



MOBILAIR® M 120

Compresor portátil para obras

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal desde 10,2 m³/min hasta 12,2 m³/min (360 – 430 cfm)

www.kaeser.com

MOBILAIR® M 120

La potente combinación del bloque compresor de tornillos KAESER de alta eficiencia con PERFIL SIGMA y el eficiente motor de accionamiento Cummins ofrece un alto rendimiento con un consumo de combustible mínimo. El campo de presión de 6 a 10,3 o a 14 bar ofrece una flexibilidad máxima para diferentes aplicaciones.

Las piezas de la carrocería le otorgan una protección duradera contra la corrosión y permiten una buena conservación gracias al tratamiento con cinc al que se somete su superficie antes del recubrimiento con pintura sinterizada. Disponibilidad de colores a pedido. Las grandes puertas de la capota facilitan el acceso a todos los sistemas, lo cual simplifica el mantenimiento. Las tareas de mantenimiento y reparación se realizan de manera rápida y eficiente, lo que implica una mayor rentabilidad y producción de aire comprimido.

De fácil manejo

El compresor arranca y para presionando una sola tecla en el SIGMA CONTROL SMART, y del mismo modo se ajusta la presión. Entre las funciones del controlador se cuentan la indicación del modo de servicio, una guía del usuario sencilla y lógica, la supervisión del funcionamiento y el diagnóstico del sistema.

Robusto y resistente

El MOBILAIR M120 suministra aire comprimido de manera confiable en todo momento, incluso en condiciones extremas. Este resistente compresor produce aire comprimido sin problemas a temperaturas ambientales entre -10 y +50°C. El seccionador de baterías de serie evita que se produzcan pérdidas de tensión en periodos de parada largos.



Fácil mantenimiento

El MOBILAIR M120 atrae por su gran facilidad de mantenimiento. Todos los puntos relevantes son fácilmente accesibles. El cambio de los filtros de aire junto con sus elementos de seguridad es rápido y sencillo. Los contratos de mantenimiento adaptados a las necesidades de cada cliente permiten garantizar la disponibilidad de estos potentes equipos a pie de obra.

Fabricado en Alemania

En su centro de producción de Coburg (norte de Baviera), KAESER crea los compresores para obras de las distintas series MOBILAIR. La fábrica terminó de construirse hace pocos años y está equipada con los avances técnicos más modernos, entre los que se cuentan una sala certificada por el organismo TÜV para la medición de emisiones sonoras al aire libre, una planta de lacado con pintura sinterizada y un sistema logístico de alta eficiencia.

Unidad compresora con PERFIL SIGMA

El componente fundamental de todos los equipos MOBILAIR es su unidad compresora de tornillo con el eficiente PERFIL SIGMA. Este perfil optimiza la circulación del flujo y permite generar más aire comprimido por menos energía. La transmisión del motor se realiza por medio de un engranaje. Las bajas revoluciones de la unidad contribuyen a mejorar su eficiencia y a alargar su vida de servicio.

Listos para el futuro



Industrie 4.0 @ MOBILAIR

Con TELEMATICS 24, la Industrie 4.0 llega a las obras. Para hacerlo posible, KAESER equipa opcionalmente – tras firmar un contrato sobre el uso de datos – los M120 de fábrica para un gran número de países con un módem y lo conecta al portal de Telematics.

Y lo mejor: KAESER asume los costos del portal durante 24 meses. Puede consultar los datos de servicio, los avisos actuales y la localización del equipo.

KAESER analiza los datos del equipo de forma anónima, lo cual contribuye a hacer el servicio y el uso del equipo más eficiente y confiable.



El M120 en detalle



Tanque de combustible de gran tamaño

Para no quedarse nunca sin aire en la obra. La capacidad del tanque es suficiente para toda una jornada de trabajo. Así se evitan las largas paradas necesarias para repostar.

Carga segura

Da igual a dónde tenga que transportar el M120: para KAESER, la seguridad es lo primero. Por eso, el equipo cuenta de serie con argollas de amarre y con escalones auxiliares que permiten alcanzar fácilmente el cáncamo para grúas.

Versiónes de los chasis

Aparte de la versión con barra de tracción fija o de altura regulable y con freno de retención, existe también la versión sin freno con movilidad dentro de la obra.

Unidad compresora de tornillo con PERFIL SIGMA

Todas las unidades compresoras de tornillo llevan rotores con el eficiente PERFIL SIGMA. El diseño inteligente, la fabricación esmerada y los rodamientos de precisión ajustados garantizan una alta confiabilidad y su larga duración.

Filtros de aire

Los elementos de seguridad adicionales que llevan los filtros de aire evitan que estos sufran daños al limpiarlos. Así, el mantenimiento es posible incluso en condiciones desfavorables.

Controlador SIGMA CONTROL SMART

El controlador SIGMA CONTROL SMART permite ajustar con facilidad la presión para ajustarla a la situación de cada momento. Y sus indicaciones dan una visión clara de todos los datos de servicio.

Potente motor Cummins

Un potente motor Cummins con nivel de gases de escape Tier 3 y separador de agua de serie suministra al equipo toda su potencia incluso con fuel oil de mala calidad.

Bajo contenido de aceite residual

El M120 está equipado con dos tanques separadores y un filtro de aceite para acelerar el mantenimiento. Estos pueden cambiarse con gran rapidez y sencillez, de modo que el mantenimiento se realiza en poco tiempo y sin dificultad.

Parte inferior de la carcasa cerrada (opcional)

La parte inferior de la carcasa cerrada recoge todos los líquidos para que no se ensucie el suelo. Todos los orificios de drenaje están sellados con tapones roscados.

Equipamiento para refinерías (opcional)

Además del parachispas, el M120 puede llevar opcionalmente una válvula de cierre para el motor. Esta válvula desconecta la unidad automáticamente si se aspiran gases inflamables.

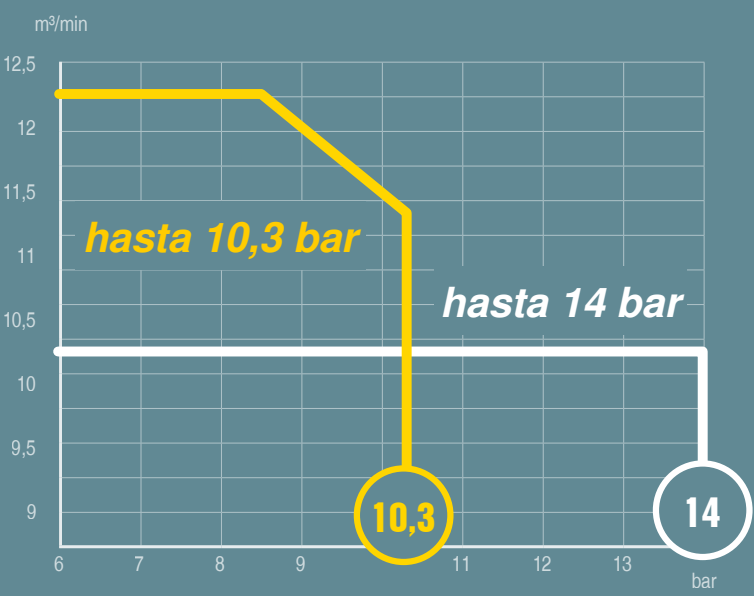
Post-enfriador de aire comprimido (opcional)

El aire comprimido se enfría hasta quedar a 7° por encima de la temperatura ambiente. El enfriador se monta inclinado, lo cual facilita la eliminación del condensado, que se vaporiza con ayuda de los gases de escape del motor.

Aire técnicamente libre de aceite (opcional)

Dependiendo de la aplicación prevista, los compresores M120 pueden equiparse con una combinación de microfiltros para un aire comprimido técnicamente libre de aceite. El contenido residual de aerosol de aceite es < 0,01 mg/m³ acorde a la ISO 8573-1.

A elegir entre 2 variantes de presión



Regulación pV

La presión máx. (p) puede ajustarse entre 6 y 10,3 bar en pasos de 0,1 bar. Gracias a la regulación pV, la presión máxima influye directamente en el caudal máximo posible (V), permitiendo una mayor variabilidad de la presión y el caudal. Esta posibilidad de ajuste se agradece sobre todo cuando se usan mangueras largas.

Elección entre dos versiones con presiones de servicio hasta 10,3 (con regulación pV) y 14 bar.

Datos técnicos

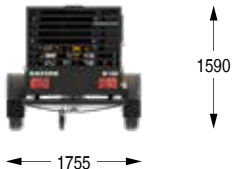
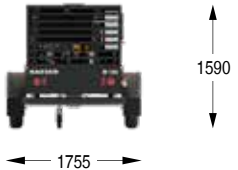
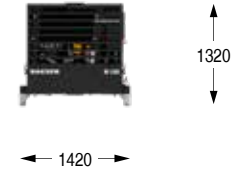
Modelo	Caudal a presión de servicio							Modelo motor	Potencia nominal del motor kW	Capac. tanque de combustible l	Peso operativo kg *)	Tratamiento de aire comprimido
	Gama de presión hasta	7 bar 100 psi	8,6 bar 125 psi		10,3 bar 150 psi	12 bar 175 psi	14 bar 200 psi					
M 120	10,3 bar 150 psi	m³/min	12,2	12,2	pV 11,6	-	-	Cummins QSF 3.8	97	180	1630	A / F
		cfm	460	460								
	14 bar 200 psi	m³/min	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2					
		cfm	360	360	360	360	360					

*) = Peso en servicio de la versión básica sin frenos y sin opciones

Variantes de tratamiento del aire

Variante A - Frío - Sin condensado	Post-enfriador aire comprimido 	Separador centrífugo 	Aire comprimido frío, sin condensado (saturado al 100%), para herramientas neumáticas y sustitución de compresores estacionarios	
Variante F - Frío - Sin condensado - Filtrado	Post-enfriador aire comprimido 	Separador centrífugo 	Filtro 	Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-ING

Dimensiones

Versión de altura adaptable		
Versión fija (con o sin freno de retención)		
Versión skid (opción a pies para equipos en parte inferior)		

Más aire comprimido con menos energía

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, sopladores y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras subsidiarias y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y confiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado.

La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.



KAESER COMPRESORES DE CHILE Ltda.

Salar de Atacama 1381, Parque Industrial ENEA,
9030919 Pudahuel – Santiago – Chile
Teléfono: (56) 2 2599-9200 – Fax: (56) 2 2599-9252
E-mail: info.chile@kaeser.com – www.kaeser.cl

HANSA Ltda. Distribuidor autorizado por KAESER Con sucursales en:

La Paz: Calle Yanacocha esq. Mercado No. 1004 – Tel.: (2) 214 9800 – Fax: (2) 216 7961
El Alto: Av. 6 de Marzo Frente al Regimiento Ingavi s/n Tel.: (2) 281 9770 – 281 9466 – 281 8205
Santa Cruz: Av. Cristo Redentor No. 470 entre 2do. y 3er. anillo – Tel.: (3) 342 4000 – Fax: (3) 342 3233
Cochabamba: Av. Blanco Galindo – Km. 5 - Tel.: (4) 444 2153 – Fax: (4) 424 0260
Atención al Cliente: 800 10 0014 – Web: www.hi.com.bo
Email: kaeser@hansa.com.bo
Facebook: HANSA Ltda. Div. Industria & Construcción
WhatsApp: (591) 682 74112