



MĚŘICÍ TECHNIKA KAESER

Řada KM

Inteligentní záznam procesních dat
Zviditelní neviditelné

Zviditelní neviditelné

Shromažďování dat, jejich analýza a využití – za pomoci inteligentních senzorů od firmy KAESER KOMPRESSOREN lze průběžně kontrolovat celý systém stlačeného vzduchu. Spolehlivá čidla a kamery pomáhají při včasné odhalování a odstraňování nevhodných stavů. Nepřetržitá optimalizace zásobování stlačeným vzduchem zvyšuje efektivitu a zamezuje nákladným výpadkům.

Centrální monitorování a poskytování ukazatelů prostřednictvím systému managementu stlačeného vzduchu SIGMA AIR MANAGER 4.0 pomáhá při vizualizaci a analýze dat. Odchytky při nedosažení nebo překročení mezních hodnot jsou okamžitě hlášeny. Všechna data a informace jsou poskytovány a předávány dále odtud.

Monitorování stavu vám umožňuje zobrazování určitých parametrů (např. tlaku, teploty a tlakového rosného bodu) a klíčových ukazatelů výkonu (Key Performance Indicators, KPI), aby bylo možné sledovat provozní podmínky pro všechny připojené komponenty. Abyste si zachovali přehled o vašem systému stlačeného vzduchu a mohli jste provádět cílenou optimalizaci energie – pro maximální efektivitu a disponibilitu stlačeného vzduchu.

Pro společnost KAESER má při zásobování stlačeným vzduchem rozhodující význam komplexní a především ucelený přístup: Jako poskytovatel systému stlačeného vzduchu dodává společnost KAESER komplexní řešení ušitá na míru, která vždy přesně odpovídají požadavkům na množství a kvalitu v příslušné aplikaci.

Cílem je nejvyšší možná transparentnost procesů a vztahů. Toto porozumění je totiž základem pro spolehlivé modely predikce. Na prvním místě přitom vždy stojí spolehlivost zásobování a efektivita.

Více stlačeného vzduchu za méně energie!

Vaše **výhody** na první pohled



Inteligentní senzory
pro koncentrované předávání znalostí



Propojení v síti KAESER SIGMA NETWORK přes Power over Ethernet
pro konzistentní získávání dat



Podpora klasických signálů
pro jednoduché dohledávání



Intuitivní instalace „plug & play“
pro vysokou uživatelskou přívětivost



Spolehlivé a všestranné způsoby měření
pro vysokou flexibilitu



Monitorování v reálném čase
pro vyšší transparentnost a krátké doby reakce



Rychlé a jednoduché vyhodnocování dat
pro nejvyšší efektivitu

Posvítíme **si** na **system**



Proces pod stálou kontrolou

S MĚŘICÍ TECHNIKOU řady KM od společnosti KAESER získáte přehled o vaší výrobě stlačeného vzduchu, využívání energie a vyrobeném množství a kvalitě stlačeného vzduchu.

Měření samo o sobě už nestačí: Cíleným používáním výkonné měřicí techniky lze odhalit souvislosti a včas zavést potřebná opatření. Tak zajistíte disponibilitu a zamezíte výpadkům výroby.

Senzory jsou více než jen zdroj dat: Ve spojení se zvýšenou transparentností dat o systému managementu stlačeného vzduchu SIGMA AIR MANAGER 4.0 dodávají senzory už nejen naměřené hodnoty, ale i cenné informace.

Souvislosti a logické řetězce lze snadno odvodit: Chytré senzory poskytují rozsáhlé informace o stavu přímo na místě použití. Výhoda spočívá v tom, že lze snížit počet potřebných senzorů a rozhraní. Tím se snižují náklady a omezí se potenciální zdroje chyb.

Proměňte data na informace a získejte nové poznatky pro další optimalizaci vašich procesů, plánování cílených servisních zásahů a především pro vypracování nových možností pro snížení nákladů.

Ať už jde o kvalitu napětí, příkon, vytvořené dodávané množství, teploty nebo tlak – vše dokážeme zaznamenat a zobrazit.

- (1) **KM AA/A** (podmínky nasávání nebo okolní podmínky v místnosti)
- (2) **KM EA/A** (monitorování energie výroby stlačeného vzduchu)
- (3) **KM FA/P** (vytvořené dodávané množství z úpravy)
- (4) **KM PA/B** (vstupní nebo výstupní podmínky systémových komponent)
- (5) **KM PA/A** (monitorování kvality / tlakový rosý bod po úpravě)
- (6) **KM FA/T** (potřebné dodávané množství a jeho distribuce)



Přizpůsobeno provozním podmínkám

Kontrolujte výkon systému. Přístroje lze používat pro různé průměry trubek poskytují plnou flexibilitu.

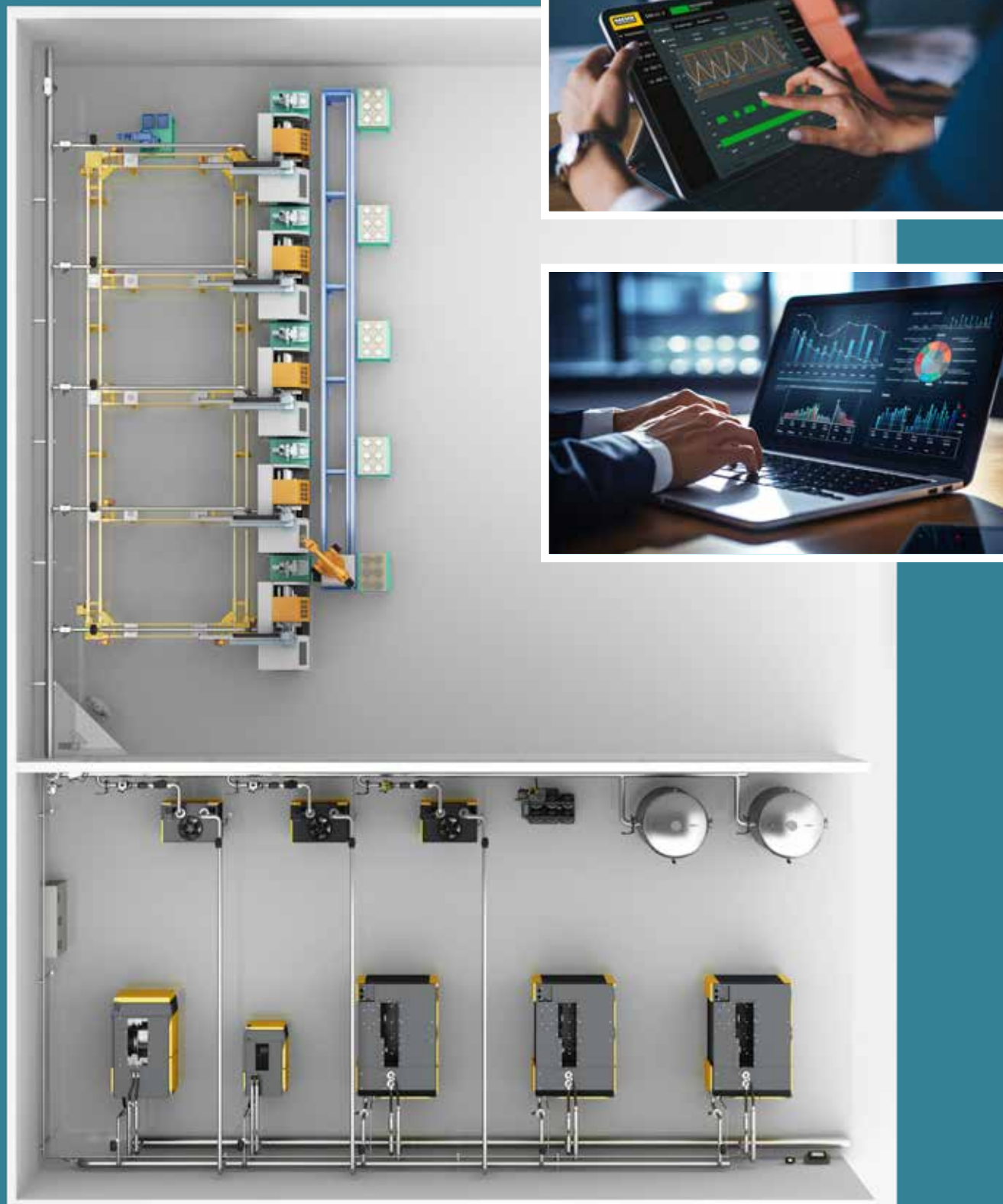


Vše v jednom: Inteligentní senzory

Pokud používáte senzor, použijte ho správně. Každý senzor na měřicím místě zaznamenává více hodnot. To umožňuje identifikaci a zlepšování vaší efektivity – přizpůsobeně jakémukoliv případu použití a jakýmkoliv potřebám.



Všechny energetické údaje **přehledně** – **mobilně** nebo na **počítači**



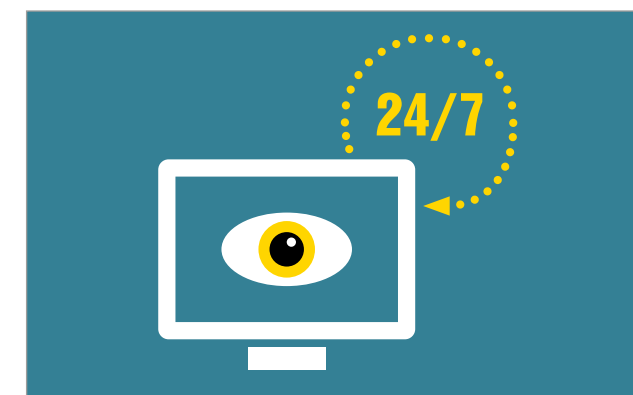
Zachovejte si přehled

Distribuce je klíčová

Začněte shromažďovat komplexní procesní údaje pomocí vhodné MĚŘICÍ TECHNIKY KAESER. Velká část dat se dosud nezaznamenává nebo se správně nevyužívají? Řešení: Moderní měřicí technika s chytrým managementem naměřených dat.

Abyste splnili pokud možno co nejvíce požadavků na moderní měřicí techniku a individuální úkoly, volbou číslo jedna je hardwarová technologie KAESER. Snadno se instaluje a konfiguruje.

Uchovejte si přehled o spotřebě stlačeného vzduchu: Kalorimetrický měřič dodávaného množství měří téměř až do nuly, takže dokáže rozpoznat také velmi malé úniky. Přesně víte, kolik stlačeného vzduchu se cestou k aplikaci ztrácí. To umožňuje cílenou optimalizaci vašeho systému stlačeného vzduchu. Pro ještě efektivnější výrobu jsou naměřené údaje zaznamenávány a analyzovány s vysokou přesností. Možnosti výstupu jsou rozmanité: Podívejte se na koncový ukazatel nebo si nechte zobrazit hlášení. Díky napojení na síť KAESER SIGMA NETWORK máte k dispozici nejen všechna data na jednom centrálním místě, ale můžete přistupovat také k naměřeným hodnotám online.



Trvalá kontrola

Abyste zamezili nákladům a výpadkům, je nutné monitorování procesů, což je kontinuální proces. Uchovejte si přehled o tom, který proces nebo která výrobní linka stlačený vzduch spotřebovává a v jaké kvalitě.



Detekce úniků

Díky naší kalorimetrické metodě měření lze spolehlivě měřit skutečné spotřeby stlačeného vzduchu, včetně těch nejmenších množství.



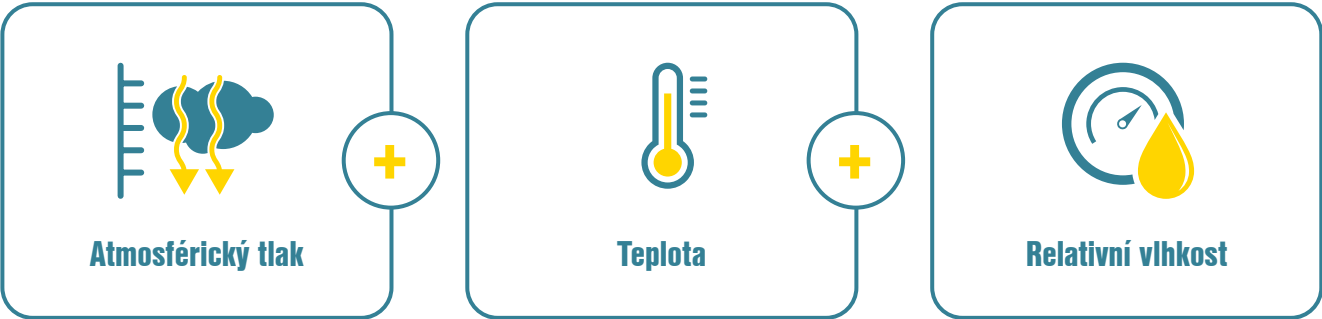
Plug & play: Jednoduchá instalace

Kulový kohout G $\frac{1}{2}$ " v potrubí je pro instalaci dostačující. Přes rozhraní KAESER SIGMA NETWORK lze senzor napájet přes Power over Ethernet.

Podmínky nasávání nebo okolní podmínky

KM AA/A (Ambient Analyser Advanced)

Měřicí přístroj kontroluje podmínky v prostoru nasávání. Je ideální pro posuzování okolní teploty. Zjišťuje, za jakých okolních podmínek se provozují komponenty kompresorové stanice a jaký podíl vlhkosti se dostává do systému. Podmínky provozu a nasávání poskytují informace o správném fungování komponentů a umožňují vzít v úvahu spotřebu stlačeného vzduchu.



Technické údaje

Měření	- Podmínky nasávání
Naměřené hodnoty	- Atmosférický tlak - Teplota - Relativní vlhkost
Teplotní rozsah	-20 až 60 °C
Absolutní tlak	300 ... 1 100 hPa (a)
Připojení	KAESER SIGMA NETWORK
Relativní vlhkost	5 ... 95 % r.H.
1x AIO 4 ... 20 mA	
1x DI výstup alarmu	
18 až 36 V DC, resp. PoE	



vč. ochranné krytky proti nečistotám

Monitorování energie při výrobě stlačeného vzduchu

KM EA/A (Energy Analyser Advanced)

Měřicí přístroj je multifunkční analyzátor sítě. Monitoruje kvalitu a spolehlivost zdroje napětí a zaznamenává všechny důležité hodnoty a ukazatele, představuje tedy kompletní systémové řešení pro současný management energetických dat (např. ISO 50001) a řešení pro kvalitu napětí. Pro váš management energetických dat může být přístroj kdykoli volitelně rozšířen o dobu platnosti kalibrace MID (Measuring Instruments Directive).

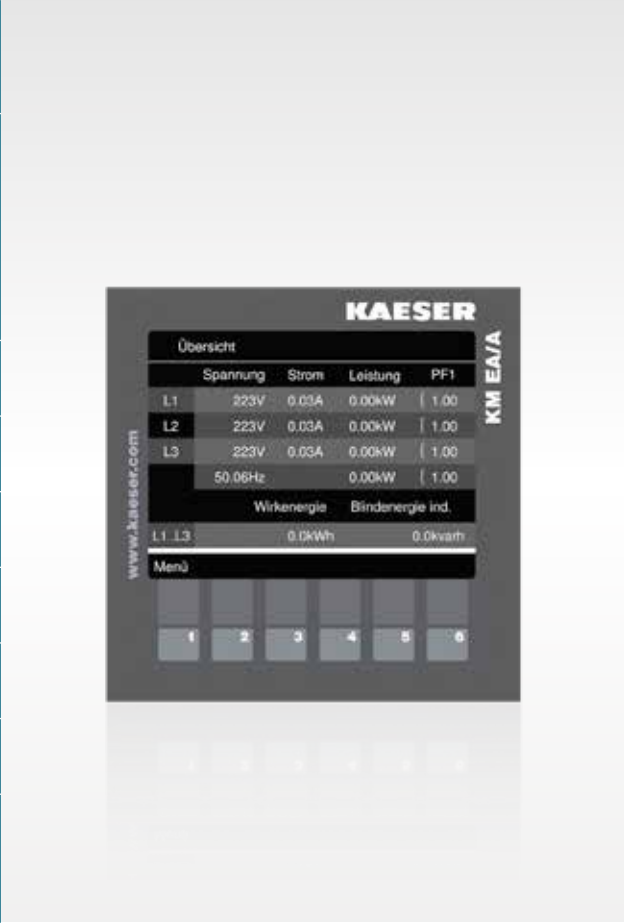
Přístroje vás podpoří při dokumentaci pro úspory konečné energie a při výpočtu pomocí vhodných měřicích bodů odpovídajících směrnici MID. Stejně tak splňuje měřicí přístroj požadavky pro dokladování kvality napětí (např. podle normy EN 61000-2-4).



Montáž spínací s kříně

Technické údaje

Měření	- Energie - Bilance analýzy kvality
Naměřené hodnoty	- Výkon - Napětí - Proud - Chyba napětí - Vyšší harmonické kmitání - Až 800 naměřených hodnot
Teplotní rozsah	-10 ... +55 °C
Připojení	KAESER SIGMA NETWORK
3 vstupy pro měření napětí (600 V, CAT III)	
Měření v sítích s jmenovitým napětím	
do L-L 720 Vrms a L-N 417 Vrms (podle IEC)	
podporuje měniče proudu se sekundárními proudy .../1 A a .../5 A	
3 proudové vstupy (přes externí měnič proudu)	
3x DI	3x DO



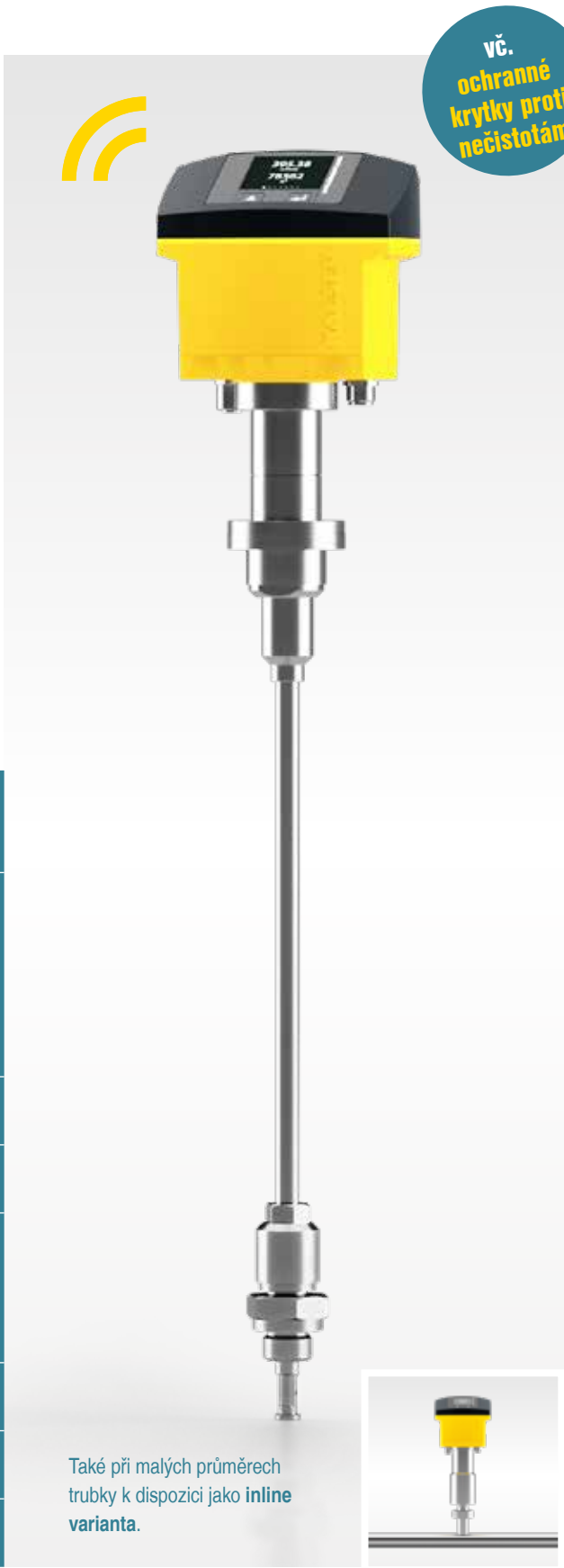
Vytvořené dodávané množství před úpravou

KM FA/P (Flow Analyser Pressure)

Průtokoměr je ideální k určování vytvořeného dodávaného množství při vysokých teplotách a u vzduchu se zvýšenou vlhkostí. To umožňuje měření přímo za kompresory.

Technické údaje

Měření	- Dodávané množství - Pitotova sonda
Naměřené hodnoty	- Dodávané množství - Tlak - Teplota - Objem - Rychlost proudění
Teplota médií	až 180°C
Připojení	KAESER SIGMA NETWORK
Tlakový rozsah	Max. 16,0 bar(g)
1x AIO 4 ... 20 mA	
1x DI výstup alarmu	
18 až 36 V DC, resp. PoE	



Vstupní nebo výstupní podmínky systémových komponent

KM PA/B (Process Analyser Basic)

Měřicí přístroj je ideální k posuzování systémového tlaku. To umožňuje zjišťování potenciálních úspor, jako je například snížení systémového tlaku, výměna filtru atd. Navíc je možné monitorovat vstupní a výstupní teploty komponentů. Včasné rozpoznání zvýšených vstupních teplot v komponentech pro úpravu bezpečně chrání před přetížením.

Technické údaje

Měření	- Procesní data
Naměřené hodnoty	- Tlak - Teplota
Teplota médií	až 125°C
Připojení	KAESER SIGMA NETWORK
Tlakový rozsah	-1.0 bar (g) 1,6 bar (g) 10,0 bar (g) 16,0 bar (g) 50,0 bar (g)
1x AIO 4 ... 20 mA	
1x DI výstup alarmu	
18 až 36 V DC, resp. PoE	



KM PA/A (Process Analyser Advanced)

Měřicí přístroj je ideální k posuzování kvality stlačeného vzduchu. Spolehlivě určuje tlakový rosný bod, současně kontroluje vstupní a výstupní teploty komponentů a tlak. Pro používání stlačeného vzduchu ve výrobě má dodržování určitých mezních hodnot enormní význam. Se správným monitorováním lze zamezit výpadkům a zastavení výroby.

„Spolehlivý a bezpečný
přehled o kvalitě.“

Technické údaje

Měření	- Tlakový rosný bod
Naměřené hodnoty	- Tlakový rosný bod - Tlak - Teplota - Relativní vlhkost - Koncentrace
Teplota médií	až 50°C
Připojení	KAESER SIGMA NETWORK
Tlakový rozsah	- Max. 16 bar - Do 50 bar bez měření tlaku
1x AIO 4 ... 20 mA	
1x DI výstup alarmu	
18 až 36 V DC, resp. PoE	



KM FA/T (Flow Analyser Temperature)

Průtokoměr je ideální pro měření spotřebovaného dodávaného množství v předávacích bodech po úpravě stlačeného vzduchu nebo před procesy. To umožňuje určení objemu, případně spotřeby výrobních úseků nebo procesů. Navíc je možné citlivým přístrojem zaznamenávat množství úniků netěsností.

„Optimální kontrola nad
spotřebou.“

Technické údaje

Měření	- Dodávané množství - Kalorimetricky
Naměřené hodnoty	- Dodávané množství - Tlak - Teplota - Objem - Rychlost proudění - Unikající proudění
Teplota médií	až 125°C
Připojení	KAESER SIGMA NETWORK
Tlakový rozsah	1,6 bar (g) 10,0 bar (g) 16,0 bar (g) 50,0 bar (g)
1x AIO 4 ... 20 mA	
1x DI výstup alarmu	
18 až 36 V DC, resp. PoE	



Kontrola místností a disponibilita

To, jak má vypadat otisk prstu kompresorové stanice, se vždy řídí podle požadavků a z nich vyplývající realizace. Na základě různých zadání představuje společnost KAE-SER způsoby získávání dat, orientované na praxi. Přehled slouží pouze jako orientační pomůcka.

Často se například podceňuje kontrola místnosti. Právě u podmínek nasávání a okolních podmínek ale mohou komponenty kompresorové stanice výrazně ovlivňovat kvalitu stlačeného vzduchu.

Kromě toho jsou podmínky nasávání a okolní podmínky velkou výhodou pro analýzu chyb a jsou zapotřebí např. pro regulaci dodávané množství u dmychadel, pro regulaci vakua a pro dynamickou kompenzaci na normované do-dávané množství. Naměřené parametry zajišťují bezpečné vyloučení chybného chování systému na základě nepraví-delností.

Jeden z nejdůležitějších procesních parametrů představuje tlak na místě předávání. Ten má výrazný vliv na efektivní regulaci kompresorů a poskytuje informaci o tom, zda vaše výroba může bez ohrožení dále pokračovat.

Další možnosti analýzy: Záznam teplot mezi okruhy nebo tlaky za výrobce stlačeného vzduchu před a po úpravě. Takto získané poznatky ukazují další potenciály pro opti-malizaci při zásobování stlačeným vzduchem.Pro každý výrobní proces platí: Disponibilita stlačeného vzduchu musí být spolehlivá. Díky MĚŘICÍ TECHNICE KAESER zvýšíte svou bezpečnost. Při cíleném používání zajiš-ťují naše měřicí přístroje cenné informace o vyrobeném množství, výstupních podmínkách za komponenty úpravy a o případných výpadcích tlaku.

V ideálním případě kontrolují distribuci jednotlivých vedení pomocí k tomu dimenzovaných měřičů dodá-vaného množství. S jejich pomocí můžete zjišťovat také úniky a přesně určovat, kam váš stlačený vzduch teče.

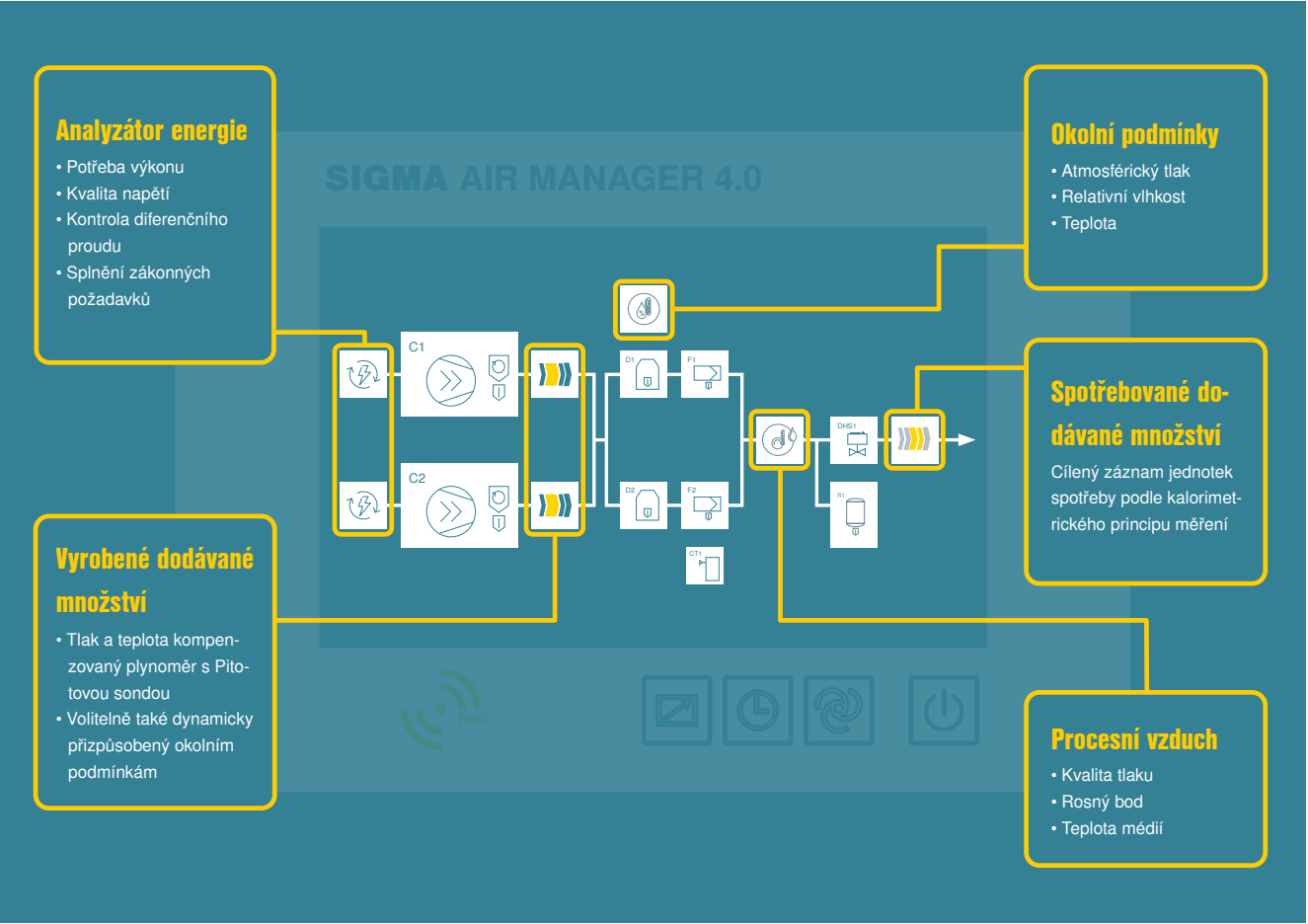
Optimalizace v potrubní síti nebo umístění nádrží na kritických místech v systému často může být osvědčeným prostředkem, jak zamezit kolísání tlaku nebo jak snížit systémový tlak. Zlepšení mo-hou být realizována cíleně. Ušetříte tak náklady a udržíte si přehled.



Přizpůsobeno vašim potřebám

Označení	KM AA/A	KM EA/A	KM FA/P	KM PA/B	KM PA/A	KM FA/T	DHS 4.0
Popis	Okolní podmínky	Měření energie Power quality	Měření dodávaného množství Metoda: Měření diferenčního tlaku	Procesní vzduch	Procesní vzduch Tlakový rosný bod	Měření dodávaného množství Metoda: Termická metoda měření	Bezpečnostní zařízení Systém stabilizace tlaku
Naměřené hodnoty	Atmosférický tlak Vlhkost vzduchu Okolní teplota	Napětí Proud Výkon Chyba napětí více než 800 naměřených hodnot	Dodávané množství Tlak Teplota Objem Rychlost toku	Tlak Teplota	Tlakový rosný bod Tlak Teplota Absolutní vlhkost Koncentrace	Objemový proud Tlak Teplota Objem Rychlost toku Unikající proudění	Tlak
Kontrolní balíčky	KM AA/A	KM EA/A	KM FA/P	KM PA/B	KM PA/A	KM FA/T	DHS 4.0
Kontrola místnosti se zařízením SIGMA AIR MANAGER 4.0 (Standard)	1.x	–	–	volitelné	volitelné	volitelné	Doporučení II dostupnost
Dostupnost	min. 1x	–	–	min. 2x	–	min. 1x	Doporučení II dostupnost
Kontrola kvality	min. 1x	–	–	min. 2x	min. 1x	–	Doporučení I bezpečné zásobování
Kontrola kvality plus	min. 1x	min. 1x	–	min. 2x	min. 1x	min. 1x	Doporučení I bezpečné zásobování
Monitorování a kontrola energie	min. 1x	min. 1x	min. 1x	min. 1x	–	min. 1x	Doporučení II dostupnost

Cesta až k místu použití může být složitá



Kontrola kvality a kontrola kvality plus



Kvalita je pro společnost KAESER závazkem. Vždyť určuje bezpečnost podniku. Stlačený vzduch je zapotřebí téměř v každé výrobě. Proto je tak důležité, aby bylo zásobování stlačeným vzduchem hospodárné a aby byla dodržována potřebná kvalita stlačeného vzduchu.

MĚŘICÍ TECHNIKA KAESER vám pomůže zamezit neočekávaným výpadkům, a tím i zastavení výroby. Díky naší kontrole kvality dostanete možnost se přesně zaměřit na konkrétní místa kompresorové stanice.

Pokud jde o výrobu stlačeného vzduchu, může být pro váš proces velmi užitečné, když budete mít přehled o chybných proudech, kvalitě napětí, příkonu, podmínkách nasávání a okolních podmínkách, tlacích, teplotách, dodávaných množstvích, únicích, tlakovém rosném bodu, diferenčních tlacích a také o interních hodnotách a stavech stroje.

Neboť: Nakonec musíte být přesvědčení o tom, že váš systém poskytuje to, co očekáváte. Měřicí technika od společnosti KAESER vás včas informuje o překročení mezních hodnot.

Totéž platí pro kvalitu stlačeného vzduchu. Příčina nedostatečné kvality stlačeného vzduchu často není zjevná. Naše senzory zviditelní neviditelné. I ty nejmenší výkyvy tlakového rosného bodu mohou znamenat nákladné omezení kvality. Příčinou je často nedodržení mezních hodnot u podmínek nasávání.

S naší kontrolou kvality vám umožníme rychlé a efektivní nalezení potenciálu pro optimalizaci. Tím že používáte MĚŘICÍ TECHNIKU KAESER, trvale zlepšujete váš systém stlačeného vzduchu.

V případě potřeby provedeme také měření kvality stlačeného vzduchu. Při něm za podpory laboratoře analyzujeme složení vašeho stlačeného vzduchu a v něm obsažených aerosolů nebo částic.

Naše nabídka: Speciální měření kvality v závislosti na konkrétní aplikaci a požadavcích



Monitorování energie

Často je systém stlačeného vzduchu redukován pouze na kompresory. Ty jsou ale v řadě podniků synonymem výroby stlačeného vzduchu. Ve skutečnosti se v případě zásobování stlačeným vzduchem jedná o komplexní systém, který tvoří výrobky, spotřebiče, systémy přepravy a úprava. V mnoha případech je ten „nejslabší“ článek řetězce rozhodující pro neefektivní používání stlačeného vzduchu.

MĚŘICÍ TECHNIKA KAESER vám pomůže při úsporách energie a poskytne vám informace o tom, jak se stlačený vzduch efektivně vyrábí, používá a distribuuje.

Když vaše firma roste, většinou stoupají také požadavky na zásobování stlačeným vzduchem. Naším cílem je nabízet systémy stlačeného vzduchu, které stlačený vzduch distribuují optimálně a beze ztrát. To maximalizuje hospodárnost a minimalizuje náklady na údržbu.

Klademe si při tom následující otázky: Jak je stlačený vzduch distribuován? Kde se spotřebuje jaké množství? Jak velké jsou úniky? Jaká celková energie je vynaložena?

MĚŘICÍ TECHNIKA KAESER poskytuje tyto odpovědi: Naše komplexní sensorika vám pomůže zorganizovat zásobování stlačeným vzduchem bezpečně, s nízkými nároky na údržbu a energeticky efektivně. Nezáleží na použití, nezáleží na spotřebě – společnost KAESER má správné řešení pro vaše individuální požadavky.

S MĚŘICÍ TECHNIKOU KAESER ušetříte energii a snížíte svou uhlíkovou stopu.



Získávání dat

Naše certifikované a zkalibrované měřicí přístroje lze použít kdekoliv. Bez ohledu na to, zda chcete provádět vyúčtování nebo si chcete ujasnit svou vlastní spotřebu, poskytnou vám potřebné klíčové ukazatele výkonu.



Jednoduché hodnocení optimalizace používání energie

S monitorováním energie získáte přehled o vašich energetických tocích – a to v reálném čase. Ještě nikdy nebylo tak jednoduché efektivně šetřit energií.

Komponenty (kompresor, sušička)

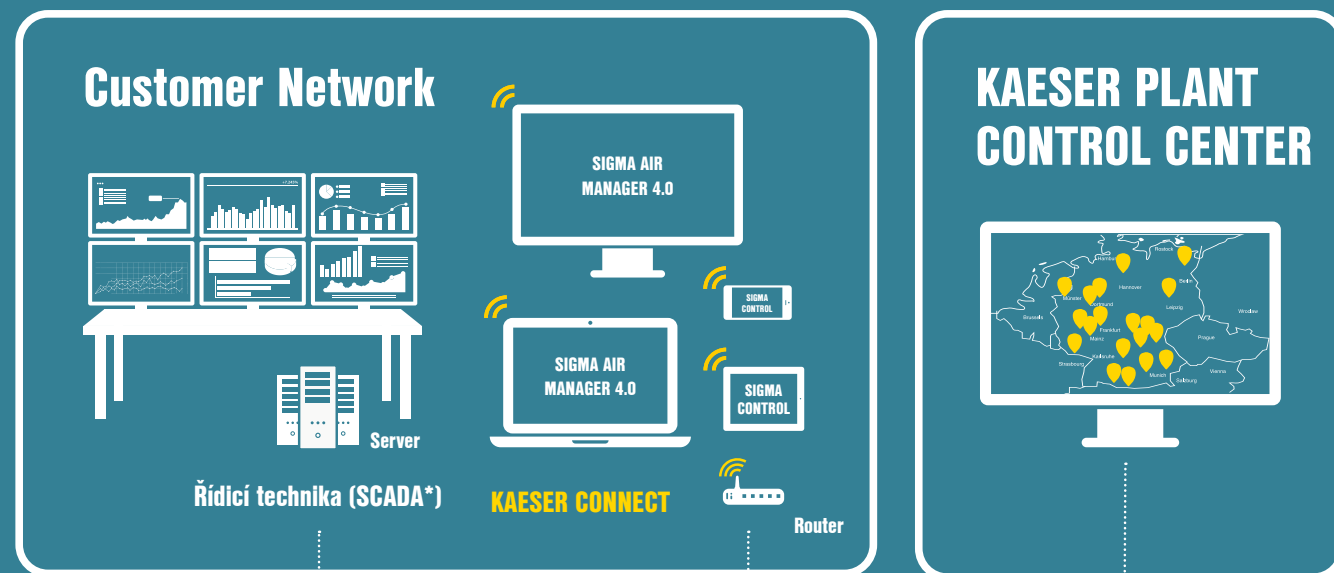


Kompresorová stanice



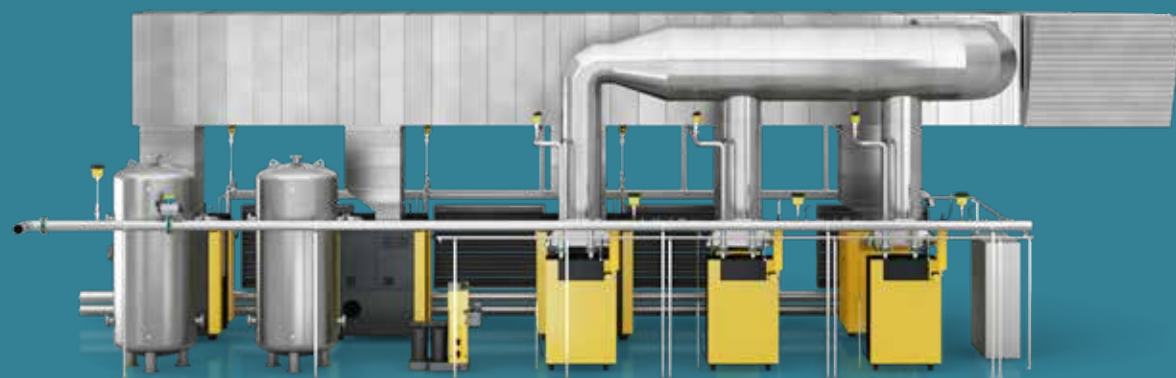
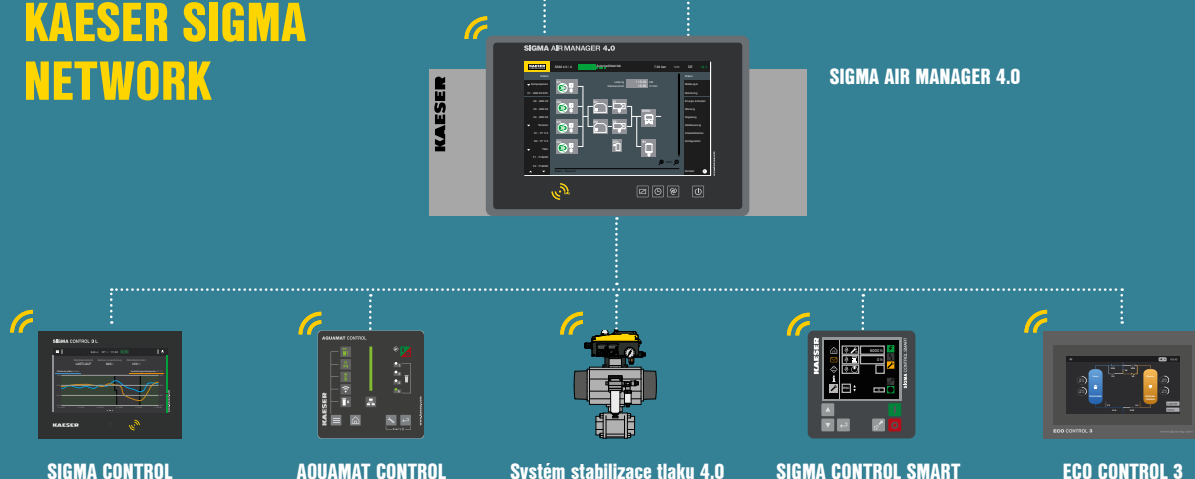
Distribuce stlačeného vzduchu





* Zkratka SCADA znamená Supervisory Control and Data Acquisition (monitorování řízení a získávání dat)

KAESER SIGMA NETWORK



Kompresorová stanice

Záznam procesních dat

Propojení všech komponentů do jednoho efektivního systému



Díky záznamu a analýze dat o stavu a výkonu kompresoru je možná předvídatá údržba. Odchyly jsou včas rozpoznány a v případě chyby je na základě ukládání dlouhodobých dat provedena diagnostika problému.

Vše propojené, vše přehledné: Přes naše rozhraní KAESER CONNECT máte vždy přehled o „zdravotním stavu“ a o všech klíčových ukazatelích vaší kompresorové stanice, a to v reálném čase a na každém koncovém zařízení. Tímto způsobem můžete bez problémů a na dálku sledovat stav zásobování stlačeným vzduchem. Kromě toho vám komplexní hlášení a snadné stahování dat pomůže při dokumentování a digitalizaci.

Inteligentní stlačený vzduch: Společnost KAESER vsází u technologie kompresorů progresivně na propojení všech komponentů. V optimálně dimenzované kompresorové stanici tvoří spojení mezi decentralní inteligencí, řízením komponentů, a centrální inteligencí, nadřazeným systémem managementu stlačeného vzduchu SIGMA AIR MANAGER 4.0 optimální předpoklad pro výměnu dat a jejich navazující vyhodnocení. To umožňuje analýzu nežádoucích událostí z minulosti, jejich předpovídání v budoucnosti, a tedy jejich úspěšné vyřešení.

Centrální inteligence: SIGMA AIR MANAGER 4.0 představuje spojení, přes které tečou veškerá data a parametry kompresorové stanice. Ty jsou dále předávány přes zabezpečenou síť KAESER SIGMA NETWORK a systém

managementu stlačeného vzduchu obdrží následující informace: provozní data kompresorů, poruchy, chování ve spojitosti se spotřebou, hospodárnost celého systému stlačeného vzduchu a připojených periferních zařízení, jako je např. sušička stlačeného vzduchu, odvaděč kondenzátu, zařízení pro úpravu kondenzátu a také okolní podmínky a procesní data.

Návaznost na řídicí techniku: Efektivní systém, který tvoří MĚŘICÍ TECHNIKA KAESER a SIGMA AIR MANAGER 4.0, funguje nejen jako centrální sběr dat – data kompresorové stanice lze ze systému managementu stlačeného vzduchu vyvolat po dobu až jednoho roku – ale je také možné cenná data předat dále, již existující řídicí technice. Děje se tak přes standardní rozhraní.

Pokud není k dispozici řídicí technika, je bez problému možné odesílat data přes webový server do stávajících koncových zařízení a vizualizovat je přes prohlížeč. To umožňuje snadný přístup k informacím, jako je spotřeba stlačeného vzduchu, využití energie, provozní data a poruchy. Máte tak nepřetržitý přehled o vašich nákladech. Navíc je velmi snadné data exportovat nebo vytvářet zprávy za účelem certifikace.

SCAN



MĚŘICÍ TECHNIKA KAESER tvoří s napojením na systém managementu stlačeného vzduchu SIGMA AIR MANAGER 4.0 efektivní jednotku. Naskenujte QR kód a získáte více informací o perspektivním **sdrúženém řízení**.

Základ **vývoje produktů**

Společnost KAESER nastavuje nové laťky, pokud jde o spolehlivost, efektivitu a udržitelnost. To nám ale nestačí. Své produkty a služby nepřetržitě optimalizujeme. Naším cílem je dosažení ještě lepší energetické efektivity, nejvyšší možné dostupnosti zásobování stlačeným vzduchem a optimální celkové hospodárnosti pro zákazníky. Produkty společnosti KAESER jsou vyvíjeny tak, aby byly vysoce efektivní nejen během provozu, ale aby byla již během procesu výroby spotřeba energie co možná nejnížší. Již při investování a nákupu dbáme na pořizování energeticky efektivních výrobků a služeb. Inovace společnosti KAESER pomáhají výrazně snížit spotřebu energie a šetřit provozní náklady. Kromě toho přispívají k šetrnému

zacházení se surovinami a ke snižování emisí. Energeticky efektivními řešeními podporujeme naše zákazníky v jejich snáhách o udržitelné postupy, šetrné k životnímu prostředí.

Zcela v duchu filozofie společnosti KAESER: „Více stlačeného vzduchu za méně energie“ pracují naše produkty během provozu nejen velmi hospodárně a ekologicky, ale kromě toho také již při výrobě, distribuci a servisu spotřebovávají tak málo vzácných surovin, jak jen je možné.



RETHINK

Mysleme nově, myslíme jinak!

Požadavky na udržitelnost produktů vyžadují nové cesty a nové způsoby myšlení.

Společnost KAESER cíleně vzdělává své zaměstnance v ústavu Hasso Plattner Institut v oboru Design Thinking, čímž vnáší nové a inovativní způsoby myšlení do vývoje produktů.



RESEARCH

Posouváme své myšlení dál!

Už více než 100 let společnost KAESER nepřetržitě rozvíjí své znalosti v oblasti techniky stlačeného vzduchu.

Základem pro získávání znalostí jsou dnes nejmodernější simulační a výpočetní nástroje a validace na prototypch.

To je základ pro vysoce efektivní a spolehlivé zásobování stlačeným vzduchem, šetrné k životnímu prostředí.



REDUCE

Snižujeme množství použitých surovin!

Nejvyšší spotřeba surovin vzniká u techniky stlačeného vzduchu během dlouholetého provozu.

Proto musí být zásobování stlačeným vzduchem energeticky úsporné. Pro firmu KAESER je efektivita nejvyšší prioritou.



REPAIR

Design usnadňující údržbu!

Design usnadňující údržbu a opravitelnost jsou posuzovány a optimalizovány servisními technikami společnosti KAESER již během procesu vývoje.

Více stlačeného vzduchu s menší spotřebou energie

Doma na celém světě

Jako jeden z největších světových výrobců kompresorů a dodavatel dmychadel a systémů se stlačeným vzduchem je společnost KAESER KOMPRESSOREN přítomná na celém světě:

Ve více než 140 zemích zaručují dceřiné a partnerské firmy, aby mohli uživatelé využívat vysoce moderní, efektivní a spolehlivá zařízení stlačeného vzduchu a dmychadla.

Zkušení odborní poradci a inženýři nabízejí komplexní poradenství a vyvíjejí individuální, energeticky účinná řešení pro všechny oblasti použití stlačeného vzduchu a dmychadel. Globální počítačová síť mezinárodní skupiny KAESER umožňuje přístup všem zákazníkům z celého světa k know-how tohoto dodavatele systémů.

Vysoce kvalifikovaná, síť globálně propojená prodejní a servisní organizace celosvětově zajišťuje nejen optimální efektivitu, ale také nejvyšší dostupnost všech výrobků a služeb společnosti KAESER.



KAESER KOMPRESSOREN s.r.o.

K Zelenči 2874/6 – 193 00 Praha 9 – H. Počernice
Obchodní oddělení – Tel: +420 272 706 821 – Fax: +420 272 690 707
Servisní oddělení – Tel: +420 272 706 822
email: info.czech@kaeser.com – www.kaeser.com