



Kolvkompressorer

Serien AIRBOX/AIRBOX CENTER

OIL.FREE

Flöde 0,73 till 0,92 m³/min, tryck 6 till 12,5 bar

Serien AIRBOX/AIRBOX CENTER

Vad förväntar du dig av en kolvkompressor?

Svar: Den ska framför allt vara ekonomisk och driftsäker. Det låter enkelt, men flera vitt skilda faktorer spelar in: Exempelvis visar sig oftast energikostnaderna under en kompressors livslängd vida överstiga investeringskostnaderna. Energieffektiviteten är därför av största betydelse för tryckluftproduktionen. En annan viktig sak är att man ska kunna lita på att kompressorn levererar utlovad mängd tryckluft av önskad kvalitet. Bara om kompressorn pålitligt gör vad den ska kan de arbetsprocesser som kräver tryckluft genomföras på ett effektivt sätt. Det är dessutom mycket viktigt att en kompressor har ett lågt behov av service för att vara ekonomisk. Hög kvalitet på komponenter, överskådlig konstruktion och bra tillgänglighet där service utförs resulterar i god ekonomi. Kolvkompressorer från KAESER uppfyller alla dessa krav och är därför en bra grund för en effektiv och användarvänlig tryckluftsförsörjning.

Innovationen AIRBOX, AIRBOX CENTER

Kompressorsystemet AIRBOX och AIRBOX CENTER som komplettstation med tryckluftsbållare, tork och valfritt tillval filterutrustning levereras med elskåp och redo att anslutas. Med högeffektiva IE3-motorer blir tryckluftproduktionen särskilt energisnål.

Flexibilitet i KAESER-kvalitet

AIRBOX och AIRBOX CENTER kan tack vare sin modulära uppbyggnad anpassas flexibelt till olika typer av användningsområden. AIRBOX kan till exempel utrustas med en andra tryckluftsefterkylare och AIRBOX CENTER kan utrustas med ett KAESER-filter som tillval.

Gemensamt för alla anläggningar är att de är EMC-godkända för hushållsnät. Det förenklar installationen och sänker kostnaderna för uppställning. Om tryckluftsbekovet ökar kan flera anläggningar styras via ett tryckluftshanteringssystem.

SIGMA CONTROL 2

Den inbyggda kompressorstyrningen SIGMA CONTROL 2 gör det möjligt att effektivt styra och kontrollera kompressorordriften. En display och en RFID-läsare främjar kommunikationen och säkerheten. Variabla gränssnitt ger sömlösa nätverk och SD-kortplatsen underlättar uppdateringar.

Dygnet runt

Tack vare det nyskapande kylsystemet av kompressorblocket och drivmotorn kan AIRBOX och AIRBOX CENTER användas vid en omgivningstemperatur på upp till +30 °C och ett maxtryck på 10 bar med 100 % tillkopplingstid.

Made in Germany

KAESER tillverkar kolvkompressorblock från högkvalitativa material i egen produktion. Alla komponenter kontrolleras, bearbetas och monteras med största noggrannhet. Resultatet: Ett oljefritt kompressorblock med extremt lång livslängd och hög kapacitet.

Ekonomiskt och flexibelt!



Bilder, från vänster till höger: AIRBOX 1000-2, AIRBOX CENTER 1500



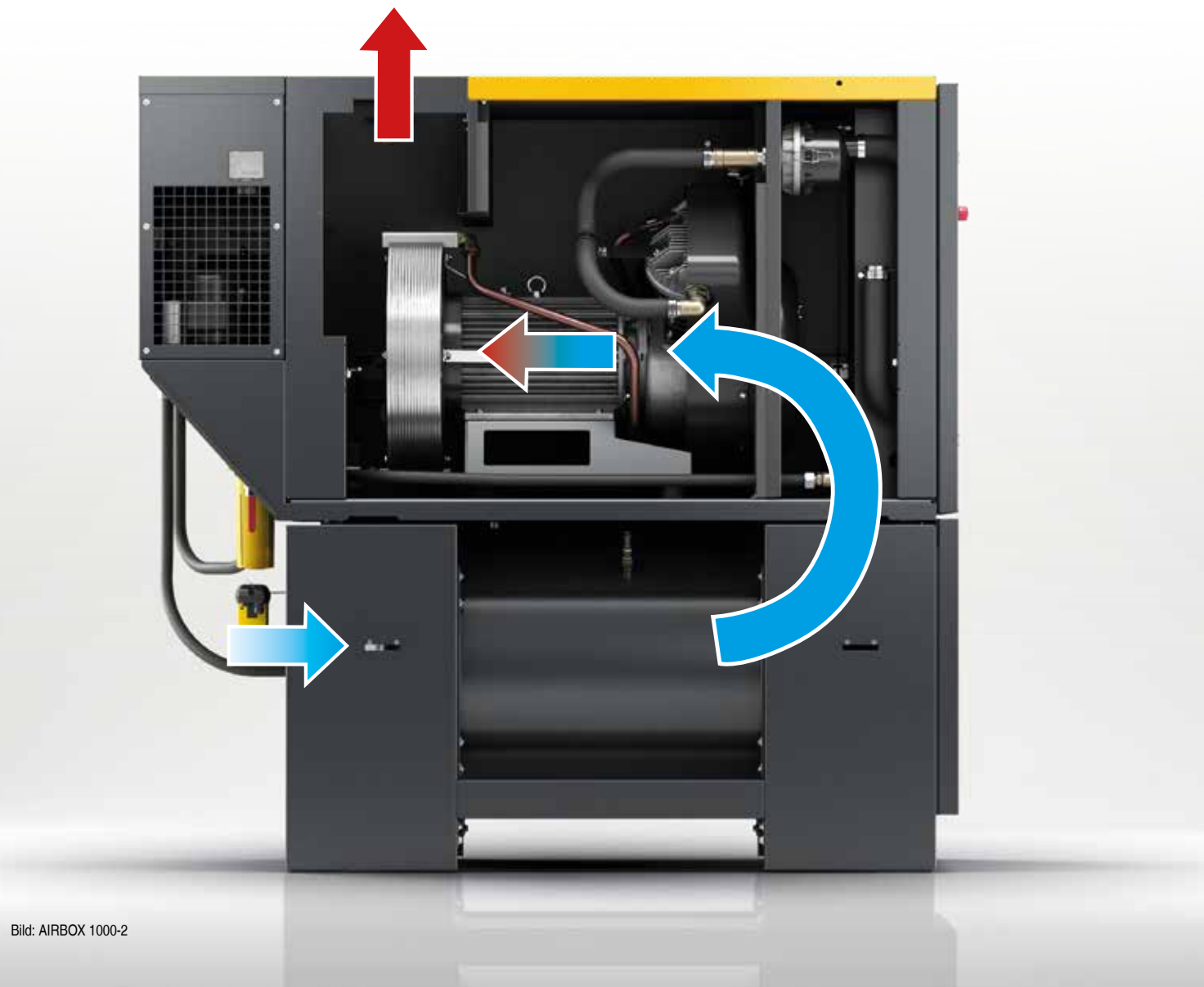


Bild: AIRBOX 1000-2

Serien AIRBOX/AIRBOX CENTER

Oljefri tryckluft dygnet runt

Med vardera en kraftig fläkt för drivmotor och kompressorblock, och exakt anpassad kylflötsledning kan detta unika kylsystem driva torrgående kolvkompressorer kontinuerligt upp till 100 % av tiden – ända upp till +30 °C omgivningstemperatur. För att det inte ska bli för varmt i elskåpet är systemet anslutet till kylflötsledningen via en egen ventilation.

OIL.FREE

Oljefri tryckluft

Detta ger följande fördelar för särskilda användningsområden: Tryckluftskvaliteten motsvarar insugsluftens kvalitet. Det bildas inga föroreningar under kompressionsprocessen. Detta möjliggör säker användning inom livsmedels- och dryckesindustrin samt i laboratorier och målerier.



Energisnål motor

Högkvalitativa IE3-elmotorer med mycket hög verkningsgrad minskar energiförlusterna med i genomsnitt 40 % jämfört med konventionella motorer. Detta sänker strömförbrukningen avsevärt. Tack vare den höga verkningsgraden sjunker även drifttemperaturen ordentligt. Detta ger ökad driftsäkerhet och pålitlighet.



Perfekt ljuddämpning

Med 40 mm kraftig ljuddämpning, en kylflötsström som leds om flera gånger, akustiskt frånkopplat kompressorblock, anpassad längd på insugsluftledningen samt effektiva ljuddämpare är AIRBOX och AIRBOX CENTER ledarna för KAESERS "tysta" tradition in i en ny era.



SIGMA AIR MANAGER 4.0

Den interna kompressorstyrningen SIGMA CONTROL 2 och maskinövergripande SIGMA AIR MANAGER 4.0 säkerställer inte bara den optimala energieffektivitet som idag är möjlig inom tryckluftproduktion. Tack vare många gränssnitt och hög informationsintegrering kan de utan problem integreras i produktions-, byggnadsstyrnings- och energistyrningssystem samt i Industrie 4.0-miljöer.



Kompressorblock

Kompressorblocket har flera fördelar: På detta sätt drivs motorn och blocket direkt utan förlust. En sofistikerad kylflötsledning med integrerad aluminiumringkylare och två direktkopplade fläktar säkerställer en effektiv kylning av kompressorblocket och en låg utloppstemperatur på tryckluften. Dessutom har alla komponenter en ribbning som ökar kylytan.



Omfattande utrustningstillval

Med användningsspecifik utrustning och tillbehör kan systemen utformas individuellt efter kundernas krav.

Underhållsvänlig och kompakt



Bild: AIRBOX 1000-2

AIRBOX-serien

Enkel uppställning och installation

Helt rätt när det handlar om "plug and play". Den anslutningsklara kompressorn har den elektroniska styrningen SIGMA CONTROL 2 resp. MSCIO och Y/D-start, inbyggt i ett gemensamt elskåp. Det ljuddämpade huset gör att enheten kan installeras i närheten av arbetsplatsen utan behov av ytterligare ljuddämpande åtgärder.



Underhållsvänlig

Det mest ekonomiska underhållet är det som inte ens behövs. Där triumferar AIRBOX och AIRBOX CENTER med oljefrihet samt underhållsfri och förlustfri direktdrivning. Luftfiltren är enkla att komma åt och kan bytas ut från båda sidor genom borttagning av de stora avtagbara panelerna.



Elskåp

Komplett elsystem och styrning integrerade i elskåpet, skyddsklass IP 54, automatisk kylning för säker drift, god tillgänglighet, hög kvalitet på delar och komponenter.



EMC-certifierad komplett anläggning

SFC-kopplingsskåpet och SIGMA CONTROL 2 liksom det kompletta kompressorsystemet är givetvis testade och certifierade enligt EMC-direktivet för industrinät klass A1 enligt EN 55011.



Maskinfötter som kan skruvas fast i golvet

Med hjälp av de dubbla maskinfötterna som kan skruvas fast i golvet står anläggningen säkert på speciella uppställningsplatser (exempelvis fartyg).

Fullutrustad tryckluftsenhet



Bild: AIRBOX 1000-2

Serien AIRBOX CENTER

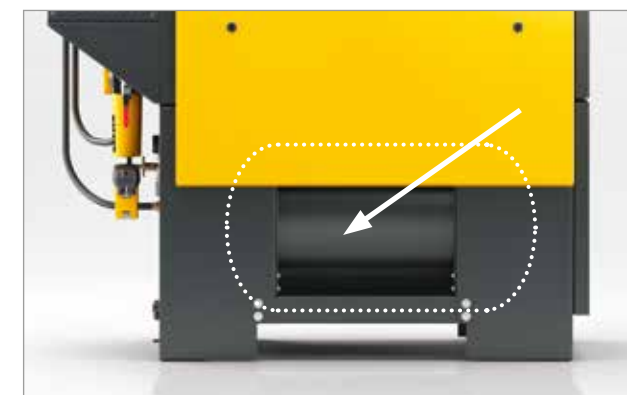
Komplett utrustning på minsta möjliga yta

Integrerad tryckluftstork och tryckluftsbehållare gör AIRBOX CENTER till en kompakt och komplett tryckluftsenhet. Först avlägsnas det mesta av kondensatet från tryckluften i den invändigt rostskyddsbehandlade behållaren. Därefter avfuktar den integrerade kyltorken med energisparreglering luften till en tryckdagpunkt på +5° C. För ökad driftsäkerhet skyddar ett separat hus torken mot kompressorns spillvärme. Torkens frångkopplingsfunktion, som kan väljas i kompressorstyrningen och som är kopplad till kompressordriften minskar energiförbrukningen avsevärt när kompressorn står still.



Underhållsvänlig

Det mest ekonomiska underhållet är det som inte ens behövs. Där triumferar AIRBOX och AIRBOX CENTER med oljefrihet samt underhållsfri och förlustfri direktdrivning. Luftfiltren är enkla att komma åt och kan bytas ut från båda sidor genom borttagning av de stora avtagbara panelerna.



Tryckluftsbehållare

Den integrerade plastfodrade tanken fungerar som en förseparator för kondensatet och lagrar tryckluften vid oregelbunden förbrukning.



Plug and Play

Enheterna är helt förinstallerade både elektriskt och på tryckluftssidan. Detta innebär att kompressorn kan anslutas och tas i drift omedelbart utan ytterligare arbetsinsatser.



Som tillval med KAESER-filtrer

Tack vare ett effektivt insugningsluftfilter, oljefri packning och kyltork producerar AIRBOX CENTER tryckluft av optimal kvalitet redan från början. Om tryckluftens renhetsgrad måste vara maximal kan alla AIRBOX CENTER utrustas med tillvalet påbyggnadsfilter (mikrofinfilter).

Utrustning

Hela anläggningen

Driftsäker, helautomatisk, superljuddämpad, vibrationsdämpad, pulverlackerade paneler

Ljuddämpning

Isolerad med tvättbar skumplast, vibrationsdämpande metallkomponenter, dubbel vibrationsisolering

Kompressorblock

Oljefritt, två cylindrar, ett- eller tvåstegs

Elmotor

Energisnål motor (IE3) av tyskt kvalitetsfabrikat, IP 54, ISO F som extra säkerhet

Drivning

Underhållsfri och överföringsförlustfri 1:1-direkt drivning

Kylning

Luftkylning, två fläktar, tryckluftsefterkylare

Elkomponenter

Elskåp IP 54, ventilerat, automatisk Y/D-start, motorskydd, överströmsutlösare, styrtransformator, EMC-certifiering för hushållsnät

Vyer

AIRBOX



SIGMA CONTROL 2

Lysdioder i gult, grönt och rött för indikering av driftläge, textdisplay, 30 olika språkinställningar, beröringskänsliga knappar med piktogram, helautomatisk övervakning och reglering. Plats för SD-minneskort för dataregistrering och uppdateringar, RFID-läsare och webbserver. Dessutom kan systemet integreras i SIGMA NETWORK eller köras via Ethernet via master-slavkommunikation med ett annat system i nätverket; tydlig auktorisering med RFID-läsare, operativdataminne, integrerad webbserver.

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Den vidareutvecklade adaptiva 3-D^{advanced}-regleringen beräknar förutseende en mängd alternativ och väljer alltid det mest energieffektiva. På så sätt anpassar alltid SIGMA AIR MANAGER 4.0 kompressorernas flöde och energiförbrukning optimalt till det aktuella tryckluftsbehovet. Optimeringen möjliggörs av den inbyggda industridatorn med flerkärnig processor i kombination med den adaptiva 3-D^{advanced}-regleringen. Med SIGMA NETWORK-bussomkopplarna (SBU) har kunden tillgång till alla möjligheter att uppfylla sina individuella krav. SBU:erna som kan utrustas med digitala och analoga ingångs- och utgångsmoduler och/eller SIGMA NETWORK-portar gör det enkelt att visa tryck, flöde, tryckdaggpunkt, effekt och felmeddelanden.

AIRBOX CENTER



Tekniska data

AIRBOX

Modell	Max-tryck	Flöde vid 8 bar ¹⁾	Max. tillkopplings tid ²⁾	Nominell effekt drivmotor	Ljud-trycks-nivå ³⁾	Anslutning tryckluft	Mått BxDxH	Vikt	Styrning
	bar	m³/min	%	kW	dB(A)		mm	kg	
AIRBOX 1500	7	0,90 ⁴⁾	100	7,5	67	G ¾	1430 x 820 x 1320	385	SIGMA CONTROL 2 MSCIO
AIRBOX 1000-2	12,5	0,77	75	7,5	67			385	

AIRBOX CENTER

Modell	Max-tryck	Flöde vid 8 bar ¹⁾	Max. tillkopplings tid ²⁾	Nominell effekt drivmotor	Ljud-trycks-nivå ³⁾	Tryckdaggpunkt	Behållar-volymer	Anslutning tryckluft	Mått BxDxH	Vikt	Styrning
	bar	m³/min	%	kW	dB(A)	°C	l		mm	kg	
AIRBOX CENTER 1500	7	0,90 ⁴⁾	100	7,5	67	+5	270	G ¾	1730 x 820 x 1640	550	SIGMA CONTROL 2 MSCIO
AIRBOX CENTER 1000-2	12,5	0,77	75	7,5	67					550	

¹⁾ Flöde uppmätt enligt ISO 1217
²⁾ Tillkopplingstid: Tid under last av en komplett driftcykel
³⁾ Ljudtrycksnivå enligt ISO 2151 och den grundläggande standarden ISO 9614-2, drift vid max. arbetstryck; tolerans: ± 3 dB(A)
⁴⁾ Flöde vid 7 bar

Tekniska data för påbyggnadskyltork

Modell	Kyltorkens effektförbrukning	Tryckdaggpunkt	Kylmedel	Kylmedel Påfyllningsmängd	Växthus-effekt	Koldioxid-ekvivalenter	Hermetisk kylmedelskrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 12	0,27	5	R-513A	0,34	629	0,21	ja

Kyltorken är fylld med ett kylmedel, som klassas som fluorerad växthusgas.

Mer tryckluft med mindre energi

Vi finns över hela världen

KAESER KOMPRESSOREN är en av världens största tillverkare och leverantörer av kompressorer, trycklufts- och blåssystem och finns över hela världen.

I över 140 länder levererar egna dotterbolag och samarbetsföretag toppmoderna, effektiva och pålitliga tryckluftsanläggningar och blåsmaskiner till användarna.

Yrkserfarna konsulter och ingenjörer erbjuder omfattande rådgivning och utvecklar individuella, energieffektiva lösningar för alla användningsområden inom tryckluft och blåsmaskiner. Den internationella KAESER-gruppens datornätverk gör systemleverantörens kunskaper tillgängliga för alla kunder över hela världen.

Den högt kvalificerade, globala försäljnings- och serviceorganisationen garanterar inte bara optimal effektivitet utan också högsta möjliga tillgänglighet för alla KAESER produkter och tjänster.



KAESER Kompressorer AB

Box 7329 – 187 14 Täby – Telefon: 08-544 443 30
E-Mail: info.sweden@kaeser.com – www.kaeser.com