiamo ricavati due. I compressori da cantiere M76 ed M81 sostituiscono il modello M82 e soddisfano gli attuali standard sulle emissioni: EU Stage V e Tier 4 per il Nord America. Con questi nuovi modelli, la gamma Mobilair punta su efficienza energetica, facilità di manutenzione e di utilizzo.

Entrambi i modelli sono molto simili non solo nell’aspetto ma anche sotto il profilo tecnico. Tuttavia, hanno motori diversi: l'M76 è alimentato da un motore Kubota, mentre l'M81 si affida a un motore Hatz. Entrambi i motocompressori non sono dotati del sistema RCS e non utilizzano AdBlue, il che semplifica il sistema di post-trattamento dei gas di scarico.

Un altro punto di forza è la flessibilità del sistema di trattamento dell'aria compressa: entrambi i modelli offrono due livelli di pressione regolabili in continuo, da 6 a 10,3 bar e da 6 a 14 bar. Grazie all'innovativo controllo pV è possibile aumentare la portata volumetrica quando la pressione di esercizio è più bassa. Ciò presenta dei vantaggi, soprattutto nel caso della sabbiatura con ghiaccio secco, poiché il processo è più fluido e veloce.

Sono disponibili come optional diversi componenti per il trattamento dell'aria compressa, che permettono di integrare radiatori finali per ottenere aria compressa fresca e priva di condensa oppure combinazioni di microfiltri per garantire aria compressa oil-free. La temperatura di mandata dell'aria compressa è facilmente regolabile e, abbinata al riscaldamento opzionale, offre ulteriori vantaggi, ad esempio nelle applicazioni di sabbiatura.

Un ulteriore vantaggio: i modelli M76 ed M81 possono essere dotati di generatori nei cantieri che necessitano di energia elettrica. Sono disponibili classi di potenza da 8,5 e 13 kVA. Un sistema di regolazione smart assicura una distribuzione flessibile dell'energia, permettendo di sfruttare la massima potenza del compressore in base al consumo energetico.

I nuovi modelli si distinguono anche per un utilizzo e una manutenzione ottimizzati. Sono molto facili da usare e dispongono di arresto automatico. Una novità è la

cartuccia Spin-On per la separazione dell'olio, di rapida sostituzione e più ecocompatibile.

A seconda dell'equipaggiamento sono disponibili telai da 1500 o 1800 kg e, in alternativa, esiste anche una variante con slitta.

Riproduzione libera, si prega di inviare un esemplare giustificativo

Foto:



La scelta ideale per un impiego universale: M76 con motore Kubota o M81 con motore Hatz.