



Compressoare cu șurub

Seria ASD

Cu rotoare SIGMA PROFILE® de renume mondial

Debit de la 0,89 la 6,39 m³/min, presiune de la 5,5 la 15 bar

Seria ASD

ASD – Chiar mai eficiente

Cu cea mai recentă generație de compresoare cu șurub din seria ASD (ASD.4), KAESER KOMPRESSOREN depășește încă o dată limitele eficienței și disponibilității aerului comprimat. Aceste sisteme optimizate nu numai că livrează mai mult aer comprimat cu mai puțină energie, ci și combină ușurința de utilizare și de întreținere cu o adaptabilitate excepțională și un design ecologic.

ASD – Economii multiple

Sistemele ASD recent îmbunătățite economisesc energie în mai multe moduri: echipate cu rotoare SIGMA PROFILE perfecționate suplimentar, blocurile de compresie sunt controlate și monitorizate de controlerul industrial de compresor SIGMA CONTROL 2, bazat pe PC. Acest controler avansat adaptează debitul de aer livrat la necesitățile reale și menține timpul de mers în gol la un minim absolut, prin selectarea modului de control Dynamic.

Turație variabilă cu motor cu reluctanță

Noile motoare sincrone cu reluctanță variabilă combină avantajele motoarelor asincrone și sincrone într-un singur sistem de antrenare. Rotorul nu conține aluminiu, cupru sau materiale costisitoare din pământuri rare, ceea ce face ca sistemul de antrenare să fie durabil și ușor de întreținut. În plus, principiul funcțional menține pierderile de căldură din motor la un nivel minim, ceea ce are ca rezultat temperaturi semnificativ mai scăzute ale rulmenților, asigurând astfel o durată de viață extinsă pentru motor și rulmenți. Împreună cu convertizorul de frecvență perfect adaptat, motorul sincron cu reluctanță variabilă oferă performanțe superioare în comparație cu motorul asincron în termeni de pierderi, în special la încărcare parțială.

Până la
96%
utilizabilă la încălzire

Parteneri perfecți

Compresoarele cu șurub din seria ASD sunt parteneri perfecți pentru stațiile de aer comprimat de înaltă eficiență folosite în aplicațiile industriale.

Controlerul SIGMA CONTROL 2 al compresorului oferă numeroase canale de comunicare, fapt care permite integrarea optimă cu sistemele de control principale cum ar fi SIGMA AIR MANAGER de la KAESER și sistemele proprii de control centralizat. Astfel, se obțin niveluri de eficiență fără precedent.

Managementul electronic al temperaturii (ETM)

Acționată de un motor electric și integrată în circuitul de răcire, supapa de reglare a temperaturii controlată de senzori stă la baza sistemului inovator de management electronic al temperaturii (ETM). Noul controler de compresor SIGMA CONTROL 2 monitorizează aerul de admisie și temperatura uleiului pentru a preveni formarea condensului, chiar și în condiții de umiditate ridicată. Sistemul ETM controlează dinamic temperaturile fluidului, asigurând că acestea rămân cât mai scăzute posibil pentru o eficiență energetică mai mare. De asemenea, aceasta permite operatorului să adapteze sistemul de recuperare a căldurii pentru a se potrivi mai bine cerințelor specifice.

De ce ați alege recuperarea căldurii?

De fapt, întrebarea ar trebui să fie: De ce nu? Uimitor, 100 % din energia (electrică) utilizată de un compresor se transformă în căldură. Până la 96 % din această energie poate fi recuperată și reutilizată sub formă de căldură. Acest lucru nu numai că reduce consumul de energie primară, dar și îmbunătățește în mod semnificativ balanța energetică totală a companiei.

Construcție prietenoasă cu personalul de întreținere



În fotografie: ASD 60





Seria ASD

Eficiență fără compromisuri



Economisiți energie cu SIGMA PROFILE

Componenta principală a fiecărui sistem ASD este un bloc de compresie Kaeser de calitate premium cu rotoare SIGMA PROFILE. Cu debit optimizat pentru performanțe impresionante, aceste rotoare avansate permit sistemelor ASD să stabilească noi standarde în termeni de putere specifică utilizată.



SIGMA CONTROL 2: Eficiență maximă

Controlerul intern SIGMA CONTROL 2 asigură eficiența permanentă a controlului și monitorizării compresorului. Ecranul mare și cititorul RFID asigură o comunicare clară și de maximă siguranță. Interfețele variabile oferă funcții optime de comunicare în rețea, iar slotul pentru card SD permite actualizări rapide și ușoare.



Tehnologia viitorului, disponibilă în prezent: motoare IE4

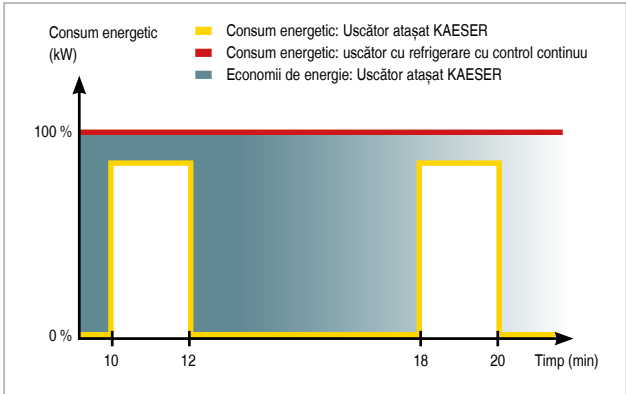
Dotarea în construcția standard a acestor sisteme de aer comprimat de la KAESER cu motoare IE4 cu eficiență Premium asigură performanță și eficiență maxime.



Sistemul inovator de management electronic al temperaturii (ETM) controlează în mod dinamic temperaturile fluidului de răcire, în conformitate cu condițiile de funcționare predominante. Astfel, se asigură nu doar prevenirea fiabilă a acumulării de condens, ci și îmbunătățirea eficienței energetice.

Seria ASD T

Aer comprimat de calitate superioară cu uscător cu refrigerare atașat



Control cu economie de energie

Uscătorul cu refrigerare atașat, din unitățile ASD T, asigură performanțe de înaltă eficiență datorită sistemului său de control cu economie de energie. Prin urmare, uscătorul este activ numai când aerul comprimat trebuie să fie uscat: astfel se asigură calitatea necesară a aerului comprimat cu o eficiență energetică maximă.



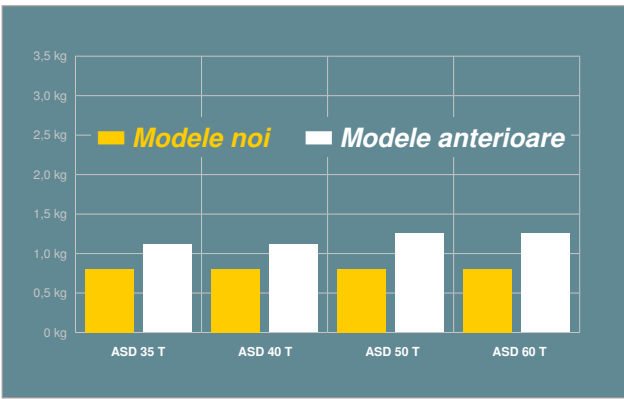
Uscător cu refrigerare cu ECO DRAIN

Uscătorul cu refrigerare dispune, de asemenea, de un purjor electronic de condens ECO-DRAIN, cu control al nivelului, care elimină în mod fiabil pierderile de aer comprimat asociate unităților comandate de un ventil electromagnet. Astfel, se economisește energie, iar fiabilitatea operațională este îmbunătățită considerabil.



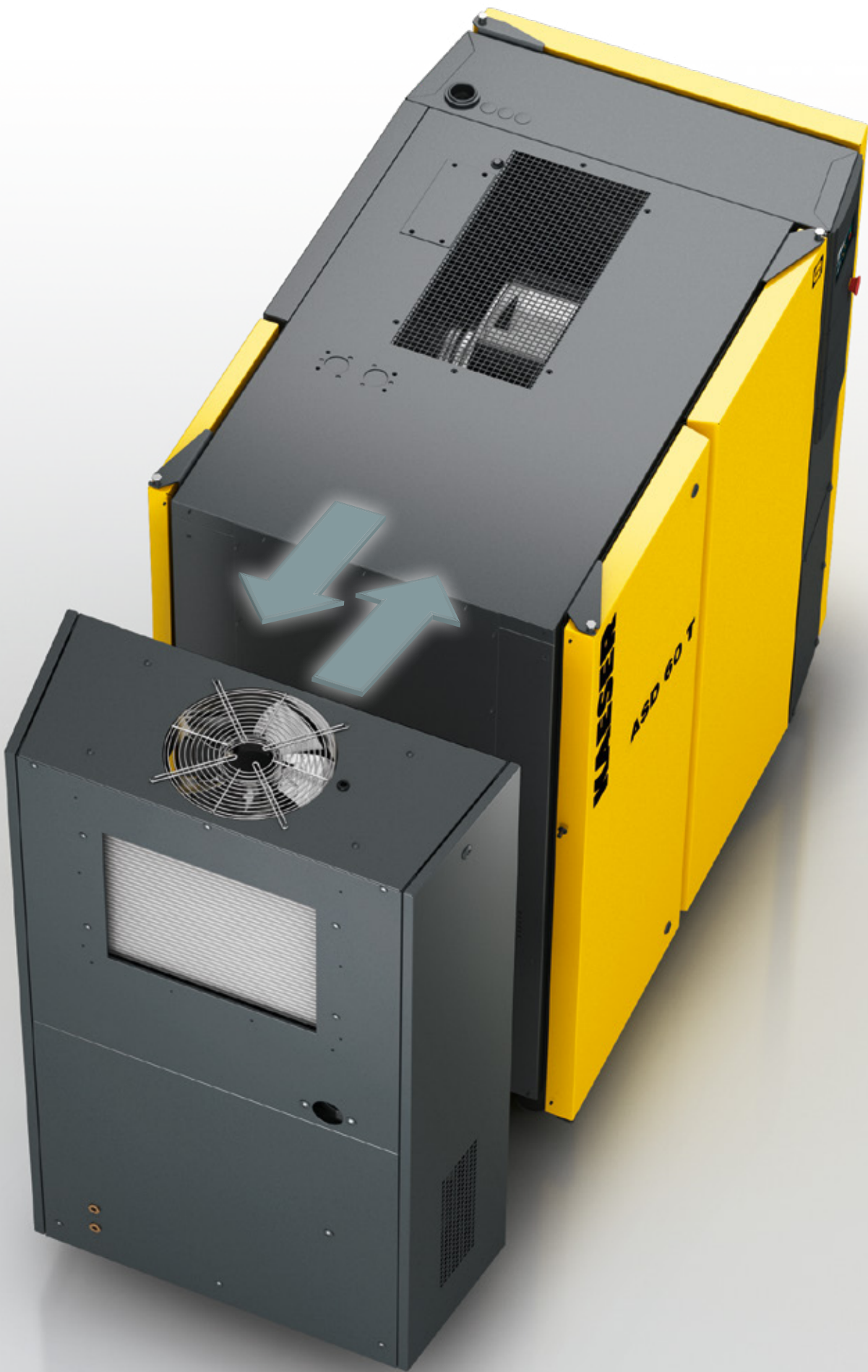
Separator centrifugal KAESER fiabil

Un separator centrifugal KAESER cu purjor electronic de condens ECO-DRAIN montat în amonte de uscătorul cu refrigerare asigură separarea fiabilă a condensului inițial și drenajul acestuia chiar și la temperaturi și umiditate ambiante ridicate.



Volume reduse de agent frigorific

Uscătoarele cu refrigerare din noile unități ASD T necesită cu aproximativ 36 % mai puțin agent frigorific decât modelele anterioare. Astfel, acestea nu doar că ajută la obținerea economiilor de costuri, dar sunt și semnificativ mai ecologice.



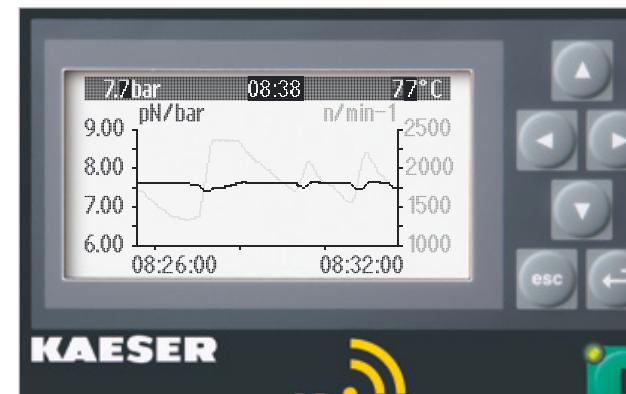
În fotografie: ASD 60 T



Sistem de antrenare de înaltă eficiență: Clasă de eficiență IES2

Seria ASD (T) SFC

Compresor controlat prin turație cu motor sincron cu reluctanță variabilă



Control precis al presiunii

Debitul poate fi reglat în intervalul de control, în funcție de presiune. Presiunea de lucru este menținută constantă în intervalul $\pm 0,1$ bar. Acest lucru permite reducerea presiunii maxime, reducând astfel consumul de energie și costurile.



Durabil și cu întreținere ușoară

Durabil și cu întreținere ușoară: Rotoarele din motorul sincron cu reluctanță variabilă nu conțin aluminiu, cupru sau materiale magnetice rare din pământ. Astfel, rulmenții și rotoarele sunt la fel de ușor de înlocuit precum cele din motoarele asincrone. Principiul funcțional menține pierderile de căldură din motor la un nivel minim, ceea ce are ca rezultat temperaturi semnificativ mai scăzute ale rulmenților, asigurând astfel o durată de viață extinsă a motorului și rulmenților.



Noul standard EN 50598

Standardul european de proiectare ecologică EN 50598 definește cerințele pentru sistemele de antrenare ale mașinilor de producție acționate electric. Acesta specifică un nivel necesar de eficiență a sistemului, luând în considerare pierderile de la motor și de la convertizorul de frecvență. Cu pierderi cu 20 % mai mici față de nivelul de referință, sistemele KAESER respectă cu ușurință acest standard.



Efficiență energetică maximă

Pentru sistemele cu frecvență controlată din seria ASD, KAESER respectă standardul de eficiență IES2, care reprezintă cel mai înalt nivel posibil de eficiență într-un sistem de antrenare conform EN 50598. Standardul IES2 indică pierderi cu 20 % mai mici în comparație cu valoarea de referință.



Tablou convertizor SFC separat

Convertizorul de frecvență SFC se află în propriul dulap de control pentru a fi protejat de căldura de la compresor. Un ventilator separat menține în permanență temperatura optimă de funcționare pentru a asigura performanțe maxime și o durată lungă de viață.



Sistem complet certificat CEM

Este de la sine înțeles că dulapul de control SFC și controlul SIGMA CONTROL 2 sunt testate și certificate atât la nivel individual, cât și ca sistem complet conform directivei CEM EN 55011 pentru sursele de alimentare industriale din clasa A1.

Seria ASD (T) SFC

Eficiență maximă cu motor sincron cu reluctanță variabilă controlat în frecvență



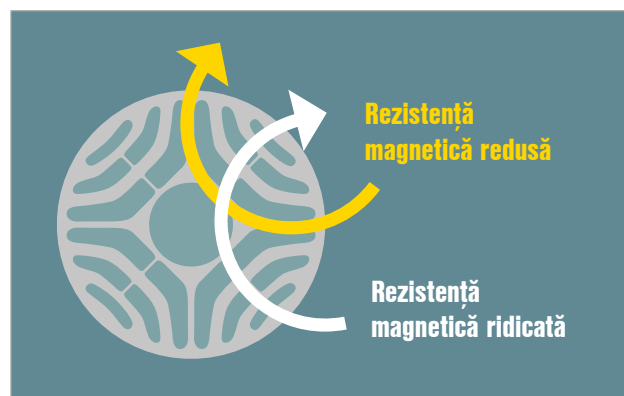
Motor sincron cu reluctanță variabilă de înaltă eficiență

Această gamă de motoare combină avantajele motoarelor asincrone și sincrone într-un singur sistem de antrenare. Rotoarele nu conțin aluminiu, cupru sau materiale magnetice rare din pământ. Acestea sunt construite din oțel electric, au un profil special și sunt dispuse în serie. Astfel, sistemul de antrenare este foarte durabil și ușor de întreținut.



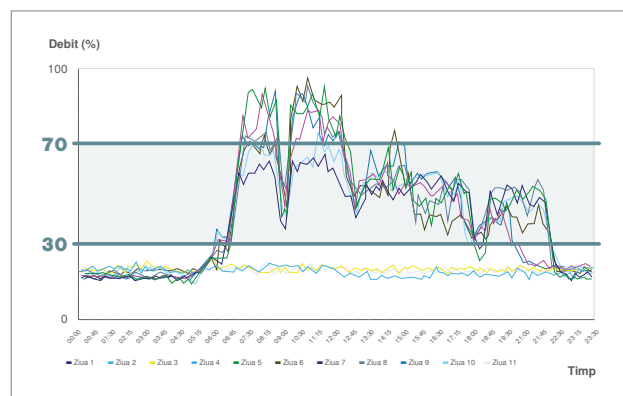
Convertizor de frecvență de înaltă performanță

Convertizorul de frecvență Siemens dispune de un algoritm de control adaptat special motorului. Cu o combinație perfectă între un convertizor de frecvență și un motor sincron cu reluctanță variabilă, KAESER atinge cea mai înaltă clasă de eficiență posibilă a întregului sistem - IES2, conform standardului EN 50598.



Cum funcționează motorul cu reluctanță

Într-un motor sincron cu reluctanță variabilă cuplul este generat de reluctanța magnetică. Rotorul are poli în relief și este fabricat dintr-un material magnetic moale, cum ar fi oțelul electric, care este foarte permeabil la câmpurile magnetice.

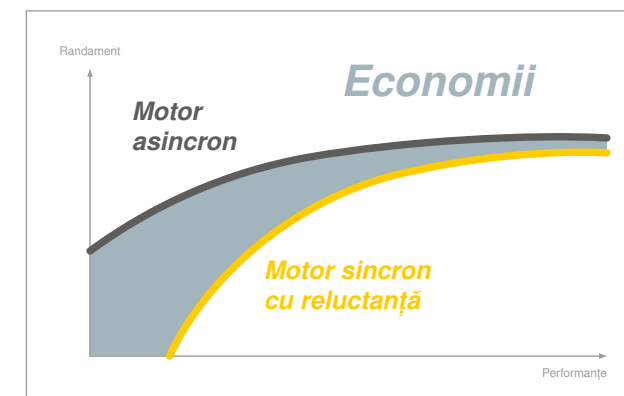
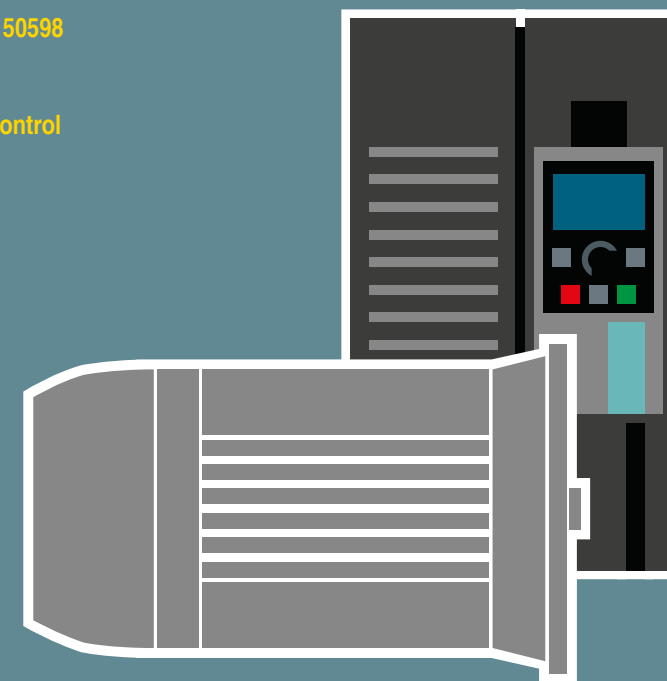


Costuri de operare minime – productivitate de excepție

Se pot obține economii considerabile de energie datorită eficienței semnificativ mai mari – în special la sarcină parțială – în comparație cu sistemele echipate cu motoare de antrenare asincrone. Momentul scăzut de inerție din motoarele sincrone cu reluctanță variabilă asigură cicluri cu timpi foarte scurți, crescând astfel productivitatea mașinii și a sistemului în ansamblu.

Beneficiile dvs. dintr-o privire:

- ✓ Cea mai bună eficiență energetică: IES2 conform EN 50598
- ✓ Eficiență energetică maximă pe întregul interval de control
- ✓ Sistem de antrenare durabil, ușor de întreținut
- ✓ Tehnologie de antrenare avansată
- ✓ Costuri de operare minime, productivitate și disponibilitate ridicate
- ✓ Pregătit pentru Industrie 4.0
- ✓ Sistem complet certificat CEM



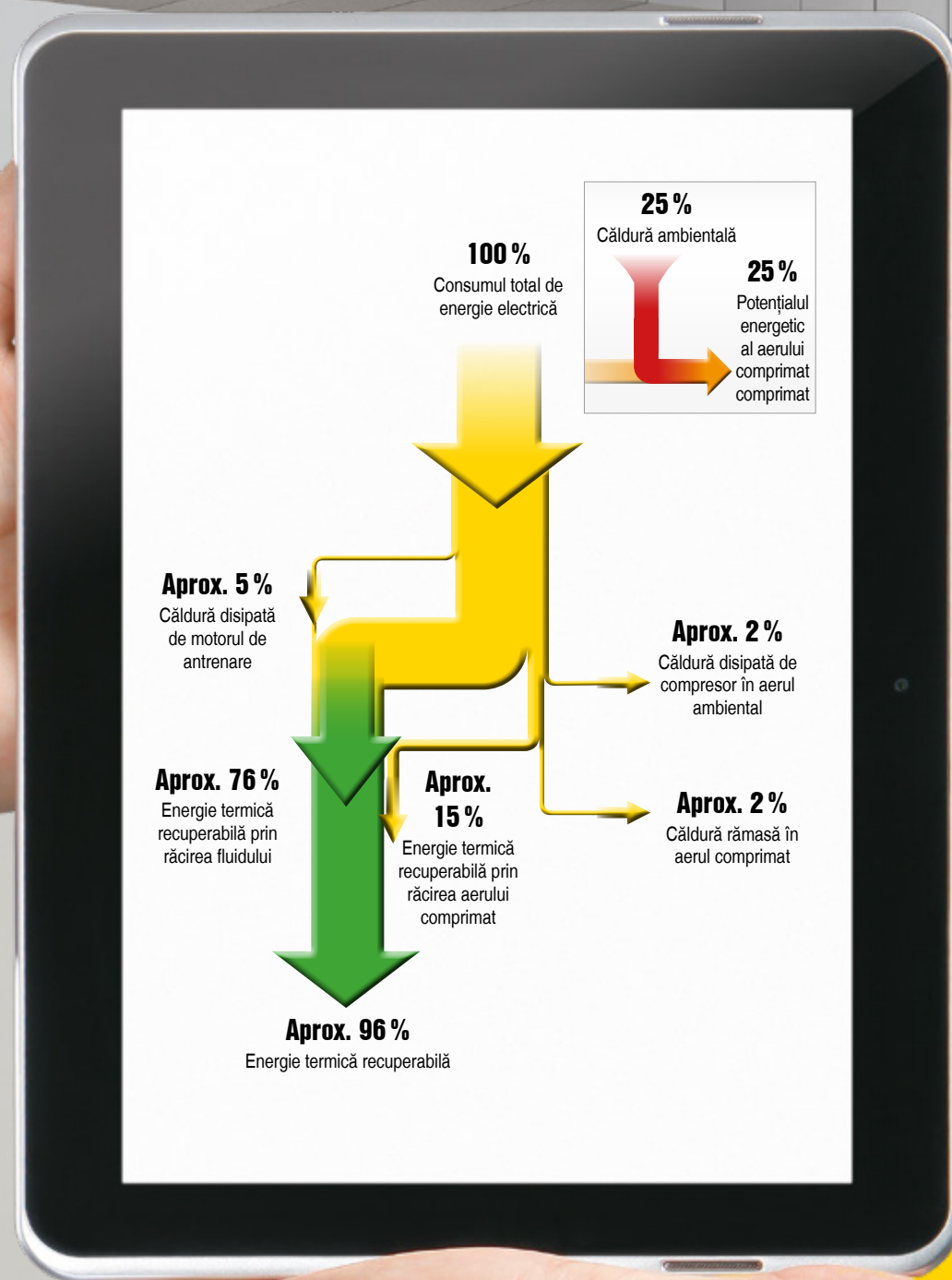
Aplicații pentru compresoare cu control variabil al turației și motor sincron cu reluctanță variabilă

Un studiu recent arată că profilul tipic de consum de aer comprimat este cuprins între 30 și 70 % din valoarea maximă. În aceste cazuri, un compresor cu șurub echipat cu turație variabilă și un motor sincron cu reluctanță variabilă se dovedește a fi pe deplin potrivit datorită avantajelor sale în termeni de eficiență energetică în condiții de sarcină parțială.



Eficiență ridicată la funcționarea cu sarcină parțială

Comparativ cu motoarele asincrone, motoarele sincrone cu reluctanță variabilă oferă o eficiență semnificativ mai mare în condiții de sarcină parțială. Astfel, se obțin economii de energie de până la 10 % în comparație cu sistemele convenționale cu turație variabilă.



Exemplu de calcul al economiilor pentru recuperarea căldurii din aerul fierbinte pentru combustibil lichid (ASD 60)

Capacitatea de încălzire maximă disponibilă:	34,9 kW
Putere calorică specifică per litru de combustibil lichid:	9,86 kWh/l
Eficiență de încălzire a combustibilului lichid:	90 % (0,9)
Preț per litru de combustibil lichid:	0,60 €/l

Economie de costuri: $\frac{34,9 \text{ kW} \times 2000 \text{ h pe an}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times 0,60 \text{ €/l} = 4.719 \text{ € pe an}$

Informații suplimentare privind recuperarea de căldură:
<http://www.kaeser.com/products/rotaryscrewcompressors/heatrecovery/>

Sistem recuperator de căldură

Încălzire eficientă din punct de vedere economic

Până la
96 %
utilizabilă la încălzire

Recuperarea căldurii pur și simplu are sens

Uimitor, 100 % din energia electrică de antrenare furnizată de un compresor se transformă în căldură. Până la 96 % din această căldură poate fi recuperată și reutilizată în scopuri de încălzire. Utilizați acest potențial în avantajul dumneavoastră!

Până la
+70 °C
căldură

Prepararea apei calde și de proces, încălzire

Datorită sistemului schimbător de căldură cu plăci, căldura evacuată de compresor poate fi utilizată pentru a produce apă caldă cu temperaturi de până la +70 °C, care poate fi apoi utilizată pentru o gamă largă de aplicații. La cerere sunt disponibile temperaturi mai ridicate.

¹ disponibil opțional integrat în ansamblu



Încălzirea spațiului cu aerul fierbinte evacuat

Metodă simplă de încălzire: Datorită ventilatorului radial cu acțiune reziduală ridicată, aerul evacuat (fierbinte) poate fi ușor dirijat prin conducte către spații care necesită încălzire. Acest proces simplu este controlat prin termostat.



Apă fierbinte curată

Atunci când nu este conectat niciun alt circuit de apă, schimbătoarele de căldură speciale, cu autoprotecție, îndeplinesc cele mai înalte cerințe de puritate a apei, cum ar fi cele necesare pentru apa de curățare în industria alimentară.

Economie de energie, versatilă și flexibilă



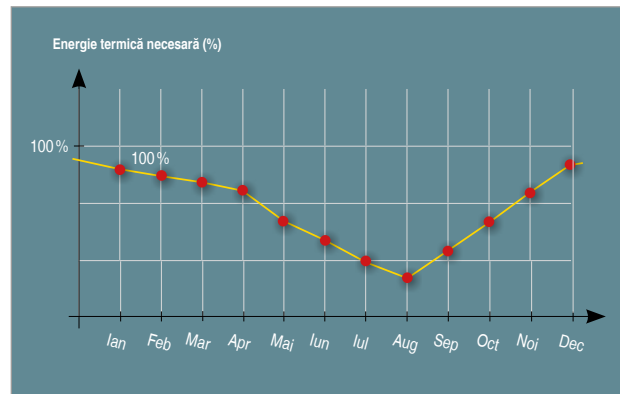
Sistem schimbător de căldură cu plăci tip PTG

Schimbătoarele de căldură cu plăci PTG constau dintr-un pachet de plăci din oțel inoxidabil presate. Acestea dispun de caracteristici excelente de schimb de căldură în combinație cu un design excepțional de compact. Schimbătoarele de căldură PTG pot fi integrate în sistemele existente de alimentare cu apă caldă și sunt potrivite pentru aplicații industriale.



Conservarea resurselor energetice

Ca urmare a creșterii continue a prețurilor la energia electrică, conservarea resurselor energetice nu este importantă doar pentru mediu, ci este și o necesitate economică. Pe lângă faptul că poate fi utilizată în scopuri de încălzire a spațiului pe parcursul lunilor de iarnă, căldura recuperată de la compresoare poate reduce costurile cu energia pe tot parcursul anului atunci când este utilizată pentru alte procese.



Energia termică necesară pe tot parcursul anului

Este de la sine înțeles că încălzirea este esențială pe parcursul lunilor de iarnă. Cu toate acestea, este necesară într-o măsură mai mare sau mai mică și în alte perioade ale anului, cum ar fi primăvara și toamna. De fapt, energia pentru încălzire este necesară timp de aproximativ 2000 de ore pe an.



Alimentați cu căldură sistemele dvs. de încălzire

Până la 76 % din energia furnizată inițial compresorului poate fi recuperată și reutilizată în sistemele de încălzire a apei și în instalațiile de apă de proces. Acest lucru reduce semnificativ cererea de energie primară necesară pentru încălzire.



Echipament

Sistem complet

Gata de funcționare, complet automatizat, super insonorizat, cu amortizoare de vibrație, toate panourile acoperite cu pulberi. Proiectat pentru utilizarea la temperaturi ambiante de până la +45 °C

Izolație fonică

Panouri căptușite cu vată minerală laminată

Amortizare vibrații

Tampoane anti-vibrații cu izolație dublă, cu elemente metalice

Bloc de compresie

Bloc de compresie original KAESER într-o singură treaptă cu rotoare SIGMA PROFILE eficiente energetic și injecție de fluid de răcire pentru răcirea optimă a rotoarelor; transmisie directă 1:1

Angrenaj

Direct, cuplaj flexibil, fără angrenaj

Motor electric

Sistem standard cu motor de antrenare Super Premium Efficiency IE4, producție germană de calitate, IP 55, izolație din clasa ISO F pentru rezervă suplimentară; senzor de temperatură Pt100 în înfășurări pentru monitorizarea motorului; rulmenți lubrifiați extern

Opțiunea SFC

Motor sincron cu reluctanță variabilă, producție germană de calitate, IP 55, cu convertizor de frecvență Siemens; îndeplinește clasa de eficiență IES2 pentru sistem; rulmenți de motor lubrifiați extern

Componente electrice

Tablou de comandă IP 54, transformator de control, convertizor de frecvență Siemens, contacte fără potențial pentru sistemele de ventilație

Fluidul de răcire și debitul de aer

Filtru de aer uscat; supapă pneumatică de intrare și de aerisire; rezervor de fluid de răcire cu sistem de separare în trei trepte; supapă de siguranță, supapă de reținere de minimă presiune, sistem electronic de management al temperaturii (ETM) și filtru Eco pentru fluidul din circuitul de răcire; conexiuni flexibile, realizate în totalitate prin conducte

Răcire

Răcire cu aer; răcitor separat din aluminiu pentru aer comprimat și lichid de răcire; ventilator radial cu motor electric separat, sistem electronic de management al temperaturii (ETM)

Uscător cu refrigerare

Agent frigorific R-513A fără CFC, circuit de agent frigorific complet izolat, închis ermetic, compresor frigorific cu spirală cu funcție de oprire pentru economisirea energiei, control bypass pentru gaz fierbinte, purjor electronic de condens, separator centrifugal în amonte

Recuperarea căldurii (HR)

Disponibilă opțional cu sistem HR integrat (schimbător de căldură cu plăci)

SIGMA CONTROL 2

LED-uri tip „semafor” care indică starea de funcționare dintr-o privire, afișaj cu text clar, 30 de limbi selectabile, taste programabile cu pictograme, control și monitorizare complet automatizate. Selectarea modurilor de control Dual, Quadro, Vario, Dynamic și Continuu în dotarea standard. Interfață Ethernet; interfețe de comunicații opționale suplimentare pentru: Profibus DP, Modbus, Profinet și DeviceNet; slot pentru card SD pentru înregistrarea datelor și actualizări; cititor RFID, server web

SIGMA AIR MANAGER 4.0

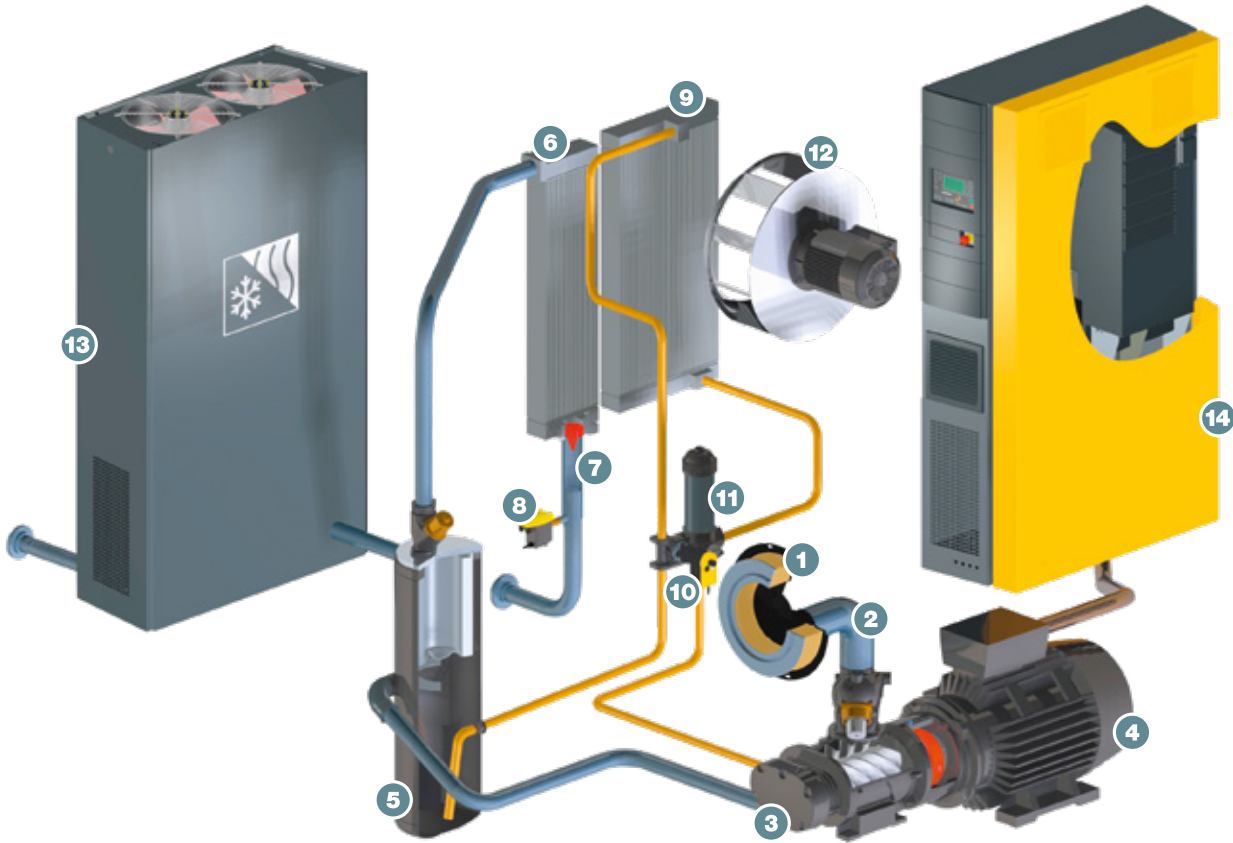
Sistemul de control adaptiv 3-D^{advanced} perfecționat suplimentar calculează și compară în mod predictiv diferitele opțiuni de operare și selectează cea mai eficientă opțiune potrivită pentru nevoile specifice ale aplicației. Astfel, SIGMA AIR MANAGER 4.0 ajustează constant debitele și consumul de energie al compresorului în concordanță cu cererea actuală de aer comprimat. Această optimizare este posibilă cu ajutorul PC-ului industrial integrat cu procesor cu mai multe nuclee, în combinație cu sistemul de control adaptiv 3-D^{Advanced}. În plus, convertizorul de magistrală SIGMA NETWORK (SBC) oferă mai multe posibilități de personalizare individuală a sistemului, astfel încât să îndeplinească necesitățile specifice ale utilizatorului. SBC poate fi echipat cu module de intrare și ieșire digitale și analogice, precum și cu porturi SIGMA NETWORK, pentru a permite afișarea eficienței a presiunii, a debitului, a punctului de rouă sub presiune, a performanței sau a mesajelor de alarmă.

Cum funcționează

Blocul de compresie (3) este antrenat de un motor electric (4). Fluidul injectat în principal în scopul răcirii în timpul procesului de compresie este separat din nou de aerul din interiorul separatorului de lichide (5). Ventilatorul integrat asigură răcirea pentru ansamblul compresor și asigură, de asemenea, debitul necesar de aer de răcire prin răcitorul de ulei și răcitorul final de aer comprimat (6 și 9).

Controlerul asigură faptul că sistemul generează aer comprimat în limitele de presiune definite. Prin intermediul unei opriri automate, funcțiile de siguranță protejează compresorul în cazul unei defecțiuni a sistemelor principale.

- (1) Filtru de admisie
- (2) Supapă de admisie
- (3) Bloc de compresie SIGMA PROFILE
- (4) Motor de antrenare IE4
- (5) Rezervor separator de lichide
- (6) Răcitor final de aer comprimat
- (7) Separator centrifugal KAESER
- (8) Purjor de condens ECO-DRAIN
- (9) Răcitor de fluid
- (10) Sistem electronic de management al temperaturii
- (11) Filtru de fluid ECO
- (12) Ventilator radial
- (13) Uscător cu refrigerare atașat
- (14) Tablou de comandă cu convertizor de frecvență SFC integrat



Specificații tehnice

Versiuni standard

Model	Presiune relativă de lucru bar	Debit, *) sistem complet la presiunea relativă de lucru m³/min	Presiune max. relativă bar	Putere nominală motor de antrenare kW	Dimensiuni L x l x H mm	Conexiune aer comprimat	Nivel presiune acustică **) dB(A)	Masă netă kg
ASD 35	7,5	3,16	8,5	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1¼	65	610
	10	2,63	12					
ASD 40	7,5	3,92	8,5	22	1460 x 900 x 1530	G 1¼	66	655
	10	3,13	12					
	13	2,58	15					
ASD 50	7,5	4,58	8,5	25	1460 x 900 x 1530	G 1¼	66	695
	10	3,85	12					
	13	3,05	15					
ASD 60	7,5	5,53	8,5	30	1460 x 900 x 1530	G 1¼	69	750
	10	4,49	12					
	13	3,71	15					

Versiuni SFC cu turație variabilă

Model	Presiune relativă de lucru bar	Debit, *) sistem complet la presiunea relativă de lucru m³/min	Presiune max. relativă bar	Putere nominală motor de antrenare kW	Dimensiuni l x L x H mm	Conexiune aer comprimat	Nivel presiune acustică **) dB(A)	Masă netă kg
ASD 35 SFC	7,5	0,88 - 4,00	8,5	18,5	1540 x 900 x 1530	G 1¼	67	700
ASD 40 SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	1540 x 900 x 1530	G 1¼	68	710
ASD 50 SFC	7,5	1,07 - 5,27	8,5	25	1540 x 900 x 1530	G 1¼	68	755
	10	1,00 - 4,58	13					
	13	0,93 - 3,82	13					
ASD 60 SFC	7,5	1,26 - 6,17	8,5	30	1540 x 900 x 1530	G 1¼	70	795
	10	1,00 - 4,76	15					
	13	0,93 - 4,14	15					

*) Debit, sistem complet conform ISO 1217: 2009 Anexa C/E: presiune de admisie 1 bar (a), temperatura aerului de răcire și de admisie +20 °C
**) Nivelul presiunii sonore conform ISO 2151 și standardului de bază ISO 9614-2, toleranță: ± 3 dB (A)
***) Putere consumată (kW) la temperatură ambiantă de +20 °C și umiditate relativă de 30 %

Versiunile T cu uscător cu refrigerare atașat (agent frigorific R-513A)

Model	Presiune relativă de lucru bar	Debit *) Sistem complet la presiunea relativă de lucru m³/min	Presiune max. relativă bar	Putere nominală motor de antrenare kW	Model uscător cu refrigerare	Dimensiuni l x L x H mm	Conexiune aer comprimat	Nivel presiune acustică *) dB(A)	Masă netă kg
ASD 35 T	7,5	3,16	8,5	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1¼	65	705
	10	2,63	12						
ASD 40 T	7,5	3,92	8,5	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1¼	66	750
	10	3,13	12						
	13	2,58	15						
ASD 50 T	7,5	4,58	8,5	25	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1¼	66	790
	10	3,85	12						
	13	3,05	15						
ASD 60 T	7,5	5,53	8,5	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1¼	69	845
	10	4,49	12						
	13	3,71	15						

Versiuni T SFC cu turație variabilă și uscător cu refrigerare atașat

Model	Presiune relativă de lucru bar	Debit *) Sistem complet la presiunea relativă de lucru m³/min	Presiune max. relativă bar	Putere nominală motor de antrenare kW	Model uscător cu refrigerare	Dimensiuni l x L x H mm	Conexiune aer comprimat	Nivel presiune acustică *) dB(A)	Masă netă kg
ASD 35 T SFC	7,5	0,88 - 4,00	8,5	18,5	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1¼	67	795
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1¼	68	805
ASD 50 T SFC	7,5	1,07 - 5,27	8,5	25	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1¼	68	850
	10	1,00 - 4,58	13						
	13	0,93 - 3,82	13						
ASD 60 T SFC	7,5	1,26 - 6,17	8,5	30	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1¼	70	890
	10	1,00 - 4,76	15						
	13	0,93 - 4,14	15						

Specificații tehnice pentru uscătorul cu refrigerare atașat

Model	Putere consumată de uscătorul cu refrigerare kW	Punct de rouă sub presiune °C	Agent frigorific	Cantitate agent frigorific kg	Potențial de încălzire globală GWP	Echivalent CO₂ t	Circuit frigorific ermetic
ABT 60	0,80	+3	R-513A	0,80	629	0,50	–

Mai mult aer comprimat cu mai puțină energie consumată

Suntem acasă oriunde în lume

Fiind unul dintre cei mai mari producători de compresoare și furnizori de sisteme de aer comprimat și suflante, KAESER KOMPRESSOREN este prezent în întreaga lume.

În peste 140 de țări, sucursalele și firmele partenere se asigură că utilizatorii pot beneficia de instalații de aer comprimat și suflante de ultimă generație, eficiente și fiabile.

Consultanți de specialitate și ingineri cu experiență oferă consiliere completă și dezvoltă soluții individuale, eficiente energetic, pentru toate domeniile de utilizare ale aerului comprimat și suflantelor. Prin intermediul rețelei IT globale asigurăm accesul la cunoștințele de specialitate ale întregului grup KAESER pentru toți clienții din întreaga lume.

Rețeaua globală, cu înaltă calificare, de vânzări și servicii, asigură la nivel mondial nu doar eficiență optimă, ci și disponibilitatea maximă a tuturor produselor și serviciilor KAESER.



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9108616471



KAESER KOMPRESSOREN S.R.L.

Bd. Ion Mihalache, Nr. 179 – 011181 București – Tel: +40 21 2245688 – Tel: +40 21 2245681
www.kaeser.com – e-mail: info.romania@kaeser.com