



Skruekompressorer

BSD-serien

Med den verdensberømte SIGMA PROFILE ⚙️

Volumstrøm 1,12 til 8,19 m³/min, trykk 5,5 til 15 bar

BSD-serien

BSD – mer virkningsfull enn noen gang

Med den nyeste generasjonen skruekompressorer i BSD-serien flytter KAESER igjen grensene for trykkluftens effektivitet og tilgjengelighet. Ikke bare leverer de mer trykkluft for mindre energi, men de kombinerer også brukervennlighet og vedlikehold som enkelt kan utføres, med eksepsjonell allsidighet og miljøvennlig design.

BSD – flere innsparinger

Nye kompressorer i BSD-serien fra KAESER sparer energi på mange forskjellige måter. Kompressorblokkene er utstyrt med nylig forbedrede SIGMA PROFILE-rotorer, og de styres og overvåkes av den industri-PC-baserte SIGMA CONTROL 2-kompressorkontrolleren. Denne avanserte styringen tilpasser trykklufttilførselen til det faktiske behovet og holder kostbar tomgangstid på et absolutt minimum takket være modusen Dynamisk kontroll.

Variabel turtallsregulering med reluktansmotor

Den nye synkron-reluktansmotoren kombinerer fordelene ved både synkronmotorer og asynkronmotorer i ett drivsystem. Motoren inneholder ikke aluminium, kobber eller kostbare sjeldne jordarter, noe som gjør drivsystemet slitesterkt og enkelt å vedlikeholde. I tillegg holder funksjonsprinsippet varmetapet i motoren på et minimum, noe som resulterer i betydelig lavere lagertemperaturer, og sikrer dermed forlenget levetid for motor og lagre. Når det gjelder tap, leverer synkron-reluktansmotoren, i kombinasjon med en perfekt tilpasset frekvensomformer, overlegen ytelse sammenlignet med asynkronmotorer. Dette gjelder spesielt i dellastområdet.

Perfekte partnere

Skruekompressorene i BSD-serien er de perfekte partnerne for høyeffektive industrielle trykkluftstasjoner. Den interne styringen SIGMA CONTROL 2 har forskjellige kommunikasjonskanaler, noe som muliggjør sømløs integrering i overordnede styringssystemer som KAESERs SIGMA AIR MANAGER, samt interne sentrale styringssystemer. Dette bidrar til å oppnå enestående effektivitetsnivåer.

Elektronisk termostyring (ETM)

Den sensorstyrte temperaturreguleringsventilen, som drives av en elektrisk motor og er integrert i kjølekretsen, er kjernen i det innovative ETM-systemet. Den nye kompressorstyringen SIGMA CONTROL 2 overvåker lufttilførselen og kompressortemperaturen for å forhindre dannelse av kondensat, selv ved varierende luftfuktighet. ETM-systemet kontrollerer væsketemperaturer dynamisk, slik at de forblir så lave som mulig for å øke energieffektiviteten. Det gjør det også mulig for operatøren å tilpasse varmegjenvinningssystemet bedre til de spesifikke behovene.

Hvorfor velge varmegjenvinning?

Spørsmålet bør faktisk være: Hvorfor ikke? Utrolig nok blir opptil 100 % av (den elektriske) energien som tilføres en kompressor, omdannet til varmeenergi. Opptil 96 % av denne energien kan gjenvinnes og gjenbrukes til oppvarming. Dette reduserer ikke bare det primære energiforbruket, men forbedrer også selskapets samlede energibalanse.

Up to
96%
usable for heating

Servicevennlig design



Bilde: BSD 65





BSD-serien

Kompromissløs effektivitet



Energibesparelser med SIGMA PROFILE

I kjernen til enhver BSD-skruekompressor ligger en ny kompressorblokk av ypperste kvalitet, som er utstyrt med Kaesers energisparende SIGMA PROFILE-rotorer. Disse avanserte rotorene er flow-optimalisert for imponerende ytelse, og de gjør det mulig for KAESER BSD-systemer å sette de høyeste standarder når det gjelder spesifikk ytelse.



SIGMA CONTROL 2: Optimal effektivitet

Den interne SIGMA CONTROL 2-styringen sikrer effektiv kompressorkontroll og overvåking hele tiden. Det store displayet og RFID-leseren gir effektiv kommunikasjon og størst mulig sikkerhet. Variable grensesnitt muliggjør sømløs nettverkstilkobling, mens SD-kortsporet gjør oppdateringer raske og enkle.



Morgendagens teknologi, tilgjengelig i dag: IE4-motorer

KAESER er i dag den eneste leverandøren av trykkluft-systemer som har utstyrt kompressorene med Super Premium Efficiency IE4-motorer som standard, noe som gir uovertruffen ytelse og energieffektivitet.

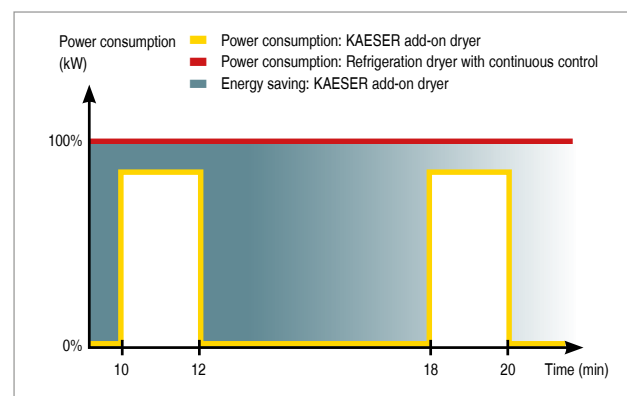


Garantert riktig temperatur

Det innovative ETM-systemet for elektronisk termostyring kontrollerer væsketemperaturer dynamisk etter driftsforholdene, slik at kondensdannelse forhindres på en pålitelig måte, og energieffektiviteten forbedres.

BSD-serien

Førsteklasses trykkluftkvalitet takket være påmontert kjøletørker



Energibesparende styring

BSD T-enheter er utstyrt med en svært effektiv integrert kjøletørker med energibesparende styring. Dette betyr at kjøletørkeren bare er aktiv når trykkluft faktisk trenger å bli tørket. Dette gir den påkrevde trykkluftkvaliteten med maksimal energieffektivitet.



Pålitelig KAESER sykklonutskiller

En KAESER sykklonutskiller med ECO-DRAIN elektronisk kondensatavleder er installert oppstrøms for kjøletørkeren for å sikre pålitelig utskilling og drenering av kondens, også ved høye omgivelsestemperaturer og fuktighetsnivåer.



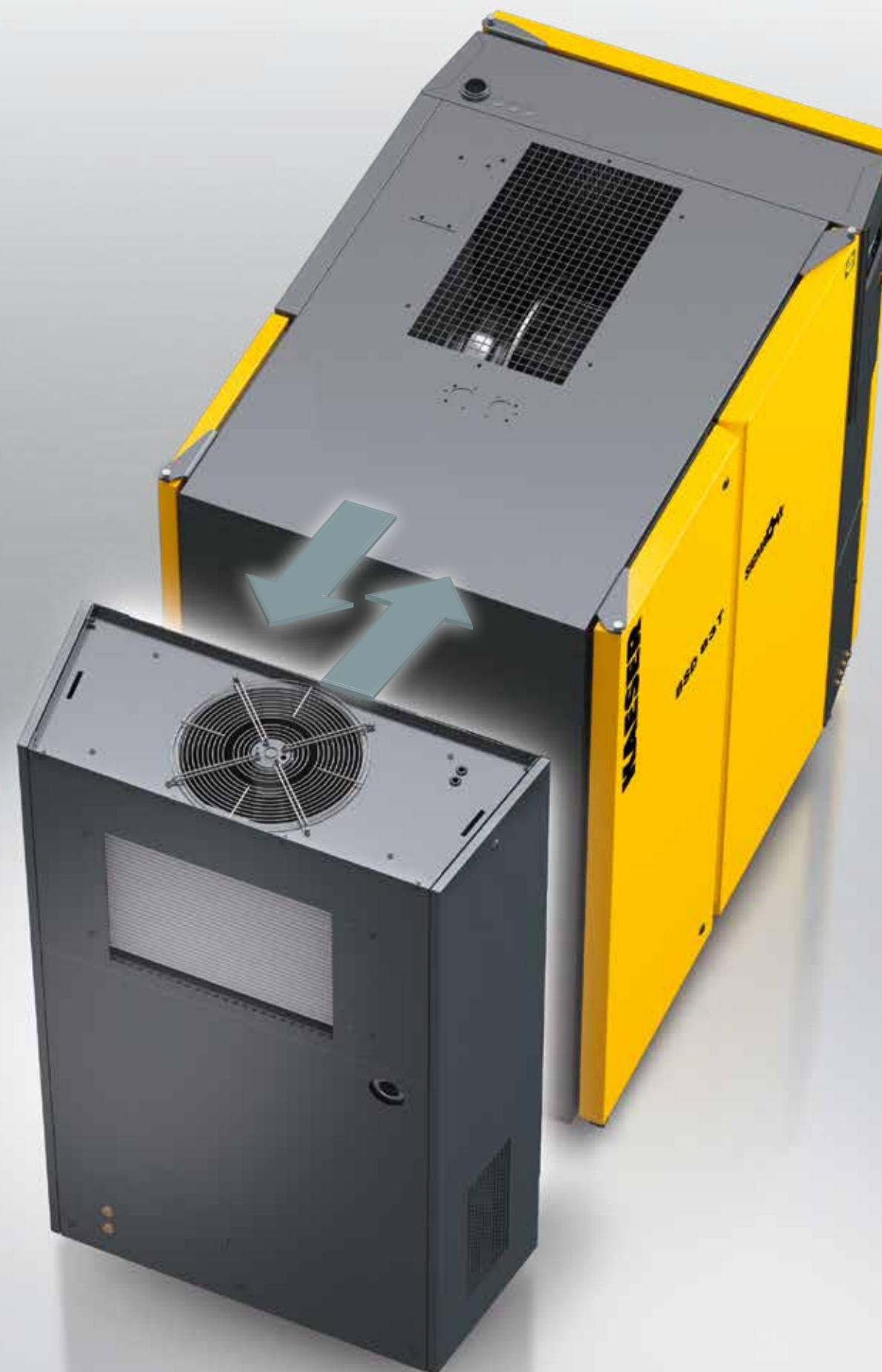
Kjøletørker med ECO-DRAIN

Kjøletørkeren har også en nivåstyrt elektronisk kondensatavleder, ECO-DRAIN, som eliminerer trykklufftapet som er forbundet med enheter som bruker magnetventilstyring. Dette sparer energi og øker driftssikkerheten betraktelig.



fremtidssikkert kjølemiddel

Den nye forordningen om fluorholdige gasser, EU 517/2014, har til formål å minimere utslippene av fluorholdige drivhusgasser og dermed bidra til å dempe den globale oppvarmingen. KAESERs nye T-systemer er designet for bruk av R-513A-kjølemiddel, som har svært lav GWP-verdi (globalt oppvarmingspotensial). Disse effektive tørkerne vil derfor være klare for fremtiden gjennom hele levetiden.



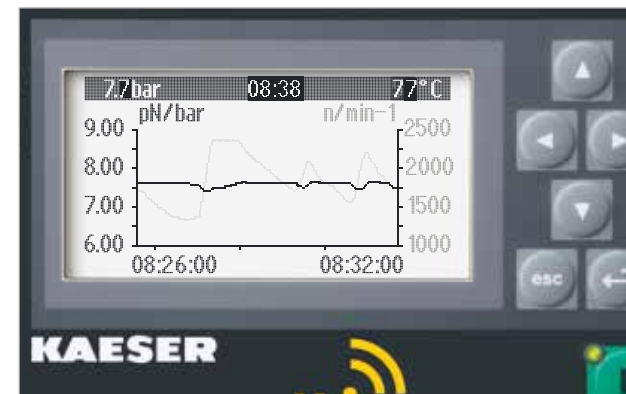
Bilde: BSD 83 T



Høyeffektivt drivsystem: Effektivitetsklasse IES2

BSD (T) SFC-serien

Skruekompressorer med variabel turtallsregulering og synkron-reluktansmotor



Presisjonstrykkkontroll

Volumstrømmen kan justeres innenfor kontrollområdet, i henhold til trykket. Driftstrykket holdes konstant innenfor $\pm 0,1$ bar. Dette gjør det mulig å redusere maksimaltrykket, noe som sparer energi og dermed kostnader.



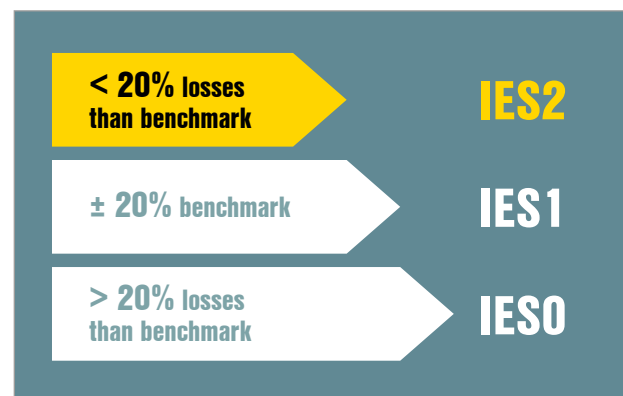
Slitesterk og servicevennlig

Slitesterk og servicevennlig: Rotorene i synkron-reluktansmotoren inneholder ikke aluminium, kobber eller sjeldne magnetiske jordartsmetaller. Dette gjør lagrene og rotorene like enkle å erstatte som de i asynkronmotorer. I tillegg holder funksjonsprinsippet varmetapet i motoren på et minimum, noe som resulterer i betydelig lavere lagertemperaturer og forlenger levetid for motor og lagre.



Den nye standarden: IEC 61800-9-2

Den europeiske designstandard IEC 61800-9-2 for miljøvennlighet definerer kravene for drivsystemer i produksjonsmaskiner med elektrisk drift. Den spesifiserer nødvendig systemeffektivitet, og tar hensyn til tap fra motor og frekvensomformer. Med 20 % lavere tap enn benchmarken oppfyller KAESER-systemene denne standarden uten problemer.



Maksimal energieffektivitet

KAESERs frekvensstyrte systemer oppfyller kravene i IES2-standard for effektivitet, som er det høyest oppnåelige effektivitetsnivået i henhold til IEC 61800-9-2. IES2-nivået indikerer 20 % lavere tap enn benchmark.



Separat SFC-koblingsskap

SFC-frekvensomformerer er plassert i eget koblingsskap for å beskytte den mot varme fra kompressoren. En separat vifte opprettholder optimal driftstemperatur for å sikre maksimal ytelse og lengst mulig levetid.



EMC-sertifisert

SFC-koblingsskapet og SIGMA CONTROL 2-styringen er naturligvis testet og sertifisert, både som individuelle komponenter og som et komplett system, i henhold til EMC-direktiv EN 55011 for industrielle strømforsyninger i klasse A1.

BSD (T) SFC-serien

Maksimal effektivitet med frekvensregulert synkron-reluktansmotor



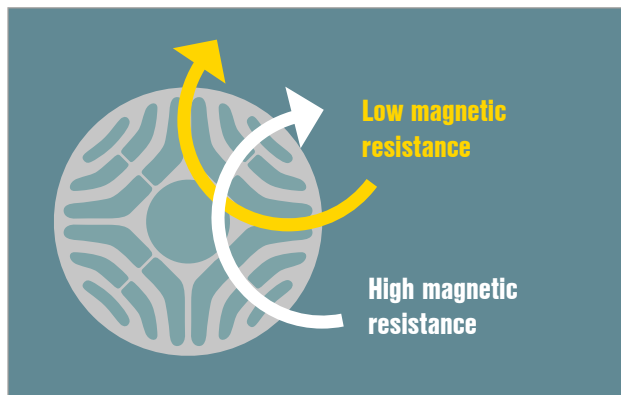
Synkron-reluktansmotor med høy virkningsgrad

Denne serien med motorer kombinerer fordelene ved både synkronmotorer og asynkronmotorer i ett drivsystem. Rotorene inneholder ikke aluminium, kobber eller sjeldne magnetiske jordartsmetaller. De er konstruert av elektrisk stål, har en spesiell profil og er ordnet i serie. Dette gjør drivsystemet svært holdbart og servicevennlig.



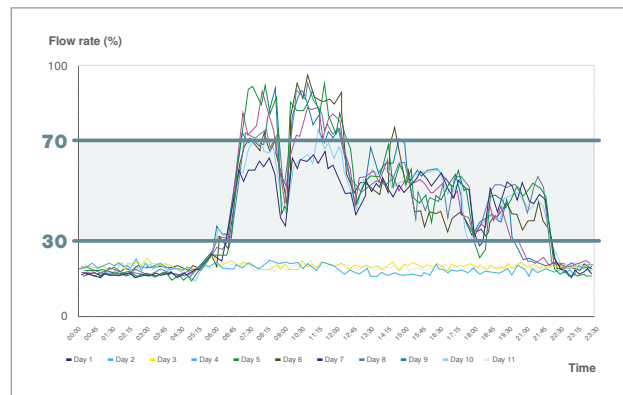
Frekvensomformer med høy ytelse

Siemens-frekvensomformeren har en styringsalgoritme som er spesielt tilpasset motoren. Med den perfekt tilpassede kombinasjonen av en frekvensomformer og en synkron-reluktansmotor oppnår KAESER den høyest mulige systemeffektivitetsklasse IES2 i henhold til IEC 61800-9-2.



Hvordan reluktansmotorer fungerer

I en synkron-reluktansmotor genereres dreiemomentet av magnetisk reluktans. Rotoren har fremtredende poler og er laget av et mykt magnetisk materiale, for eksempel elektrisk stål, som er svært gjennomtrengelig for magnetfelt.

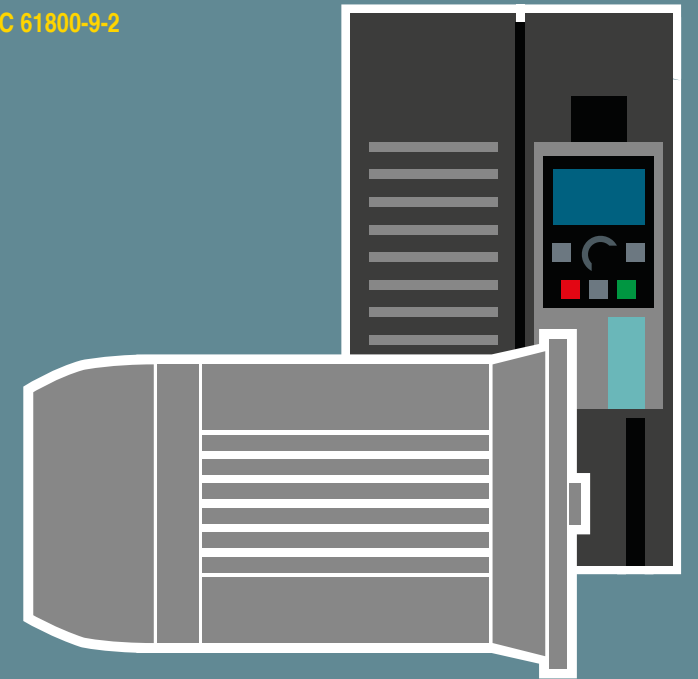


Minimale driftskostnader – eksepsjonell produktivitet

Betydelige energibesparelser er mulig takket være betydelig høyere effektivitetsnivåer, spesielt i dellastområdet, sammenlignet med systemer utstyrt med asynkronmotorer. Det lave tregghetsmomentet i synkron-reluktansmotorer gir svært korte syklustider, noe som øker produktiviteten til maskinen og systemet som helhet.

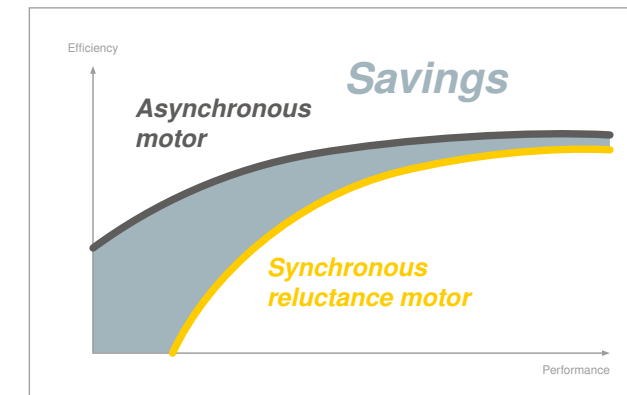
Oversikt over fordelene du får:

- ✓ Beste systemeffektivitetsklasse: IES2 i henhold til IEC 61800-9-2
- ✓ Maksimal energieffektivitet i hele kontrollområdet
- ✓ Robust, servicevennlig drivsystem
- ✓ Avansert drivteknologi
- ✓ Minimale driftskostnader, høy produktivitet og tilgjengelighet
- ✓ Industri 4.0-klar
- ✓ Komplette system EMC-sertifisert



Bruksområder for kompressorer med variabel turtallsregulering og synkron reluktansmotor

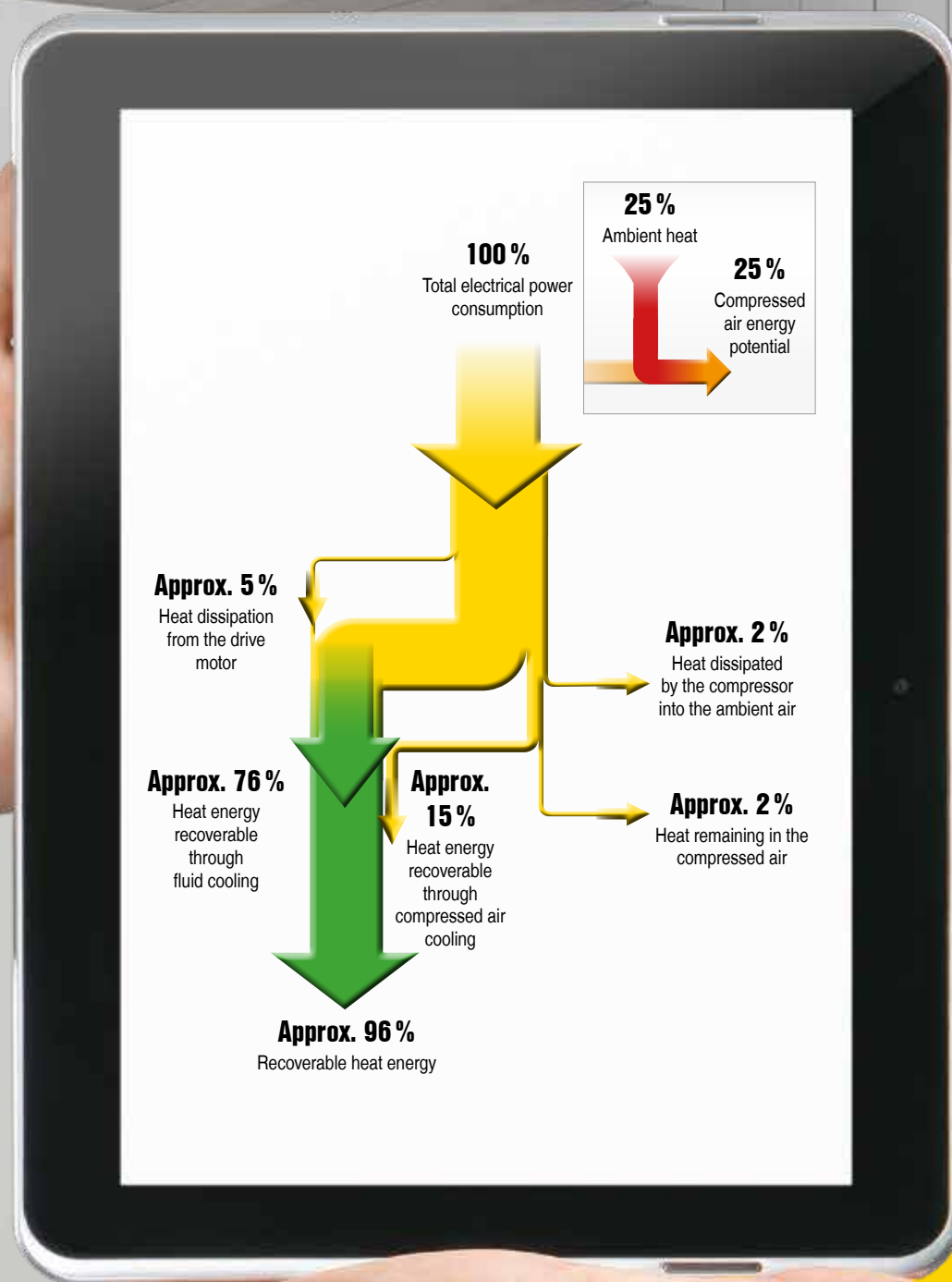
En ny undersøkelse viser at den typiske profilen for trykkluftforbruk er i området 30–70 % av maksimum. Det er her en skruekompressor med variabel turtallsregulering og en synkron-reluktansmotor virkelig kan vise sine energieffektivitetsfordeler i dellastområdet.



Høy effektivitet under drift ved dellast

Synkron-reluktansmotorer oppnår vesentlig høyere effektivitet i området for dellast enn asynkronmotorer. Dette muliggjør besparelser på opptil 10 % sammenlignet med tradisjonelle systemer med variabelt turtall.





Eksempel på beregning av besparelser for gjenvinning av varmluft, målt i fyringsolje (BSD 65)

Høyeste tilgjengelige varmekapasitet:	35,2 kW
Brennverdi per liter fyringsolje:	9,86 kWh/l
Virkningsgrad for fyringsolje:	90 % (0,9)
Pris per liter fyringsolje:	0,60 euro per liter

Kostnadsbesparelse: $\frac{35,2 \text{ kW} \times 2000 \text{ t per år}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times 0,60 \text{ euro/l} = 4759 \text{ euro per år}$

Ytterligere informasjon om varmegjenvinning: <http://www.kaeser.com/products/rotaryscrewcompressors/heatrecovery/>

Varmegjenvinningssystem

Kostnadseffektiv oppvarming

Up to
96 %
usable for heating

Varmegjenvinning gir simpelthen mening

Utløst nok blir 100 % av den elektriske drivenergien som tilføres en kompressor, omdannet til varmeenergi. Av den varmen kan opptil 96 % gjenvinnes og gjenbrukes til oppvarming. Bruk dette potensialet til din fordel!

Up to
+70 °C
heat

Prosess, oppvarming og forbruksvann

Takket være varmevekslersystemets platetype* kan kompressorens avtrekksvarme brukes til å produsere varmt vann med temperaturer på opptil +70 °C, som deretter kan brukes til en lang rekke formål. Høyere temperaturer er tilgjengelig på forespørsel.

* valgfritt tilgjengelig integrert i pakken



Romoppvarming med varm utblåsningsluft

Oppvarming på en enkel måte: Takket være radialviften med høy restkraft kan (varm) utblåsningsluft enkelt ledes bort til rom som krever oppvarming. Denne enkle prosessen er termostatstyrt.



Rent varmtvann

Når ingen annen vannkrets er tilkoblet, oppfyller spesielle sikkerhetsvarmevekslere de høyeste kravene til vannrenhet, slik som de som kreves for rengjøringsvann i næringsmiddelindustrien.

Energibesparende, allsidige og fleksible



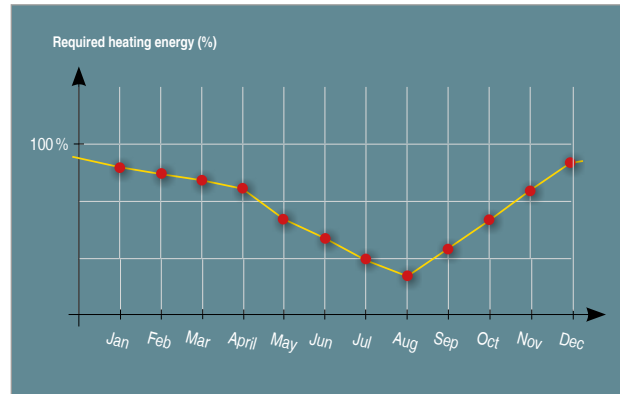
PTG-platevarmevekslersystem

PTG-platevarmevekslere består av en pakke med presede rustfrie stålplater. De gir utmerkede varmevekslingsegenskaper fra et imponerende kompakt design. PTG-varmevekslere kan integreres i eksisterende varmtvannsforsyningssystemer og er egnet for industrielle anvendelser.



Bevaring av energiresurser

Grunnet stadig økende energikostnader er bevaring av energiresurser viktig for miljøet og en økonomisk nødvendighet. Varme som gjenvinnes fra skruekompressorer, kan ikke bare brukes til romoppvarming i vintermånedene. Den kan også redusere energikostnadene gjennom året når den brukes til andre prosesser.



Påkrevd varmeenergi gjennom hele året

Det sier seg selv at oppvarming er viktig i vintermånedene. Men det er også behov for det i større eller mindre grad på andre tider av året, for eksempel om våren og høsten. Faktisk er energi til oppvarming nødvendig cirka 2000 timer per år.



Bruk varmeenergien i varmesystemene dine

Opptil 76 prosent av den opprinnelige energien som ble tilført kompressoren, kan gjenvinnes og gjenbrukes i vannvarmesystemer og bruksvanninstallasjoner. Dette reduserer det primære energibehovet som kreves til oppvarming.



Utstyr

Komplett system

Klar til bruk, helautomatisk, superlyddempet, vibrasjonsdempet, alle paneler pulverlakkert. Egnet for bruk i omgivelsestemperaturer opptil +45 °C.

Lyddemping

Panelene er føret med laminert mineralull.

Vibrasjonsdemping

Dobbeltisolerte U-lagre med gummi- og metallelementer.

Kompressorblokk

Original KAESER ettrinns kompressorblokk med energisparende SIGMA PROFILE og kjølevæskeinnsprøytning for optimalisert rotorkjøling, 1 : 1 direkte drift.

Drift

1 : 1 direkte drift med svært fleksibel kobling, uten giring.

Elektrisk drift

Standardsystem med Super Premium Efficiency IE4-drivmotor, tysk kvalitetsproduksjon, IP 55, isolasjon i Iso F-klasse for ekstra reserve; Pt100-temperatursensor i vikingene for overvåking av motoren; eksternt smurte lagre.

SFC-frekvensomformer som tilleggsutstyr

Synkron-reluktansmotor, tysk kvalitet, IP 55, med Siemens-frekvensomformer, oppfyller IES2-systemets effektivitetsstandard; eksternt smurte lagre.

Elektriske komponenter

IP 54 koblingsskap, styretransformator, Siemens-frekvensomformer, potensialfrie kontakter for ventilasjonssystemer.

Kjølevæske- og luftstrøm

Tørrluftfilter; pneumatisk innløps- og lufteventil; kjølevæskebeholder med tretrinns separatorsystem; sikkerhetsventil, tilbakeslagsventil for minstetrykk, ETM og ECO-fluid-filter i kjølevæskesystemet; fullt rørførte, fleksible ledningstilkoblinger.

Kjøling

Luftkjølt, separat aluminiumskjøler for trykkluft og kjølevæske; radialvifte med separat elektrisk motor, ETM.

Kjøletørker

CFC-fritt R-513A-kjølemiddel, hermetisk lukket kjølemiddelkrets, kjølemiddelrullekompressor med energisparende avstengningsfunksjon, varmgass-bypass-styring, elektrisk kondensatavløp, oppstrøms sykklonutskiller.

Varmegjenvinning (HR)

Valgfritt tilgjengelig med integrert HR-system (platevarmeveksler).

SIGMA CONTROL 2

«Trafikklys»-LED-indikatorer viser driftsstatus på et øyeblikk, skjerm med ren tekst, 30 valgbare språk, myke taster med ikoner, helautomatisk overvåking og styring. Valg av Dual, Quadro, Vario, Dynamic og Continuous Control som standard. Ethernet-grensesnitt; ekstra valgfrie kommunikasjonsgrensesnitt for: Profibus DP, Modbus, Profinet og DeviceNet; SD-kortspor for datalogging og oppdateringer; RFID-leser, webserver.

SIGMA AIR MANAGER 4.0

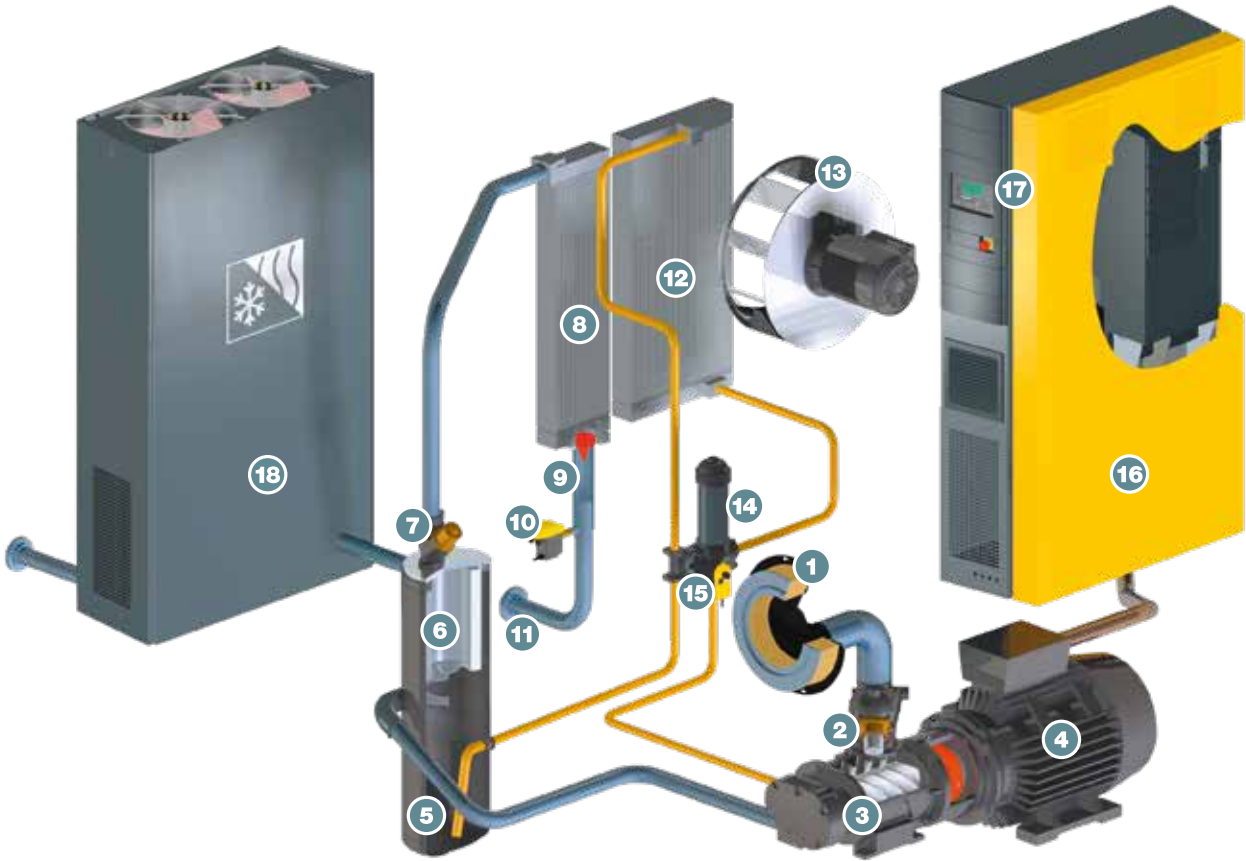
Den videreutviklede og adaptive 3-D^{advanced}-styringen beregner og sammenligner de ulike driftsalternativene og velger det mest effektive alternativet som passer best til bruksområdets spesifikke behov. SIGMA AIR MANAGER 4.0 justerer kontinuerlig volumstrømmer og kompressorens energiforbruk i henhold til det aktuelle trykkluftbehovet.

Denne optimaliseringen er gjort mulig av den integrerte industri-PC-en med flerkjerneprosessor og den adaptive 3-D^{advanced}-styringen. I tillegg gir SIGMA NETWORK-bussomformere (SBC) en rekke muligheter til å skreddersy systemet etter eksakte brukerbehov. SBC-en kan styres med digitale og analoge inn- og utgangsmoduler, samt med SIGMA NETWORK-porter, for å muliggjøre sømløs visning av trykk, volumstrøm, trykkduggpunkt, ytelse eller alarmmeldingsinformasjon.

Slik fungerer det

Kompresjonsluften passerer gjennom innløpsfilteret (1) og innløpsventilen (2) inn i SIGMA PROFILE-kompresorblokken (3). Kompressorblokken (3) drives av en høyeffektiv elektrisk motor (4). Kjøleoljen som sprøytes inn for kjøleformål under kompresjonen, skilles fra luften i væskeseparatorbeholderen (5). Trykkluften strømmes gjennom den 2-trinns oljeutskillerpatronen (6) og tilbakeslagsventil for minstetrykk (7) inn i etterkjøleren for trykkluft (8). Etter avkjøling fjernes eventuelt akkumulert kondensat fra trykkluften ved hjelp av den integrerte sykklonutskilleren (9). Deretter dreneres det bort via den ekstra ECO-DRAIN-kondensatavlederen (10). Den kondensatfrie trykkluften kommer deretter ut av systemet via trykklufttilkoblingen (11). Varmen som genereres under komprimeringsprosessen, fjernes fra kjøleoljen via væskekjøleren (12) og ledes ut i omgivelsene ved hjelp av en separat vifte med viftemotor (13). Kjøleoljen renses deretter av ECO-væskefilteret (14). ETM-systemet (15) sørger for så lave driftstemperaturer som mulig. I koblingsskapet (16) sitter den interne kompressorstyringen SIGMA CONTROL 2 (17) og, avhengig av kompressormodellen, stjerne trekant-startmotoren eller frekvensomformer (SFC). Det finnes også utførelser med en påmontert kjøletørker (18) som kjøler ned trykkluften til +3 °C og sørger for effektiv fjerning av all fuktighet.

- (1) Innløpsfilter
- (2) Inntaksventil
- (3) SIGMA PROFILE kompressorblokk
- (4) IE4-drivmotor
- (5) Utskillebeholder for væske
- (6) Oljeutskillerpatron
- (7) Tilbakeslagsventil for minstetrykk
- (8) Trykkluftetterkjøler
- (9) KAESER sykklonutskiller
- (10) ECO-DRAIN kondensatavleder
- (11) Trykklufttilkobling
- (12) Væskekjøler
- (13) Viftemotor
- (14) ECO-væskefilter
- (15) ETM
- (16) Koblingsskap med integrert SFC-frekvensomformer
- (17) SIGMA CONTROL 2 kompressorstyring
- (18) Påmontert kjøletørker



Tekniske spesifikasjoner

Standardversjoner

Modell	Driftsovertrykk	Volumstrøm, *) Komplett system ved driftsovertrykk	Maks. overtrykk	Måleeffekt for drivmotor	Dimensjoner B x D x H	Trykklufttilkobling	Lydtrykknivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
BSD 65	7,5	5,65	8,5	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	970
	10	4,52	12					
	13	3,76	15					
BSD 75	7,5	7,00	8,5	37	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	70	985
	10	5,60	12					
	13	4,43	15					
BSD 83	7,5	8,16	8,5	45	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	71	1060
	10	6,85	12					
	13	5,47	15					



SFC – Utførelser med variabel turtallsregulering

Modell	Driftsovertrykk	Volumstrøm, *) Komplett system ved driftsovertrykk	Maks. overtrykk	Måleeffekt for drivmotor	Dimensjoner B x D x H	Trykklufttilkobling	Lydtrykknivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
BSD 75 SFC	7,5	1,54–7,44	10	37	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1020
	10	1,51–6,51	10					
	13	1,16–5,54	15					



*) Volumstrøm for hele systemet i henhold til ISO 1217: 2009 vedlegg C/E: innsugningstrykk 1 bar (a), kjøle- og luftinntakstemperatur +20 °C
**) Lydtrykknivå i henhold til ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, toleranse: ± 3 dB (A)
***) Strømforbruk (kW) ved omgivelsestemperatur +20 °C og 30 % relativ luftfuktighet

T-utførelser med integrert kjøletørker (kjølemiddel R-513A)

Modell	Driftsovertrykk	Volumstrøm, *) Komplett system ved driftsovertrykk	Maks. overtrykk	Måleeffekt for drivmotor	Kjøletørker modell	Dimensjoner B x D x H	Trykklufttil- kobling	Lydtrykknivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
BSD 65 T	7,5	5,65	8,5	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
	10	4,52	12						
	13	3,76	15						
BSD 75 T	7,5	7,00	8,5	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	70	1115
	10	5,60	12						
	13	4,43	15						
BSD 83 T	7,5	8,16	8,5	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	71	1190
	10	6,85	12						
	13	5,47	15						



T SFC-utførelser med variabelt turtall og integrert kjøletørker

Modell	Driftsovertrykk	Volumstrøm, *) Komplett system ved driftsovertrykk	Maks. overtrykk	Måleeffekt for drivmotor	Kjøletørker modell	Dimensjoner B x D x H	Trykklufttil- kobling	Lydtrykknivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
BSD 75 T SFC	7,5	1,54–7,44	10	37	ABT 83	2065 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1150
	10	1,51–6,51	10						
	13	1,16–5,54	15						



Tekniske spesifikasjoner for integrert kjøletørker

Modell	Effektforbruk kjøletørker	Trykk- duggpunkt	Kjølemiddel	Kjølemiddel ladning	Globalt oppvarmingspotensial	CO ₂ -ekvivalent	Hermetisk kjølemiddelkrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 83	0,90	+3	R-513A	1,20	629	0,75	–

Mer trykkluft for mindre energi

Verden er vårt hjem

Som en av verdens største produsenter av kompressorer, blåsere og trykkluftsystemer er KAESER KOMPRESSOREN representert over hele verden av et omfattende nettverk av heleide datterselskaper og autoriserte distribusjonspartnere i over 140 land.

Ved å tilby innovative, effektive og pålitelige produkter og tjenester, jobber KAESER KOMPRESSORENs erfarne konsulenter og ingeniører i nært samarbeid med kundene for å forbedre deres konkurransefortrinn og utvikle progressive systemkonsepter som kontinuerlig flytter grensene for ytelse og teknologi. I tillegg gjøres flere tiår med kunnskap og ekspertise fra denne bransjeledende systemleverandøren

tilgjengelig for hver enkelt kunde via KAESER-gruppens avanserte globale IT-nettverk.

Disse fordelene, kombinert med KAESER verdensomspennende serviceorganisasjon, sikrer at hvert produkt til enhver tid fungerer på topp ytelse, og gir optimal effektivitet og maksimal tilgjengelighet.



KAESER KOMPRESSORER AS

Verpetveien 38 – 1543 Vestby – Tlf. 64 98 34 00

E-post: info.norway@kaeser.com – www.kaeser.com