



Schraubengebläse

Serien FBS und GBS

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL[✱]

Volumenstrom 18 bis 105 m³/min, Druckdifferenz bis 1,1 bar

Effizienz pur dank Synchron-Reluktanzmotor



Mit den neuen Schraubengebläsen der Serien FBS 720 und GBS 1050 setzt KAESER einen neuen Maßstab in Sachen Effizienz und Platzbedarf. Die Version SFC ist mit integriertem Frequenzumrichter und bis 110 kW mit Synchron-Reluktanzmotor ausgestattet. Diese Bauart vereint als schlupffreier Motor die Vorteile hocheffizienter Permanentmagnet- und robuster Asynchron-Motoren. Darüber hinaus kommen höchsteffiziente Asynchronmotoren mit 132 kW und 160 kW zum Einsatz. Durch die variable Drehzahl wird der Volumenstrom bedarfsgerecht angepasst. Auch die Version STC für den Festdrehzahlbetrieb ist nun noch effizienter. Sie verfügt über einen IE4 Super-Premium-Efficiency-Motor. Beiden Ausführungen gemeinsam ist die Kraftübertragung vom Motor zum Gebläseblock mittels verlust- und wartungsfreiem Getriebe. Einen verschleiß- und verlustbehafteten Keilriemenantrieb weist nun keines der Schraubengebläse im Portfolio von KAESER mehr auf.

Die beiden neuen Gebläse-Serien FBS 720 bis zu 110 kW und GBS 1050 bis zu 160 kW weisen einen maximalen nutzbaren Volumenstrom von 72 m³/min bzw. 105 m³/min auf. Sie bestechen durch ihr Anlagendesign, das bei der Gebläse-Serie FBS auch eine Side-by-Side-Aufstellung möglich macht. Beide Serien der Schraubengebläse werden anschlussfertig mit kompletter Steuerung und Frequenzumrichter bzw. Stern-Dreieck-Starter ausgeliefert. Alle Anlagen tragen CE- und EMV- Kennzeichnung und minimieren dadurch Planungs-, Bau-, Zertifizierungs-, Dokumentations- und Inbetriebnahme-Aufwand für Betreiber und Anlagenbauer. Die äußerst effektive Schall- und Pulsationsdämpfung sorgt für einen geräuscharmen Betrieb und die exzellenten spezifischen Leistungen sind in diesem Segment einzigartig.

Abmessungen

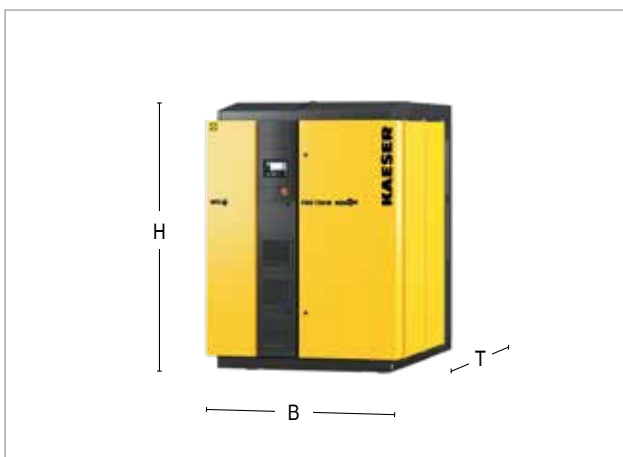


Abbildung zeigt **FBS 720 M SFC**

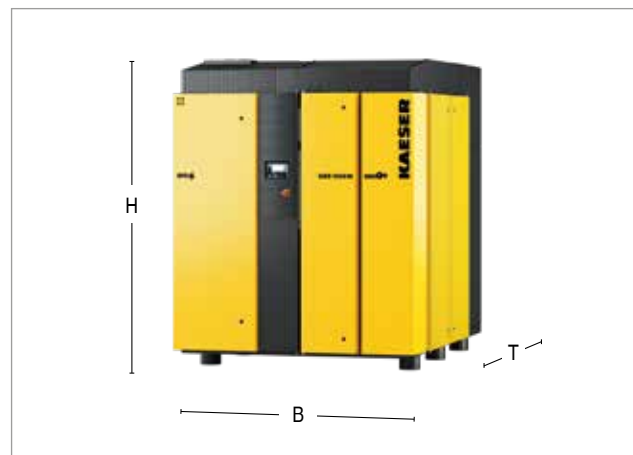


Abbildung zeigt **GBS 1050 M SFC**

Technische Daten – bei Netz 400 V/50 Hz

Modell	Überdruck		max. Motornennleistung kW	Rohranschluss DN	Abmessungen mit Schaltschrank B x T x H mm	Masse max. ca. kg
	max. Druckdifferenz mbar	max. Volumenstrom *) m ³ /min				
FBS 720 L SFC	700	72,5	90	200	1460 x 2330 x 1970	2200
FBS 720 M SFC	1100	71,5	110			
FBS 720 L STC	700	71,5	75			
FBS 720 M STC	1100	72,5	75			
GBS 1050 L SFC	700	105,1	132	250	1870 x 2700 x 2260	4100
GBS 1050 M SFC	1100	104,3	160			
GBS 1050 L STC	700	104,1	132			
GBS 1050 M STC	1100	103,3	160			

^{*)} Leistungsdaten gemäß ISO 1217 Anhang C bei Ausführung STC, Anhang E bei Ausführung SFC