KAESER KOMPRESSOREN®



MOBILAIR M 20

Mobiler Kompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL

Volumenstrom bis 2,0 m³/min (71 cfm)

www.kaeser.com

MOBILAIR M 20

Maximale Leistung, minimales Gewicht

Robust, leicht und leistungsstark – der MOBILAIR M 20 beweist, dass Leistungsstärke nicht an ein hohes Betriebsgewicht gekoppelt sein muss. Mit einer Liefermenge von 2 m³/min bei 7 bar bietet das Multitalent genügend Kraft, um mühelos zwei 18-Kilo-Abbruchhämmer anzutreiben – und das bei einem unschlagbar niedrigen Gewicht von unter 460 kg.

Möglich macht dies die hochmoderne Konstruktion aus energieeffizientem Schraubenkompressorblock mit strömungstechnisch optimiertem SIGMA PROFIL, verlustfreiem 1:1-Antrieb und einem wassergekühlten Kubota-Dreizylinder-Dieselmotor. Das Beste: Der mobile Kompressor erfüllt die Abgasnorm Stufe V – ganz ohne Dieselpartikelfilter oder AdBlue. Ob auf der Baustelle oder beim Transport – der M 20 ist die perfekte Wahl für maximale Effizienz bei minimalem Gewicht.

Vielseitig einsetzbar

Die mobilen Kompressoren lassen sich dem jeweiligen Aufgabengebiet perfekt anpassen. So liefern sie dank zahlreicher optionaler Aufbereitungskomponenten immer bedarfsgerechte Druckluftqualität. Und die Auswahl an verschiedenen Fahrgestellen – mit oder ohne Auflaufbremse – sowie einer stationären Aufstellung mit Kufen oder Maschinenfüßen machen sie für alle Einsatzorte bestens geeignet.

Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die mobilen Kompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen.
Das technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine Anlage für eine leistungsfähige, qualitativ hochwertige Pulverbeschichtung sowie über eine hocheffiziente Produktionslogistik.

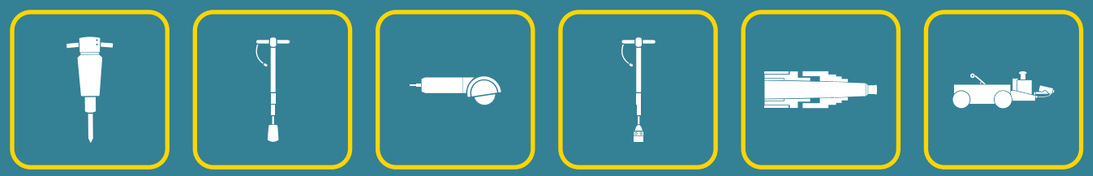
Robust und unverwüstlich

Der MOBILAIR M 20 ist für anspruchsvolle Baustellendauereinsätze auch unter rauen klimatischen Bedingungen gut gerüstet. Bereits die Serienausführung lässt sich im Temperaturbereich von -10 °C bis +45 °C einsetzen. Die optional erhältliche Tieftemperatur-Version ist mit Motorkühlwasser-Vorwärmung ausgestattet; ihr Kompressor läuft mit synthetischem Kühlfluid.

Kompressorblock mit SIGMA PROFIL

Das Herz einer jeden MOBILAIR-Anlage ist der Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Es ist strömungstechnisch optimiert und liefert mehr Druckluft mit weniger Energie.

Typische Anwendungen



Druckluft-hämmer | Druckluft-spaten | Druckluft-schleifer | Druckluft-lanzen | Erd-rakete | Kanal-roboter



Vielseitig einsetzbar

4 Servicefreundlich

Unsere MOBILAIR überzeugen durch ihre Wartungsfreundlichkeit. Alle Wartungsstellen sind über den großen Haupenöffnungswinkel leicht zugänglich. KAESER bietet auch individuelle Wartungsverträge an.

5 Metall- oder PE-Haube

Wahl zwischen unverwüstlicher PE-Haube oder robuster Metall-Haube. Die PE-Haube sorgt für ein besonders geringes Gewicht. Die Metall-Haube überzeugt durch extreme Stabilität. Beide Varianten bieten zuverlässigen Schutz vor Staub, Schmutz und Feuchtigkeit.

6 Großes Tankvolumen

Die Tank-Füllmenge reicht für eine komplette Tagesschicht aus. Der transparente Tank gibt Aufschluss über den Füllstand. Ein leergefahrener Tank wird über die elektrische Kraftstoffförderpumpe automatisch entlüftet.



1 Raffinerieausrüstung

Für den sicheren Betrieb in Raffinerien ist der mobile Kompressor optional mit einem Funkenfänger als auch mit einem Motorschließventil ausgestattet. Dieses schaltet die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab.

2 PE-Sonderfarben

Die Schallschutzhaube der Anlage besteht aus korrosionsfreiem, kratzfestem, rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist auch in folgenden Sonderfarben lieferbar: rot, grün, blau, orange, weiß. Auf Anfrage sind weitere Farbtöne für die Haube möglich.

3 Anti-Frost-Regelung

Von KAESER für mobile Kompressoren entwickelt, stimmt die Anti-Frost-Regelung die Betriebstemperatur automatisch auf die Außentemperatur ab. Dies schützt, mit dem optionalen Werkzeugöler, Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren und verlängert ihre Lebensdauer.

7 Geschlossene Bodenwanne

Die serienmäßig geschlossene Bodenwanne fängt Flüssigkeiten auf, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Alle Ablaufbohrungen sind mit Verschlussschrauben abgedichtet.

8 Einfache Bedienung

Die Bedienung erfolgt über einen Startschalter mit Vorglüh-Funktion und intuitive Piktogramme. Die Anlage wird vollautomatisch überwacht und schaltet bei Fehlfunktion automatisch ab. Manometer und Temperaturanzeige informieren über den Betriebszustand.

9 Schlauchaufroller

Der werkseitig montierbare Aufroller hält 20 m Leichtschlauch bereit, der nicht komplett abgespult werden muss. Er schützt den Schlauch vor Beschädigungen und Verschmutzung und verlängert so seine Lebensdauer.

Druckluft-Aufbereitung als Option

Die MOBILAIR M 20 lassen sich mit einem externen Druckluft-Nachkühler, wahlweise auch mit zusätzlicher Mikrofilterkombination mit Bypass-Möglichkeit um die Filter, betreiben. Die Anlagen sind dazu ab Werk vorbereitet mit

- 12-V-Elektroanschluss zur Spannungsversorgung des Nachkühler-Lüfters
- Anschluss für die Rückführung des ausgeschiedenen Kondensats (es wird in einem eingebauten Behälter aufgefangen)

Beide Tragegestelle PURPAC verfügen über fest montierte Verbindungsleitungen für Druckluft, Stromversorgung des Lüfters und Kondensatrückführung. Sie müssen nur noch an den dafür vorbereiteten Kompressor angeschlossen werden.



Varianten der Druckluftaufbereitung

Variante A - kühl - kondensatfrei	Druckluft-nachkühler → Zyklon-abscheider	kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), **für Druckluft-werkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren**
Variante F - kühl - kondensatfrei - gefiltert	Druckluft-nachkühler → Zyklon-abscheider → Filter	kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), **frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING**

KAESER KOMPRESSOREN – Der Garant für Nachhaltigkeit

Wenn Sie sich über die von KAESER neu gesetzten Standards bei Zuverlässigkeit, Effizienz und Nachhaltigkeit genauer informieren möchten, besuchen Sie uns gerne unter **www.kaeser.de/unternehmen/ueber-uns/sustainability/**.

RETHINK RESEARCH REDUCE REPAIR

Technische Daten

Modell	Kompressor				Dieselmotor			Anlage				
	Volumen-strom		Betriebs-überdruck		Fabrikat	Typ	Motor-nenn-leistung	Kraftstoffbe-hälterinhalt	Betriebs-gewicht	Schall-leistungs-pegel *)	Schall-druck-pegel **)	Druck-luft-austritt
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW	l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 20	2	71	7	100	Kubota	D 722	14,7	30	457	97	76	2 x G ¾

*) garantierter Schallleistungspegel LWA gem. Richtlinie 2000/14/EG
**) Messflächenschalldruckpegel LpA aus ISO 3744 (r = 10 m)

Abmessungen



Ausführung höhenverstellbar gebremst



Ausführung starr ungebremst



Ausführung stationär



Ausführung Schlitten

Hinweis: Angaben können je nach Ausführung abweichen.

Mehr Druckluft mit weniger Energie

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018
www.tuv.com ID 9108616471

KAESER KOMPRESSOREN GmbH
4031 Linz – Dallingerstraße 8 – Tel. (07 32) 38 60 51-0 – Fax (07 32) 38 67 80
E-Mail: info.austria@kaeser.com – www.kaeser.com

P-520AT Technische und sonstige Änderungen vorbehalten! /25