



MOBILAIR® - Lieferprogramm für Länder mit geringer Regulierung

Mobile Kompressoren M 10E – M 500-2

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL^{☆☆}

Max. Volumenstrom 48 m³/min (1700 cfm)

Qualität „Made in Germany“

Seit über 100 Jahren steht KAESER KOMPRESSOREN für innovative Produkte und wirtschaftliche Komplettlösungen. 1919 als Maschinenbauwerkstatt von Carl Kaeser Senior in Coburg gegründet, hat sich das Unternehmen zu einem weltweit erfolgreichen Kompressoren-Hersteller und Druckluft-Systemanbieter entwickelt. Hierbei setzt KAESER auf die Produktion der Zukunft – der Smart Factory. Intelligent und vernetzt ist die Herstellung der Kompressoren, Gebläse, Steuerungen und Aufbereitungssysteme nach hocheffizienten Industrie-4.0-Strukturen ausgerichtet. Dies ermöglicht äußerste Präzision, optimale Produktivität und kürzeste Lieferzeiten. KAESER ist mit eigenen Tochtergesellschaften und Vertriebspartnern in über 140 Ländern präsent. Der kontinuierliche und intensive Dialog mit dem Kunden ermöglicht einen stetigen Verbesserungsprozess der Produkte und des Service-Angebots. Das Ergebnis: Maximale Zuverlässigkeit und Effizienz bei minimalem Wartungsbedarf.

MOBILAIR – mobile Kompressoren

Vielfalt ist ihre Stärke

Mobile Kompressoren von KAESER überzeugen durch ihre Variabilität. Ob fahrbar oder stationär, Verbrennungs- oder Elektromotor – die mobilen Kraftpakete lassen sich dank ihrer großen Bandbreite optimal auf jeden Anwendungsfall anpassen.

Servicefreundlich und gut zugänglich

Die mobilen Kompressoren sind einfach zu bedienen und alle Wartungsstellen sind leicht erreichbar. So sind Servicearbeiten effizient zu erledigen. KAESER bietet auch kundengerechte individuelle Wartungsverträge an.

Hart im Nehmen

Für alle MOBILAIR Anlagen gilt: Mehr Druckluft mit weniger Energie. Die Herausforderungen von hohem Schwefelgehalt im Diesel werden dabei genauso gemeistert, wie extreme Umgebungstemperaturen oder hohe Luftfeuchtigkeit. Weiterhin stehen Lösungen für Aufstellhöhen bis 4500 m über dem Meeresspiegel zur Wahl.

Einfach zu bedienen

Ob mechanisch oder elektronisch geregelt – anschauliche Piktogramme führen sprachneutral durch die übersichtliche Menüführung. Damit ist ein einfaches Bedienen der Anlagen möglich – auch, wenn es auf Baustellen schnell gehen muss.

Zuverlässig und wertbeständig

Mobile Kompressoren sind für strapaziöse Baustellen-Dauereinsätze gut gerüstet. Auch unter rauen klimatischen Bedingungen arbeiten sie zuverlässig und sicher. Die formschönen und robusten rotationsgesinterten Polyethylen-Hauben (modellabhängig) machen sie besonders widerstandsfähig und damit äußerst wertbeständig.



Ab Werk innovativ

In Coburg (Nordbayern) entstehen die mobilen Kompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine leistungsfähige Pulverbeschichtungsanlage, hochautomatisierte Prüfräume sowie über eine hocheffiziente Produktionslogistik.



SIGMA-Blöcke – mehr Druckluft mit weniger Energie

Jeder Schraubenkompressorblock verfügt über Rotoren mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Überlegenes Design, sorgfältige Fertigung und Präzisionswälzlager gewährleisten eine hohe Effizienz und eine lange Lebensdauer.





Abb.: M13

Kompaktgeräte

Klein, stark und vielseitig

Die kleinsten MOBILAIR-Kompressoren betreiben Druckluft-Spaten, Hämmer, Bohrmaschinen, Sägen, Schrauber, Schleifer, Erdraketen oder Kanalroboter. Die 15-bar-Version eignet sich ideal zum grabenlosen Verlegen von Glasfaserkabeln oder für Dichtheitstests. Optional sorgt ein externer Druckluft-Nachkühler für kühle, kondensatfreie Druckluft und als Ergänzung eine externe Filterkombination für technisch ölfreie Druckluft.

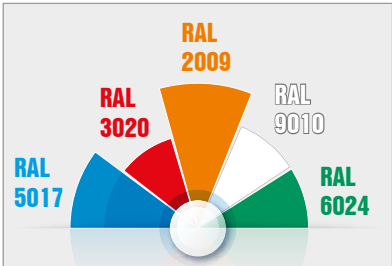


Abb.: M13



Benzinmotor mit Elektrostarter

In den kompakten Anlagen sind umweltfreundliche Honda-Benzinmotoren verbaut, die die Abgasstufe V einhalten. Mit dem komfortablen Start per Schlüsseldreh sind die Kompressoren sofort einsatzbereit. Durch den großen 20 l Kraftstofftank sind lange Nachtankintervalle möglich.



Polyethylen-Sonderfarben

Für alle PE-Hauben sind folgende Sonderfarben kurzfristig lieferbar: blau – ähnlich RAL 5017, rot – ähnlich RAL 3020, orange – ähnlich RAL 2009, weiß – ähnlich RAL 9010 und grün – ähnlich RAL 6024. Für einen Mehrpreis sind weitere Farbtöne für die Haube möglich.



PURPAC

Die Kompaktgeräte lassen sich mit einer externen Druckluftaufbereitung betreiben. Das Gestell ist für kühle und kondensatfreie Druckluft anschlussfertig mit einem Druckluftnachkühler und einem Kondensatabscheider ausgestattet. Für technisch ölfreie Druckluft ist es mit einer Filterkombination erhältlich.

Technische Daten

Modell		Volumenstrom bei Betriebsüberdruck				Motor-typ	Motornenn-leistung kW	Kraftstoff-behälterinhalt l	Betriebs-gewicht kg	Druckluft-anschluss	Druckluft-aufbereitung ¹⁾
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	190 psi 13 bar	215 psi 15 bar						
M13	m³/min	1,2	1,0	0,85	-	Honda GX 630	15,5	20	202	1 x G ½	A / F
	cfm	42	35	30	-						
M17	m³/min	1,6	-	-	1,0	Honda GX 630	15,5	20	204	1 x G ½	A / F
	cfm	57	-	-	35						

¹⁾ Erklärung siehe Seite 16.

Leichtgewichte unter 750 kg

Flexibel im Transport – ohne Auflaufbremse

Die ungebremsten Leichtgewichte sind besonders flexibel. Da diese unter 750 Kilogramm wiegen, sind sie ohne Auflaufbremse ausgerüstet. Die mobilen Kompressoren lassen sich einfach per Muskelkraft auf der Baustelle bewegen. Der M27 und M31 können zusätzlich mit integriertem 6,5 kVA-Generator konfiguriert werden.



Abb.: M50 PE



Abb.: M31 PE



Anti-Frost Regelung

Von KAESER für mobile Kompressoren entwickelt, stimmt die Anti-Frost-Regelung die optimale Betriebstemperatur automatisch auf die Außentemperatur ab. Dies schützt zusammen mit dem optionalen Werkzeugöler Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren und verlängert damit ihre Lebensdauer.



PE-Haube

Die moderne, doppelwandige Schallschutzhaube der Fahranlagen besteht aus rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist äußerst stabil, korrosionsfrei, kratzfest und wertbeständig. KAESER war 2002 der erste Hersteller, der diesen robusten Werkstoff bei mobilen Kompressoren eingeführt hat.



Zugänglichkeit

Trotz der Kompaktheit der Anlagen erleichtern Flügeltüren oder ein großer Haubenöffnungswinkel den Zugang zur übersichtlichen Technik und bietet somit beste Wartungsfreundlichkeit.

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck					Motor- typ	Motornenn- leistung	Kraftstoff- behälterinhalt	Betriebs- gewicht	Druckluft- anschluss	Druckluft- aufbereitung ¹⁾	Option Generator
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar	kW	kW	l	kg			
M20	m³/min	2,0	-	-	-	Kubota D722	14,7	30	457	2 x G ¾	A	-
	cfm	71										
M27	m³/min	2,6	2,1	1,9	1,6	Kubota D1105	18,2	40	575	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	cfm	92	74	67	57							
M31	m³/min	3,15	2,6	2,3	1,9	Kubota D1105-T	23,7	40	580	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	cfm	110	92	81	67							
M50	m³/min	5,0	-	-	-	Kubota V1505-T	32.5	80	735	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
	cfm	180										

¹⁾ Erklärung siehe Seite 16.



Abb.: M100

Leistungsstarke Multitalente

Robuste Alleskönner – mit oder ohne Generator

Die mobilen Kompressoren von KAESER dieser Baureihengruppe sind ausgesprochene Multitalente. Unterschiedliche Betriebsdrücke, optionale Synchron-Generatoren (M100) und effektive Druckluftaufbereitungskomponenten passen die Anlagen perfekt an ihre jeweiligen Aufgaben an.



Abb.: M70



Option Druckluftaufbereitung

Nachkühler und Zyklonabscheider sorgen für kühle und kondensatfreie Druckluft. Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten lassen sich optional Aufbereitungskomponenten wie Filter und Rückerwärmungskomponenten installieren – für saubere und trockene Druckluft.



Generator-Option

Mit dem optional erhältlichen 8,5 oder 13 kVA-Generator wird der Kompressor zum mobilen Energie-Lieferanten für Druckluft und Strom auf der Baustelle. Am Generator kann zwischen der energiesparenden Einschaltautomatik und Dauerbetrieb (für z.B. Schweißen) umgeschaltet werden.



M57utility

Ein M57utility findet auf jeder Lkw-Ladefläche Platz und kann platzsparend auf dieser Ladefläche untergebracht werden. Die Konstruktion ist für den Verbleib auf der Ladefläche hin optimiert und bietet beste Zugänglichkeit von Bedienteil, Tank und Ölstandskontrolle an der Stirnseite.

Technische Daten

Modell		Volumenstrom bei Betriebsüberdruck				Motor- typ	Motornenn- leistung	Kraftstoff- behälterinhalt	Betriebs- gewicht	Druckluft- anschluss	Druckluft- aufbereitung ¹	Option Generator
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M57	m³/min	5,6	-	-	-	Kubota V2403	36	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	-	-
	cfm	200	-	-	-							
M57utility	m³/min	5,4	4,7	-	-	Kubota V2403	36	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
	cfm	190	165	-	-							
M70	m³/min	7,0	5,4	-	-	Kubota V2003-T	43,3	105	1230	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	-
	cfm	250	190	-	-							
M100	m³/min	10,6	8,5	7,2	6,4	Kubota V 3800-DI-T	71.1	150	1480	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	cfm	375	300	255	225							

¹ Erklärung siehe Seite 16.

Sparsame Kraftpakete

Bestechend wirtschaftlich – dank innovativer Kompressorsteuerung

Die Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL SMART ist einfach zu bedienen und führt durch die perfekte Abstimmung von Antriebsmotor und Kompressor-Aggregat bei diesen MOBILAIR-Kraftwerken zu einer deutlichen Kraftstoffersparnis.

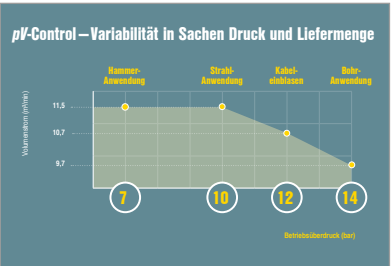


Abb.: M235



SIGMA CONTROL SMART

An der SIGMA CONTROL SMART lässt sich der Druck einstellen und somit der jeweiligen Situation exakt anpassen. Die Anzeige gibt eine klare Übersicht über alle Betriebsdaten.



pV-Regelung

Der Maximaldruck (p) lässt sich variabel in 0,1 bar-Schritten einstellen. Dank der pV-Regelung nimmt dieser direkt Einfluss auf den jeweils maximal möglichen Volumenstrom (V) und bietet dadurch noch mehr Variabilität in Sachen Druck und Volumenstrom. Diese Einstellmöglichkeit weiß man besonders bei der Verwendung von langen Schlauchleitungen zu schätzen.



Der Mercedes bei MOBILAIR

M450 ist der größte fluidgekühlte Schraubenkompressor in der MOBILAIR-Familie. Das Spitzenmodell M450 liefert bis zu 48,1 m³/min. Das Kraftpaket überzeugt durch höchstmögliche Effizienz und Sparsamkeit – bei maximaler Leistung und Zuverlässigkeit. Zudem sind Sonderlösungen für Höhenaufstellungen lieferbar.

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck							Motortyp	Motormennleistung	Kraftstoff-/behälterinhalt	Betriebsgewicht	Druckluftanschluss	Druckluftaufbereitung¹	Option Generator	
	Druckbereich bis		100 psi 7 bar		125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar								200 psi 14 bar
M 120	-	m³/min cfm	-	-	12,2 430	11,6 410	-	10,2 360	Cummins QSF 3.8	97	180	1750	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
M 235	-	m³/min cfm	-	-	23,3 825	22,6 800	19,8 700	18,1 640	Cummins QSB 6.7	201	420	3140	1 x G ¾ 2 x G 2	A / F	-
M 450	8,6 bar 125 psi	m³/min cfm	48,1 1700	pV	44,6 1575	-	-	-	Mercedes Benz OM 460 LA	360	850	6350	1 x G 2 ½ 2 x G 1	A / F	-
	14 bar 200 psi	m³/min cfm	43,9 1550				37,7 1330								

¹⁾ Erklärung siehe Seite 16.



Abb.: M31E

e-power: umweltfreundlich und leise

Der alternative Antrieb für mobile Kompressoren

Überall, wo ein Stromanschluss vorhanden ist, spielen die mobilen Kompressoren der MOBILAIR e-power-Serie ihre Trümpfe aus. Der flüsterleise Elektroantrieb ist dabei die Eintrittskarte in Umwelt- oder Lärmschutzzonen. Durch den abgasfreien Antrieb ist die Anwendung auch in Gebäuden oder Tunneln möglich.



Abb.: M255 E



Vielfalt im Einsatz

Die e-power-Anlagen sind besonders flexibel im Einsatz. So sind sie sowohl zur Überbrückung bei Wartungen an Industrie-Stationen als auch zum variablen Einsatz als Mietanlagen ideal geeignet.



Druckluftaufbereitung

Nachkühler und Zyklonabscheider sorgen für kühle und kondensatfreie Druckluft. Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten lassen sich Aufbereitungskomponenten wie Filter und Rückerwärmung installieren – für saubere und trockene Druckluft.



DUAL-Regelung

Ist die Anlage mit der optionalen DUAL-Regelung ausgerüstet, kann der gewünschte Ein- und Ausschalldruck einfach an der Steuerung eingestellt werden. Über eine zusätzliche Schnelkupplung gelangt die Information über den anliegenden Netzdruck in die Maschine und wird für die Regelung verarbeitet.

Technische Daten

Modell		Volumenstrom bei Betriebsüberdruck 50Hz (60Hz auf Anfrage)						Elektromotor (400V)	Motormenn- leistung kW	CEE- Steckdose A	Betriebs- gewicht kg	Druckluft- anschluss	Option Druckluft- aufbereitung ¹
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	190 psi 13 bar	200 psi 14 bar	215 psi 15 bar						
M10E	m³/min	0,85	0,75	-	0,65	-	0,55	Siemens	5,5	16	171	1 X G ½	A / F
	cfm	30	27	-	22	-	19						
M13E	m³/min	1,2	1,0	-	0,85	-	0,75	Siemens	7,5	32	187	1 X G ½	A / F
	cfm	42	35	-	30	-	27						
M27E	m³/min	2,6	-	-	-	-	-	Siemens	15	32	530	2 X G ¾	A / B
	cfm	92	-	-	-	-	-						
M31E	m³/min	3,15	2,6	2,3	-	1,9	-	Siemens	22	63	585	2 X G ¾	A / B
	cfm	110	92	81	-	67	-						
M50E	m³/min	5,0	3,8	-	-	-	-	Siemens	25	63	690	2 X G ¾, 1 x G 1	A
	cfm	180	135	-	-	-	-						
M250E	m³/min	25,0	20,4	-	-	16,2	-	Siemens	132	-	3150 - 3380	DN80	A / F
	cfm	885	720	-	-	570	-						
M255E	m³/min	-	24,7	19,9	-	-	-	Siemens	160	-	3660 - 3685	DN80	A / F
	cfm	-	875	705	-	-	-						

¹ Erklärung siehe Seite 16.

OILFREE.AIR

Ölfrei verdichtender Schraubenkompressor – bewährt auch unter extremen Umgebungsbedingungen

Der M500-2 vereint die Vorteile eines zweistufig, ölfrei verdichtenden, Industriekompressors mit denen einer mobilen Anlage – höchste Druckluftmenge und Qualität bei maximaler Flexibilität. Der Druck lässt sich variabel bis 10,3 bar einstellen. Bei großen Druckluftverbrauchern in der Industrie stellt der M500-2 die Druckluftversorgung auch dann sicher, wenn Wartungs- oder Umbauarbeiten anstehen. Mit Hilfsfahrgestell oder Schlitten lässt sich der Druckluftriese leicht transportieren.



Abb.: M500-2



Dauerläufer oder Standby

Minimale Stillstandszeiten – dank seines großen Kraftstofftanks hält der M500-2 zwei Schichten hintereinander durch und kann mit Hilfe eines externen Tanks sogar im Dauerbetrieb laufen. Für Standby-Einsätze ist der M500-2 mit Batterieerhaltungsladung und Heizungen für sofortigen Einsatz ausgestattet.



Raffinerieausrüstung

Für den Einsatz in Raffinerien ist für den M500-2 ein zertifizierter Funkenfänger serienmäßig vorhanden. Zudem schaltet das Motorschließventil die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab. Dadurch ist maximale Sicherheit gewährleistet.



Im Team unschlagbar

Als echter Teamplayer kommt ein M500-2 selten alleine. Ausgestattet mit einem Anschluss für ein externes Startsignal aus einer maschinenübergreifenden Steuerung, springt die zweite Anlage bei Bedarf sofort an. Dies bietet äußerste Zuverlässigkeit bei besonders sensiblen Produktionsprozessen.

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck			Motortyp	Motornennleistung	Kraftstoffbehälterinhalt	Betriebsgewicht	Druckluftanschluss	Druckluftaufbereitung ¹⁾
		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	150 psi 10,3 bar					
M500-2	m³/min	45,8	pV	38,0	Caterpillar C18	940	11800	1x DN80 1x G1	A
	cfm	1600		1340					

¹⁾ Erklärung siehe Seite 16.

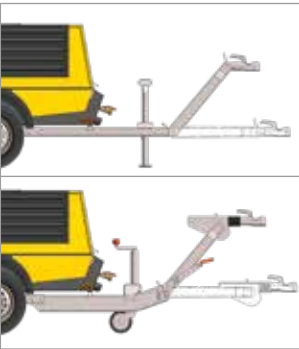
MOBILAIR-Optionen

• Serie
○ Option

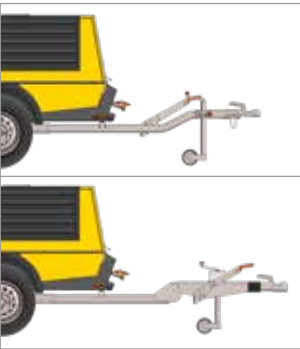
	M 13 / M 17	M 20	M 27 / M 31	M 50	M 57	M 57 utility	M 70	M 100	M 120	M 235	M 450	M 500-2	M 10 E / M 13 E	M 27 E / M 31 E	M 50 E	M 250 E / M 255 E
--	-------------	------	-------------	------	------	--------------	------	-------	-------	-------	-------	---------	-----------------	-----------------	--------	-------------------

Fahrwerk

handziehbar	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-
ungebremst	-	•	•	•	-	-	-	○	-	•	•	•	-	•	•	-
gebremst	-	○	○	○	•	-	•	•	•	-	-	-	-	○	○	-
höhenverstellbare Zugdeichsel	-	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	-	•	•	-
starre Zugdeichsel	-	○	○	○	○	-	○	○	○	-	-	-	-	○	○	-
Stationärgestell	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	-	○	○	○	-
Schlitten	-	○	○	○	○	•	○	○	○	○	○	○	-	○	○	•



Zugdeichsel
höhenverstellbar
ohne Auflauf- und
Parkbremse



Zugdeichsel starr
ohne Auflaufbremse,
mit Parkbremse

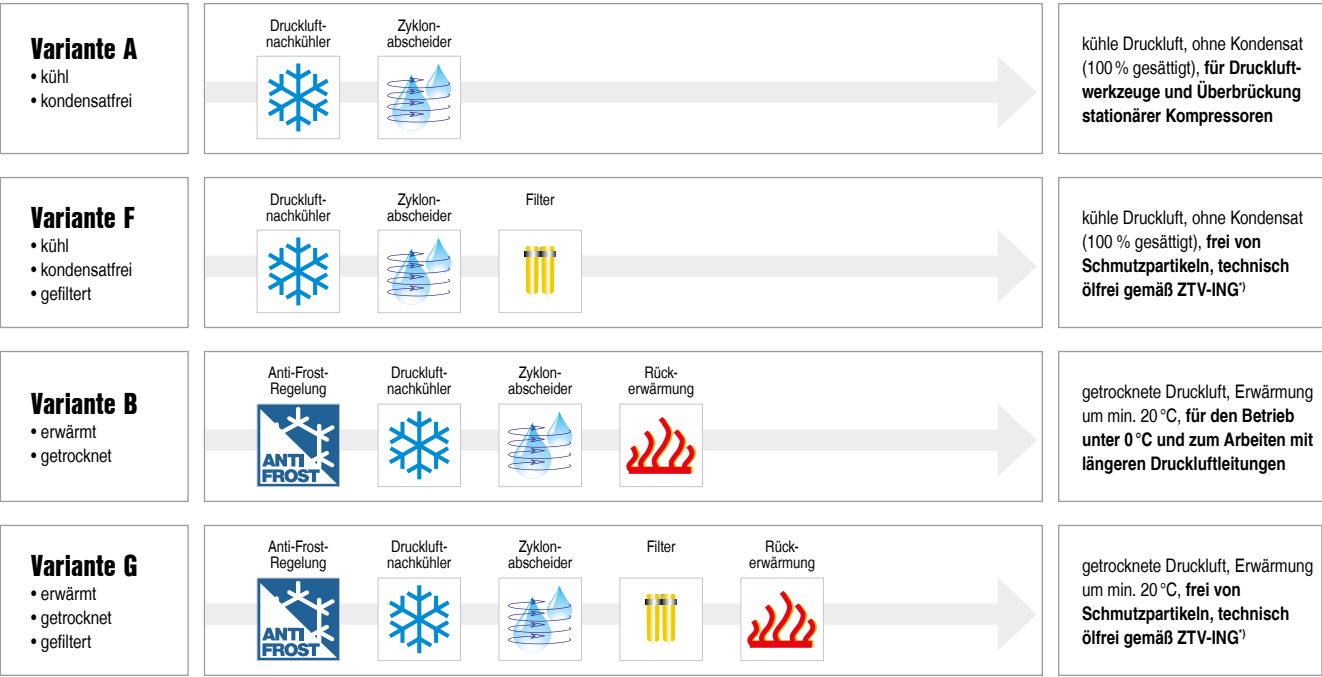


Stationär-
gestell

Schlitten

Druckluftaufbereitung

Anti-Frost-Regelung	-	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	•	•	-
Druckluftnachkühler	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	•	○	○	○	•
Mikrofilterkombination	○	-	○	-	-	-	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○
Rückerwärmung	-	-	○	-	-	-	○	○	-	-	-	-	-	○	-	-



Darüber hinaus sind weitere Varianten der Druckluftaufbereitung möglich. Wir beraten Sie gern.
¹⁾ Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen und Richtlinien für Ingenieurbauten (ZTV-ING)

MOBILAIR-Optionen

• Serie
○ Option

	M 13 / M 17	M 20	M 27 / M 31	M 50	M 57	M 57 utility	M 70	M 100	M 120	M 235	M 450	M 500-2	M 10 E / M 13 E	M 27 E / M 31 E	M 50 E	M 250 E / M 255 E
--	-------------	------	-------------	------	------	--------------	------	-------	-------	-------	-------	---------	-----------------	-----------------	--------	-------------------

Generator

6,5 kVA	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,5 kVA	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
13 kVA	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
Abdeckung Generatortableau	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-

Ausrüstung

Sonderfarbe	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PE Haube	•	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	•	○	○	-
SIGMA CONTROL MOBIL	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-
SIGMA CONTROL SMART	-	-	-	-	-	•	-	-	•	•	•	-	-	•	•	•
Abdeckung Bedientafel	-	-	-	-	○	•	○	○	•	•	•	•	-	•	•	•
Batterietrennschalter	-	○	○	○	○	•	○	○	•	•	•	•	-	-	-	-
Werkzeugöler	-	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	○	○	-
Rückschlagventil (Serie ab 10 bar)	○	-	○	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•
Werkzeugfach	-	-	○	•	•	-	•	•	-	-	-	-	-	•	•	-
Schlauchaufroller	-	○	○	○	○	-	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-
Dokumententasche	-	○	○	○	○	○	○	○	•	•	•	•	-	○	○	•
Wasserabscheider Kraftstoff	-	○	○	○	○	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-
Funkenfänger	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	•	-	-	-	-
Motorschließventil	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	•	-	-	-	-
geschlossene Bodenwanne	-	•	○	○	○	•	○	○	○	-	-	•	-	○	○	•
Tieftemperaturversion	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○



Mehrwert für MOBILAIR



Druckluftnachkühler

Die Druckluft wird auf 7°C über Umgebungstemperatur abgekühlt. Der geeignete Einbau erleichtert das Abführen des Kondensats, das dann mit Hilfe der heißen Motorabgase verdampft wird.



Schlauchaufroller

Der Aufroller hält 20 m Leichtschlauch bereit, der zum Arbeiten nicht komplett abgespult werden muss. Die sachgemäße Unterbringung erhöht die Verfügbarkeit des angeschlossenen Werkzeuges.



KAESER-Originalteile

KAESER-Originalteile haben ihre Funktionssicherheit und lange Lebensdauer in Langzeittests bewiesen. Mit KAESER Wartungs- und Ersatzteilen ist geprüfte Qualität garantiert. Zusammengefasst als praktische Kits ist alles bei Bedarf sofort griffbereit und sichert so die Verfügbarkeit des Kompressors.



Mikrofilter-Kombination

Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten lassen sich Aufbereitungskomponenten im Anschluss an Nachkühler und Zyklonabscheider installieren – Filterkombinationen für technisch ölfreie Druckluft.



Schläuche + Schlauchöler

Empfohlenes Zubehör für Kompressoren ohne Werkzeugöler bzw. für Kompressoren mit eingebautem Werkzeugöler, wenn der Abstand zum Werkzeug 20 m übersteigt oder es einen Höhenunterschied gibt.



Finanzierungen

Durch unterschiedliche Finanzierungskonzepte können Sie sich den neusten Stand der Technik auch ohne Investitionskosten beschaffen.



Plattenwärmetauscher

Für die Rückerwärmung der Druckluft kann ein Plattenwärmetauscher installiert werden. Bei M 100 kann die Druckluftaustrittstemperatur flexibel eingestellt werden.



Service

Der globale KAESER-Service sorgt mit rechnergestütztem und schnellem Ersatzteilversand für eine hohe Verfügbarkeit der Druckluftversorgung. Auf Wunsch gibt es auf die Anwendung zugeschnittene Wartungsverträge.



Gewährleistungsprogramme

Mit KAESER AIR PROTECTION MOBIL verlängert sich die Garantie – bei Registrierung – ganz ohne Vertragswesen um weitere 2 Jahre (bis max. 2.000 Betriebsstunden). Und das Beste daran: während der Garantiefrist kommen außer den Kosten für die allgemeine Wartung keine Zusatzgebühren hinzu.

Druckluftwerkzeuge

Modell	Schlagzahl	Luftverbrauch *)	Werkzeugaufnahme Einsteckende	Gewicht	Schlagenergie	gewichteter Summenbeschleunigungswert **)	Leistungsgewicht
	1/min	m³/min		kg	Joule	m/s²	W/kg

Bauhämmer

mit Faustgriff

H 60	2142	0,4	S19x50	a)	6	12	5,5	71,5
H 95	1596	0,6	S22x82,5	b)	9,6	34	7,4	94,1
H 130	1452	0,6	S22x82,5	b)	12	40	6,6	80,5

mit Faustgriff (vibrationsgedämpft)

H 110 V	1596	0,8	S22x82,5	c)	11	34	5,2	82,1
---------	------	-----	----------	----	----	----	-----	------

mit T-Griff (vibrationsgedämpft)

AH 150 V	1452	0,6	S22x82,5	d)	17	40	6,3	57,2
AH 180 V	1070	0,6	S26x108	d)	17,9	50	7,7	49,9
AH 200 V	1194	1,1	S26x108	d)	20,8	50	6,5	47,8
AH 240 V	1356	1,1	S28x152	d)	26,2	65	7,1	56,1
AH 280 V	1314	1,1	S32x152	d)	28	77	6	60,3

*) bei 6 bar, **) gem. ISO28927-10

Bohrhämmer

mit Faustgriff

BH 8	3660	0,5	S19x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3
BH 8	3660	0,5	S22x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3

mit T-Griff

BH 16	2440	1,6	S22x108	e)	18,9	30	19,0	47,2
BH 21	2740	2,1	S22x108	e)	24,4	40	17,7	59,6

mit T-Griff (vibrationsgedämpft)

BH 16 V	2440	1,6	S22x108	e)	22,9	30	10,6	39,0
---------	------	-----	---------	----	------	----	------	------

*) bei 5 bar, **) gem. ISO28927-10

a) Haltekappe, b) Halteklinke, c) Kreuzkappe, d) Riegelhaltekappe, e) Haltebügel

Meißel

passende Meißel sind separat erhältlich: Spitzmeißel, Flachmeißel, Putzmeißel, Spatenmeißel

Bohraufsätze

passende Bohraufsätze sind separat erhältlich: Monoblockbohrer, Konus-Bohrstange, Bohrkronen

Werkzeugöler

Modell	Gewicht kg	Länge mm	Ölkapazität l	max. Betriebsdruck bar
SO 10	6	370	1,4	9



Abb.: H 95



Abb.: AH 180 V



Abb.: BH 16 V



Abb.: inkl. optionalen Ständer

Mehr Druckluft mit weniger Energie

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – Deutschland – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737