



MOBILAIR® M100

Compresseur mobile pour le B.T.P.

Avec le PROFIL SIGMA^{®*} de réputation mondiale

Débit 6,4 à 10,2 m³/min (225 – 360 cfm)

MOBILAIR® M100

Le moteur Kubota et le compresseur à vis KAESER : un duo gagnant pour les économies d'énergie

L'association performante d'un moteur Kubota économe et du bloc compresseur à vis KAESER au PROFIL SIGMA assure un haut débit tout en réduisant nettement la consommation de carburant. Le MOBILAIR M100 s'acquitte aisément d'une journée de travail avec un seul plein de carburant.

La qualité n'est pas le seul atout des ces deux produits de pointe : l'utilisateur bénéficie d'une disponibilité maximale de l'air comprimé grâce aux importants réseaux SAV de KAESER et de Kubota.

Polyvalent

Le M100 est le spécialiste des utilisations pointues car il s'adapte exactement à chaque cas de figure. Il peut par exemple être équipé en option d'équipements de traitement d'air comprimé, d'une génératrice synchrone et il est proposé au choix avec un skid ou des plots vissables pour les installations stationnaires, ou avec un châssis mobile entièrement galvanisé avec un timon fixe ou réglable en hauteur, et avec ou sans frein à inertie.

Température ambiante

Les machines sont prévues de série pour des températures ambiantes de -10 °C à +50 °C, mais une version est également disponible pour des températures plus basses.

Bonne accessibilité, entretien facile

Les grandes portes donnent accès à tous les composants pour un entretien rapide et efficace. Des contrats d'entretien personnalisés sont disponibles sur demande.

Régulation antigel

La régulation antigel KAESER adapte automatiquement la température de service à la température ambiante sur le M100 sans traitement d'air ou avec réchauffage de l'air comprimé. Associée au graisseur de ligne en option, elle évite avec fiabilité le gel des outils pneumatiques, ce qui augmente leur disponibilité et leur longévité. Si les conditions climatiques ou l'utilisation l'exigent, le compresseur peut être équipé d'une vanne thermostatique normale en lieu et place de la régulation antigel.

Fabrication allemande

Les nombreuses séries de compresseurs de chantier MOBILAIR sont fabriquées à Coburg, en Bavière. Leur site de fabrication récent possède des équipements techniques de pointe, tels que l'aire de mesure acoustique certifiée par le TÜV pour la mesure du niveau sonore en champ libre, l'installation de revêtement par poudre ou le système logistique de production.



Génératrice

La génératrice de courant triphasé synchrone (IP54) proposée en option fournit une puissance de 8,5 kVA ou 13 kVA au choix. Ce groupe sans balais ne nécessite aucun entretien. Un commutateur permet de sélectionner le fonctionnement continu ou la mise en marche automatique à économie d'énergie.

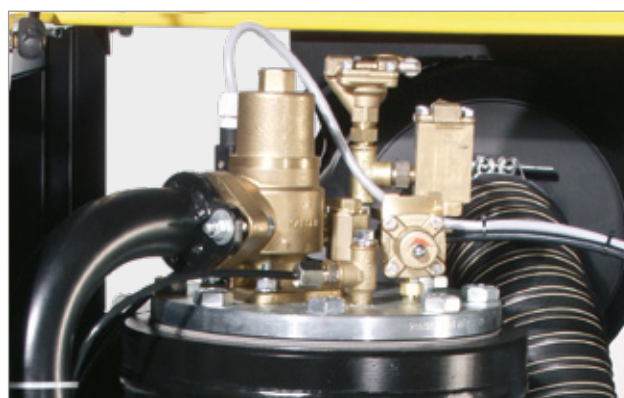
Puissant et polyvalent





Facilité d'utilisation

Le tableau de bord rationnel, protégé en option par un couvercle, permet à l'utilisateur de contrôler toutes les fonctions d'un coup d'œil. La surveillance de la machine et l'arrêt sur défaut sont automatiques. La commutation manuelle du démarrage à vide sur la marche en charge et le contacteur de démarrage avec fonction de préchauffage garantissent un démarrage fiable et en douceur par temps froid.



Régulateur progressif avec volant manuel*

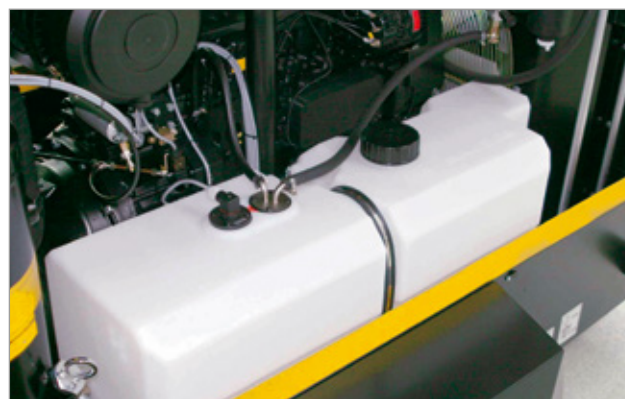
Un volant manuel sur le régulateur progressif permet de régler la pression en continu pour une plus grande flexibilité d'utilisation.

*) pour les version de 10 à 14 bar



Filtres à air séparés pour le moteur et le compresseur

Dimensionnement optimal pour augmenter la fiabilité et la durée de vie ; possibilité de remplacer les filtres rapidement sur le lieu d'utilisation.



Grand réservoir carburant transparent

Le plein offre une autonomie d'une journée de travail. Pour rendre l'utilisation plus confortable, la machine s'arrête automatiquement lorsque le niveau de carburant est trop bas.

Variantes d'équipement

Fond de caisse fermé

Le fond de caisse fermé retient immédiatement les éventuelles fuites de liquides aux endroits critiques pour éviter toute pollution directe du sol. Les orifices d'évacuation sont obturés hermétiquement par des bouchons filetés.

Traitement d'air comprimé

Le refroidisseur final en option refroidit l'air comprimé à une température de 7 °C au-dessus de la température ambiante. Les condensats sont évacués par un séparateur cyclonique et s'évaporent avec les gaz d'échappement chauds. Il est également possible d'installer une chaîne de filtration pour obtenir de l'air techniquement déshuilé, et un échangeur de chaleur à plaques pour le réchauffage de l'air. Sur les machines qui combinent les options refroidisseur final d'air comprimé et réchauffeur d'air, l'utilisateur peut régler facilement la température de sortie d'air comprimé en fonction des besoins.


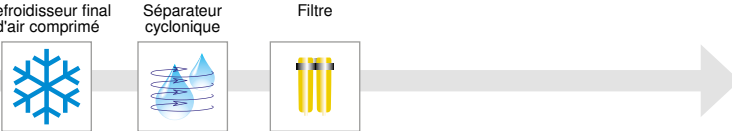
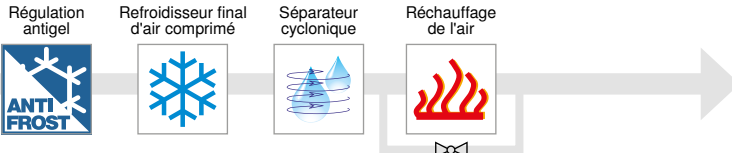
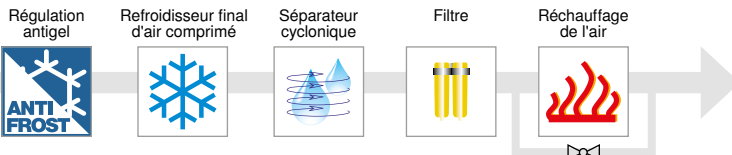
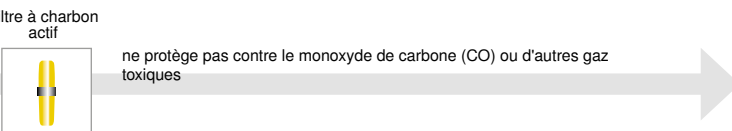
Équipement pour les raffineries

Un pare-étincelles certifié est disponible pour l'utilisation de la machine dans les raffineries. Le clapet étouffoir moteur assure l'arrêt automatique du compresseur en cas d'aspiration de gaz inflammables.

Tableau de bord de la génératrice

Le tableau de bord avec couvercle verrouillable en option comporte un coupe-circuit cadennassable et des prises électriques IP44 protégées contre les projections d'eau. Le sectionnement avec contrôle d'isolement rend la mise à la terre superflue.

Variantes de traitement d'air comprimé

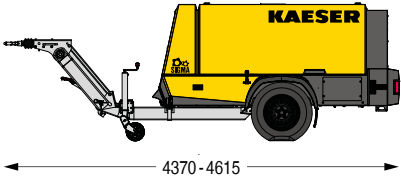
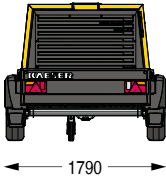
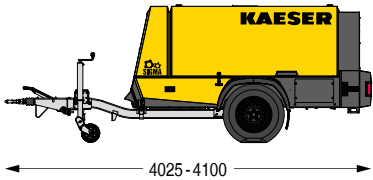
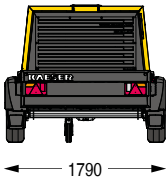
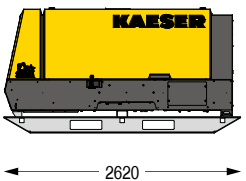
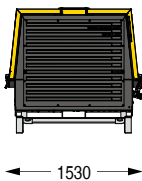
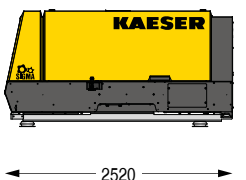
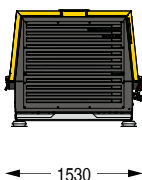
<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> - Air frais - sans condensats 	<p>Refroidisseur final d'air comprimé Séparateur cyclonique</p> 	<p>Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100%), pour outils pneumatiques et dépannage de compresseurs stationnaires</p>
<p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> - Air frais - sans condensats - filtré 	<p>Refroidisseur final d'air comprimé Séparateur cyclonique Filtre</p> 	<p>Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100%), exempt de particules, techniquement déshuilé</p>
<p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> - Air réchauffé - sec 	<p>Régulation antigel Refroidisseur final d'air comprimé Séparateur cyclonique Réchauffage de l'air</p> 	<p>Air comprimé sec, réchauffé d'au moins 20 °C, pour l'exploitation au-dessous de 0°C et les travaux avec de grandes longueurs de tuyaux</p>
<p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> - Air réchauffé - sec - filtré 	<p>Régulation antigel Refroidisseur final d'air comprimé Séparateur cyclonique Filtre Réchauffage de l'air</p> 	<p>Air comprimé sec, réchauffé d'au moins 20 °C, exempt de particules, techniquement déshuilé</p>
<p>Protection respiratoire</p> <p>Traitement d'une partie du débit d'air</p>	<p>Filtre à charbon actif</p> <p>ne protège pas contre le monoxyde de carbone (CO) ou d'autres gaz toxiques</p> 	<p>Protection respiratoire désodorisée sur raccord rapide séparé</p> <p>(uniquement avec la variante F ou G)</p>

Caractéristiques techniques

Modèle	Compresseur				Moteur diesel 4 cylindres (refroidi par eau)				Machine		
	Débit		Pression de service		Marque	Type	Puissance nominale moteur kW	Vitesse en charge tr/min	Réservoir carburant l	Poids en ordre de marche*	Sortie d'air comprimé
	m³/min	cfm	bar	psi							
M100	10,6 8,5 7,2 6,4	375 300 255 225	7 10 12 14	100 145 175 200	Kubota	V3800 Di-T	71,7	2600	140	1480	3 x G ¾, 1 x G 1½
M 100 avec génératrice 8,5 kVA	10,6 8,5 6,4	375 300 225	7 10 12	100 145 175	Kubota	V3800 Di-T	71,7	2600	140	1550	3 x G ¾, 1 x G 1½
M 100 avec génératrice 13 kVA	10,6 8,5	375 300	7 10	100 145	Kubota	V3800 Di-T	71,7	2600	140	1560	3 x G ¾, 1 x G 1½

*) Poids de la machine de base sans traitement d'air comprimé, avec châssis freiné et timon réglable en hauteur

Dimensions

Version réglable en hauteur		
Version fixe (avec ou sans frein à inertie)		
Version sur skid		
Version stationnaire		

Une présence globale

KAESER, l'un des plus grands fabricants de compresseurs, de surpresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 140 pays, les utilisateurs d'air comprimé en haute et basse pression sont assurés de disposer d'équipements de pointe fiables et efficaces.

Ses ingénieurs-conseils et techniciens expérimentés apportent leur conseil et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé en haute et basse pression. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de service assure une efficacité optimale et une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



KAESER KOMPRESSOREN SE

Postfach 2143 – 96410 Coburg – Allemagne – Tél. (0049 9561) 640-0 – Fax (0049 9561) 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com