



# Gamme de produits MOBILAIR pour les marchés non régulés

Compresseurs mobiles M 10E – M 500-2

Avec le PROFIL SIGMA<sup>®</sup> de réputation mondiale

Débit max. de 48 m<sup>3</sup>/min (1 700 cfm)

# Qualité « Made in Germany »

Depuis plus de 100 ans, KAESER est synonyme de produits innovants et de solutions complètes économiques. L'entreprise de construction mécanique créée en 1919 à Coburg par Carl Kaeser senior est devenue un constructeur de compresseurs et un fournisseur de systèmes d'air comprimé d'envergure mondiale. Pour sa production, KAESER mise sur l'usine intelligente. Les compresseurs, surpresseurs, commandes et systèmes de traitement sont fabriqués selon des processus intelligents et connectés, dans des structures très efficaces, placées sous le signe de l'Industrie 4.0. Cela permet une très grande précision, une productivité optimale et des délais de livraison très courts. KAESER est présent dans plus de 140 pays au travers de filiales et de distributeurs. Le dialogue continu et soutenu avec les clients permet d'alimenter un processus permanent d'amélioration des produits et des services. Résultat : une fiabilité et une efficacité maximales pour un entretien minimal.

## MOBILAIR - Compresseurs mobiles

### Leur atout : la polyvalence

Les compresseurs mobiles KAESER sont extrêmement polyvalents. Remorquables ou stationnaires, qu'ils soient équipés d'un moteur thermique ou électrique, les compresseurs mobiles s'adaptent de manière optimale à chaque cas de figure grâce à leur large gamme d'équipements.

### Bonne accessibilité pour un entretien facile

Les compresseurs mobiles se distinguent par leur facilité d'utilisation et une bonne accessibilité qui permet un entretien rapide et efficace. KAESER propose également des contrats d'entretien individuels, adaptés aux besoins des clients.

### Des compresseurs robustes

Tous les compresseurs MOBILAIR obéissent à un impératif : produire plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie. Ils acceptent aussi bien du diesel à forte teneur

en soufre que des températures ambiantes extrêmes ou une humidité de l'air élevée. Des solutions sont également proposées pour des altitudes d'installation jusqu'à 4500 m.

### Facilité d'utilisation

Des pictogrammes clairs et universellement compréhensibles facilitent la navigation dans les menus de la commande, que celle-ci soit mécanique ou électronique. Les compresseurs sont donc simples à utiliser, surtout lorsqu'il n'y a pas de temps à perdre sur les chantiers.

### Fiabilité et longévité

Les compresseurs mobiles sont conçus et équipés pour fonctionner en continu dans l'environnement rude des chantiers. Ils restent fiables dans des conditions climatiques sévères. Grâce à leur capot en polyéthylène (selon les modèles) robuste et esthétique, ils sont très résistants et donc durables.



### Fabrication innovante

Les compresseurs mobiles des nombreuses séries MOBILAIR sont fabriqués à Coburg, dans le nord de la Bavière. L'usine, entièrement reconstruite il y a quelques années et dotée d'équipements techniques de pointe, dispose entre autres d'une aire de mesure du niveau sonore certifiée par le TÜV pour la mesure du niveau sonore en champ libre, d'une installation de revêtement par poudre performante, de cabines d'essai hautement automatisées ainsi que d'un système logistique de production très efficace.» à remplacer par «

Les nombreuses séries de compresseurs mobiles MOBILAIR sont fabriquées à Coburg, en Bavière. Leur site de fabrication récent possède des équipements techniques de pointe, tels que l'aire de mesure acoustique certifiée par le TÜV pour la mesure du niveau sonore en champ libre, l'installation de revêtement par poudre, les cabines d'essai automatisées ou le système logistique de production.



### Blocs SIGMA - plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie

Chaque bloc-vis possède des rotors au PROFIL SIGMA à économie d'énergie. La conception parfaitement étudiée, l'usinage minutieux et les roulements de précision garantissent une grande efficacité et une longue durée de vie.





Fig. : M13

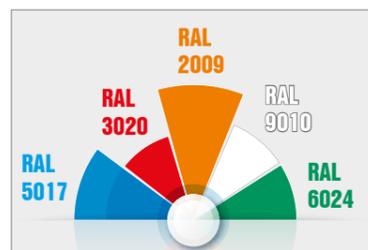
## Compresseurs compacts

### Petits, puissants et polyvalents

Les plus petits compresseurs MOBILAIR alimentent en air comprimé des burins, marteaux, perceuses, scies, visseuses et meuleuses pneumatiques ainsi que des fusées souterraines ou des robots fraiseurs pour canalisations. La version à 15 bar est parfaite pour les tests d'étanchéité ou la pose de fibres optiques par portage à l'air. Un refroidisseur final d'air comprimé externe, proposé en option, permet d'obtenir de l'air comprimé frais et sans condensats, et il peut être complété par une chaîne de filtration externe pour de l'air comprimé techniquement déshuilé.



Fig. : M13



### Moteur essence avec démarreur électrique

Les compresseurs compacts possèdent des moteurs essence Honda propres, conformes à la norme antipollution stage V. Ils démarrent d'un simple tour de clé et sont immédiatement opérationnels. Le grand réservoir de carburant de 20 litres permet une longue autonomie.

### Couleurs spéciales pour le capot PE

Tous les capots PE sont disponibles rapidement dans les couleurs spéciales suivantes : bleu – similaire à RAL 5017, rouge – similaire à RAL 3020, orange – similaire à RAL 2009, blanc – similaire à RAL 9010 et vert – similaire à RAL 6024. D'autres couleurs de capot sont possibles moyennant une plus-value.

### PURPAC

Les compresseurs compacts peuvent être exploités avec un système de traitement d'air comprimé externe. Un refroidisseur final d'air comprimé et un séparateur de condensats sont montés sur un cadre porteur prêt à être raccordé au compresseur, pour de l'air frais et sans condensats. Une chaîne de filtration est disponible pour de l'air techniquement déshuilé.

### Caractéristiques techniques

Modèle		Débit à la pression de service				Moteur	Puissance nominale moteur kW	Réservoir carburant l	Poids en ordre de marche kg	Raccord d'air comprimé	Traitement d'air comprimé <sup>1)</sup>
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	190 psi 13 bar	215 psi 15 bar						
M13	m <sup>3</sup> /min	1,2	1,0	0,85	-	Honda GX 630	15,5	20	202	1 x G ½	A / F
	cfm	42	35	30							
M17	m <sup>3</sup> /min	1,6	-	-	1,0	Honda GX 630	15,5	20	204	1 x G ½	A / F
	cfm	57			35						

<sup>1)</sup> Voir explication page 16.

# Moins de 750 kg

## Transport flexible – sans frein à inertie

Les compresseurs non freinés sont légers et très flexibles. Avec un poids inférieur à 750 kg, ils ne nécessitent pas de frein à inertie. Les compresseurs mobiles sont faciles à manœuvrer sur les chantiers. Les M27 et M31 peuvent être configurés en plus avec une génératrice intégrée de 6,5 kVA.



Fig. : M50 PE



Fig. : M31 PE



### Régulation antigel

La régulation antigel développée par KAESER pour les compresseurs mobiles adapte automatiquement la température de service à la température extérieure. En combinaison avec le graisseur de ligne disponible en option, elle protège les outils pneumatiques contre le gel et augmente ainsi leur durée de vie.



### Capot en polyéthylène

Le capot d'insonorisation à double paroi des compresseurs mobiles est en polyéthylène rotomoulé. Il résiste à la corrosion et aux éraflures, et son extrême robustesse est un gage de longévité. KAESER a été le premier fabricant, en 2002, à utiliser cette matière robuste pour les compresseurs mobiles.



### Accessibilité

Les portes papillons ou le grand angle d'ouverture du capot facilitent l'entretien par l'excellente accessibilité de tous les composants disposés rationnellement à l'intérieur de ces compresseurs compacts.

## Caractéristiques techniques

Modèle	Débit à la pression de service				Moteur	Puissance nominale moteur	Réservoir carburant	Poids en ordre de marche	Raccord d'air comprimé	Traitement d'air comprimé <sup>1)</sup>	Option génératrice	
	m <sup>3</sup> /min	100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar								200 psi 14 bar
M20	m <sup>3</sup> /min	2,0	-	-	-	Kubota D722	14,7	30	457	2 x G ¾	A	-
	cfm	71	-	-	-							
M27	m <sup>3</sup> /min	2,6	2,1	1,9	1,6	Kubota D1105	18,2	40	575	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	cfm	92	74	67	57							
M31	m <sup>3</sup> /min	3,15	2,6	2,3	1,9	Kubota D1105-T	23,7	40	580	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	cfm	110	92	81	67							
M50	m <sup>3</sup> /min	5,0	-	-	-	Kubota V1505-T	32,5	80	735	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
	cfm	180	-	-	-							

<sup>1)</sup> Voir explication page 16.



Fig. : M100

# Puissants et polyvalents

## Des compresseurs polyvalents, avec ou sans génératrice

Les compresseurs mobiles MOBILAIR de cette gamme de puissance sont extrêmement polyvalents. Les différentes pressions de service disponibles, les génératrices synchrones (M100) et les équipements de traitement d'air comprimé efficaces, proposés en option permettent d'adapter exactement les compresseurs aux utilisations envisagées.



Fig. : M70



### Option traitement d'air comprimé

Le refroidisseur final et le séparateur cyclonique assurent de l'air comprimé frais et sans condensats. Des équipements de traitement optionnels, comme des filtres et des systèmes de réchauffage peuvent être installés pour de l'air comprimé propre et sec répondant à des qualités définies.



### Génératrice en option

Avec la génératrice de 8,5 ou 13 kVA disponible en option, le compresseur se transforme en véritable centrale énergétique sur le chantier en fournissant à la fois de l'air comprimé et de l'électricité. La génératrice peut commuter entre le démarrage automatique économe en énergie et le service continu (par exemple pour le soudage).



### M57utility

Le M57utility trouve sa place sur n'importe quelle plateforme de véhicule utilitaire où il n'occupe qu'une petite surface. Sa construction optimisée pour l'installation sur une plateforme offre une excellente accessibilité du tableau de bord, du réservoir et du voyant de niveau d'huile en façade.

## Caractéristiques techniques

Modèle		Débit à la pression de service				Moteur	Puissance nominale moteur kW	Réservoir carburant l	Poids en ordre de marche kg	Raccord d'air comprimé	Traitement d'air comprimé <sup>1)</sup>	Option génératrice
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M57	m <sup>3</sup> /min	5,6	-	-	-	Kubota V2403	36	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	-	-
	cfm	200										
M57utility	m <sup>3</sup> /min	5,4	4,7	-	-	Kubota V2403	36	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
	cfm	190	165									
M70	m <sup>3</sup> /min	7,0	5,4	-	-	Kubota V2003-T	43,3	105	1230	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	-
	cfm	250	190									
M100	m <sup>3</sup> /min	10,6	8,5	7,2	6,4	Kubota V3800-DI-T	71,1	150	1480	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	cfm	375	300	255	225							

<sup>1)</sup> Voir explication page 16.

# Puissants et économiques

## Incrediblement économiques grâce à leur commande innovante

La commande de compresseur SIGMA CONTROL SMART est facile à utiliser et permet d'importantes économies de carburant grâce à l'adéquation parfaite entre le moteur et le moto-compresseur de ces MOBILAIR.

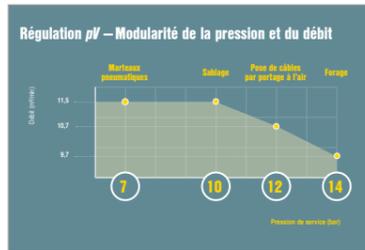


Fig. : M235



### SIGMA CONTROL SMART

La commande SIGMA CONTROL SMART permet de régler la pression pour l'adapter exactement à la situation. Toutes les données de fonctionnement sont affichées clairement.



### Régulation pV

La pression maximale (p) est réglable par pas de 0,1 bar. Avec la régulation pV, la pression maximale agit directement sur le débit maximal possible (V), d'où une flexibilité accrue en termes de pression et de débit. Cette possibilité de réglage est particulièrement appréciable pour les grandes longueurs de tuyau.



### Un moteur Mercedes sur les MOBILAIR

Le M450 est le plus gros compresseur à vis à injection d'huile de la gamme MOBILAIR. Le M450 débite jusqu'à 48,1 m³/min. Ce compresseur puissant se distingue par un fonctionnement très efficace et économique pour une puissance et une fiabilité maximales. Des solutions spécifiques sont disponibles pour l'installation en altitude.

### Caractéristiques techniques

Modèle	Débit à la pression de service					Type de moteur	Puissance nominale moteur kW	Réservoir carburant l	Poids en ordre de marche kg	Raccord d'air comprimé	Traitement d'air comprimé <sup>1)</sup>	Option génératrice	
	Plage de pression jusqu'à	100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar								200 psi 14 bar
M 120	-	m³/min	-	12,2	11,6	10,2	Cummins QSF 3.8	97	180	1750	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
		cfm	-	430	410	360							
M 235	-	m³/min	-	23,3	22,6	19,8	Cummins QSB 6.7	201	420	3140	1 x G ¾ 2 x G 2	A / F	-
		cfm	-	825	800	700							
M 450	8,6 bar 125 psi	m³/min	48,1	44,6	-	Mercedes Benz OM 460 LA	360	850	6350	1 x G 2 ½ 2 x G 1	A / F	-	
	14 bar 200 psi	cfm	1700	1575	-								37,7

<sup>1)</sup> Voir explication page 16.



Fig. : M31E

## e-power : propres et silencieux

### Une motorisation alternative pour les compresseurs mobiles

Les compresseurs mobiles MOBILAIR de la série e-power révèlent tous leurs avantages sur les chantiers disposant d'un raccordement électrique. Le moteur électrique silencieux leur ouvre l'accès aux zones à faibles émissions et aux zones réglementées en terme de bruit. L'entraînement sans émission de gaz permet l'utilisation dans les bâtiments ou les tunnels.

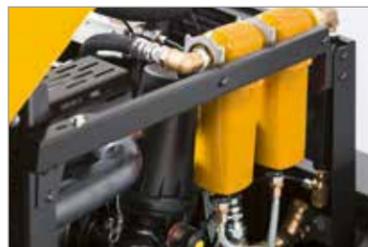


Fig. : M255E



### Des utilisations diversifiées

Les compresseurs e-power sont très flexibles. Ils peuvent servir à dépanner des stations de compresseurs industrielles pendant les périodes de maintenance et sont également parfaits pour des utilisations variées comme compresseurs de location.



### Traitement d'air comprimé

Le refroidisseur final et le séparateur cyclonique assurent de l'air comprimé frais et sans condensats. Des équipements de traitement optionnels, comme des filtres et des systèmes de réchauffage peuvent être installés pour de l'air comprimé propre et sec répondant à des qualités définies.



### Régulation DUAL

Si le compresseur est équipé de la régulation DUAL optionnelle, la pression d'enclenchement et la pression d'arrêt souhaitées sont simples à définir sur la commande. La pression réseau est communiquée à la machine au moyen d'un raccord rapide supplémentaire et cette information est exploitée pour la régulation.

### Caractéristiques techniques

Modèle		Débit à la pression de service 50 Hz (60 Hz sur demande)						Moteur électrique (400V)	Puissance nominale moteur  kW	Prise CEE  A	Poids en ordre de marche  kg	Raccord d'air comprimé	Option Traitement d'air compri- mé <sup>1</sup>
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	190 psi 13 bar	200 psi 14 bar	215 psi 15 bar						
M10E	m <sup>3</sup> /min	0,85	0,75	-	0,65	-	0,55	Siemens	5,5	16	171	1 X G ½	A / F
	cfm	30	27	-	22	-	19						
M13E	m <sup>3</sup> /min	1,2	1,0	-	0,85	-	0,75	Siemens	7,5	32	187	1 X G ½	A / F
	cfm	42	35	-	30	-	27						
M27E	m <sup>3</sup> /min	2,6	-	-	-	-	-	Siemens	15	32	530	2 X G ¾	A / B
	cfm	92	-	-	-	-	-						
M31E	m <sup>3</sup> /min	3,15	2,6	2,3	-	1,9	-	Siemens	22	63	585	2 X G ¾	A / B
	cfm	110	92	81	-	67	-						
M50E	m <sup>3</sup> /min	5,0	3,8	-	-	-	-	Siemens	25	63	690	2 X G ¾, 1 x G 1	A
	cfm	180	135	-	-	-	-						
M250E	m <sup>3</sup> /min	25,0	20,4	-	-	16,2	-	Siemens	132	-	3150 - 3380	DN80	A / F
	cfm	885	720	-	-	570	-						
M255E	m <sup>3</sup> /min	-	24,7	19,9	-	-	-	Siemens	160	-	3660 - 3685	DN80	A / F
	cfm	-	875	705	-	-	-						

<sup>1</sup> Voir explication page 16.

# OILFREE.AIR

## Un compresseur à vis sans huile, éprouvé dans des conditions ambiantes extrêmes

Le M500-2 combine les avantages d'un compresseur industriel à vis sèches bi-étagé et les atouts d'une machine mobile : il offre à la fois un débit important, une qualité d'air comprimé très élevée et une flexibilité maximale. La pression est réglable jusqu'à 10,3 bar. Le M500-2 assure la continuité de l'approvisionnement en air comprimé pendant des périodes de maintenance ou de travaux chez les gros consommateurs industriels d'air comprimé. Malgré ses dimensions impressionnantes, le compresseur est facile à déplacer en version châssis ou skid.



Fig. : M500-2



### Adapté au service continu comme aux besoins sporadiques

Temps d'arrêt minimisés : grâce à son grand réservoir de carburant, le M500-2 possède une autonomie suffisante pour deux équipes et il peut même fonctionner en continu à l'aide d'un réservoir externe. Lorsque le M500-2 sert de machine de secours, son système de maintien de charge de la batterie et les résistances chauffantes lui permettent d'être immédiatement opérationnel.

### Équipement pour les raffineries

Un pare-étincelles certifié, installé de série permet d'utiliser le M500-2 dans les raffineries. En cas d'aspiration de gaz inflammables, le clapet étouffoir moteur assure l'arrêt automatique du compresseur. Cela garantit une sécurité maximale.

### Un travail en équipe

Un M500-2 est rarement utilisé seul. Équipé d'une prise pour recevoir le signal de démarrage émis par une commande prioritaire, le deuxième compresseur démarre immédiatement en cas de besoin. d'où une extrême fiabilité pour les process de production sensibles.

## Caractéristiques techniques

Modèle	Débit à la pression de service			Type de moteur	Puissance nominale moteur kW	Réservoir carburant l	Poids en ordre de marche kg	Raccord d'air comprimé	Traitement d'air comprimé <sup>1</sup>
	100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	150 psi 10,3 bar						
M 500-2	m <sup>3</sup> /min 45,8	38,0	1340	Caterpillar C18	429	940	11800	1x DN80 1x G1	A

<sup>1</sup> Voir explication page 16.

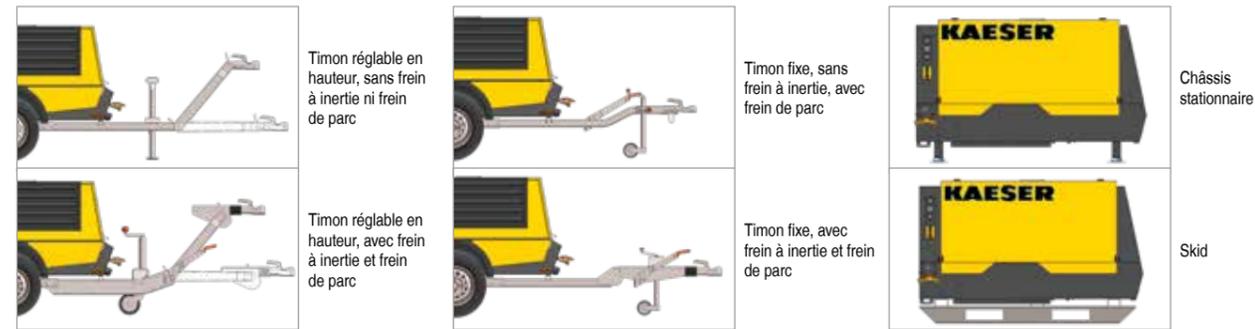
# Options MOBILAIR

- Série
- Option

	M 13 /M 17	M 20	M 27 /M 31	M 50	M 57	M 57utility	M 70	M 100	M 120	M 235	M 450	M 500-2	M 10 E /M 13 E	M 27 E /M 31 E	M 50 E	M 250 E /M 255 E
--	------------	------	------------	------	------	-------------	------	-------	-------	-------	-------	---------	----------------	----------------	--------	------------------

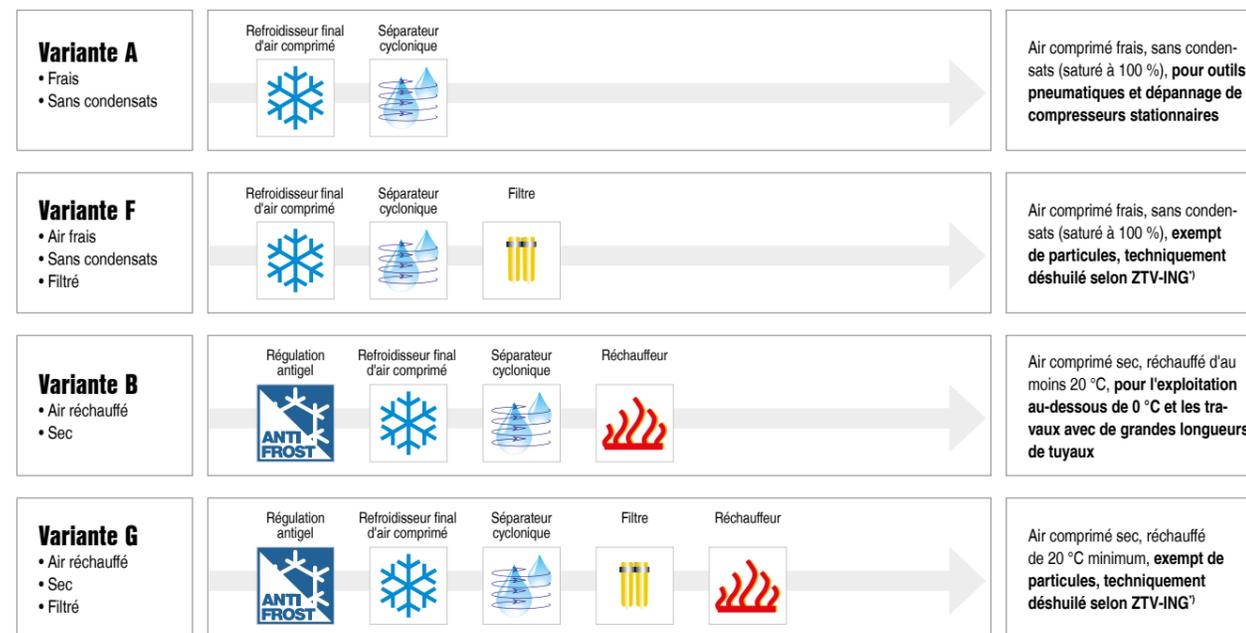
## Châssis

	M 13 /M 17	M 20	M 27 /M 31	M 50	M 57	M 57utility	M 70	M 100	M 120	M 235	M 450	M 500-2	M 10 E /M 13 E	M 27 E /M 31 E	M 50 E	M 250 E /M 255 E
Traction manuelle	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
Non freiné	-	●	●	●	-	-	-	○	-	●	●	●	-	●	●	-
Freiné	-	○	○	○	●	-	●	●	●	-	-	-	-	○	○	-
Timon réglable en hauteur	-	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	-	●	●	-
Timon fixe	-	○	○	○	○	-	○	○	○	-	-	-	-	○	○	-
Châssis stationnaire	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	-	○	○	○	-
Skid	-	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	-	○	○	●



## Traitement d'air comprimé

	M 13 /M 17	M 20	M 27 /M 31	M 50	M 57	M 57utility	M 70	M 100	M 120	M 235	M 450	M 500-2	M 10 E /M 13 E	M 27 E /M 31 E	M 50 E	M 250 E /M 255 E
Régulation antigel	-	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	●	●	-
Refroidisseur final d'air comprimé	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	●
Chaîne de filtres microniques	○	-	○	-	-	-	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○
Réchauffeur	-	-	○	-	-	-	○	○	-	-	-	-	-	○	-	-



D'autres variantes de traitement d'air comprimé sont possibles. N'hésitez pas à nous consulter.  
<sup>1</sup> Cahier des clauses techniques particulières et directives pour les ouvrages d'art (ZTV-ING)

# Options MOBILAIR

- Série
- Option

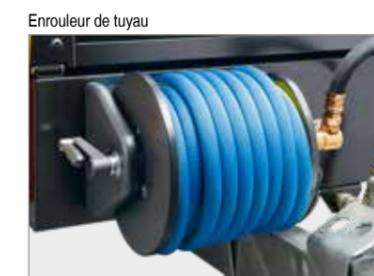
	M 13 /M 17	M 20	M 27 /M 31	M 50	M 57	M 57utility	M 70	M 100	M 120	M 235	M 450	M 500-2	M 10 E /M 13 E	M 27 E /M 31 E	M 50 E	M 250 E /M 255 E
--	------------	------	------------	------	------	-------------	------	-------	-------	-------	-------	---------	----------------	----------------	--------	------------------

## Génératrice

	M 13 /M 17	M 20	M 27 /M 31	M 50	M 57	M 57utility	M 70	M 100	M 120	M 235	M 450	M 500-2	M 10 E /M 13 E	M 27 E /M 31 E	M 50 E	M 250 E /M 255 E
6,5 kVA	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,5 kVA	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
13 kVA	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
Protection du tableau de la génératrice	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-

## Équipements

	M 13 /M 17	M 20	M 27 /M 31	M 50	M 57	M 57utility	M 70	M 100	M 120	M 235	M 450	M 500-2	M 10 E /M 13 E	M 27 E /M 31 E	M 50 E	M 250 E /M 255 E
Couleur spéciale	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Capot en polyéthylène	●	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	●	○	○	-
SIGMA CONTROL MOBIL	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
SIGMA CONTROL SMART	-	-	-	-	-	●	-	-	●	●	●	-	-	●	●	●
Protection du tableau de bord	-	-	-	-	○	●	○	○	●	●	●	●	-	●	●	●
Coupe-batterie	-	○	○	○	○	●	○	○	●	●	●	●	-	-	-	-
Graisser de ligne	-	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	○	○	-
Clapet antiretour (de série à partir de 10 bar)	○	-	○	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●
Coffre à outils	-	-	○	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	●	●	-
Enrouleur de tuyau	-	○	○	○	○	-	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-
Porte-documents	-	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	-	○	○	●
Préfiltre carburant avec décanteur	-	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-
Pare-étincelles	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-
Clapet étouffoir moteur	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-
Fond de caisse fermé	-	●	○	○	○	●	○	○	○	-	-	●	-	○	○	●
Version basse température	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○



# Valeur ajoutée pour les MOBILAIR



## Refroidisseur final d'air comprimé

L'air comprimé est refroidi à 7°C au-dessus de la température ambiante. Le montage incliné facilite l'évacuation des condensats qui s'évaporent avec les gaz d'échappement chauds.



## Enrouleur de tuyau

L'enrouleur met à disposition 20 m de tuyau léger qu'il n'est pas nécessaire de dévider entièrement pour l'utilisation. Ce rangement pratique augmente la disponibilité de l'outil raccordé.



## Pièces d'origine KAESER

Les pièces d'origine KAESER ont prouvé leur sécurité de fonctionnement et leur longévité lors en continu. Les pièces de rechange et d'entretien KAESER vous garantissent une qualité contrôlée. Elles sont réunies dans des kits pratiques qui permettent d'avoir toutes les pièces sous la main en cas de besoin, pour une plus grande disponibilité du compresseur.



## Chaîne de filtres microniques

Des équipements de traitement peuvent être installés en aval du refroidisseur final et du séparateur cyclonique pour de l'air comprimé répondant à des qualités définies. Ces chaînes de filtration permettent d'obtenir de l'air techniquement déshuilé.



## Tuyaux + graisseur de ligne

Accessoire recommandé pour les compresseurs sans graisseur de ligne ou pour les compresseurs avec un graisseur de ligne s'il y a une distance de plus de 20 mètres ou un dénivelé entre le compresseur et l'outil.



## Financements

Bénéficiez d'équipements de pointe sans frais d'investissement grâce à nos solutions de financement sur mesure.



## Échangeur de chaleur à plaques

Un échangeur de chaleur à plaques peut être installé pour réchauffer l'air comprimé. Sur le M 100, la température de sortie de l'air comprimé est réglable de manière flexible.



## Service

Le réseau de service mondial KAESER contribue à la disponibilité de l'alimentation en air comprimé par son service informatisé d'expédition rapide des pièces de rechange. Des contrats d'entretien personnalisés sont disponibles sur demande.



## Programmes de garantie

Avec KAESER AIR PROTECTION MOBIL, sous réserve d'enregistrement, la garantie est prolongée de 2 ans supplémentaires (jusqu'à 2 000 heures de service max.) sans formalités. Et surtout, pendant la période de garantie, aucuns frais supplémentaires ne s'appliquent en plus de l'entretien.

# Outils pneumatiques

Modèle	Cadence de frappe	Consommation d'air *)	Emmanchement raccordement d'outil	Poids	Puissance de frappe	Accélération cumulée pondérée **)	Puissance massique
	1/min	m³/min		kg	Joules	m/s²	W/kg

## Marteaux pneumatiques

avec poignée fermée

H 60	2142	0,4	S19x50	a)	6	12	5,5	71,5
H 95	1596	0,6	S22x82,5	b)	9,6	34	7,4	94,1
H 130	1452	0,6	S22x82,5	b)	12	40	6,6	80,5

avec poignée fermée (antivibration)

H 110 V	1596	0,8	S22x82,5	c)	11	34	5,2	82,1
---------	------	-----	----------	----	----	----	-----	------

avec poignée en T (antivibration)

AH 150 V	1452	0,6	S22x82,5	d)	17	40	6,3	57,2
AH 180 V	1070	0,6	S26x108	d)	17,9	50	7,7	49,9
AH 200 V	1194	1,1	S26x108	d)	20,8	50	6,5	47,8
AH 240 V	1356	1,1	S28x152	d)	26,2	65	7,1	56,1
AH 280 V	1314	1,1	S32x152	d)	28	77	6	60,3

\*) à 6 bar, \*\*) selon ISO28927-10

## Marteaux perforateurs

avec poignée fermée

BH 8	3660	0,5	S19x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3
BH 8	3660	0,5	S22x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3

avec poignée en T

BH 16	2440	1,6	S22x108	e)	18,9	30	19,0	47,2
BH 21	2740	2,1	S22x108	e)	24,4	40	17,7	59,6

avec poignée en T (antivibration)

BH 16 V	2440	1,6	S22x108	e)	22,9	30	10,6	39,0
---------	------	-----	---------	----	------	----	------	------

\*) à 5 bar, \*\*) selon ISO28927-10

a) ressort de retenue, b) capuchon de retenue, c) cage, d) cliquet de retenue, e) coiffe de retenue

## Burins

Des outils de burinage adaptés sont disponibles séparément : burin pointu, burin plat, burin large, burin-bêche

## Forets

Des outils de forage adaptés sont disponibles séparément : fleuret monobloc, fleuret conique, trépan

## Graisseur de ligne

Modèle	Poids kg	Longueur mm	Contenance l	Pression de service maxi bar
SO 10	6	370	1,4	9



Fig. : H 95



Fig. : AH 180 V



Fig. : BH 16 V



Fig. : Fig. : avec support en option

Plus d'air comprimé avec moins d'énergie

# Une présence globale

KAESER, l'un des plus grands fabricants de compresseurs, de surpresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 140 pays, les utilisateurs d'air comprimé en haute et basse pression sont assurés de disposer d'équipements de pointe fiables et efficaces.

Ses ingénieurs-conseils et techniciens expérimentés apportent leur conseil et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé en haute et basse pression. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de service assure une efficacité optimale et une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



## KAESER KOMPRESSOREN SE

Postfach 2143 – 96410 Coburg – Allemagne – Tél. (0049 9561) 640-0 – Fax (0049 9561) 640-130  
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com