



Ruuvikompressorit

DSDX-sarja

Roottoreissa energiaa säästävä SIGMA PROFIL[✱]

Tilavuusvirta 34,25 m³:iin/min saakka, paine 15 baariin saakka

DSDX-sarja

Optimaalista tehokkuutta

KAESERin **DSDX**-sarjan uusimmat versiot asettavat jälleen uudet mittapuut niin käytettävyydelle kuin energiatehokkuudellekin. Laitteistokokonaisuuden hyväksi todettujen perussovellusten ja innovatiivisten detaljiratkaisujen älykäs yhteispeli parantaa näiden modernilla designillaan erottuvien ruuvikompressorien käyttö- ja huoltoystävällisyyttä.

DSDX – energiaa säästävät ominaisuudet vakiona

Energiatehokkuus perustuu ruuviyksikön roottorien virtausteknisesti optimoituun SIGMA PROFILIIN. Optimoinnin ansiosta ominaisteho on parantunut entisestään. Sähkökulutusta alentavat myös erinomaisen hyötysuhteen omaavat IE4-moottorit sekä moottorin tehon häviötön siirto ruuviyksikölle 1:1-suorakäytön avulla. Lisäksi radiaaliuultin täyttää tuulettimille EU-asetuksessa 327/2011 asetetut tehokkuusvaatimukset. Energiansäästöä tehostaa myös innovatiivinen, eri ohjausvaihtoehtoja – mm. Dynamic-säädön – tarjoava SIGMA CONTROL -kompressoriohjaus välttämällä kustannusintensiivisiä kevennyskäyntiaikoja.

Huoltoystävällinen = taloudellinen

Laitteiston onnistunut design ei rajoitu vain ulkonäköön – se pätee myös taloudellisuutta parantavaan sisärakenteeseen: kaikkiin huollon kannalta oleellisiin kohtiin on vaivaton pääsy suoraan koneen etupuolelta, mikä säästää huollon aikaa (ja rahaa) ja parantaa siten paineilmalaitteiston käytettävyyttä.

Jopa
96 %
hyödynnettävissä lämpönä

Ihanteellinen paineilma-asemille

DSD-sarjan ruuvikompressorit soveltuvat ihanteellisesti teollisuudessa käytetyille paineilma-asemille, joilta odotetaan erinomaista energiatehokkuutta. Niiden sisäinen SIGMA CONTROL -kompressoriohjaus tarjoaa lukuisia kommunikointikanavia, kuten esimerkiksi Ethernetin. Laitteistojen verkottaminen KAESER SIGMA NETWORK -verkossa paineilmatuotannon hallintajärjestelmään SIGMA AIR MANAGER 4.0 tai laitoksen ohjaustekniikkajärjestelmään on nyt helpompaa, turvallisempaa ja tehokkaampaa kuin koskaan aikaisemmin.

Elektroninen lämpötilan ohjaus

Jäähdytyskiertoon integroitu, anturiohjattu, sähkömoottorikäyttöinen lämpötilan säätöventtiili on innovatiivisen elektronisen lämpötilanohjauksen (ETM) keskeinen komponentti. SIGMA CONTROL -kompressoriohjaus huomioi imu- ja kompressorilämpötilan estäen siten luotettavasti lauhteen muodostumisen myös ilmankosteuden ollessa korkea. ETM säättää jäähdytysöljyn lämpötilaa dynaamisesti, mikä parantaa energiatehokkuutta jäähdytysöljyn lämpötilan ollessa alhainen. Lämmön talteenottoa käytettäessä DSDX-laitteisto varustetaan kahdella ETM-ohjauksella. Sen ansiosta lämmön talteenotto voidaan sovittaa asiakkaan tarpeisiin vielä paremmin.

Miksi lämmön talteenotto?

Oikeastaan kysymyksen pitäisi kuulua "miksi ei?", sillä jokainen ruuvikompressorin muuttaa siihen johdetun käyttöenergian sataprosenttisesti lämpöenergiaksi. Tästä energiasta jopa 96 % voidaan hyödyntää esimerkiksi lämmityksessä. Primäärienergian tarve pienenee ja kokonaisenergiatase paranee huomattavasti.

Huoltoystävällinen



Kuva: DSDX 305 ilmajäähdytteinen

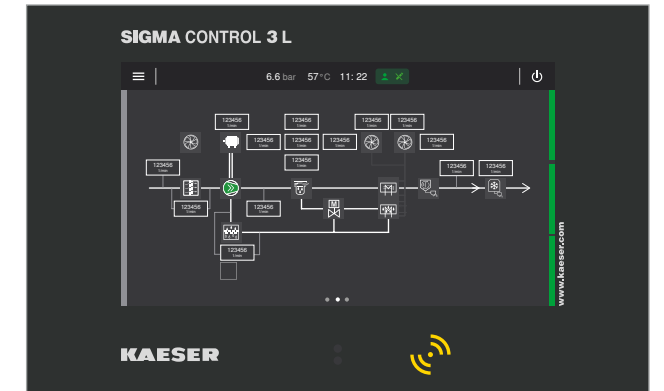
DSDX-sarja

Energiansäästöä yksityiskohtia myöten



SIGMA PROFIL säästää energiaa

Jokaisen DSDX-laitteiston ytimen muodostaa energiaa säästävällä SIGMA PROFILilla varustettu ruuviyksikkö. Se on virtausteknisesti optimoitu ja vaikuttaa oleellisesti siihen, että laitteistot asettavat uusia standardeja ominais-teholle.



SIGMA CONTROL -ohjaus

Komponenttien ja laitekokonaisuuksien selkeä jäsenitys – mukana live-arvot reaaliaikaisesti. Intuitiiviset symbolit näyttävät ajankohtaisen tilan. Yhdellä klikkauksella avautuvat yksityiskohtaiset näkymät ja asetusvaihtoehdot. Ilman-, öljyn-, jäähdytysveden ja LTO-kiertojen korostaminen antaa tarkan yleiskuvan ja optimaalisen hallinnan.



IE4 – energiansäästömoottorit

KAESERin kaikissa DSDX-sarjan ruuvikompressoreissa on tietenkin tehokkaat ja energiaa säästävät IE4-moottorit.



Tarkka lämpötila

Innovatiivinen elektroninen lämpötilan ohjaus (ETM – Electronic Thermomanagement) säättää jäähdytysöljyn lämpötilaa dynaamisesti lauhteen muodostumisen ehkäisemiseksi. Lisäksi ETM parantaa energiatehokkuutta mukauttamalla esimerkiksi lämmön talteenoton laitoksen todelliseen tarpeeseen.

DSDX-sarja

Kautta linjan taloudellinen



Luotettava lauhteenerotus

Vakiona asennetut aksiaaliset KAESER-syklonierottimet on varustettu elektronisella ECO DRAIN -lauhteenpoistimella. Erottimien erotusaste on erinomainen (> 99 %) ja painehäviö alhainen. Lauhde poistuu luotettavasti ja energiatehokkaasti myös korkeissa ympäristölämpötiloissa ja ilmankosteuden ollessa korkea.



Huoltoystävällinen

Edestä helposti vaihdettavan ilmansuodattimen tavoin myös muihin huolto-osiin on helppo päästä käsiksi. Joutuisasti tehty huolto alentaa käyttökustannuksia ja parantaa käytettävyyttä.



Ympäristöystävällinen jäähdytysöljysuodatin

Öljynerotinsuodattimen alumiinikoteloon asetetut ekologiset suodatinpanokset eivät sisällä metallia. Käytön jälkeen ne voidaan vaivattomasti hävittää polttamalla.



Voitelu ulkopuolelta

DSDX-kompressorien sähkömoottorit voidaan voidella ulkopuolelta käsin koneen käynnin aikana huoltohenkilöstön turvallisuuden vaarantumatta. Tämä pätee niin kompressorin käyttömoottoriin kuin tuuletinmoottoreihinkin.





DSDX-sarja

Nerokas jäähdytys - suuri säästö



Alhainen käyttölämpötila

Nopeussäädetyillä moottoreilla varustetut tuulettimet tuottavat termostaattien ohjaamina tarkalleen vain sen määrän jäähdytysilmaa, jonka alhaiset käyttölämpötilat vaativat. Tämä alentaa tuntuvasti DSDX-laitteistojen kokonaisenergiatarvetta.



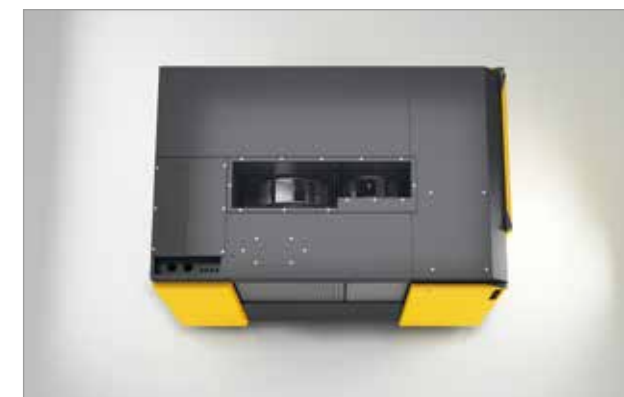
Alhainen paineilmalämpötila

Tehokas jälkijäähdytys pitää paineilman poistumislämpötilan alhaisena. Tämä yhdistettynä suuret määrät lauhdetta erottavaan syklonierottimeen pienentää kompressorin seuraavien jälkikäsitteilykomponenttien kuormitusta. Elektroninen ECO DRAIN poistaa lauhteen järjestelmästä ilman energiahäviöitä.



Ulkopuolelta puhdistettavat jäähdyttimet

Sisäpuolisista radiaattoreista poiketen DSDX-laitteiden ulkopuolelle sijoitetut jäähdyttimet ovat helposti saavutettavissa ja puhdistettavissa. Likaantuminen voidaan tunnistaa heti, mikä lisää toimintavarmuutta.

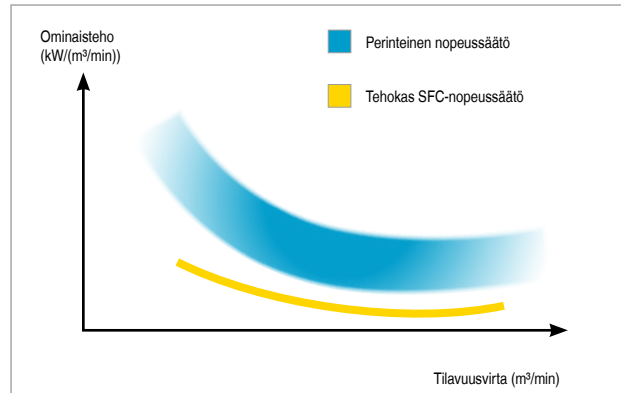


Korkea jäähdytysilman poistopaine

Sisäänrakennetut radiaalituulettimet ovat selvästi tehokkaampia kuin aksiaaliuulettimet. Niillä saavutettava korkea jäähdytysilman poistopaine mahdollistaa yleensä lämpimän ilman johtamisen kanaviin ilman lisätuulettimia.

DSDX SFC -sarja

Nopeussäädetyllä käytöllä varustettu kompressor



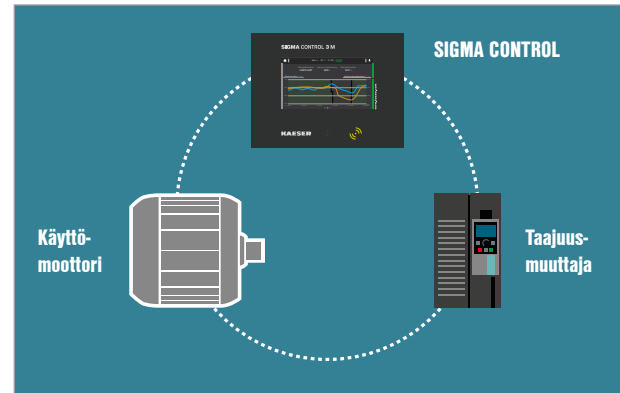
Optimoitu ominasteho

Nopeussäädetty kompressor on kaikkien asemien eniten kuormitettu laite. Sen vuoksi DSDX-SFC-mallien suunnittelussa on panostettu erityisesti tehokkuuteen ja erittäin korkeiden kierroslukujen välttämiseen. Tämä säästää energiaa, pidentää käyttöikää ja parantaa toimintavarmuutta.



Erillinen SFC-kytkentäkaappi

Erillinen kytkentäkaappi suojaa SFC-taajuusmuuttajaa kompressorin poistolämmöltä. Sen oma tuuletin varmistaa optimaalisen käyttöympäristön ja sen myötä SFC-taajuusmuuttajan maksimitehon ja pitkän käyttöiän.



Tehokkuuden keskiössä SIGMA CONTROL

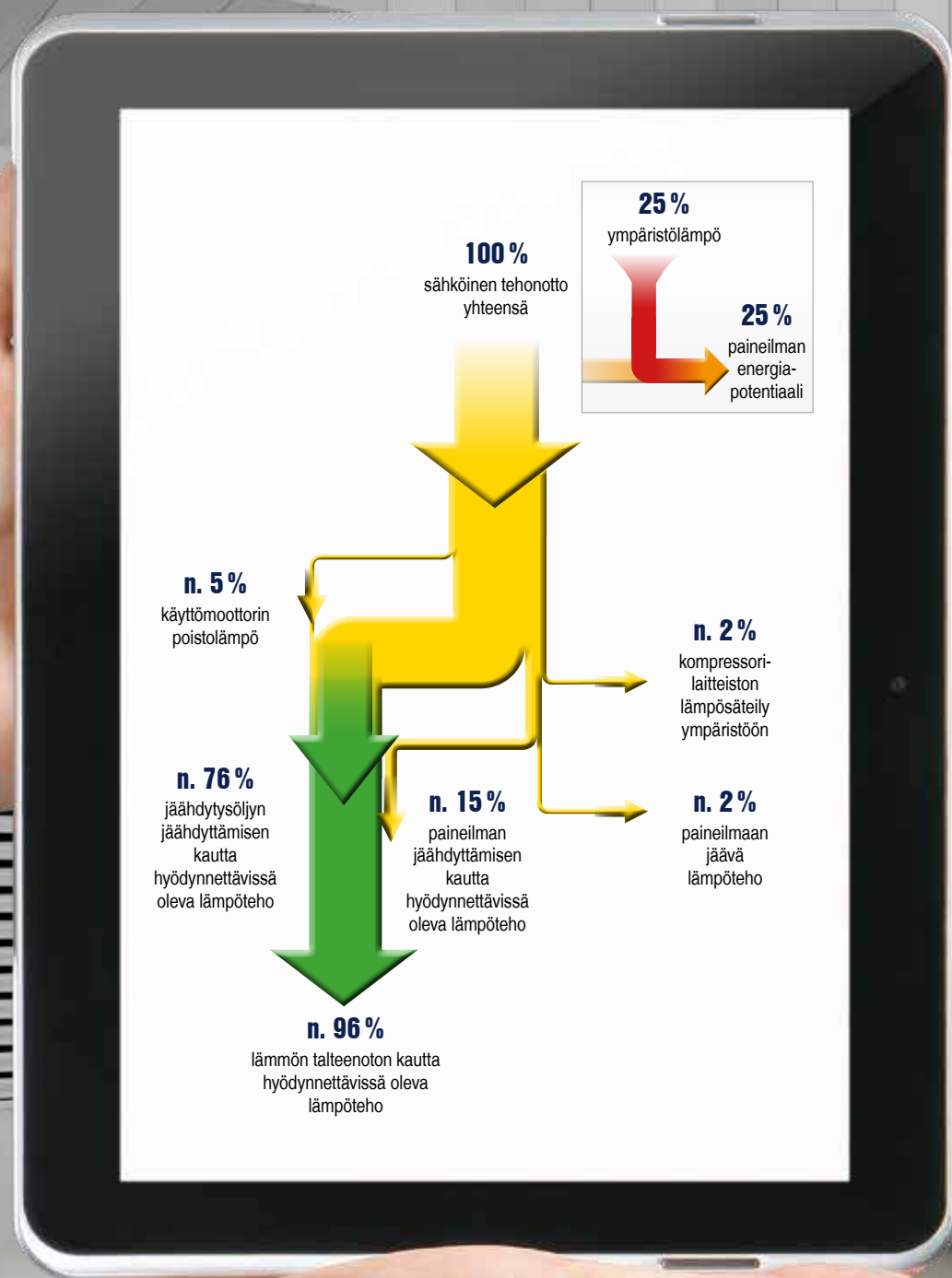
Taajuusmuuttaja, käyttömoottori ja ohjaus on sovitettu optimaalisesti yhteen. Näin saavutetaan korkea hyötysuhde laajalla käyntialueella ja minimoidaan koneen värähtely. Termisesti optimoitu kytkentäkaappi mahdollistaa käytön +45 °C:n ympäristölämpötilaan saakka ongelmitta.



EMC-sertifioitu laitteistokokonaisuus

EMC-yhteensopivuus on luonnollisesti testattu ja sertifioitu niiden vaatimusten mukaisesti, jotka EMC-direktiivi asettaa teollisuusverkoille (EN 55011: luokka A1). Tämä pätee sekä taajuusmuuttajan kytkentäkaappiin ja SIGMA CONTROL -ohjaukseen yksittäiskomponentteina että kompressorilaitteistoon kokonaisuutena.





Skannaa QR-koodi saadaksesi lisätietoja
lämmön talteenotosta.

<https://fi.kaeser.com/tuotteet/ruuvikompressorit/laem-moen-talteenotto/>

Lämmön talteenotto

Energiaa, jota tulee puristuksesta



Poistolämmön hyödyntäminen kannattaa

Kompressorin muuttaa siihen johdetun sähköisen käyttö-energian sataprosenttisesti lämpöenergiaksi. Tästä määrästä jopa 96 % voidaan hyödyntää lämpötekniisesti. Tätä potentiaalia ei kannata jättää hyödyntämättä!



Poistoilman hyödyntäminen lämmityksessä

Näin lämmittäminen on helppoa: Radiaaliuulettimen mahdollistaman korkean poistopaineen ansiosta kompressorin lämmin poistoilma voidaan helposti johtaa termostaattiohjauksella kanavien kautta lämmitettävään tilaan.



Prosessi-, lämmitys- ja käyttöveden lämmitys

Levylämmönvaihtinjärjestelmän (valinnainen) avulla kompressorin poistolämmöllä voidaan lämmittää vettä jopa 70 °C:n lämpötilaan. ETM:n avulla lämpötila voidaan mukauttaa yksilöllisesti asiakkaan tarpeisiin. Lämmön talteenotto voidaan käynnistää ja kytkeä pois päältä SIGMA CONTROLin kautta.



Vedenlämmitysjärjestelmät

Levylämmönvaihtimen, termostaattiventtiilin ja putkituksen muodostama integroitu järjestelmä ei lisää laitteiston tilantarvetta, mutta sen avulla 76 % DSDX-laitteiden tehonotosta voidaan hyödyntää lämminvesitarkoitukseen.

DSDX SFC -sarja

Lämmön talteenotto – energiataloudellista, monipuolista, joustavaa



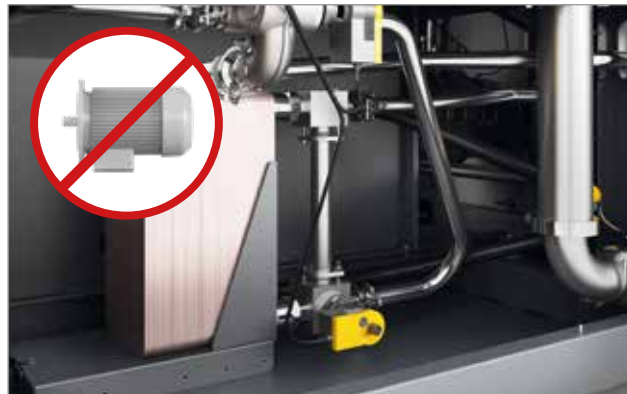
Kaksinkertainen lämpötilan ohjaus

DSDX-laitteissa, joissa on integroitu lämmön talteenotto, on jäähdytysöljykierrossa kaksi sähkömoottoriohjattua lämpötilan säätöventtiiliä (ETM): yksi lämmön talteenotossa ja yksi öljynjäähdytyksessä.



Joustava lämpötila

SIGMA CONTROL -ohjauksella paineilman puristuksen loppulämpötila voidaan asettaa tarkalleen tasolle, jolla lämmön talteenoton kautta saavutetaan haluttu veden poistumislämpötila.



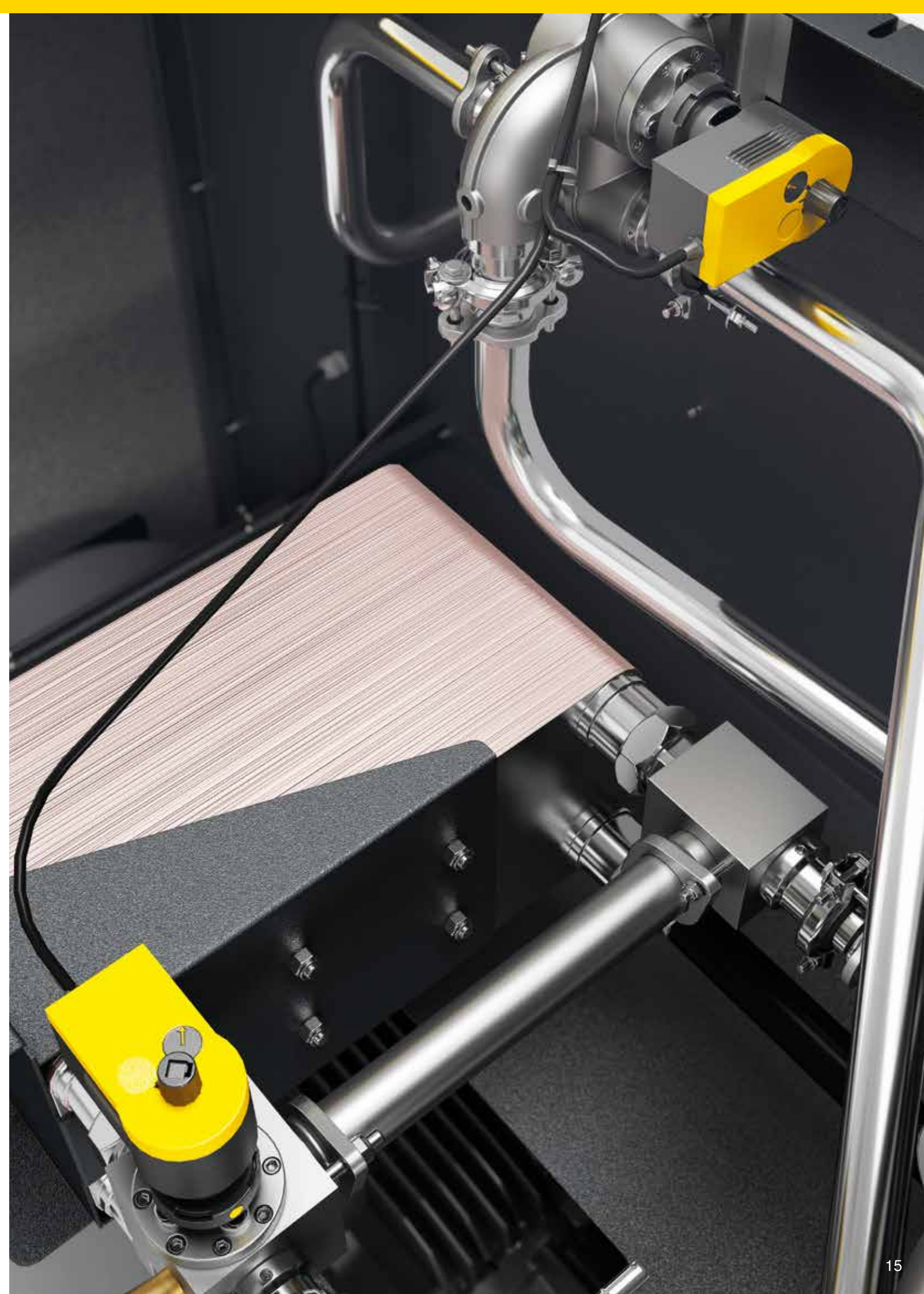
SIGMA CONTROL säästää energiaa

Jos koko lämpöenergia siirtyy lämmön talteenottojärjestelmään, tunnistaa SIGMA CONTROL, että laitteiston jäähdyttimen ei enää tarvitse jäähdyttää, jolloin öljynjäähdyttimen tuuletin pysähtyy. Tämä puolestaan säästää energiaa.



Talvella ON – kesällä OFF

Jos lämmön talteenottoa ei tarvita kesällä, on se helposti deaktivoitavissa SIGMA CONTROL -ohjauksen kautta: Tällöin laitteisto käy jälleen ETM:n ohjaamana energiaa säästäen ja pitää puristuksen loppulämpötilan mahdollisimman alhaisella tasolla.



DSDX-sarja

Käyttöjärjestelmät

Kiinteä kierrosluku, kiinteä tilavuusvirta.

Peruskuormitus-DSDX

KAESERin kompressorit on mitoitettu käyttökierrosluvulle optimaalisesti. Ne tuottavat vakaan ilmamäärän moottorin kiinteällä kierrosluvulla – samalla hyötysuhde on paras mahdollinen. Siksi ne ovat ihanteellisia vakaaseen tai hie-
man vaihtelevaan paineilman tarpeeseen.

Teidän tavoitteenne, meidän haasteemme:

Peruskuormitus-DSDX-kompressoreissa on funktionaalinen ja vankka käyttötekniikka – ja paras kompressorin hyötysuhde.

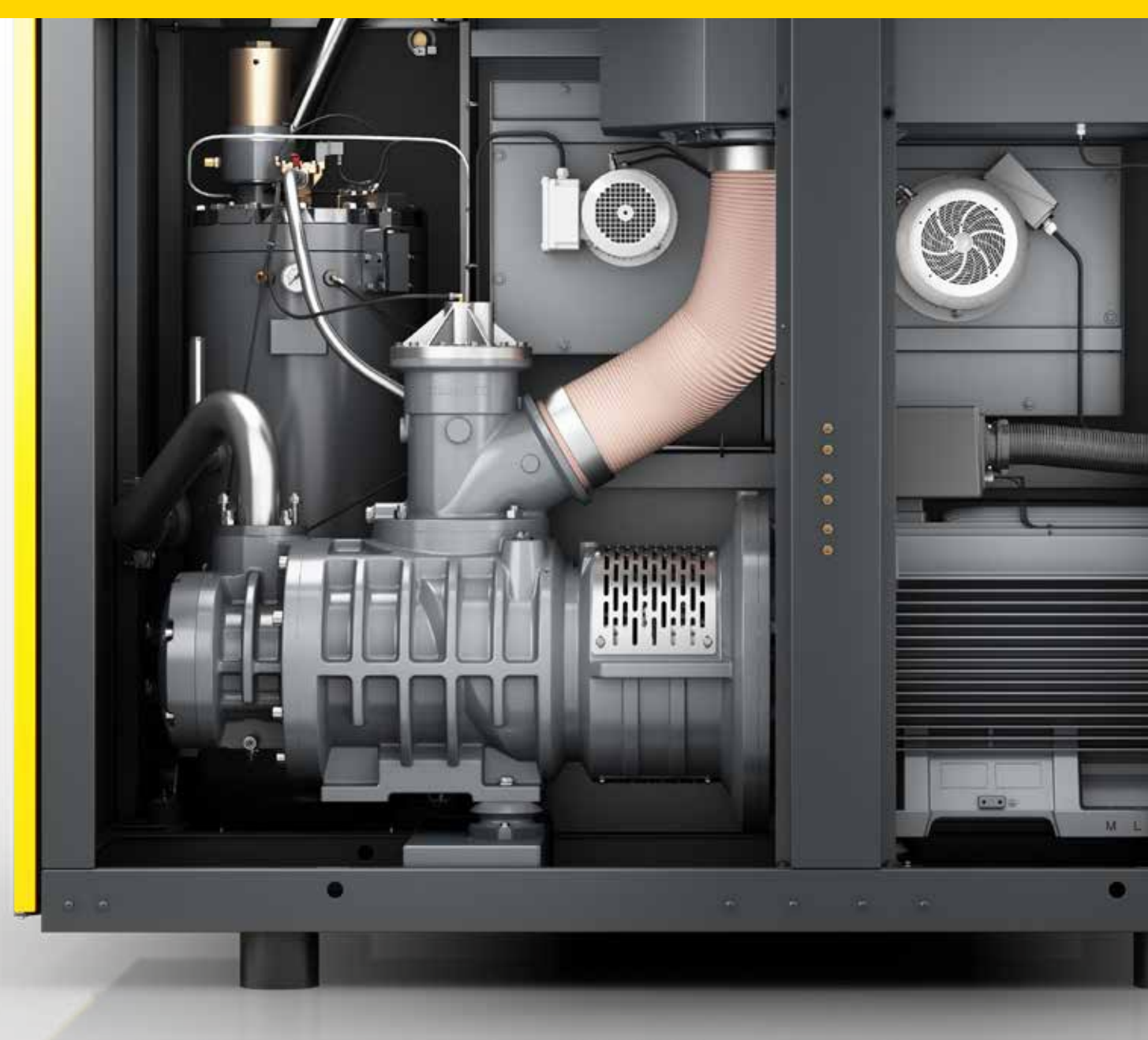
Muuttuva kierrosluku, muuttuva tilavuusvirta.

Huippukuormitus-DSDX

Maksimaalista joustavuutta ja kestävyyttä – KAESERin huippukuormitus-DSDX-kompressorit tuottavat moottorin muuttuvan kierrosluvun ansiosta aina tarkalleen tarvittavan määrän paineilmaa. Sen ansiota se on erityisen tehokas muuttuvan paineilman tarpeen kohdalla.

Teidän tavoitteenne, meidän haasteemme:

Huippukuormitus-DSDX-kompressorien tuotto on joustavaa – samalla kompressorin hyötysuhde on hyvä koko tuottoalueella.



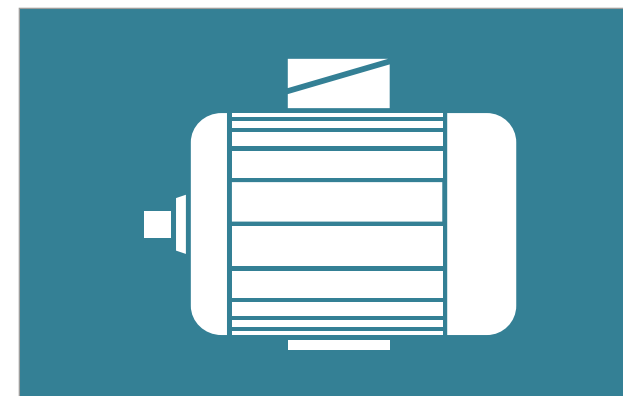
SUPER PREMIUM EFFICIENCY IE4

Peruskuormituslaitteissa tehokkuuden varmistavat IE4 Super premium efficiency -hyötysuhteen epätahtimoottorit. Samalla ne vakuuttavat vakiintuneella ja vankalla tekniikallaan ja huoltoystävällisyydellään.



Täydellistä tiimityöskentelyä

IE4-moottorit takaavat energiatehokkaan käynnin ja täyttävät eurooppalaiset tehokkuusvaatimukset. Yhdessä SFC-teknologian kanssa kierrosluku sopeutetaan tarkasti paineilman tarpeeseen, mikä vähentää kevennyskäyntiaikoja ja energiakustannuksia.



Resursseja säästävä ja huoltoystävällinen

KAESERin käyttämät IE4-epätahtimoottorit on rakennettu resursseja säästävästi. Laadukkaat sähkötekniiset levyvalmisteet ja optimoitu käämitys vähentävät materiaalin käyttöä ja parantavat tehokkuutta. Tämä tekee käytöstä paitsi kestävää, myös huoltoystävällistä.



Tehokas ja säästeliäs

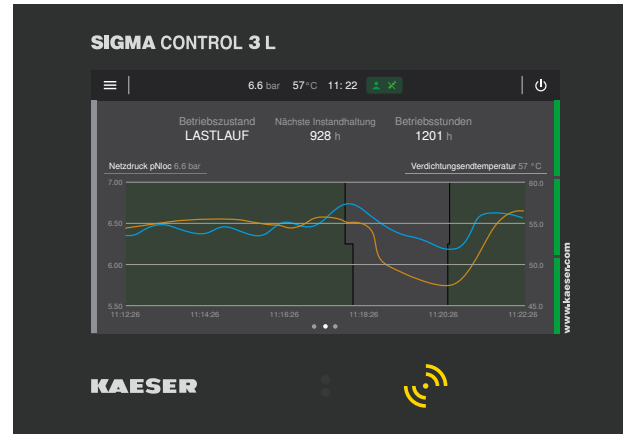
Super premium efficiency -moottoreilla on hyvä hyötysuhde koko kierroslukualueella. Se auttaa myös säästämään energiaa ja siten puhdasta rahaa osakuormitusalueella.

Kompressorin sisäinen SIGMA CONTROL -ohjaus

SIGMA CONTROL

Sisäänrakennettu SIGMA CONTROL -kompressoriohjaus edustaa modernien paineilmajärjestelmien tulevaisuutta – se on älykäs, edistysellinen ja tehokas. Laitteistojen ja ohjelmistojen innovatiivisella alustakonseptillaan KAESER asettaa standardit kiinteästi asennettujen kompressorien ohjaukselle.

Se parantaa energiatehokkuutta ja järjestelmän toimintavarmuutta ja helpottaa käyttöä. Kosketusnäyttö mahdollistaa intuitiivisen ohjauksen sormenpäällä. Selkeät visualisoinnit antavat optimaalisen yleiskuvan koneen olosuhteista, käyttötiedoista ja kunnossapitotiedoista kaikkina aikoina. Nopean navigoinnin ansiosta pääset suoraan tärkeimpiin toimintoihin ilman, että tekstiä täytyy vierittää tai etsiä.



SIGMA AIR MANAGER 4.0 - paineilman hallintajärjestelmä

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Adaptiivinen, tehokas ja verkottunut – SIGMA AIR MANAGER 4.0 määrittelee paineilmatuotannon hallinnan uudelleen. Pääohjausjärjestelmä koordinoi useiden kompressorien sekä kuivaimien tai suodattimien käyntiä poikkeuksellisen taloudellisesti. Patentoitu, simulaatioon perustuva optimointimenetelmä määrittää paineilman tulevan tarpeen menneen kulutuksen perusteella. Paineilma-aseman kaikkien komponenttien verkottuminen turvallisen KAESER SIGMA NETWORK -verkon kautta mahdollistaa sekä laajan seurannan ja energianhallinnan että ennakoivat huoltotoimenpiteet.



Maksimaalista hallintaa KAESER Connect-toiminnolla

KAESER Connect -sovelluksen avulla kompressorin on näkyvissä milloin ja missä tahansa. Kaikki arvot esitetään ajantasaisesti niin, että tiedät aina paineilmajärjestelmän senhetkisen tilan. Push-ilmoitusten ansiosta pysyt heti ajan tasalla: tärkeät päivitykset, KPI-tunnusluvut, kunnossapitoajastin ja koneen tilatiedot päätyvät suoraan mobiililaitteelle. Lisänavykyvyttä antaa yksityiskohtainen koneraportti, jonka saat nopeasti ja helposti älypuhelimien tai sähköpostitse. Siten ohjaat paineilmajärjestelmää tehokkaasti, vaivattomasti ja turvallisesti – paikasta riippumatta.

Mukautuvuus muuttuneisiin tarpeisiin

Modulaarinen arkkitehtuuri, jossa on universaalit ja konfiguroitavat IoT-liitännät, mahdollistaa joustavan mukauttamisen uusiin vaatimuksiin ja teknologioihin.

Maksimaalista luotettavuutta

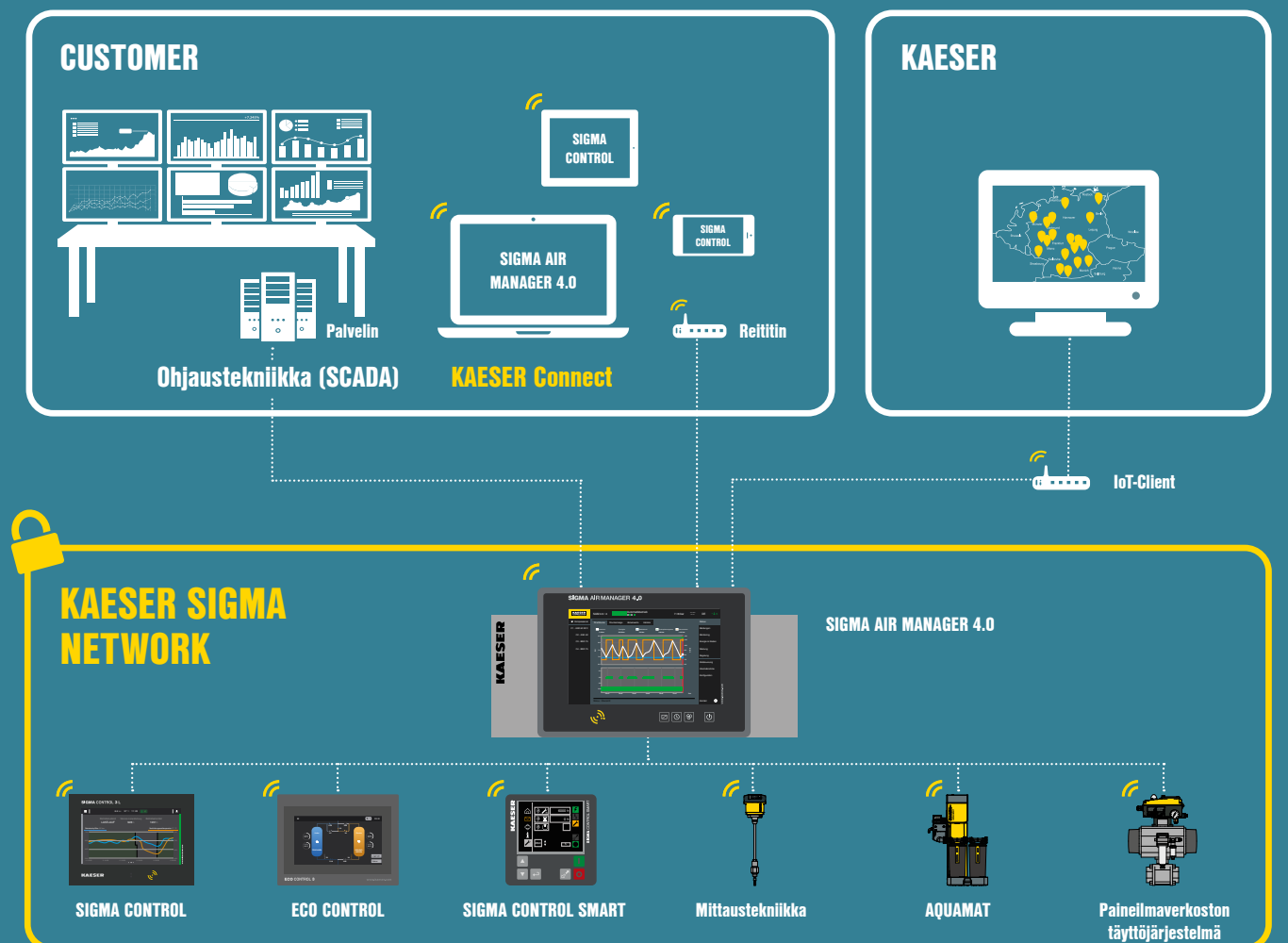
Älykäs kunnossapitosuunnittelu, toimintahäiriöiden varhainen havaitseminen ja yksityiskohtaiset tilailmoitukset takaavat turvallisen ja keskeytymättömän käytön.

Parempi tehokkuus

Älykkään ohjauksen avulla paineilmajärjestelmän energiankulutus laskee selvästi.

Kattava yhteensopivuus

Sopii kaikkiin KAESER-kompressoreihin – sekä ajankohdaisille että vakiintuneille malleille.



Tuotekehityksen perusta

KAESER asettaa uudet standardit luotettavuudelle, tehokkuudelle ja kestävyydelle. Mutta emme tyydy siihen. Tuotteitamme ja palvelujamme optimoidaan jatkuvasti. Tavoitteena on saavuttaa entistä parempi energiatehokkuus, paineilmajärjestelmän paras mahdollinen käytettävyyden sekä asiakkaalle optimaalinen kokonaistaloudellisuus. KAESER-tuotteita kehitetään siten, että ne eivät ole tehokkaita vain käytössä, vaan energiankulutus pidetään mahdollisimman alhaisena jo niiden valmistuksessa. Investoinneissa ja ostovaiheessa kiinnitämme huomiota energiatehokkaiden tuotteiden ja palveluiden hankintaan. KAESERin innovaatiot auttavat laskemaan energiankulutusta selvästi ja säästämään käyttökustannuksissa. Lisäksi ne auttavat suoje-

lemaan resursseja ja vähentämään päästöjä. Energiatallustuksilla ratkaisullamme tuemme asiakkaitamme toimimaan yhtä kestävästi ja ympäristöä suojelevasti.

KAESER-filosofian: "enemmän paineilmaa vähemmällä energialla" mukaisesti tuotteemme toimivat käytön aikana taloudellisesti ja ympäristöystävällisesti, ja lisäksi ne vaativat mahdollisimman vähän ympäristöresursseja tuotannon, myynnin ja huollon aikana.



RETHINK

Ajattele uudella tavalla!

Kestävät tuoteratkaisut vaativat uusia keinoja ja lähtökohtia.

KAESER kouluttaa työntekijöitä tavoitteellisesti Hasso Plattner -instituutin Design Thinking -ohjelmassa ja saa siten uusia ja innovatiivisia teorialähtökohtia tuotekehitykseen.



RESEARCH

Kehitä tietämystä!

KAESER on jo 100 vuoden ajan kehittänyt jatkuvasti tietämystään paineilmatekniikasta.

Nykyään uuden tiedon hankkimisen pohjana ovat uusimmat simulaatio- ja laskentatyökalut sekä prototyyppien validointi.

Se on perusta resursseja säästävälle, tehokkaalle ja luotettavalle paineilmajärjestelmälle.



REDUCE

Vähennä resurssien käyttöä!

Paineilmatekniikassa suurin resurssienkulutus syntyy monivuotisen käytön aikana.

Siksi paineilmajärjestelmän täytyy olla energiaa säästävä. Tehokkuus on tärkein tavoite KAESERille.



REPAIR

Huoltoystävällinen design!

KAESERin huoltoteknikot arvioivat ja optimoivat huoltoystävällisen designin ja korjattavuuden jo kehitysprosessissa.

Varustus

Koko laitteisto

Käyttövalmis, täysin automaattinen, äänieristetty, täri-nävaimennettu, jauhepinnoitetut paneelit; soveltuu +45 °C:n ympäristölämpötiloihin saakka. Huoltoystävällinen rakenne: käyttö- ja tuuletinmoottorien laakerit voideltavissa ulkopuolelta

Ruuviyksikkö

Energiaa säästävällä SIGMA PROFILilla varustettu alku-peräinen KAESER-ruuviyksikkö, jossa roottorien opti-maalisen jäähdytyksen takaava jäähdytysöljyn ruiskutus. 1:1-suorakäyttö, yksivaiheinen puristus

Ilman ja jäähdytysöljyn kierto

Esisuodattava imuilmansuodatin, imupuolen äänenvai-mennin, pneumaattinen imu- ja paineenpoistoventiili, kolminkertaisesti erottava jäähdytysöljyn erotusjärjestelmä; varoventiili, minimipainetakaiskuventtiili, elektroninen lämpötilan ohjaus (ETM) ja ekosuodatin jäähdytysöljykier-rossa, jäähdytysöljyn ja paineilman jäähdyttimet (vakio-versiossa ilmajäähdytteiset); kaksi tuuletinmoottoria, joista toinen nopeussäädetty; KAESER-syklonierotin, joka on varustettu elektronisesti ohjatulla ja energiaa säästävästi ilman painehäviöitä toimivalla lauhteenpoistimella; putkitus ja syklonierotin jaloterästä

Vesijäähdytteinen versio (valinnainen varuste)

Jäähdytysöljyn ja paineilman jälkijäähdyttiminä vesijääh-dytteiset levylämmönvaihtimet tai valinnaiset putkilämmön-vaihtimet

Optimoitu erotusjärjestelmä

Virtausteknisesti optimoidun esierotuksen ja erityisten suo-datinpanosten ansiosta paineilman jäännösöljypitoisuus on erittäin alhainen (< 2 mg/m³). Erotusjärjestelmä vaatii vain vähän huoltoa

Lämmön talteenotto (valinnainen)

Integroitu jäähdytysöljy-vesilämmönvaihdin ja jäähdytysöl-jyn termostaattiventtiili; liitännät ulkopuolella

Sähkökomponentit

Super Premium Efficiency -käyttömoottori (IE4), kolme käämityksen lämpötilan mittaavaa Pt 100-anturia moot-torin valvomiseksi, kytkentäkaappi IP 54, kytkentäkaapin tuuletin, automaattinen tähtikolmio-kontaktoriyhdistelmä, ylikuormitusrele, ohjausvirtamuuntaja; nopeussäädetty tuuletinmoottori öljynjäähdyttimessä, SFC-versiossa käyt-tömoottorin taajuusmuuttaja.

SIGMA CONTROL

Moduulirakenteinen järjestelmä, jossa on käyttöyksikkö ja integroidut tulot ja lähdöt, ja joka on suunniteltu käytettä-väksi KAESERin ruvikompressoreissa, liikenne-valovärit käyntitilan näyttöä varten, täysauto-maattinen valvonta ja säätö; Dual-, Quadro-, Dynamic- ja Variosäätö, aikarele kompressorin toiminnoille (on off) tai ulkoiset lähdöt, pe-ruskuormituksen vuorottelu kahta kompressoria käytet-täessä, tehokas prosessilaitteisto; kaikki rakenneosat ja komponentit suunniteltu teollisuuden käyttöolosuhteisiin, kapasitatiivinen kosketusnäyttö, jossa on optinen sidonta, Time of Fly ja muut sisäiset anturit, SD-korttipaikka päivi-tyksille, sovitin kommunikaatiomoduuleja varten USS-väylä taajuusmuuttajalle, RFID-lukija, Ethernet-liitäntä KAESER SIGMA NETWORK -verkkoon liittämistä varten.

Mahdollinen liitäntä ohjaustekniikkaan valinnaisten kom-munikaatiomoduulien kautta seuraaville: Profibus, Mod-bus-TCP, Profinet ja DeviceNet.

Tehokas Dynamic-säätö

Jälkikäyntiaikoja laskiessaan Dynamic-säätö huomioi moottorin käämien lämpötilan. Tämä lyhentää kevennys-käyntiaikoja ja alentaa energiakustannuksia. Tarvittaessa voidaan ottaa käyttöön myös joku muu SIGMA CONTROL -ohjaukseen tallennettu säätötapa.

Tekniset tiedot

Perusversio

Malli	Käyttö-paine	Koko laitteiston tilavuusvirta *) eri käyttöpaineissa	Maks. ylipaine	Käyttömoottorin nimellisteho	Mitat L x S x K	Paineilma-liitäntä	Äänenpaine-taso **)	Massa
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
DSDX 245	7,5	25,15	8,5	132	2690 x 1910 x 2140	DN 80	74 68 ***)	3950
	10	20,40	12					
	13	16,15	15					
DSDX 305	7	30,55	8,5	160	2690 x 1910 x 2140	DN 80	75 68 ***)	4450
	10	24,701	12					
	13	9,78	15					

SFC – nopeussäädetyllä käytöllä varustettu versio

Malli	Käyttö-paine	Koko laitteiston tilavuusvirta *) eri käyttöpaineissa	Maks. ylipaine	Käyttömoottorin nimellisteho	Mitat L x S x K	Paineilma-liitäntä	Äänenpaine-taso **)	Massa
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
DSD 145 SFC	7,5	3,67 - 15,73	8,5	75	2690 x 1730 x 2150	DN 65	70	3190
DSD 175 SFC	7,5	3,67 - 18,43	10	90	2690 x 1730 x 2150	DN 65	71	3330
	10	3,50 - 15,60	10					
DSD 205 SFC	7,5	4,45 - 21,22	10	110	2690 x 1730 x 2150	DN 65	73	3370
	10	4,20 - 18,30	10					
	13	4,97 - 15,16	15					
DSD 240 SFC	7,5	5,57 - 23,47	8,5	132	2690 x 1730 x 2150	DN 65	75	3670
	10	5,33 - 20,08	12					
	13	4,96 - 16,57	15					

*) Koko laitteiston tilavuusvirta ISO 1217: 2009 -standardin liitteen C mukaisesti: absoluuttinen tulopaine 1 bar (a), ilman ja jäähdytysilman tulolämpötila 20 °C.

**) ISO 2151 -standardin ja ISO 9614-2 -perusstandardin mukainen äänenpainetaso: ± 3 dB (A)

***) äänenpainetaso vesijäähdytteiselle laitteelle

Enemmän paineilmaa vähemmällä energialla

Kotonaan kautta maailman

Maailmanlaajuisesti toimiva KAESER KOMPRESSOREN on yksi suurimmista kompressorien valmistajista ja puhallin- ja paineilmateknisten järjestelmien toimittajista. Yritys kuuluu myös Suomessa alan johtaviin toimijoihin.

Tytäryhtiöt ja yhteistyökumppanit yli 140 maassa takaavat, että asiakkailamme on käytössään nykyaikaiset, tehokkaat ja luotettavat paineilmalaitteistot ja puhaltimet.

Kokeneet paineilma-asiantuntijamme tarjoavat monipuolista neuvontaa ja löytävät yksilöllisen ja energiatehokkaan ratkaisun kaikkiin paineilman ja puhaltimien käyttökohteisiin. Globaali tietoverkkomme tuo asiantuntemuksemme maailmanlaajuisesti kaikkien asiakkaiden ulottuville.

Vankan ammattitaidon omaava, maailmanlaajuisesti verkottunut myynti- ja huolto-organisaatio takaa KAESER-tuotteiden ja -palveluiden optimaalisen tehokkuuden sekä saatavuuden ja käytettävyyden kaikkialla maailmassa.



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9108616471



KAESER Kompressorit Oy

Tiilitie 18 – 01720 Vantaa – Puh. (09) 4132 0400

Sähköposti: info.finland@kaeser.com – www.kaeser.com