KAESER KOMPRESSOREN®



Schraubenkompressoren

Serie SK

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL

Volumenstrom bis 2,70 m³/min, Druck bis 15 bar

www.kaeser.com

Serie SK

Mehr Leistung, maximale Effizienz

Die Schraubenkompressoren der Serie SK überzeugen durch nochmals gesteigerte Leistungsfähigkeit bei minimalem Energieverbrauch. Der optimierte Kompressorblock mit energiesparendem SIGMA PROFIL sowie ein extrem anwendergerechter, platzsparender Aufbau zeichnen diese Generation aus. Dank des modularen Baukastenprinzips – von der Grundversion bis zum AIRCENTER – bieten die Anlagen höchste Flexibilität für jeden Druckluftbedarf.

Mehr Druckluft mit weniger Energie

Die Leistungsfähigkeit der SK-Schraubenkompressoren konnte weiter gesteigert werden. Erreicht wurde das durch Optimieren des Schraubenkompressorblocks und Minimieren interner Druckverluste.

Sparsam im Energieverbrauch

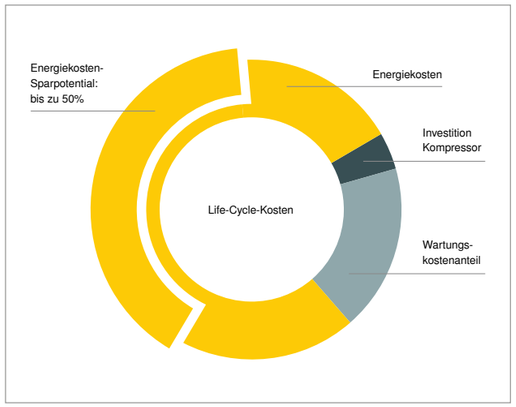
Wie wirtschaftlich eine Maschine ist, hängt von den Gesamtkosten ab, die sie während ihrer gesamten Lebensdauer verursacht. Bei Kompressoren schlagen die Energiekosten am meisten zu Buche. Deshalb hat KAESER bei den SK-Modellen darauf geachtet, höchstmögliche Energieeffizienz zu erreichen. Die Grundlage dafür liefert der optimierte Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Darüber hinaus tragen Premium-Efficiency-Motoren (IE3), die Steuerung SIGMA CONTROL und ein ausgeklügeltes Kühlsystem mit zweiflutigem Lüfter zum energiesparenden Betrieb bei.

Durchdachter Aufbau

Die SK-Modelle überzeugen durch ihren gut durchdachten, anwendergerechten Aufbau. Mit wenigen Handgriffen lässt sich die linke Gehäusehaube abnehmen und gibt den Blick frei auf die übersichtlich angeordneten Komponenten: Alle Wartungsstellen sind leicht zu erreichen. In geschlossenem Zustand sorgt das Gehäuse mit seiner schalldämmenden Verkleidung für ein angenehmes und leises Betriebsgeräusch. Außerdem dient es mit drei Ansaugöffnungen der getrennten Luftzufuhr für die hochwirksame Kühlung der Anlage, des Antriebsmotors und des Schaltschranks. Dank ihrer vertikalen Bauweise sind die SK-Kompressoren echte Platzsparer.

Modulares Anlagenkonzept

Es gibt die SK-Kompressoren als Grundversion, mit angebautem energiesparenden Kältetrockner sowie als AIRCENTER mit Kältetrockner und untergebautem Druckluftbehälter. Aus diesem modularen Anlagenkonzept („Baukastenprinzip“) ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Die 11-kW- und 15-kW-Versionen sind optional auch mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Drehzahlregelung lieferbar.



Die Energieeffizienz ist oberstes Gebot

Anschaffungs- und Servicekosten eines Kompressors machen nur einen kleinen Teil seiner gesamten Lebenszykluskosten aus. Der Hauptanteil der Gesamtaufwendungen besteht aus Energiekosten.

Seit mehr als 40 Jahren arbeiten wir daran, Ihre Energiekosten für die Drucklufterzeugung kontinuierlich zu verringern. Aber nicht nur die, auch Service- und Wartungskosten und vor allem die ständige Verfügbarkeit der Druckluft haben wir immer im Blick.

Leise und leistungsstark, robust und sicher.



Abb.: SK 26



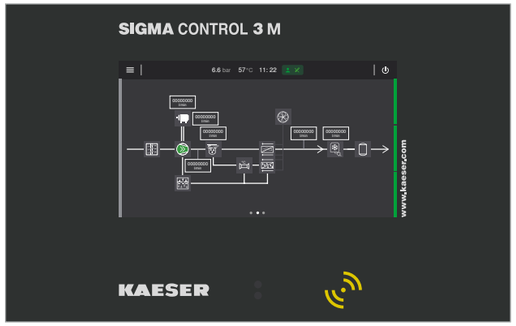
Serie SK

Überzeugend bis ins Detail



Energie sparen mit SIGMA PROFIL

Das Herz jeder SK-Anlage ist der Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Es ist strömungstechnisch optimiert und trägt maßgeblich dazu bei, dass die Gesamtanlagen in puncto spezifische Leistung Maßstäbe setzen.



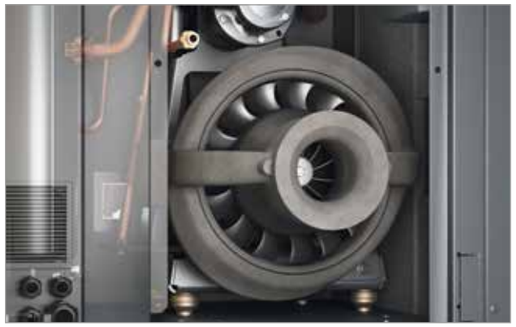
Steuerung SIGMA CONTROL

Übersichtliche Darstellung von Bauteilen und Baugruppen – inklusive Live-Werten in Echtzeit. Intuitive Symbole zeigen den aktuellen Gesundheitsstatus. Mit einem Klick öffnen sich Detailansichten und Einstellungsoptionen.



IE3 – Energiesparmotoren

Selbstverständlich arbeiten in sämtlichen KAESER-Schraubenkompressoren der Serie SK hocheffiziente, energiesparende Antriebsmotoren der Effizienzklasse IE3.



Hochwirksame Kühlung

Die Kühlung arbeitet mit einem hochwirksamen zweiflutigen Lüfter und getrennten, speziell geführten Kühlluftströmen für Motor, Fluid-/Druckluftkühler und Schaltschrank. Daraus ergeben sich optimale Kühlung, niedrigere Drucklufttemperaturen, weniger Geräuschbelastung und eine effizientere Verdichtung.

Serie SK T (SFC)

Auch mit Kältetrockner und Drehzahlregelung



SK mit Energiespartrockner

Der Kältetrockner ist in ein separates Gehäuse eingebaut. Das schützt ihn vor der Abstrahlwärme des Kompressors und erhöht seine Betriebssicherheit. Somit sind zu jeder Zeit ein stabiler Drucktaupunkt und höchste Druckluftqualität gewährleistet. Die Abschaltfunktion des Kältetrockners stellt einen energiesparenden Betrieb sicher.



Auch mit Drehzahlregelung

In einigen Anwendungsfällen kann eine Drehzahlregelung vorteilhaft sein. Deshalb sind viele SK-Modelle (11 kW und 15 kW) wahlweise auch drehzahlgeregelt erhältlich. Der Frequenzumrichter ist platzsparend direkt im Schaltschrank verbaut.



Noch leiser

Der Fortschritt kommt auf leisen Sohlen: Die neuartige Kühlluftführung ermöglicht optimale Schalldämmung – bei noch besserer Kühlung. Neben einem laufenden SK-Kompressor ist problemlos ein Gespräch in normaler Lautstärke möglich.



Wartungsfreundlich

Alle Wartungsarbeiten lassen sich von einer Seite aus leicht durchführen. Die linke Gehäusehaube ist dazu abnehmbar, alle Wartungsstellen sind gut erreichbar.



Abb.: SK 26 T SFC



Abb.: AIRCENTER 26

AIRCENTER

Die platzsparende und effiziente Druckluft-station



Plug & Play

Für diese kompakte Druckluft-Komplettstation sind lediglich ein Stromanschluss und die Verbindung zum Druckluftnetz erforderlich. Weitere Installationsarbeiten sind nicht erforderlich.



Langlebiger Druckluftbehälter

Der 350-Liter-Druckluftbehälter ist speziell für den Einbau im AIRCENTER angepasst. Die Oberflächen sind beschichtet, auch innen.



Servicefreundlich aufgebaut

Die linke Gehäusehaube ist leicht abnehmbar und verschafft einfachen Zugang zu allen Wartungsstellen. Sichtfenster ermöglichen die Kontrolle des Fluidstands und der Antriebsriemenspannung während des Betriebs.



Gut zugängliche Serviceteile

Alle Wartungs- und Serviceteile sind optimal zugänglich. Das verkürzt servicebedingte Stillstands- und Montage-zeiten und trägt zu erhöhter Druckluft-Verfügbarkeit und niedrigeren Betriebskosten bei.


KAESER
IE3
SK 26
SIGMA

Antriebssysteme

Feste Drehzahl, fester Volumenstrom.

Grundlast SK

Kompressoren von KAESER sind optimal auf eine Betriebsdrehzahl ausgelegt. Sie liefern bei einer festen Motor-Drehzahl eine konstante Luftmenge – bei höchstem Wirkungsgrad. Darum sind sie ideal für einen konstanten oder leicht schwankenden Druckluftbedarf.

Ihre Ziele, unser Anspruch:

Die Grundlast SK-Kompressoren zeichnen sich durch ihre funktionale und robuste Antriebstechnik aus – bei höchstem Kompressorwirkungsgrad.

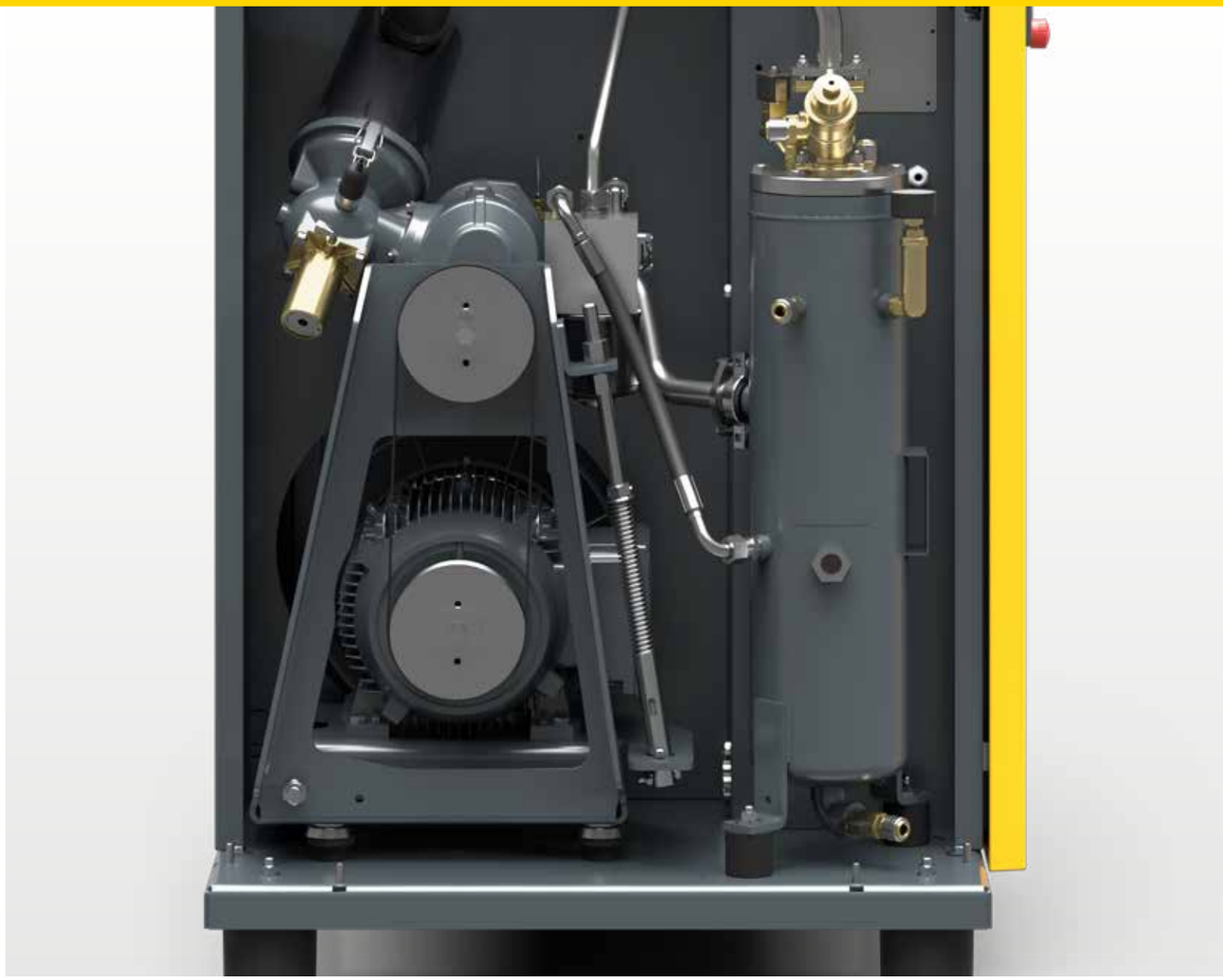
Variable Drehzahl, variabler Volumenstrom.

Spitzenlast SK

Maximale Flexibilität und Nachhaltigkeit – die Spitzenlast SK-Kompressoren von KAESER liefern dank der variablen Motor-Drehzahl immer genau die Menge an Druckluft, die auch wirklich gebraucht wird. Dies macht sie für einen variablen Druckluftbedarf besonders effizient.

Ihre Ziele, unser Anspruch:

Die Spitzenlast SK-Kompressoren zeichnen sich durch höchste Liefermengenflexibilität aus – bei gleichzeitig hohem Kompressorwirkungsgrad über den gesamten Liefermengenbereich hinweg.





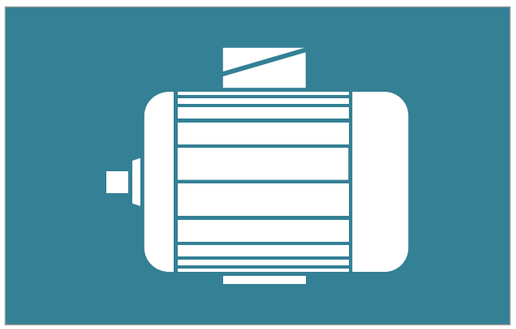
PREMIUM EFFICIENCY IE3

In Grundlastanlagen sichern Asynchronmotoren mit IE3 Premium-Efficiency-Wirkungsgrad höchste Effizienz. Dabei überzeugen sie durch ihre etablierte und robuste Technik sowie durch ihre Servicefreundlichkeit.



Perfektes Teamplay

Die IE3-Motoren gewährleisten einen energieeffizienten Betrieb und erfüllen die europäischen Effizienzanforderungen. In Kombination mit der SFC-Technologie wird die Drehzahl präzise dem Druckluftbedarf angepasst, was Leerlaufzeiten und Energiekosten reduziert.



Ressourcenschonend und servicefreundlich

Die von KAESER eingesetzten IE3-Asynchronmotoren sind ressourcenschonend konstruiert. Hochwertige Elektrobleche und eine optimierte Wicklung reduzieren den Materialeinsatz und erhöhen die Effizienz. Das macht den Antrieb nicht nur robust, sondern auch servicefreundlich.



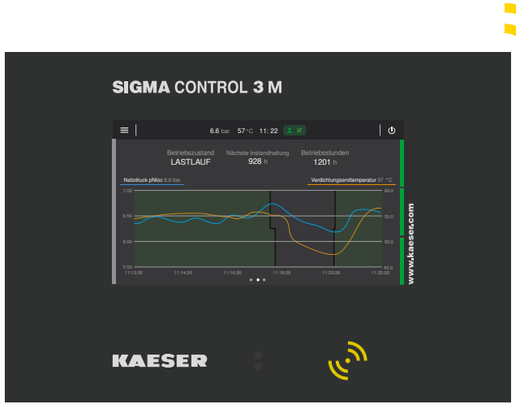
Effizient und sparsam

Premium-Efficiency-Motoren punkten mit hohen Wirkungsgraden über den gesamten Drehzahlbereich hinweg. Das trägt dazu bei, auch im Teillastbereich Energie – und damit bares Geld – zu sparen.

Interne Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL

SIGMA CONTROL

Smart, zukunftsweisend und effizient – die integrierte Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL ist die Zukunft moderner Druckluftsysteme. Mit ihrem innovativen Plattformkonzept für Hard- und Software setzt KAESER Maßstäbe in der Steuerung stationärer Kompressoren. Sie steigert die Energieeffizienz, erhöht die Betriebssicherheit und erleichtert die Bedienung. Das Touchdisplay ermöglicht eine intuitive Steuerung per Fingertipp. Klare Visualisierungen liefern jederzeit eine optimale Übersicht über Maschinenzustände, Betriebsdaten und Instandhaltungsinformationen. Dank schneller Navigation gelangen Sie direkt zu den wichtigsten Funktionen, ohne langes Scrollen oder Suchen.





Maximale Kontrolle mit KAESER Connect

Mit unserer App „KAESER Connect“ haben Sie Ihren Kompressor jederzeit und überall im Blick. Alle Werte werden in Echtzeit dargestellt, sodass Sie stets über den aktuellen Status Ihres Druckluftsystems informiert sind. Dank Push-Benachrichtigungen bleiben Sie sofort auf dem Laufenden: wichtige Updates, KPIs, Instandhaltungszähler und Maschinenzustände erreichen Sie direkt auf Ihrem mobilen Endgerät. Für noch mehr Transparenz sorgt der detaillierte Maschinenreport, den Sie schnell und unkompliziert auf Ihr Smartphone oder per E-Mail erhalten. So überwachen Sie Ihr Druckluftsystem effizient, komfortabel und mit maximaler Sicherheit – egal, wo Sie gerade sind.

Zukunftssicherheit

Modulare Architektur mit universellen und konfigurierbaren IoT-Schnittstellen ermöglicht flexible Anpassung an neue Anforderungen und Technologien.

Maximale Zuverlässigkeit

Smarte Wartungsplanung, frühzeitiges Erkennen von Abweichungen im Betrieb und detaillierte Statusmeldungen sorgen für eine sichere und unterbrechungsfreie Betriebsweise.

Höhere Effizienz

Durch intelligente Steuerung wird der Energieverbrauch Ihres Druckluftsystems signifikant gesenkt.

Umfassende Kompatibilität

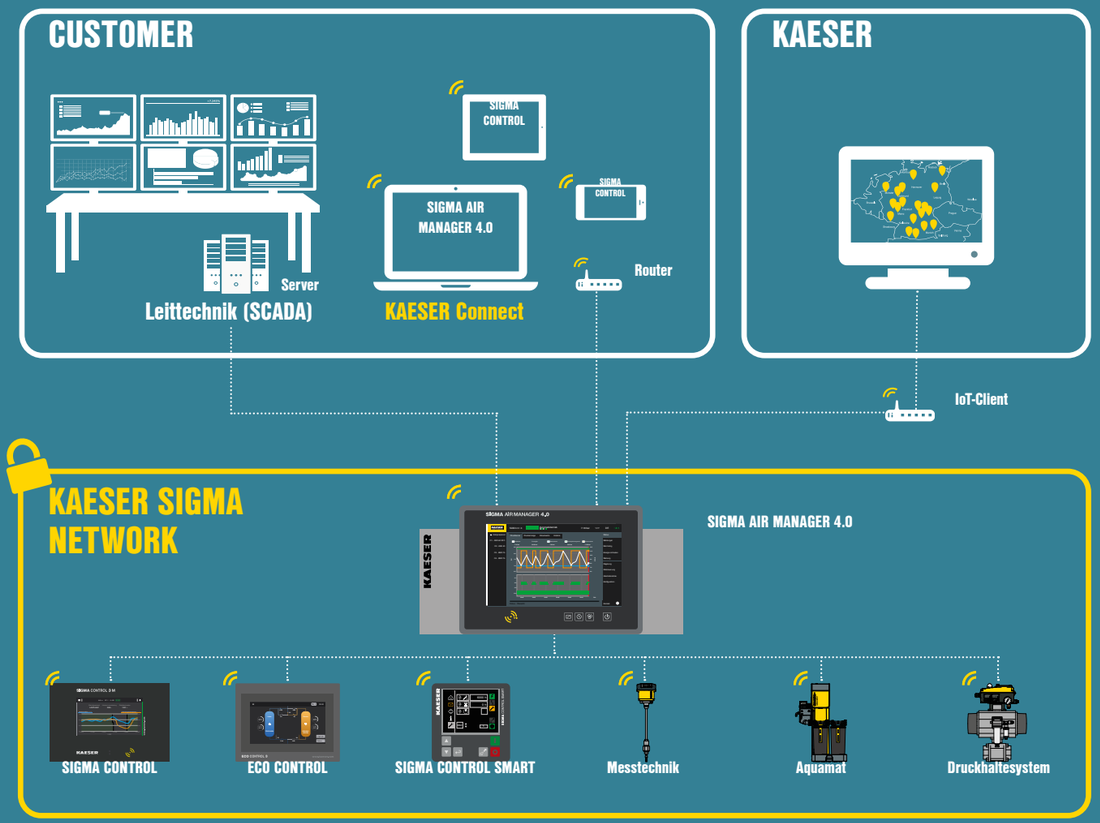
Passend für alle KAESER-Kompressoren – sowohl mit aktuellen als auch mit bestehenden Modellen.

Druckluftmanagementsystem SIGMA AIR MANAGER 4.0

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Adaptiv, effizient und vernetzt – mit dem SIGMA AIR MANAGER 4.0 bekommt bedarfsorientiertes Druckluftmanagement einen neuen Namen. Die maschinenübergreifende Steuerung koordiniert den Betrieb von mehreren Kompressoren sowie Trocknern oder Filtern in außergewöhnlich hoher Wirtschaftlichkeit. Das patentierte simulationsbasierende Optimierungsverfahren ermittelt mithilfe des Druckluftverbrauchsverlaufs in der Vergangenheit den Bedarf in der Zukunft. Dank der Vernetzung aller Komponenten der Druckluftstation über das sichere KAESER SIGMA NETWORK sind sowohl ein umfassendes Monitoring und Energiemanagement als auch vorausschauende Wartungsmaßnahmen möglich.





Ausstattung

Gesamtanlage

Betriebsbereit, vollautomatisch, superschallgedämpft, schwingungsisoliert, Verkleidungsteile pulverbeschichtet; einsetzbar bei Umgebungstemperaturen bis +45 °C

Schraubenkompressorblock

Einstufig mit Kühlfluideinspritzung zur optimalen Kühlung der Rotoren; Original-KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL

Elektrische Komponenten

Schaltschrank IP 54, Schaltschrankbelüftung, automatische Stern-Dreieck-Schütz-Kombination, Überlastrelais, Steuertransformator

Kühlfluid- und Luftkreislauf

Wabenförmiger Ansaugfilter, pneumatisches Einlass- und Entlüftungsventil, Kühlfluid-Abscheidebehälter mit Dreifach-Abscheidesystem; Sicherheitsventil, Mindestdruck-Rückschlagventil, Thermoventil und Fluidfilter im Kühlfluidkreislauf, Fluid-/Druckluft Kombikühler

Kältetrockner (bei T-Ausführung)

Mit elektronisch gesteuertem Kondensatableiter; Kältekompressor mit energiesparender, taktender Abschaltfunktion; gekoppelt an den Betriebszustand des Kompressormotors bei Stillstand. Alternativ ist bauseits Durchlaufbetrieb wählbar

Elektromotor

Premium Efficiency IE3, deutsches Qualitätsfabrikat, IP 55

SIGMA CONTROL

Modular aufgebautes System mit Bedieneinheit und integrierten Ein- und Ausgängen, konzipiert für den Einsatz in KAESER-Schraubenkompressoren, Ampelfarben zur Anzeige des Betriebszustandes, vollautomatische Überwachung und Regelung; Dual-, Quadro- und Varioregelung, Schaltuhr für Kompressorfunktionen (Ein, Aus) oder externe Ausgänge, Grundlastwechselfunktion bei Betrieb von zwei Kompressoren, Leistungsfähige Prozessorhardware; alle Bauteile und Komponenten ausgelegt für Industriebedingungen, Kapazitiver Touchscreen mit optical Bondig, Time of Fly und weiteren internen Sensoren, SD-Kartenschacht für Updates, Adapter für Kommunikationsmodule USS-Bus für Frequenzumrichter, RFID-Lesegerät, Ethernet-Schnittstelle für die Anbindung an das KAESER SIGMA NETWORK.

Mögliche Anbindung an Leittechnik über optionale Kommunikationsmodule für: Profibus DP, Modbus-TCP, Profinet und Devicenet.

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Die weiterentwickelte adaptive 3-D^{advanced}-Regelung berechnet vorausschauend eine Vielzahl von Möglichkeiten und wählt dann immer die energieeffizienteste aus.

So passt SIGMA AIR MANAGER 4.0 Volumenströme und Energieverbrauch der Kompressoren stets optimal dem aktuellen Druckluftbedarf an. Der eingebaute Industrie-PC mit Mehrkernprozessor ermöglicht in Kombination mit der adaptiven 3-D^{advanced}-Regelung diese Optimierung. Mit den SIGMA NETWORK Busumsetzern (SBU) stehen sämtliche Möglichkeiten zum Erfüllen individueller Kundenwünsche bereit. Die wahlweise mit digitalen und analogen Eingangs- und Ausgangsmodulen und/oder SIGMA NETWORK Ports bestückten SBU ermöglichen problemlos das Anzeigen von Volumenstrom, Drucktaupunkt, Leistung oder Störmeldungen.

Der SIGMA AIR MANAGER 4.0 stellt u.a. Langzeitdaten für Reporting, Controlling und Audits sowie für Energiemanagement ISO 50001 zur Verfügung.

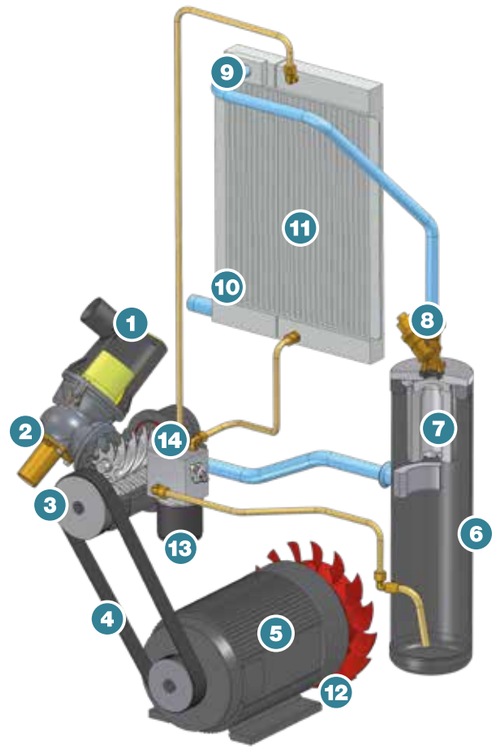
Funktionsweise

Die zu verdichtende Druckluft gelangt über den Ansaugluftfilter (1) und das Einlassventil (2) in den Kompressorblock (3). Der Kompressorblock (3) wird über einen Riemenantrieb (4) von einem hocheffizienten Antriebsmotor IE3 (5) angetrieben. Das bei der Verdichtung zur Kühlung eingespritzte Fluid wird im Fluid-Abscheidebehälter (6) wieder von der Luft getrennt.

Die Druckluft fließt durch die Fluidabscheidepatrone (7) und das Mindestdruckrückschlagventil (8) in den Druckluftnachkühler (9). Anschließend verlässt die Druckluft die Anlage am Druckluftanschluss (10).

Die beim Verdichten entstandene Wärme wird über das Fluid vom Fluidkühler (11) mit dem Lüfter (12) an die Umgebung abgegeben. Zudem wird das Fluid vom Fluidfilter (13) gereinigt. Das Thermoventil (14) sorgt für eine konstante Betriebstemperatur.

(1) Ansaugluftfilter
(2) Einlassventil
(3) Kompressorblock
(4) Riemenantrieb
(5) Antriebsmotor IE3
(6) Fluid-Abscheidebehälter
(7) Fluidabscheidepatrone
(8) Mindestdruckrückschlagventil
(9) Druckluftnachkühler
(10) Druckluftanschluss
(11) Fluidkühler
(12) Lüfter
(13) Fluidfilter
(14) Thermoventil



Technische Daten

Serie SK

Modell	Betriebs-überdruck bar	Volumenstrom *) Gesamtanlage bei Betriebs-überdruck m³/min	max. Überdruck bar	Nenn-leistung Antriebs-motor kW	Modell Kälte-trockner	Abmessungen B x T x H mm	Anschluss Druckluft	Schalldruck-pegel **) dB(A)	Masse kg
SK 18	6 7,5 8,5 10 12 15	1,88 1,71 1,6 1,46 1,32 1,08	6 7,5 8,5 10 12 15	9	–	750 x 905 x 1245	G 1	66 65 65) 65 65 65	312
SK 23	6 7,5 8,5 10 12 15	2,23 2,05 1,92 1,76 1,59 1,37	6 7,5 8,5 10 12 15	11	–	750 x 905 x 1245	G 1	67 66 66 66 66 66	312
SK 26	6 7,5 8,5 10 12 15	2,81 2,58 2,46 2,28 2,07 1,8	6 7,5 8,5 10 12 15	15	–	750 x 905 x 1245	G 1	68 67 67 67 67 67	320
SK 23 SFC	6 7,5 8,5 10 12 15	0,6 - 2,18 0,61 - 2,02 0,61 - 1,92 0,60 - 1,74 0,60 - 1,59 0,58 - 1,37	8,5 8,5 8,5 12 12 15	11	–	750 x 905 x 1245	G 1	67 67 67 67 67 67	329
SK 26 SFC	6 7,5 8,5 10 12 15	0,77 - 2,76 0,79 - 2,58 0,80 - 2,47 0,80 - 2,25 0,82 - 2,09 0,82 - 1,82	8,5 8,5 8,5 12 12 15	15	–	750 x 905 x 1245	G 1	68 68 68 68 68 68	337
SK 18 T	6 7,5 8,5 10 12 15	1,88 1,71 1,6 1,46 1,32 1,08	6 7,5 8,5 10 12 15	9	ABT 25	750 x 1230 x 1245	G 1	66 65 65 65 65 65	387
SK 23 T	6 7,5 8,5 10 12 15	2,23 2,05 1,92 1,76 1,59 1,37	6 7,5 8,5 10 12 15	11	ABT 25	750 x 1230 x 1245	G 1	67 66 66 66 66 66	387
SK 26 T	6 7,5 8,5 10 12 15	n. a. 2,58 2,46 2,28 2,07 1,8	6 7,5 8,5 10 12 15	15	ABT 25	750 x 1230 x 1245	G 1	n. a. 67 67 67 67 67	395
SK 22 T SFC	6 7,5 8,5 10 12 15	0,6 - 2,18 0,61 - 2,02 0,61 - 1,92 0,60 - 1,74 0,60 - 1,59 0,58 - 1,37	6 7,5 8,5 10 12 15	11	ABT 25	750 x 1230 x 1245	G 1	67 67 67 67 67 67	404
SK 25 T SFC	6 7,5 8,5 10 12 15	0,77 - 2,76 0,79 - 2,58 0,80 - 2,47 0,80 - 2,25 0,82 - 2,09 0,82 - 1,82	6 7,5 8,5 10 12 15	15	ABT 25	750 x 1230 x 1245	G 1	68 68 68 68 68 68	412

AIRCENTER

Modell	Betriebs-überdruck bar	Volumenstrom *) Gesamtanlage bei Betriebs-überdruck m³/min	max. Überdruck bar	Nenn-leistung Antriebs-motor kW	Modell Kälte-trockner	Druck-behälter-inhalt l	Abmessungen B x T x H mm	Anschluss Druckluft	Schalldruck-pegel **) dB(A)	Masse kg
AIRCENTER 18	6 7,5 8,5 10 12 15	1,88 1,71 1,6 1,46 1,32 1,08	6 7,5 8,5 10 12 15	9	ABT 25	350	750 x 1335 x 1880	G 1	66 65 65 65 65 65	579
AIRCENTER 23	6 7,5 8,5 10 12 15	2,23 2,05 1,92 1,76 1,59 1,37	6 7,5 8,5 10 12 15	11	ABT 25	350	750 x 1335 x 1880	G 1	67 66 66 66 66 66	579
AIRCENTER 26	6 7,5 8,5 10 12 15	2,81 2,58 2,46 2,28 2,07 1,8	6 7,5 8,5 10 12 15	15	ABT 25	350	750 x 1335 x 1880	G 1	68 67 67 67 67 67	587
AIRCENTER 23 SFC	6 7,5 8,5 10 12 15	0,6 - 2,18 0,61 - 2,02 0,61 - 1,92 0,60 - 1,74 0,60 - 1,59 0,58 - 1,37	8,5 8,5 8,5 12 12 15	11	ABT 25	350	750 x 1335 x 1880	G 1	67 66 66 66 66 66	596
AIRCENTER 26 SFC	6 7,5 8,5 10 12 15	0,77 - 2,76 0,79 - 2,58 0,80 - 2,47 0,80 - 2,25 0,82 - 2,09 0,82 - 1,82	8,5 8,5 8,5 12 12 15	15	ABT 25	350	750 x 1335 x 1880	G 1	68 67 67 67 67 67	604

*) Volumenstrom Gesamtanlage nach ISO 1217 : 2009, Annex C/E: absoluter Einlassdruck 1 bar (a), Kühl- und Lufteinlasstemperatur 20 °C
**) Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Toleranz: ± 3 dB (A)

Technische Daten für Anbaukältetrockner

Modell	Kältetrockner Leistungs-aufnahme kW	Druck-taupunkt °C	Kältemittel	Kältemittel Füllmenge kg	Treibhaus-potential GWP	CO_2 - Äquivalent t	Hermetischer Kältekreislauf
ABT 25	0,49	3	R-513A	0,52	629	0,33	ja

Mehr Druckluft mit weniger Energie

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
www.tuv.com
ID 9108616471

KAESER KOMPRESSOREN GmbH
4031 Linz – Dallingerstraße 8 – Tel. (07 32) 38 60 51-0 – Fax (07 32) 38 67 80
E-Mail: info.austria@kaeser.com – www.kaeser.com

P-651/10AT Technische Änderungen vorbehalten! .3/26