



MOBILAIR® M120

Compresseur mobile pour le B.T.P.

Avec le PROFIL SIGMA^{®*} de réputation mondiale

Débit 10.2 m³/min à 12.2 m³/min (360 cfm – 430 cfm)

MOBILAIR® M120

Grâce à la combinaison performante du bloc compresseur à vis KAESER au PROFIL SIGMA efficient et du moteur CUMMINS économe, le compresseur assure un haut débit d'air comprimé avec une faible consommation de carburant. Les plages de pression de 6 à 10,3 ou 14 bar offrent une flexibilité maximale pour différentes applications.

Les pièces de carrosserie sont électrozinguées et revêtues par poudre pour offrir une protection anticorrosion durable et préserver la valeur de la machine dans le temps. Différentes couleurs spéciales sont disponibles sur demande. Les grandes portes offrent une bonne accessibilité qui facilite l'entretien de tous les composants disposés rationnellement. L'exécution des opérations d'entretien et de maintenance est rapide et efficace : un plus pour la rentabilité et la disponibilité de l'air comprimé.

Facilité d'utilisation

Le démarrage, l'arrêt mais aussi le réglage de la pression se commandent par simple pression sur une touche du SIGMA CONTROL SMART. Entre autres fonctions, cette commande permet de visualiser le mode de fonctionnement, elle facilite la navigation dans les menus et assure la surveillance et le diagnostic du système.

Une robustesse à toute épreuve

Le MOBILAIR M120 fournit à tout moment de l'air comprimé avec fiabilité, même dans des conditions d'utilisation extrêmes. Ce compresseur puissant et robuste débite de l'air comprimé à des températures ambiantes comprises entre -10 °C et +50 °C.

Le coupe-batterie installé de série évite une perte de charge indésirable pendant les arrêts prolongés.

Facile à entretenir

Le MOBILAIR M120 se distingue par sa grande facilité d'entretien. Tous les points d'entretien sont aisément accessibles. Le remplacement des filtres à air et de leurs éléments de sécurité est simple et rapide.

Grâce à des contrats d'entretien personnalisés, l'utilisateur est assuré de disposer d'un compresseur puissant, opérationnel en permanence pour les besoins du chantier.

Fabrication allemande

Les nombreuses séries de compresseurs de chantier MOBILAIR sont fabriquées à Coburg, en Bavière. Leur site de fabrication récent possède des équipements techniques de pointe, tels qu'une aire de mesure acoustique certifiée par le TÜV pour la mesure du niveau sonore en champ libre, une installation performante qui réalise un revêtement par poudre de haute qualité, ou un système logistique de production extrêmement efficace.



Bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA

La pièce maîtresse de chaque compresseur MOBILAIR est le bloc compresseur au PROFIL SIGMA à économie d'énergie, optimisé pour débiter plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie. La transmission est assurée par un train d'engrenages. La vitesse de rotation basse du rotor se traduit par une meilleure efficacité et une grande longévité.

Prêt pour l'avenir



Les MOBILAIR prêts pour l'Industrie 4.0

Avec l'offre TELEMATICS 24, l'Industrie 4.0 fait son entrée sur les chantiers. En option, et après acceptation par l'exploitant de la convention sur l'utilisation des données du compresseur, KAESER équipe le M120 d'un modem en usine pour de nombreux pays, et le connecte au portail télématique. **Et surtout**, KAESER prend en charge les redevances afférentes au portail pendant 24 mois. L'exploitant peut consulter en ligne les données de fonctionnement, les signalisations en cours et la localisation du compresseur.

L'analyse par KAESER des données machine anonymisées permet d'augmenter encore l'efficacité et la fiabilité du compresseur.



Le M 120 en détail



Un réservoir de grande capacité

Pour une grande autonomie sur le chantier. Un plein de gasoil suffit largement pour toute une journée de travail. Cela évite de longs arrêts pour faire le plein du réservoir.

Chargement en sécurité

Quel que soit le trajet à accomplir, la sécurité est la première priorité de KAESER. C'est pourquoi le M120 est équipé d'anneaux d'arrimage, de passages de fourche et d'un dispositif de levage.

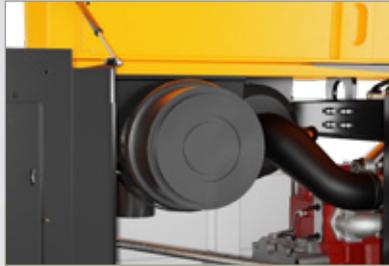
Versions du châssis

La machine est disponible avec un châssis freiné et un timon fixe ou réglable en hauteur, ou avec un châssis non freiné pour les déplacements sur le chantier.



**Bloc compresseur à vis
au PROFIL SIGMA**

Chaque bloc-vis est doté de rotors au PROFIL SIGMA à économie d'énergie. La conception parfaitement étudiée, l'usinage minutieux et les roulements de précision garantissent une grande efficacité et une longue durée de vie.



Filtre à air

Les éléments de sécurité supplémentaires évitent que les filtres à air soient endommagés par des particules pendant le nettoyage. Cela permet de réaliser l'entretien dans des conditions d'environnement sévères.



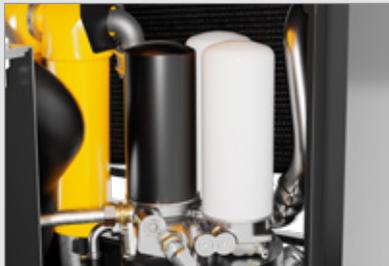
Commande SIGMA CONTROL SMART

La commande SIGMA CONTROL SMART permet de régler facilement la pression pour l'adapter exactement aux besoins du chantier. Toutes les données de fonctionnement sont affichées clairement.



Moteur Cummins puissant

Le moteur Cummins puissant conforme à la norme d'émission Tier 3 et un séparateur d'eau installé de série permettent au compresseur de développer toute sa puissance, même avec du gasoil de mauvaise qualité.



Faible teneur résiduelle en huile

Le M120 dispose de deux réservoirs séparateurs d'huile et d'un filtre à huile qui permettent de gagner du temps à l'entretien. Leur remplacement simple et rapide facilite l'entretien.



Fond de caisse fermé (option)

Le fond de caisse fermé retient les fuites de liquides pour éviter une pollution directe du sol. Tous les orifices de vidange sont obturés hermétiquement par des bouchons filetés.



**Équipement pour les raffineries
(option)**

En plus du pare-étincelles, le M120 peut être équipé en option d'un clapet étouffoir moteur qui arrête automatiquement le compresseur en cas d'aspiration de gaz inflammables.



**Refroidisseur final d'air comprimé
(option)**

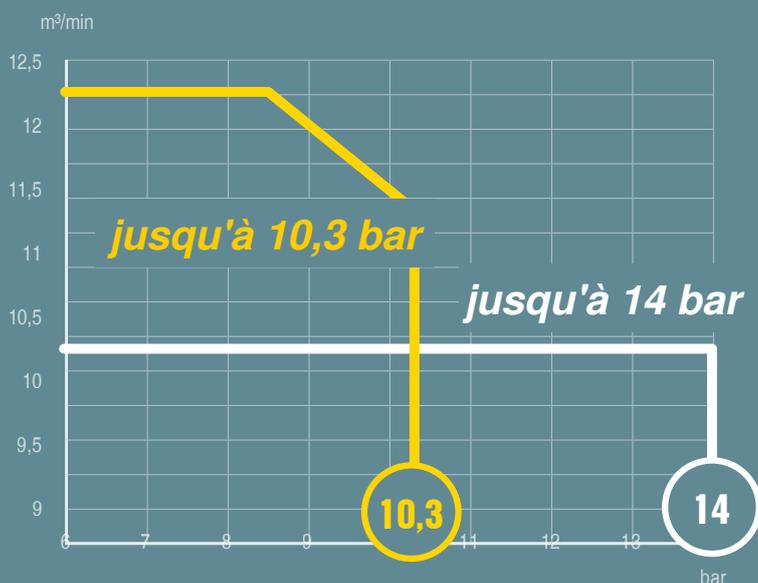
Le refroidisseur final refroidit l'air comprimé à une température de 7 °C au-dessus de la température ambiante. Il est incliné pour éviter le gel des condensats en facilitant leur évacuation et leur évaporation avec les gaz d'échappement chauds.



**Air comprimé techniquement
déshuile (option)**

Suivant l'utilisation, le M120 peut être équipé en option d'une chaîne de filtration micronique pour de l'air comprimé techniquement déshuile. Elle permet d'obtenir de l'air comprimé avec une teneur résiduelle en aérosols d'huile < 0,01 mg/m³ selon ISO 8573-1.

Choix entre 2 variantes de pression



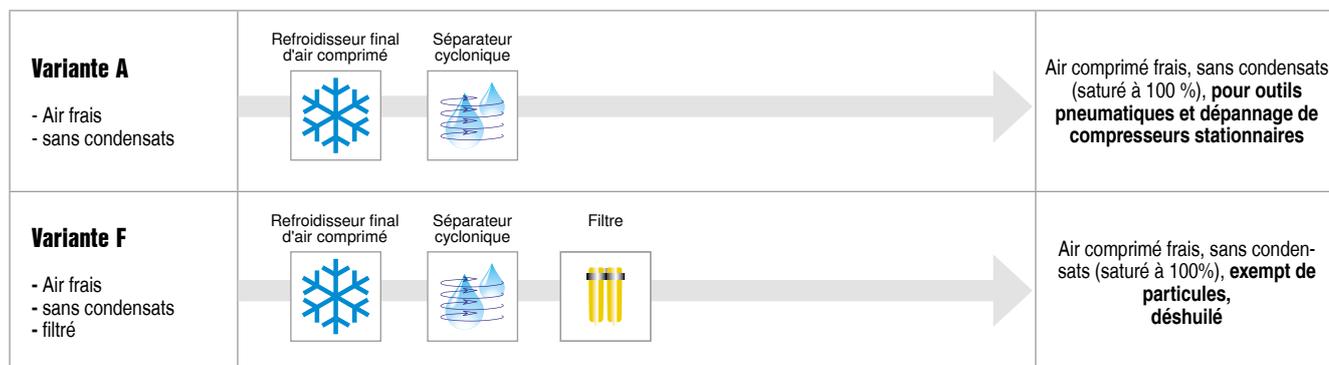
Régulation pV

La pression maximale (p) est réglable entre 6 et 10,3 bar par pas de 0,1 bar. Avec la régulation pV, la pression maximale agit directement sur le débit maximal possible (V), d'où une flexibilité accrue en termes de pression et de débit. Cette possibilité de réglage est particulièrement appréciable pour les grandes longueurs de tuyau.

Choix entre deux versions pour deux niveaux de pression

- jusqu'à 10,3 bar (avec la régulation pV)
- jusqu'à 14 bar

Variante de traitement d'air comprimé



Caractéristiques techniques

Modèle	Débit à la pression de service								Moteur	Puissance nominale moteur kW	Réservoir carburant l	Poids en ordre de marche kg ^{*)}	Traitement d'air comprimé
	Plage de pression jusqu'à	7 bar 100 psi	8,6 bar 125 psi		10,3 bar 150 psi	12 bar 175 psi	14 bar 200 psi						
M120	10,3 bar 150 psi	m ³ /min	12,2	12,2	pV	11,6	-	-	Cummins QSF 3.8	97	180	1630	A / F
		cfm	460	460		410							
	14 bar 200 psi	m ³ /min	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2					
		cfm	360	360	360	360	360	360					

*) = poids en ordre de marche de la machine standard, sans options

Dimensions

<p>Version réglable en hauteur</p>	 <p>← 4310 - 4600 →</p>	 <p>← 1755 →</p> <p>↑ 1590 ↓</p>
<p>Version fixe (avec ou sans frein à inertie)</p>	 <p>← 3755 - 3865 →</p>	 <p>← 1755 →</p> <p>↑ 1590 ↓</p>
<p>Version sur skid (au choix sur plots)</p>	 <p>← 2770 →</p>	 <p>← 1420 →</p> <p>↑ 1320 ↓</p>

Une présence globale

KAESER, l'un des plus grands fabricants de compresseurs, de surpresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 140 pays, les utilisateurs d'air comprimé en haute et basse pression sont assurés de disposer d'équipements de pointe fiables et efficaces.

Ses ingénieurs-conseils et techniciens expérimentés apportent leur conseil et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé en haute et basse pression. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de service assure une efficacité optimale et une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



KAESER KOMPRESSOREN SE

Postfach 2143 – 96410 Coburg – Allemagne – Tél. (0049 9561) 640-0 – Fax (0049 9561) 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com