



**Los compresores para talleres**

# Compresores de pistón

## **Serie i.Comp 8 y 9**

Flujo volumétrico desde 404 hasta 570 l/min,

presión hasta 11 bar

Máxima eficiencia gracias a su nuevo accionamiento

**OILFREE.AIR**

# Compresor de pistón de velocidad variable

Robustos, compactos y versátiles: los i.Comp 8 / 9 de KAESER convence por su nuevo e innovador concepto de accionamiento. Bajo la capota de PE sinterizada por sinterización se esconde un compresor de pistón libre de aceite con motor de velocidad variable que siempre suministra la cantidad de aire comprimido exacta que se necesita. Las versiones i.Comp TOWER T son sistemas completos que reúnen un bloque compresor, un depósito de aire comprimido, un secador frigorífico y el controlador SIGMA CONTROL 2 bajo una misma carcasa y se entregan listas para la puesta en marcha. Se trata de equipos óptimos para artesanía, industria, talleres y laboratorios.

## El equipo compacto de pistón

El compresores de pistón de una etapa, libre de aceite suministra hasta 570 l/min a presiones de hasta 11 bar. La regulación de la velocidad del motor ofrece una gran flexibilidad. Este equipo compacto convence por su acabado de primera calidad, «made in Germany». La capota de PE sinterizado es robusta y resistente a los golpes y se conserva en perfecto estado durante mucho tiempo.

## Alta eficiencia energética

El i.Comp 8 / 9 de funciona con bajo consumo en todas las fases de carga. El número de conmutaciones se reduce notablemente, lo cual supone una descarga de la tubería de aire comprimido. Las pérdidas de energía se minimizan. Además, la potencia específica de estos equipos compactos es mejor que la de los compresores de pistón convencionales.

## Compresores potentes para funcionamiento continuo

El i.Comp 8 / 9 es un auténtico «corredor de fondo» gracias a su frecuencia de conmutación ilimitada. Incluso con tiempos de conexión del 100 % pueden funcionar a temperaturas ambientales de hasta 45 °C. El potente ventilador y la trayectoria optimizada del aire de refrigeración reducen la temperatura de servicio del compresor para permitir el funcionamiento continuo. El motor del compresor está protegido de sobrecargas gracias a un sistema de vigilancia de la temperatura.



## Muy silenciosos y limpios

¿Un compresor de pistón tan silencioso que no se oye desde la habitación de al lado? Con un nivel sonoro máximo de 65,7 dB (A), los i.Comp 8 / 9 son, además, extraordinariamente silenciosos. Esto es posible a la silenciosa marcha del compresor y a la capota silenciadora de PE. Y además, el bloque compresor no lleva ningún tipo de aceite. Las versiones i.Comp TOWER T suministran de modo constante un aire comprimido seco con un punto de rocío de + 3 °C. El condensado que se forma se va evacuando de manera fiable.

## Funcionamiento económico

El controlador de serie, el i.Comp CONTROL (agregado/ TOWER) procura un servicio fiable y económico. El controlador opcional SIGMA CONTROL 2 (de serie en TOWER T) permite integrar los i.COMP 8 / 9 en reces y puede conectarse también al controlador maestro SIGMA AIR MANAGER 4.0.

## Instalación pensada para ahorrar espacio

Gracias a sus compactas dimensiones, el potente i.Comp 8 / 9 TOWER T cabe en una superficie de menos de 1 m². La capota silenciadora de PE sinterizado se abre fácilmente y permite realizar las tareas de mantenimiento con toda sencillez.

## Made in Germany

Todos los compresores i.Comp llevan un bloque KAESER «made in Germany». Estos bloques se fabrican en el centro de producción de compresores de pistón que KAESER posee en Coburgo, donde también se montan y se ponen a prueba las unidades completas. La alta calidad de los materiales empleados y el cuidado que se pone en el montaje son la garantía de un alto rendimiento y una mayor duración.

# Variabilidad para adaptarse a las necesidades de cada caso



Imagen: i.Comp 9 G

Imagen: i.Comp 9 TOWER

Imagen: i.Comp 9 TOWER T

# La estación de aire comprimido «todo incluido»

Con el i.Comp 8 / 9 TOWER T, KAESER ofrece una eficiente solución completa que incluye compresor de pistón, tratamiento del aire comprimido con secador frigorífico y filtros opcionales bajo una carcasa robusta. Todo el equipo está montado sobre dos depósitos de aire de 40 l cada uno que completan la «estación de aire comprimido».

El componente fundamental de la familia i.Comp es su nuevo sistema de accionamiento, lleno de ventajas. Gracias a la velocidad variable, adapta su rendimiento al consumo para cubrir exactamente la demanda real de aire comprimido de forma continua. La trayectoria optimizada del aire y la excelente refrigeración de los cilindros procu-

ran una excelente eficiencia. Hemos reducido la masa del eje del cigüeñal, lo cual hace que la marcha del compresor sea más silenciosa. En consecuencia, el desgaste es menor, lo cual ayuda a reducir de modo notable los costes de mantenimiento. La reducción a un solo filtro de entrada minimiza las pérdidas de presión y el desgaste.

*Plug and play.* Estos equipos compactos solo necesitan una conexión a la red eléctrica y otra a la red de aire comprimido. No es preciso realizar ningún otro trabajo de instalación. La alta eficiencia energética, la facilidad de mantenimiento, la larga vida útil y la perfecta compatibilidad entre los componentes de estos equipos hacen posible un funcionamiento fiable y económico durante muchos años.



La capota silenciadora de PE sinterizado se abre fácilmente y permite realizar las tareas de mantenimiento con toda sencillez.

# La suma de las posibilidades es lo que hace que estos compresores de pistón sean DISTINTOS

| Tower T |          |                     |                 |                           |                         |
|---------|----------|---------------------|-----------------|---------------------------|-------------------------|
|         | Depósito | Secador frigorífico | Controlador     | Evacuación de condensados | Filtros Opcional        |
|         | 2 x 40 l | •                   | SIGMA CONTROL 2 | ECO-DRAIN 31              | Filtro con ECO DRAIN 31 |

| Tower |          |                     |                            |                           |                         |
|-------|----------|---------------------|----------------------------|---------------------------|-------------------------|
|       | Depósito | Secador frigorífico | Controlador                | Evacuación de condensados | Filtros Opcional        |
|       | 2 x 40 l | –                   | i.Comp Control (Estándar)  | KAESER-DRAIN              | Filtro con flotador     |
|       | 2 x 40 l | –                   | SIGMA CONTROL 2 (Opcional) | ECO-DRAIN 31              | Filtro con ECO-DRAIN 31 |

| Grupo compresor |          |                     |                            |                           |         |
|-----------------|----------|---------------------|----------------------------|---------------------------|---------|
|                 | Depósito | Secador frigorífico | Controlador                | Evacuación de condensados | Filtros |
|                 | –        | –                   | i.Comp Control (Estándar)  | –                         | –       |
|                 | –        | –                   | SIGMA CONTROL 2 (Opcional) | –                         | –       |



# Perfecto trabajo en equipo



Transmisión de datos



## i.Comp CONTROL

El i.Comp CONTROL ajusta la velocidad del compresor exactamente a la presión nominal. La presión nominal puede ajustarse fácilmente en el controlador presionando las teclas de flechas. Se visualizan los intervalos de mantenimiento. El i.Comp CONTROL se maneja sin dificultad e intuitivamente gracias a su clara comunicación por medio de símbolos.



## SIGMA CONTROL 2

El controlador inteligente SIGMA CONTROL 2 permite ajustar la presión con toda exactitud. Toda la información puede transmitirse a un controlador maestro por medio de SIGMA NETWORK. La ranura para tarjetas SD permite la descarga rápida y sencilla de actualizaciones de software, lo cual permite reducir los costes de servicio.

## SIGMA AIR MANAGER 4.0

Los controladores maestros modernos no deben limitarse a adaptar el funcionamiento de los compresores a la demanda de aire.

La eficiencia cada vez es más importante.

Por eso, KAESER ha desarrollado con el SIGMA AIR MANAGER 4.0 un procedimiento patentado de optimización basado en simulaciones capaz de encontrar el modo de conmutación más eficiente de manera predictiva basándose en la observación de la evolución del consumo de aire comprimido, el comportamiento de los equipos y las circunstancias técnicas del sistema.

Actuar en vez de reaccionar: Conseguir reducir los costes de la producción de aire comprimido al mínimo por medio de estrategias de conmutación inteligentes es decisivo. Funcionar con una banda de presión reducida ya no es conveniente.



El SAM 4.0 dispone de 30 idiomas, y su pantalla táctil a color de 12 pulgadas informa sobre si la estación «se porta bien» desde el punto de vista energético. Se indican y analizan en tiempo real los estados de servicio, la evolución de la presión, el flujo volumétrico y la potencia, así como los avisos de mantenimiento y avería.



Serie i.Comp 8 / 9

# Las ventajas

## Bloque compresor

KAESER fabrica sus propios bloques compresores de pistón para asegurarse de que la calidad sea la correcta. Para ello, usa materiales de primera calidad. Todos los componentes se manufacturan, controlan y montan con esmero. El resultado es un bloque compresor de larguísima duración y capaz de producir grandes caudales de manera eficiente.

Duran toda una vida: la trayectoria optimizada del aire y la eficaz refrigeración de los cilindros permiten reducir el desgaste y mejoran la eficiencia energética. El espacio de aspiración común a los cilindros minimiza las pérdidas de aspiración y la reducción de la masa del eje del cigüeñal hace que la marcha del compresor sea más silenciosa.

## Motor de accionamiento

El i.Comp 8 / 9 lleva un potente motor de rotor exterior con sistema de regulación electrónica integrado. Su grado de rendimiento es aprox. del 90 %. El convertidor de voltaje a frecuencia ajusta la velocidad a la demanda de cada de aire de cada momento con toda exactitud.

La optimización del rendimiento del motor y del compresor reduce la carga que soportan los componentes mecánicos y electrónicos, de forma que el desgaste se minimiza. Además, el arranque suave protege la red, el motor y los elementos de transmisión mecánica de sobrecargas.



## Insonorización

La carcasa insonorizante de PE hace que el i.Comp 8 / 9 sea agradablemente silencioso. La inteligente trayectoria del aire – giro de 180° en el canal de entrada de aire y amortiguación del aire de salida – procura un aislamiento sonoro eficaz. El aislamiento del compresor de la capota de PE reduce fiablemente el nivel sonoro. El compresor puede instalarse directamente en el lugar de trabajo.

## Alta eficiencia

Este compresor de una etapa y libre de aceite funciona con bajo consumo en todas las fases de carga. El económico funcionamiento en carga parcial ahorra energía adicional. La reducción de las conmutaciones descarga la tubería de presión y minimiza las pérdidas de presión. Su motor de velocidad variable permite al compresor suministrar con exactitud la cantidad de aire comprimido que se necesita realmente. De este modo, el funcionamiento es especialmente eficiente. El i.Comp 8 / 9 presenta una potencia específica hasta un 18 % más baja que la de los compresores de pistón habituales del mercado.

Serie i.Comp 8 / 9

# Asistencia y mantenimiento

## Sencilísimo

La asistencia y el mantenimiento del i.Comp 8 / 9 no pueden ser más sencillos. La capota silenciadora de PE sinterizado se abre y se cierra fácilmente. Esto garantiza al usuario una accesibilidad óptima a todos los componentes. Los compresores pueden instalarse pegados a la pared, ya que todo el mantenimiento puede realizarse desde un mismo lado.

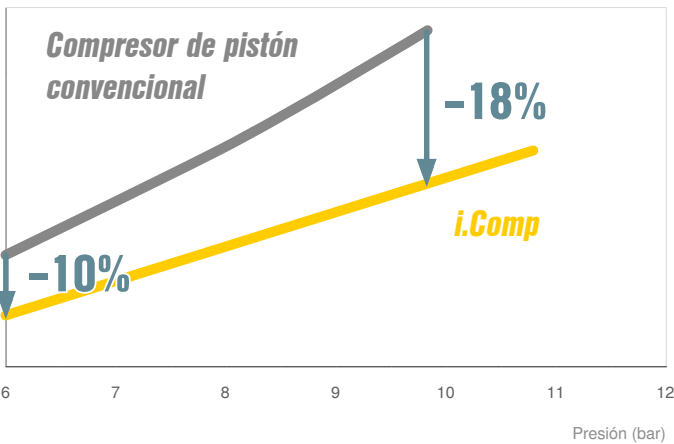
Nuestros compresores sin aceite exigen muy poco mantenimiento. No necesitan cambio de aceite y el accionamiento directo no precisa cuidados. En las versiones i.Comp TOWER T, la revisión del secador se puede llevar a cabo por medio de unas conexiones de control de fácil acceso.



# Instalación junto a la pared



Potencia específica (kW/(l/min))



# Equipamiento

## Instalación completa

Lista para la puesta en marcha, completamente automática, superinsonorizada, con capota de PE de doble pared moldeada por centrifugación, accesibilidad óptima de todos los puntos de mantenimiento al abrir la capota.

## Bloque compresor

De una etapa, bloque compresor de pistón libre de aceite, zona de aspiración común de los cilindros, masa del eje del cigüeñal reducida, bloque compresor de pistón original KAESER «made in Germany».

## Motor de accionamiento

Potente motor de rotor exterior con sistema electrónico de control integrado, convertidor de voltaje a frecuencia, arranque progresivo.

## SIGMA CONTROL 2

LED en los colores de un semáforo para indicar el estado de servicio, pantalla en texto claro, 30 idiomas a elegir, teclas de membrana con pictogramas, vigilancia y regulación totalmente automáticas. Intefaz de Ethernet de serie sin conexión a técnica de mando. Ranura para tarjeta SD para registrar datos y actualizaciones, lector RFID, servidor de red.

## Secador frigorífico (en versión T)

Con purgador electrónico de condensado ECO-DRAIN, compresor de frío con función de parada cíclica para ahorrar energía; conectado al estado de servicio del motor del compresor en parada, el cliente puede elegir como alternativa servicio continuo, funciona con el agente frigorífico ecológico R-513A (GWP de solamente 629).

# Datos técnicos

| Modelo           | Potencia nominal motor<br>kW | Sobrepresión máxima<br>bar | Campo de regulación de la velocidad<br>rpm | Flujo volumétrico |                   | Dimensiones an x prof x al<br>mm |
|------------------|------------------------------|----------------------------|--------------------------------------------|-------------------|-------------------|----------------------------------|
|                  |                              |                            |                                            | a 6 bar<br>l/min  | a 11 bar<br>l/min |                                  |
| i.Comp 8 G       | 3,1                          | 11                         | 1000 - 2100                                | 404               | 291               | 790 x 1150 x 1030                |
| i.Comp 8 TOWER   | 3,1                          | 11                         | 1000 - 2100                                | 404               | 291               | 840 x 1130 x 1380                |
| i.Comp 8 TOWER T | 3,1                          | 11                         | 1000 - 2100                                | 404               | 291               | 840 x 1130 x 1380                |
| i.Comp 9 G       | 4,2                          | 11                         | 1000 - 2100                                | 570               | 409               | 790 x 1150 x 1030                |
| i.Comp 9 TOWER   | 4,2                          | 11                         | 1000 - 2100                                | 570               | 409               | 840 x 1130 x 1380                |
| i.Comp 9 TOWER T | 4,2                          | 11                         | 1000 - 2100                                | 570               | 409               | 840 x 1130 x 1380                |

## Datos técnicos de los secadores integrados

| Modelo         | Pot. absorbida secador frigorífico<br>kW | Punto de rocío<br>°C | Agente frigorífico | Agente frigorífico Cantidad de llenado<br>kg | Potencial efec. invernadero<br>GWP | Equivalente de CO2<br>t | Circuito hermético de frío |
|----------------|------------------------------------------|----------------------|--------------------|----------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------|----------------------------|
|                |                                          |                      |                    |                                              |                                    |                         |                            |
| i.CT 9 / 50 Hz | 0,28                                     | +3                   | R-513A             | 0,22                                         | 629                                | 0,14                    | sí                         |
| i.CT 9 / 60 Hz | 0,28                                     | +3                   | R-513A             | 0,20                                         | 629                                | 0,13                    | sí                         |

El secador frigorífico está lleno de un agente frigorífico clasificado como gas fluorado de efecto invernadero.

# Ejemplos de uso



Cervercería



Laboratorio



Taller mecánico de vehículos

# Dimensiones



Más aire comprimido con menos energía

# Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, soplantes y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras filiales y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y fiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con gran experiencia le brindan un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.



## KAESER COMPRESORES, S.L.U.

P.I. San Miguel A; C/. Río Vero, nº 4 – 50830 - VILLANUEVA DE GÁLLEGO (Zaragoza) – ESPAÑA  
Teléfono: 976 46 51 45 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28  
E-mail: [info.spain@kaeser.com](mailto:info.spain@kaeser.com) – [www.kaeser.com](http://www.kaeser.com)