



Šroubové kompresory

Řada DSDX

S celosvětově uznávaným profilem SIGMA PROFIL[®]

Dodávané množství až 34,25 m³/min, tlak až 15 bar

Řada DSDX

Pro optimální účinnost

Ve svém nejnovějším provedení přináší typová řada **DSDX** od společnosti KAESER KOMPRESSOREN další zlepšení v oblasti disponibility a energetické účinnosti. Inteligentní kombinace osvědčených základů a inovativních detailních řešení při konstrukci zařízení zlepšuje ovládání a servis šroubových kompresorů v současném a nezaměnitelném designu.

DSDX – pro ještě větší úsporu energie

Základem známé energetické účinnosti je z hlediska proudění technicky optimalizovaný SIGMA PROFIL šroubových rotorů, který zaručuje zlepšení specifického výkonu. K dalšímu snížení spotřeby proudu přispívají také účinné motory IE4 a bezztrátový přímý převod 1:1 výkonu motoru k bloku kompresoru. Radiální ventilátory navíc splňují požadavky účinnosti ventilátorů podle nařízení (EU) č. 327/2011. Inovativní řízení kompresorů SIGMA CONTROL kromě toho díky volitelným možnostem řízení, jako je např. dynamické řízení, šetří další energii tím, že zamezuje nákladnému chodu naprázdno.

Snadná údržba = hospodárnost

Zdařilý design zařízení se neomezuje pouze na atraktivní vnější vzhled – k vyšší hospodárnosti přispívá také promyšlené vnitřní uspořádání. Skutečnost, že jsou například všechny díly vyžadující údržbu nebo opravu přístupné přímo zvenčí, šetří nejen čas (a tedy i peníze), ale také zvyšuje disponibilitu stanice stlačeného vzduchu.

Ideální pro kompresorové stanice

Šroubové kompresory řady DSDX se ideálně hodí pro průmyslově využívané kompresorové stanice nejvyšší účinnosti. Jejich interní řízení SIGMA CONTROL poskytuje celou řadu komunikačních rozhraní, například Ethernet. Propojení v rámci sítě KAESER SIGMA NETWORK se systémem managementu stlačeného vzduchu, jako je SIGMA AIR MANAGER 4.0, nebo s nadřazeným systémem řídicí techniky je tak jednoduché, bezpečné a účinné jako nikdy předtím.

Elektronický tepelný management

Srdcem inovativního elektronického tepelného managementu (ETM) je elektricky ovládaný motorový ventil regulující teplotu, integrovaný v chladicím okruhu. Nové ovládání kompresoru SIGMA CONTROL zohledňuje sací teplotu a teplotu kompresoru, aby bezpečně zabránilo vzniku kondenzátu také při vysoké vlhkosti vzduchu. ETM reguluje teplotu chladicí kapaliny dynamicky, což při její optimální teplotě zvyšuje energetickou účinnost. Při použití rekuperačního tepla je zařízení DSDX vybaveno druhým ETM. Tak lze rekuperaci tepla ještě lépe přizpůsobit požadavkům zákazníka.

Proč rekuperaci tepla?

Otázka by vlastně měla zaznít. Proč ne? Ostatně, každý šroubový kompresor přemění přivedenou (elektrickou) hnací energii ze 100 procent na tepelnou energii. Z této energie lze zpětně získat až 96 procent energie například pro účely vytápění. To snižuje primární spotřebu energie a výrazně zlepšuje celkovou provozní energetickou bilanci.

Snadná údržba



Obr.: DSDX 305, chlazený vzduchem

až
96%
jako využitelné teplo



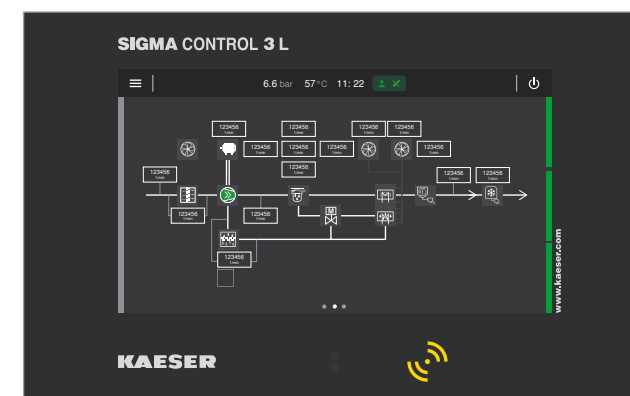
Řada DSDX

Energetické úspory v každém detailu



Úspora energie se SIGMA PROFILEM

Základem každého zařízení DSDX je blok šroubového kompresoru s energeticky úsporným SIGMA PROFILEM. Je technicky optimalizovaný z hlediska proudění a významnou měrou přispívá k tomu, že celé zařízení nastává je měřítko v oblasti specifického příkonu.



Řízení SIGMA CONTROL

Přehledné zobrazení dílů a montážních skupin – včetně hodnot v reálném čase. Intuitivní symboly znázorňují aktuální stav. Kliknutím otevřete podrobná zobrazení a možnosti nastavení. Zvýraznění okruhů vzduchu, oleje, chladicí vody a rekuperace tepla zajišťuje přesný přehled a optimální kontrolu.



Energeticky úsporné motory IE4

Samozřejmě pracují ve všech šroubových kompresorech KAESER řady DSDX vysoce efektivní, energeticky úsporné hnací motory třídy efektivit IE4.



Pro správnou teplotu

Inovovaný elektronický tepelný management (ETM) dynamicky reguluje fluidní teplotu, čímž spolehlivě zabraňuje vzniku kondzátu. ETM navíc zvyšuje energetickou účinnost tím, že např. přizpůsobuje rekuperaci tepla skutečným potřebám provozu.

Řada DSDX

Hospodárný ve všech ohledech



Bezpečné hrubé odlučování kondenzátu

Axiální cyklónové odlučovače KAESER s elektronickým odvaděčem kondenzátu ECO-DRAIN, jež jsou součástí standardního provedení, se vyznačují vysokým stupněm odlučování (>99 %) a velmi nízkými ztrátami tlaku. Odlučování kondenzátu tak probíhá bezpečně a energeticky účinně, a to i při vysokých teplotách a vysoké vlhkosti okolí.



Kapalinové filtry šetrné k životnímu prostředí

Ekologické filtrační jednotky zasazené v hliníkových pouzdrech kapalinových filtrů neobsahují kovy. Po skončení své životnosti tak mohou být zlikvidovány spálením.



Snadný servis

Stejně jako vzduchový filtr, který lze snadno vyměnit zepředu, jsou snadno dostupné i všechny ostatní díly pro údržbu. Zrychlení údržbářských a servisních prací snižuje provozní náklady a zvyšuje disponibilitu.



Mazání z vnější strany

Mazání elektromotoru, které je vyžadováno, lze u kompresorů DSDX provádět za chodu zařízení zvenčí, bez ohrožení servisního personálu. To platí jak pro hnací motor kompresoru, tak pro motory ventilátoru.





Řada DSDX

Chytré chlazení – výrazné úspory



Nízká provozní teplota

Ventilátor s motory s termostaticky řízenou regulací otáček produkuje pouze přesně tolik chladicího vzduchu, kolik je potřeba pro nízké provozní teploty. To výrazně snižuje celkovou potřebu energie zařízení DSDX.



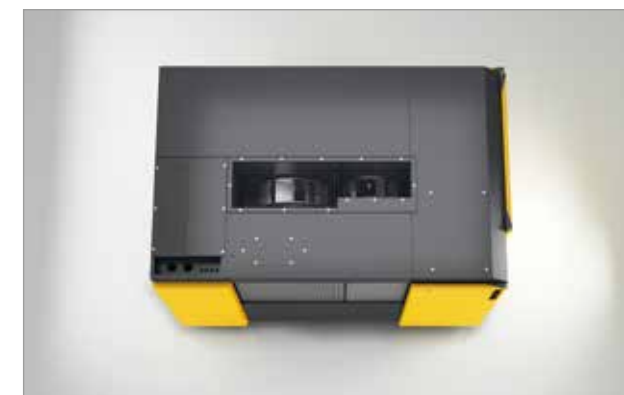
Nižší teplota stlačeného vzduchu

Účinné dochlazování zajišťuje nízkou teplotu stlačeného vzduchu na výstupu. Tato skutečnost a také velké množství kondenzátu, které je odstraněno cyklónovým odlučovačem s elektronickým bezztrátovým odváděčem kondenzátu ECO-DRAIN, odlehčuje sériově zapojeným komponentám úpravy stlačeného vzduchu.



Chladiče čištěné z vnější strany

Na rozdíl od uvnitř uložených chladičů jsou chladiče, umístěné u všech zařízení DSDX na vnější straně, snadno přístupné a lze je jednoduše vyčistit. Dalším přínosem pro provozní bezpečnost a dostupnost je skutečnost, že znečištění je okamžitě rozpoznatelné.

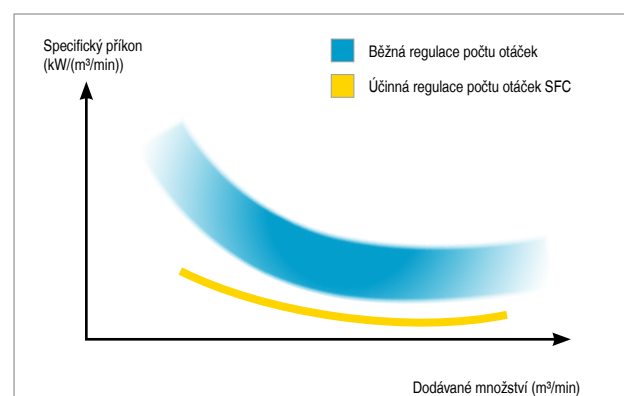


Odpadní vzduch s vysokým zbytkovým tlakem

Integrované radiální ventilátory jsou výrazně účinnější než ventilátory axiální. Jejich obzvláště vysoký zbytkový tlak umožňuje odvádění teplého vzduchu kanály zpravidla bez použití dalšího podpůrného ventilátoru.

Řada DSDX SFC

Kompresor s pohonem s plynulou regulací počtu otáček



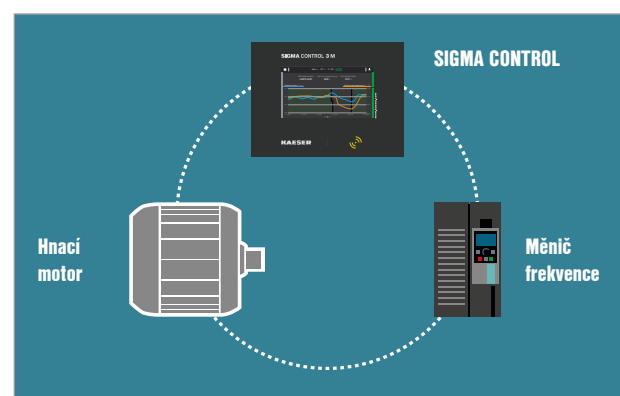
Optimalizovaný specifický příkon

Šroubový kompresor s regulací otáček představuje nejvíce zatížené zařízení v každé stanici. Proto jsou modely DSDX SFC optimalizované pro maximální možnou účinnost a pro vyloučení extrémních počtů otáček. To šetří energii a zvyšuje životnost a spolehlivost.



Oddělená spínací skříň SFC

Oddělená spínací skříň chrání frekvenční měnič SFC před tepelným zatížením z odpadního tepla kompresoru. Její vlastní ventilátor zajišťuje optimální provozní klima a současně maximální výkonnost a životnost systému SIGMA FREQUENCY CONTROL.



Centrum efektivity SIGMA CONTROL

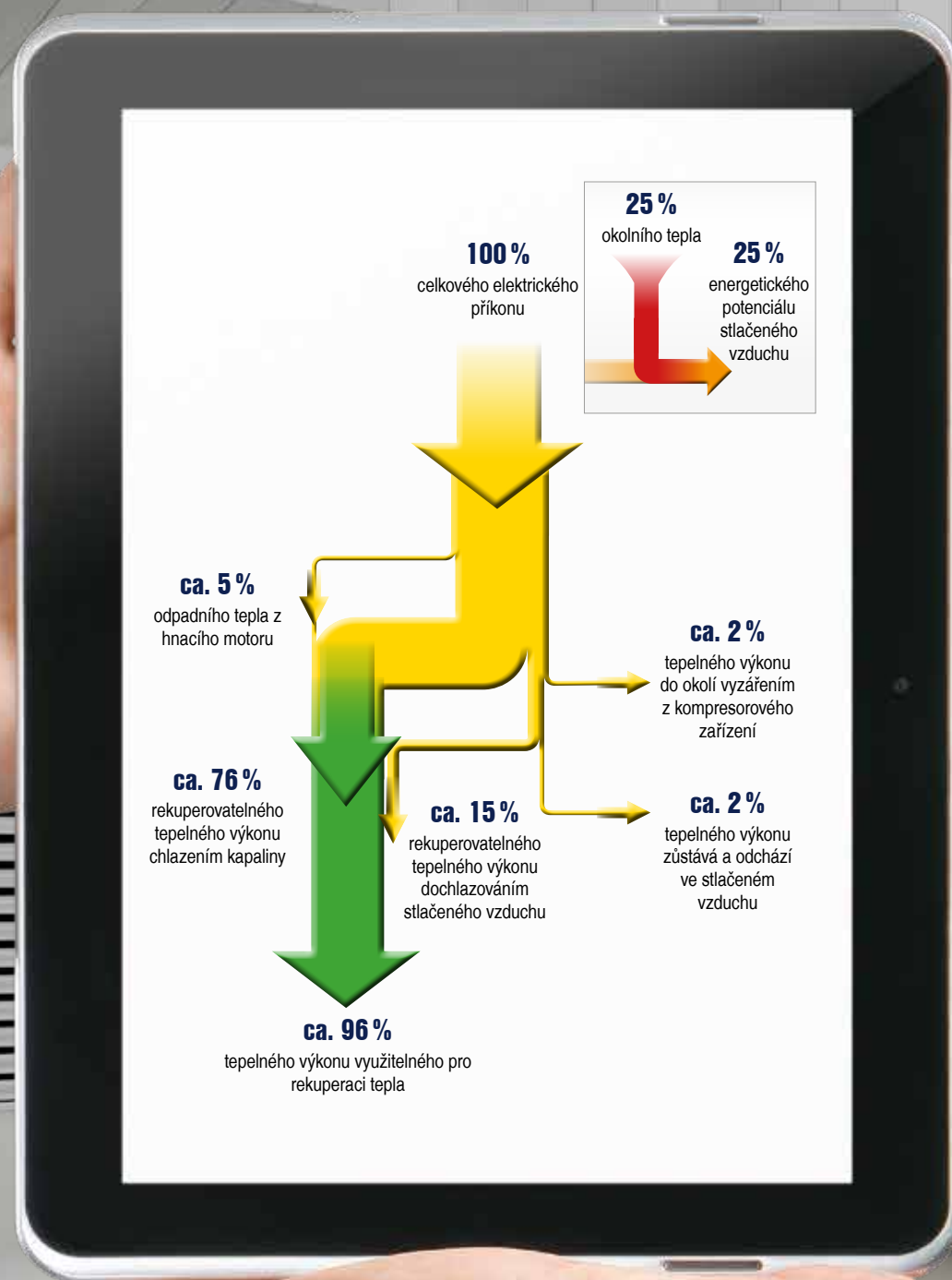
Perfektní sladění měniče frekvence, hnacího motoru a řízení umožňuje vysokou účinnost v širokém provozním rozsahu stroje a minimalizuje jeho vibrace. Díky tepelně optimalizované spínací skříni nepředstavují okolní teploty do +45 °C žádný problém.



Celé zařízení má certifikát elektromagnetické kompatibility

Spínací skříň SFC a SIGMA CONTROL jako dílčí komponenty a rovněž jako ucelený kompresorový systém jsou testované a certifikované pro průmyslové sítě třídy A1 dle směrnice o elektromagnetické kompatibilitě a podle normy EN 55011.





Naskenujte QR kód a získejte více informací o **rekuperaci tepla**.

<http://www.kaeser.de/produkte/schraubenkompressoren/waermerueckgewinnung/>

Rekuperace tepla

Energie pocházející ze stlačování

až
96 %
jako využitelné teplo

Všechno mluví pro využití odpadního tepla

Kompresor přeměňuje přiváděnou elektrickou hnací energii ze 100 procent na tepelnou energii. Z toho lze až 96 procent využít k rekuperaci tepla. Využijte tento potenciál!



Vytápění místností teplým odpadním vzduchem

Takto jednoduše může fungovat vytápění. Díky radiálnímu ventilátoru s vysokým zbytkovým tlakem lze odpadní teplo (teplý vzduch) kompresoru jednoduše a pomocí termostatem řízené techniky odvádět kanálem do vytápěných prostor.

až na
+70 °C
horká

Procesní, topná a užitková voda

Pomocí (volitelného) systému deskových výměníků tepla lze odpadním teplem z kompresorů ohřívat vodu až na teplotu 70 °C. Pomocí ETM lze teplotu individuálně přizpůsobit podle potřeb zákazníků, kromě toho lze zapínat a vypínat rekuperaci tepla pomocí SIGMA CONTROL.



Systémy pro využití teplé vody

Za použití systému tvořeného deskovým výměníkem tepla, termoventilu a kompletního potrubí, který lze do zařízení integrovat bez potřeby dodatečného prostoru navíc, lze na základě využití teplé vody získat zpět asi 76 % celkové energie spotřebované kompresory DSDX.

Rekuperace tepla – úsporná, všestranná, flexibilní



Zdvojený tepelný management

Zařízení DSDX s integrovanou rekuperací tepla mají v okruhu kapaliny dva elektricky řízené motorové ventily regulující teplotu (ETM), vždy jeden u rekuperace tepla a jeden u chladiče oleje v zařízení.



Flexibilní teplota

S řízením SIGMA CONTROL lze přesně nastavit potřebnou konečnou kompresní teplotu stlačeného vzduchu, aby mohlo být dosaženo žádoucí výstupní teploty vody z rekuperace tepla.



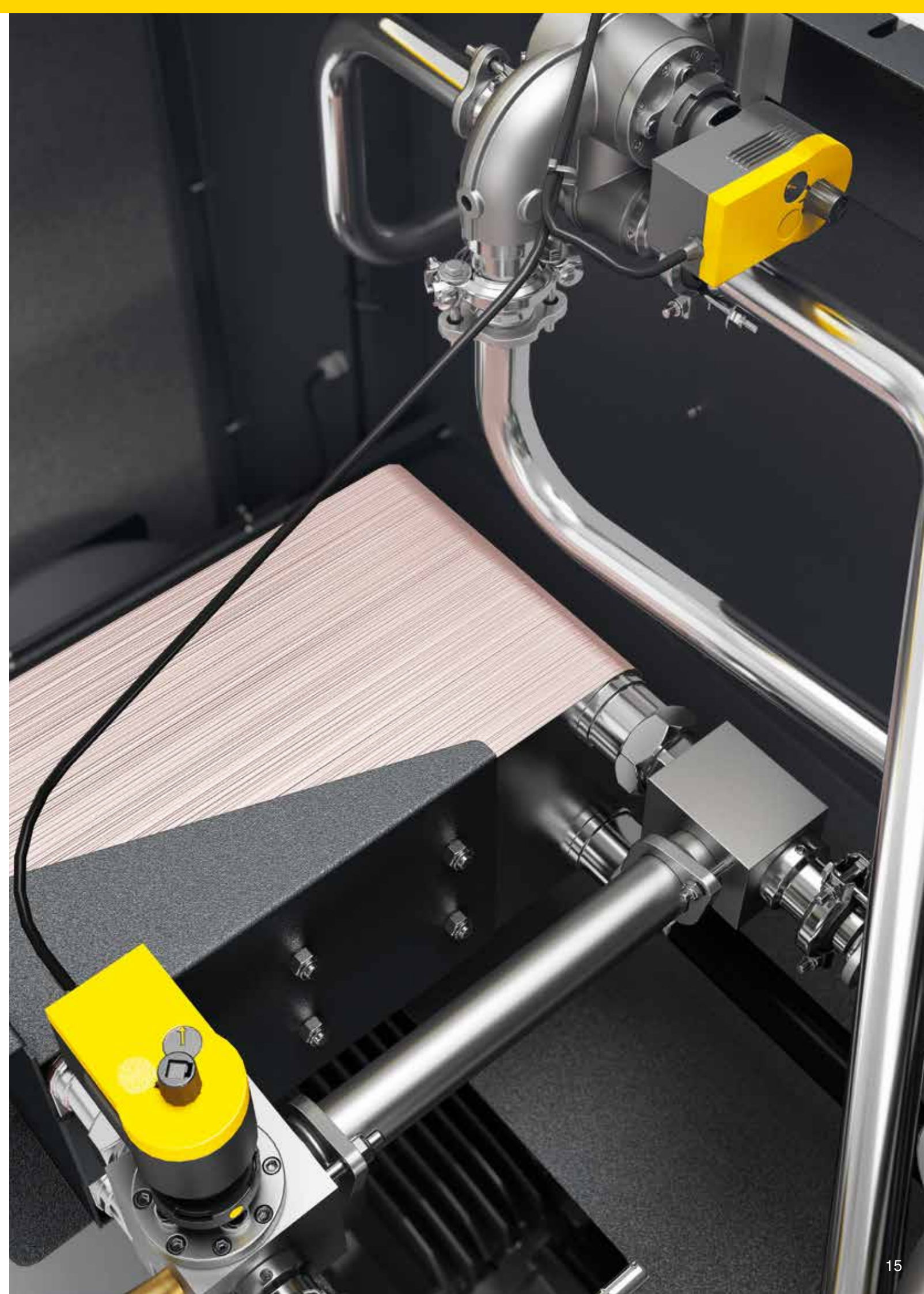
Úspora energie s řízením SIGMA CONTROL

Pokud je celková tepelná energie odebrána na rekuperaci tepla, rozpozná SIGMA CONTROL, že na chladiči zařízení již není potřeba chlazení a ventilátor na olejovém chladiči se zastaví. To je další úspora energie.



V zimě zapnout – v létě vypnout

Jestliže například v letních měsících není rekuperace tepla žádoucí, lze ji jednoduše deaktivovat pomocí řízení SIGMA CONTROL: Díky tomu pracuje zařízení řízené ETM okamžitě a maximálně úsporně, s nejnižší možnou teplotou komprese.



Řada DSDX

Systémy pohonu

Konstantní otáčky, konstantní dodávané množství.

DSDX pro základní zatížení

Kompresory KAESER jsou optimálně dimenzovány pro provozní otáčky. Poskytují konstantní množství vzduchu při konstantních otáčkách motoru – a při nejvyšší účinnosti. Proto jsou ideální pro konstantní nebo lehce kolísající spotřebu stlačeného vzduchu.

Vaše cíle, naše požadavky:

Kompresory DSDX se základním zatížením se vyznačují funkční a robustní technikou pohonu – při nejvyšší účinnosti kompresorů.



SUPER PREMIUM EFFICIENCY IE4

V zařízeních pro základní zatížení zajišťují asynchronní motory se stupněm účinnosti IE4 Super Premium Efficiency maximální efektivitu. Přesvědčí vás osvědčenou a robustní technikou a snadnou údržbou.

Variabilní otáčky, variabilní dodávané množství.

DSDX pro špičkové zatížení

Maximální flexibilita a udržitelnost – díky variabilním otáčkám motoru poskytují kompresory DSDX pro špičkové zatížení od společnosti KAESER vždy přesně takové množství stlačeného vzduchu, jaké je skutečně zapotřebí. Proto jsou obzvláště hospodárné při variabilní spotřebě stlačeného vzduchu.

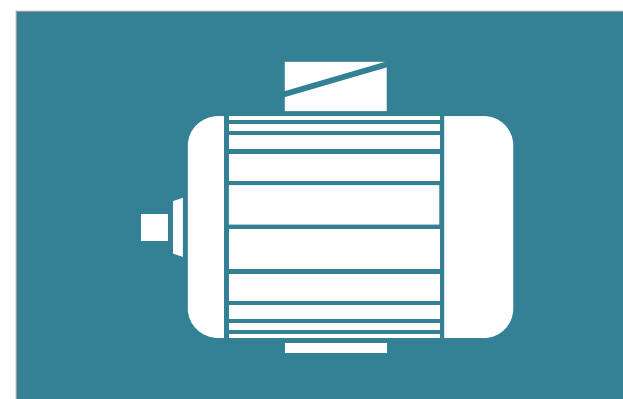
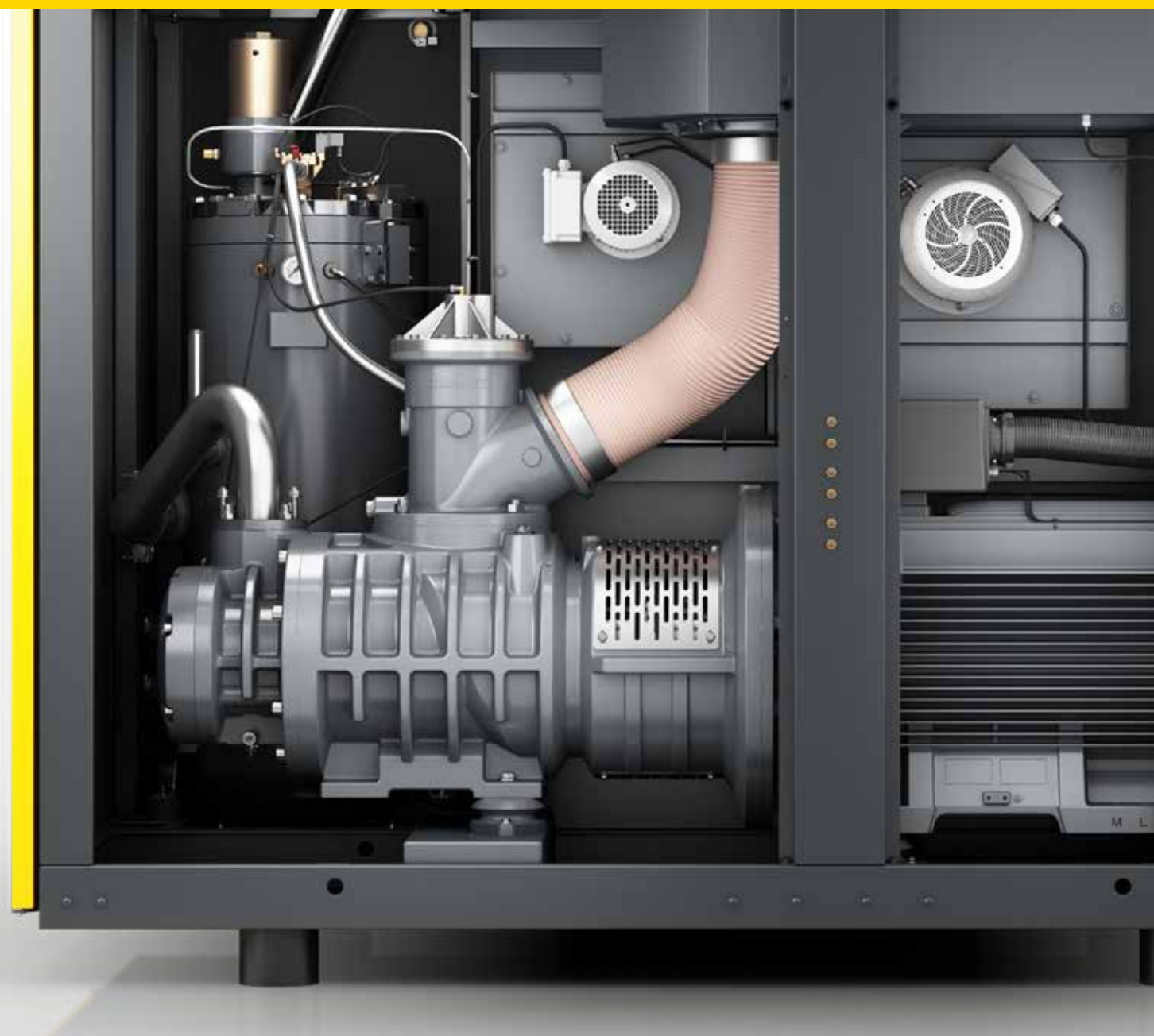
Vaše cíle, naše požadavky:

Kompresory DSDX pro špičkové zatížení se vyznačují maximální flexibilitou dodávaného množství – při vysokém stupni účinnosti kompresoru v celém rozsahu dodávaného množství.



Perfektní týmová souhra

Motory IE4 zaručují energeticky efektivní provoz a splňují evropské požadavky na účinnost. V kombinaci s technologií SFC jsou otáčky přesně přizpůsobeny potřebě stlačeného vzduchu, což snižuje chod naprázdno a náklady na energii.



Ochrana zdrojů a snadná údržba

Asynchronní motory IE4 používané společností KAESER jsou navrženy tak, aby šetřily zdroje. Kvalitní elektroplechy a optimalizované vinutí snižují využití materiálů a zvyšují efektivitu. Díky tomu je pohon nejen robustní, ale také se snadno udržuje.



Hospodárné a úsporné

Motory Super Premium Efficiency bodují vysokými stupni účinnosti v celém rozsahu počtu otáček. To pomáhá šetřit energii také v oblasti částečného zatížení – a tím i peníze.

SIGMA CONTROL

Inteligentní, progresivní a efektivní – integrované řízení kompresoru SIGMA CONTROL je budoucnost moderních systémů stlačeného vzduchu. Díky inovativní koncepci platformy pro hardware a software nastavuje společnost KAESER standardy v řízení stacionárních kompresorů. Zvyšuje energetickou efektivitu, zlepšuje provozní spolehlivost a usnadňuje obsluhu. Dotykový displej umožňuje intuitivní ovládání dotykem prstu. Názorné vizualizace poskytují kdykoli optimální přehled stavů strojů, provozních dat a informací o údržbě. Rychlá navigace vás zavede přímo k nejdůležitějším funkcím bez dlouhého rolování nebo hledání.



SIGMA AIR MANAGER 4.0

Adaptivní, efektivní a propojené – se SIGMA AIR MANAGER 4.0 dostává na potřebu stlačeného vzduchu orientovaný management nový název. Nadřazený systém řízení koordinuje provoz několika kompresorů a sušiček nebo filtrů s mimořádně vysokou hospodárností. Patentedá metoda optimalizace, založená na simulaci, zjišťuje na základě sledování průběhu spotřeby stlačeného vzduchu v minulosti jeho spotřebu v budoucnosti. Díky propojení všech komponent kompresorové stanice přes zabezpečenou síť KAESER SIGMA NETWORK lze realizovat jak rozsáhlé monitorování a energetický management, tak předvídavou údržbu.



Maximální kontrola s KAESER Connect

S naší aplikací „KAESER Connect“ můžete mít přehled o kompresoru kdykoli a kdekoli. Všechny hodnoty se zobrazují v reálném čase, takže budete vždy informováni o aktuálním stavu systému stlačeného vzduchu. Díky push notifikacím budete okamžitě o všem vědět: důležité aktualizace, KPI, počítadla údržby a stavy strojů máte k dispozici přímo na svém mobilním koncovém zařízení. Ještě větší transparentnost zajišťuje podrobná zpráva o stroji, kterou můžete rychle a jednoduše obdržet na chytrý telefon nebo e-mail. To vám umožní efektivně, pohodlně a s maximální bezpečností řídit systém stlačeného vzduchu – bez ohledu na to, kde se právě nacházíte.

Progresivita

Modulární architektura s univerzálními a konfigurovatelnými rozhraními IOT umožňuje flexibilní přizpůsobení novým požadavkům a technologiím.

Maximální spolehlivost

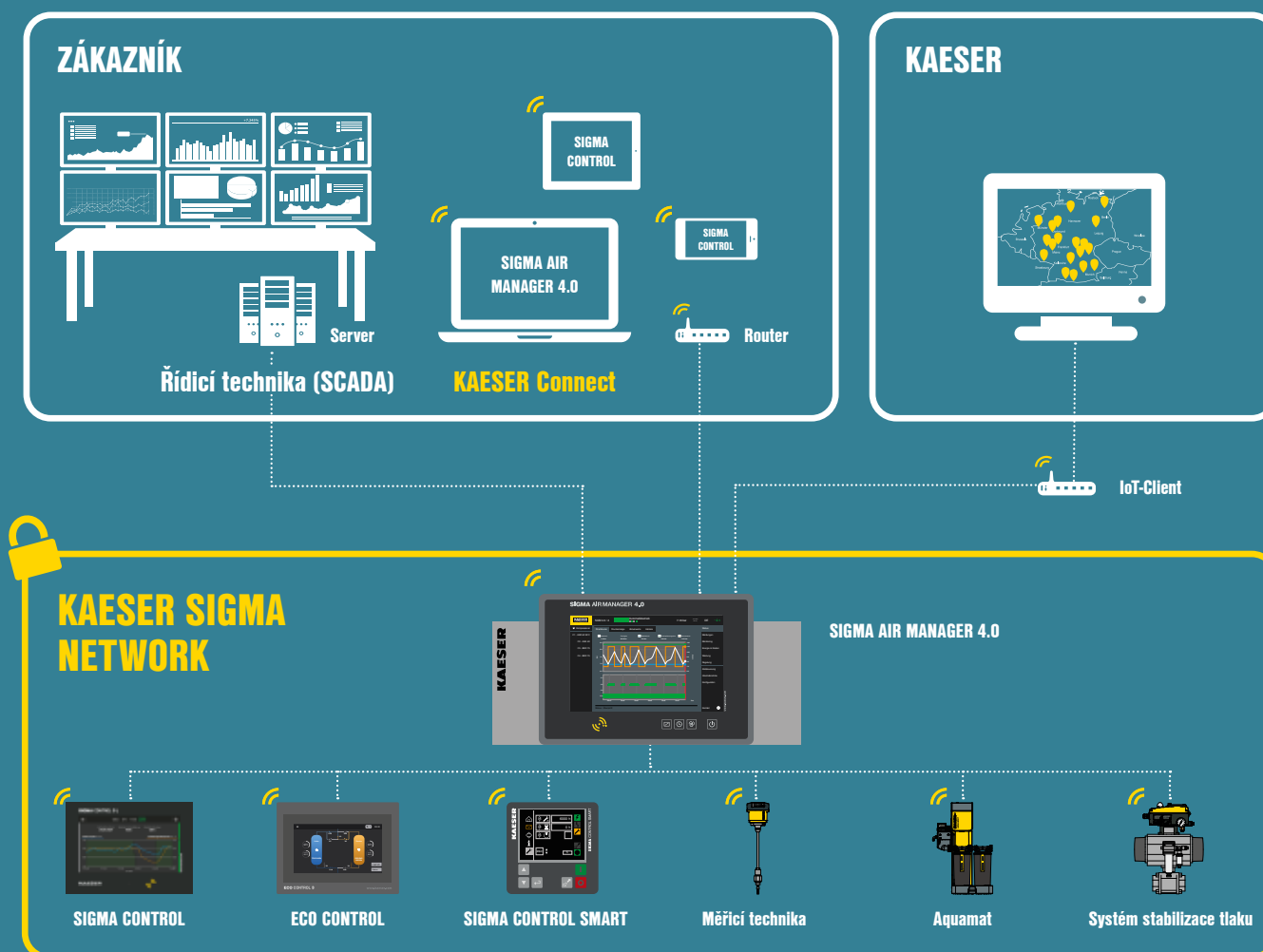
Chytré plánování údržby, včasná detekce provozních odchylek a podrobná hlášení o stavu zajišťují bezpečný a nepřerušovaný provoz.

Vyšší efektivita

Inteligentní řízení výrazně snižuje spotřebu energie vašeho systému stlačeného vzduchu.

Komplexní kompatibilita

Vhodné pro všechny kompresory KAESER – jak s aktuálními, tak se staršími modely.



Základ vývoje produktů

Společnost KAESER nastavuje nové laťky, pokud jde o spolehlivost, efektivitu a udržitelnost. To nám ale nestačí. Své produkty a služby nepřetržitě optimalizujeme. Naším cílem je dosažení ještě lepší energetické efektivity, nejvyšší možné dostupnosti zásobování stlačeným vzduchem a optimální celkové hospodárnosti pro zákazníky. Produkty společnosti KAESER jsou vyvíjeny tak, aby byly vysoce efektivní nejen během provozu, ale aby byla již během procesu výroby spotřeba energie co možná nejnižší. Již při investování a nákupu dbáme na pořizování energeticky efektivních výrobků a služeb. Inovace společnosti KAESER pomáhají výrazně snížit spotřebu energie a šetřit provozní náklady. Kromě toho přispívají k šetrnému

zacházení se surovinami a ke snižování emisí. Energeticky efektivními řešeními podporujeme naše zákazníky v jejich snáhách o udržitelné postupy, šetrné k životnímu prostředí.

Zcela v duchu filozofie společnosti KAESER: „Více stlačeného vzduchu za méně energie“ pracují naše produkty během provozu nejen velmi hospodárně a ekologicky, ale kromě toho také již při výrobě, distribuci a servisu spotřebovávají tak málo vzácných surovin, jak jen je možné.



RETHINK

Mysleme nově, myslíme jinak!

Požadavky na udržitelnost produktů vyžadují nové cesty a nové způsoby myšlení.

Společnost KAESER cíleně vzdělává své zaměstnance v ústavu Hasso Plattner Institut v oboru Design Thinking, čímž vnáší nové a inovativní způsoby myšlení do vývoje produktů.



RESEARCH

Posouvajme své myšlení dál!

Už více než 100 let společnost KAESER nepřetržitě rozvíjí své znalosti v oblasti techniky stlačeného vzduchu.

Základem pro získávání znalostí jsou dnes nejmodernější simulační a výpočetní nástroje a validace na prototypech.

To je základ pro vysoce efektivní a spolehlivé zásobování stlačeným vzduchem, šetrné k životnímu prostředí.



REDUCE

Snižujme množství použitých surovin!

Nejvyšší spotřeba surovin vzniká u techniky stlačeného vzduchu během dlouholetého provozu.

Proto musí být zásobování stlačeným vzduchem energeticky úsporné. Pro firmu KAESER je efektivita nejvyšší prioritou.



REPAIR

Design usnadňující údržbu!

Design usnadňující údržbu a opravitelnost jsou posuzovány a optimalizovány servisními techniky společnosti KAESER již během procesu vývoje.

Vybavení

Celkové zařízení

Připraveno k provozu, plně automatické, hlukově tlumené, izolované od vibrací, práškově ošetřené krytování; použitelné při teplotách okolí do +45 °C; konstrukce se snadnou údržbou: ložiska hnacích motorů a motorů ventilátorů lze domazávat zvnějšku

Blok kompresoru

Jednostupňový, se vstřikováním chladicí kapaliny pro optimální chlazení rotorů, originální blok šroubových kompresorů společnosti KAESER s energeticky úsporným SIGMA PROFILEM, přímý pohon 1:1.

Okruh chladicí kapaliny/vzduchu

Filtr suchého vzduchu s hrubým odlučováním, hlukový tlumič sání, pneumatický vstupní a výstupní odvzdušňovací ventil, zásobník odlučování chladicí kapaliny s třístupňovým systémem odlučování; bezpečnostní ventil, zpětný ventil pro minimální tlak, elektronický tepelný management, ekologický filtr kapaliny v okruhu chladicí kapaliny, kapalinový chladič a chladič stlačeného vzduchu (v sériovém provedení chlazený vzduchem); dva motory ventilátoru, z toho jeden s regulací otáček; cyklónový odlučovač KAESER s elektronicky řízeným a energeticky úsporným odvaděčem kondenzátu pracujícím bez ztráty tlaku; potrubí a cyklónový odlučovač z ušlechtilé oceli

Provedení chlazené vodou (volitelně)

Kapalinový chladič a chladič tlakového vzduchu v provedení jako deskový nebo volitelně trubkový teplotní výměník chlazený vodou

Optimalizovaný systém odlučování

Kombinace hrubého odlučování optimalizovaného prouděním a speciálních odlučovacích vložek pro velmi nízký obsah zbytkové kapaliny <2 mg/m³ ve stlačeném vzduchu; systém odlučování s nízkými nároky na údržbu

Rekuperace tepla (volitelně)

Volitelně vybavená integrovaným kapalinovým vodním deskovým výměníkem tepla a přídavným kapalinovým termoventilem; vnější přípojky

Elektrické komponenty

Hnací motor s prvotřídní účinností IE4 se třemi snímači teploty vinutí Pt 100 ke sledování motoru, skříňový rozvaděč IP 54, ventilace spínací skříňě, automatické stykačové kombinace hvězda-trojúhelník, relé na přetížení, řídicí transformátor; motor ventilátoru s regulací otáček na olejovém chladiči, u provedení SFC měnič frekvence pro hnací motor.

SIGMA CONTROL

Modulárně uspořádaný systém s ovládací jednotkou a integrovanými vstupy a výstupy, koncipovaný pro použití ve šroubových kompresorech KAESER, barvy semaforu pro signalizaci provozního stavu, plně automatická kontrola a regulace; regulace Dual, Quadro, Dynamic a Vario, spínací hodiny pro funkce kompresoru (zap, vyp) nebo externí výstupy, funkce změny základního zatížení při provozu dvou kompresorů, výkonný procesorový hardware; všechny součásti a komponenty dimenzovány pro průmyslové podmínky, kapacitní dotyková obrazovka s optickým lepením, senzorem Time-of-Flight a dalšími interními senzory, slot na SD karty pro aktualizace, adaptér pro komunikační moduly, sběrnice USS pro měnič frekvence, čtečka RFID, ethernetové rozhraní pro připojení k síti KAESER SIGMA NETWORK.

Možné připojení na řídicí techniku pomocí volitelných komunikačních modulů pro: Profibus DP, Modbus TCP, Profinet a Devicenet.

Účinné dynamické řízení

Dynamické řízení zohledňuje při výpočtu doby doběhu teplotu vinutí motoru. To zkracuje doby volnoběhu a snižuje spotřebu energie. V případě potřeby lze vyvolat další druhy regulace, uložené v řízení SIGMA CONTROL.

Technické údaje

Základní provedení

Model	Provozní přetlak	Dodávané množství *) celé zařízení při provozním přetlaku	max. přetlak	Jmenovitý výkon hnacího motoru	Rozměry š x hl. x v	Přípojka stlačeného vzduchu	Hladina akus- tického hluku **)	Hmotnost
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
DSDX 245	7,5	25,15	8,5	132	2690 x 1910 x 2140	DN 80	74 68 ***)	3950
	10	20,40	12					
	13	16,15	15					
DSDX 305	7	30,55	8,5	160	2690 x 1910 x 2140	DN 80	75 68 ***)	4450
	10	24,701	12					
	13	9,78	15					

Provedení SFC s pohonem s plynulou regulací počtu otáček

Model	Provozní přetlak	Dodávané množství *) celé zařízení při provozním přetlaku	max. přetlak	Jmenovitý výkon hnacího motoru	Rozměry š x hl. x v	Přípojka stlačeného vzduchu	Hladina akus- tického hluku **)	Hmotnost
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
DSD 145 SFC	7,5	3,67–15,73	8,5	75	2690 x 1730 x 2150	DN 65	70	3190
DSD 175 SFC	7,5	3,67–18,43	10	90	2690 x 1730 x 2150	DN 65	71	3330
	10	3,50–15,60	10					
DSD 205 SFC	7,5	4,45–21,22	10	110	2690 x 1730 x 2150	DN 65	73	3370
	10	4,20–18,30	10					
	13	4,97–15,16	15					
DSD 240 SFC	7,5	5,57–23,47	8,5	132	2690 x 1730 x 2150	DN 65	75	3670
	10	5,33–20,08	12					
	13	4,96–16,57	15					

*) Jmenovité dodávané množství celého zařízení podle normy ISO 1217: 2009, příloha C: absolutní sací tlak 1 bar (a), chladicí teplota a teplota přiváděného vzduchu 20 °C

**) Hladina akustického tlaku podle normy ISO 2151 a základní normy ISO 9614-2, tolerance: ±3 dB (A)

***) Hladina akustického tlaku pro zařízení chlazené vodou

Více stlačeného vzduchu s menší spotřebou energie

Doma na celém světě

Jako jeden z největších světových výrobců kompresorů a dodavatel dmychadel a systémů se stlačeným vzduchem je společnost KAESER KOMPRESSOREN přítomná na celém světě:

Ve více než 140 zemích zaručují dceřiné a partnerské firmy, aby mohli uživatelé využívat vysoce moderní, efektivní a spolehlivá zařízení stlačeného vzduchu a dmychadla.

Zkušení odborní poradci a inženýři nabízejí komplexní poradenství a vyvíjejí individuální, energeticky účinná řešení pro všechny oblasti použití stlačeného vzduchu a dmychadel. Globální počítačová síť mezinárodní skupiny KAESER umožňuje přístup všem zákazníkům z celého světa k know-how tohoto dodavatele systémů.

Vysoce kvalifikovaná, síť globálně propojená prodejní a servisní organizace celosvětově zajišťuje nejen optimální efektivitu, ale také nejvyšší dostupnost všech výrobků a služeb společnosti KAESER.



KAESER KOMPRESSOREN s.r.o.

K Zelenči 2874/6 – 193 00 Praha 9 – H. Počernice
Obchodní oddělení – Tel: +420 272 706 821 – Fax: +420 272 690 707
Servisní oddělení – Tel: +420 272 706 822
email: info.czech@kaeser.com – www.kaeser.com