

Compresores móviles para obras **MOBILAIR M 122**

Con el reconocido **PERFIL SIGMA[®]**

Caudal 11,1 m³/min



Made in Germany



En su centro de producción de Coburg (norte de Baviera), sede principal de la empresa, KAESER crea los compresores para obras de las distintas series MOBILAIR. El centro de producción de compresores móviles se construyó hace pocos años y cuenta con los últimos avances técnicos, entre los que se encuentran una sala de medición de emisiones sonoras certificada por el organismo TÜV y en la que se realizan las

mediciones al aire libre, la planta de recubrimiento con pintura sinterizada y un eficaz sistema de logística de producción. Trabajadores extraordinariamente cualificados diseñan y fabrican los compresores para obras más avanzados en todos los tamaños y con diversos equipamientos, adaptándolos a las necesidades de los clientes y en plazos mínimos.

Versatilidad

El MOBILAIR M 122 es el compresor ideal para las aplicaciones en las que la versatilidad es importante. Gracias a sus amplias posibilidades, estas unidades se adaptan de manera exacta a cualquier aplicación dentro de su campo.

Entre las opciones de equipamiento se cuentan, por ejemplo, componentes de tratamiento de aire, la posibilidad de elegir un chasis totalmente galvanizado bien con freno de inercia o con barra de altura ajustable, o versiones estacionarias sobre trineos o pies.



Un vistazo a lo que hay debajo de la capota



MOBILAIR

La potencia del mult



- 1 Filtro de aire del compresor
- 2 Filtro de aire del motor
- 3 Bloque SIGMA
- 4 Tratamiento de aire comprimido (opcional)
- 5 Silenciador de escape alojado en el interior para su protección
- 6 Motor diésel

M 122

talento



Regulador proporcional con rueda manual*

La llave manual que lleva el regulador proporcional permite regularlo de forma continua; esto supone una mayor flexibilidad.

* En las versiones de 10 hasta 14 bar.



Filtros de aire separados para motor y compresor

El diseño óptimo y la instalación separada de los filtros de aire mejoran notablemente la fiabilidad y la duración de los componentes; los filtros pueden cambiarse en caso necesario de forma rápida y sencilla en el mismo lugar de instalación.



Transporte sencillo

El M 122 está equipado de serie con un chasis Alko totalmente galvanizado. Esto contribuye a una mejor conservación de la máquina, al tiempo que facilita su transporte, ya que no se precisa un camión para trasladar el compresor.



El "Dreamteam" para ahorrar energía: Motor Deutz y compresor de tornillo KAESER

La potente combinación de un económico motor Deutz y el bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA, de eficacia probada, permite un alto rendimiento con un consumo de combustible reducido. El MOBILAIR M 122 puede funcionar durante todo un día sin necesidad de repostar. El motor Deutz, refrigerado por agua, cumple las normativas vigentes sobre gases de escape y está certificado acorde a la Directiva CE 2004/26 (nivel III A) y USA-EPA (TIER

III). Pero las ventajas para el usuario no acaban en la potente combinación de estos dos productos de primera calidad: Las magníficas redes de asistencia de KAESER KOMPRESSOREN y Deutz garantizan la plena disponibilidad de las máquinas.

MOBILAIR M 122: servicio en el aire



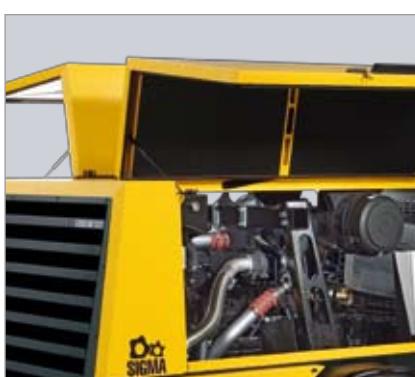
Gran depósito de combustible de plástico transparente

Gran depósito de combustible de plástico transparente: su capacidad es suficiente para todo un turno de trabajo sin repostar; la desconexión automática alcanzado un punto mínimo de nivel contribuye al confort de manejo.



Espacio para guardar las herramientas

Las herramientas y demás accesorios tienen espacio más que suficiente en el departamento para herramientas; opcionalmente, puede disponerse de un segundo espacio de almacenaje.



Grandes puertas en la carcasa

La facilidad de manejo del M 122 no se limita al mando y al manejo: Además, todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles a través de las grandes puertas de la carcasa.



Válvula térmica para la regulación de la temperatura del aceite

La válvula térmica automática del M 122 permite acortar la fase de calentamiento, es decir, alcanzar con rapidez la temperatura de servicio óptima. De esta forma se protege el circuito de fluido del compresor de una formación excesiva de condensado, con lo cual se alarga la duración del fluido de refrigeración, del cartucho separador y de todo el equipo.

condiciones extremas



Manejo sencillo

El claro panel de mandos, que puede protegerse opcionalmente con una tapa, proporciona al usuario toda la información de un solo vistazo. Tanto la vigilancia de la unidad como su desconexión en caso de avería se producen de manera automática. La posibilidad de comutar manualmente de un arranque sin carga al servicio en carga y el interruptor de arranque con función de precalentamiento mejoran la fiabilidad y evitan forzar el motor, incluso en días fríos.



Aire comprimido frío y limpio

El aire comprimido se enfriá hasta quedar a 7 °C por encima de la temperatura ambiente. El refrigerador opcional de aire comprimido se monta inclinado, lo cual facilita la eliminación del condensado, que se vaporizará después con ayuda de los gases de escape del motor. Prevención segura contra congelación en los meses más fríos.



Combinación de filtros

Con el fin de alcanzar calidades definidas de aire comprimido, es posible instalar aparatos de tratamiento adicionales a continuación del refrigerador final y del separador centrífugo (por ejemplo, combinaciones de filtros para el saneado de hormigón acorde a la norma ZTV-SIB). El indicador de presión diferencial da información clara sobre el estado del filtro.



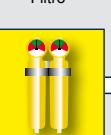
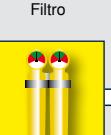
Temperatura ambiental

En la versión para bajas temperaturas, este equipo que está preparado de forma estándar para temperaturas desde -10 °C hasta +50 °C, puede funcionar hasta a -25 °C.





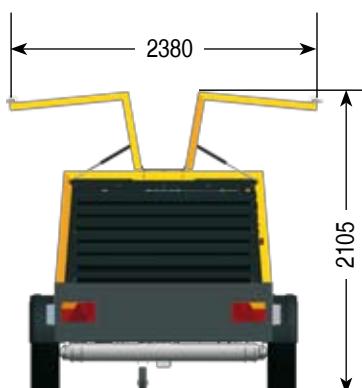
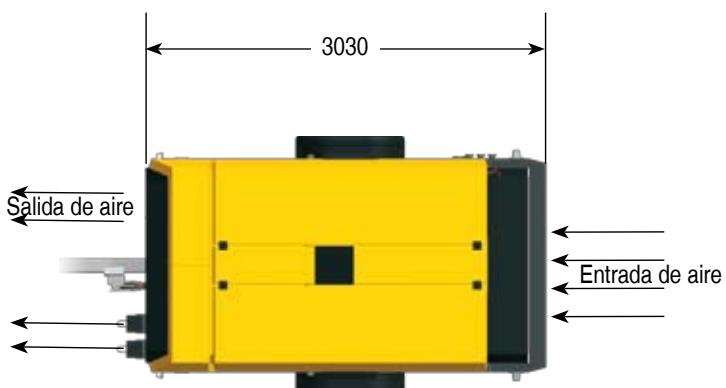
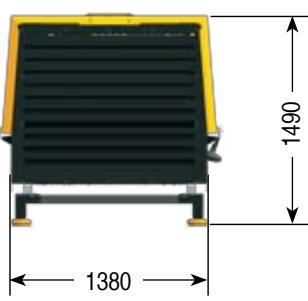
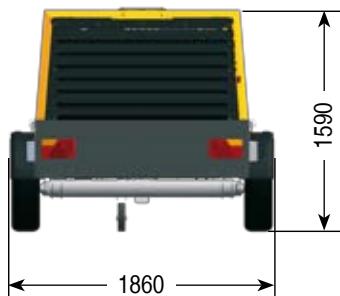
Variantes de tratamiento del aire

Variante A	Refrigerador final de aire comprimido  Separador centrífugo 	aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), para herramientas neumáticas y sustitución temporal de compresores estacionarios
Variante F*	Refrigerador final de aire comprimido  Separador centrífugo  Filtro 	aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-SIB
Variante B	Refrigerador final de aire comprimido  Separador centrífugo  Recalentamiento 	aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, para uso por debajo de 0 °C y trabajo con conducciones de aire comprimido largas
Variante G*	Refrigerador final de aire comprimido  Separador centrífugo  Filtro  Recalentamiento 	aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-SIB
Aire fresco para un flujo parcial	Filtro de aire fresco 	toma de aire fresco e inodoro por separado, enchufe rápido (sólo en combinación con la variante F o la variante G erhältlich)

Existen otras variantes de tratamiento de aire para el MOBILAIR M 122. Estaremos encantados de asesorarle.

* desde 8,6 bar

Dimensiones



Datos técnicos MOBILAIR M 122

Modelo	Compresor		Motor diésel de 4 cilindros (refrigerado por agua)					Unidad				
	Flujo volu-métrico m³/min	Sobrepr. de servicio bar	Marca	Modelo	Pot. nominal del motor kW	Revolu-ciones plena carga rpm	Revolu-ciones marcha en vacío rpm	Depósito de com-bustible l	Peso en servicio kg	Nivel de potencia acústica dB(A)*	Nivel de presión acústica dB(A)**	Salida de aire com- primido
M 122	11,1 10,1 9,5 8,2 7,3	7 8,6 10 12 14	Deutz	TCD 2012L4	83	2300	1600	170	1865	<99	70	3 x G ^{3/4} 1 x G1 ^{1/2}

*) Según la Directriz 2000/14/CE, nivel de potencia acústica garantizado – **) Medición del nivel de presión acústica acorde a la ISO 3744 (r = 10 m)

KAESER: siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores de tornillo más importantes. Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 90 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, fiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones en todos los campos del aire comprimido. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.



Kaeser Compresores de Argentina SRL

Ruta Panamericana, ramal Campana Km 37,500
Centro Industrial Garín - Calle Haendel Lote 33 - (1619)
Garín, Buenos Aires – República Argentina
Tel: ++54 3327 41 4800
www.kaeser.com.ar – info.argentina@kaeser.com