KAESER COMPRESSORI®




I compressori a pistoni che fanno "la differenza"

# Compressori a pistoni

**Serie i.Comp 8 e 9**

Portate da 404 a 570 l/min, pressione fino a 11 bar

Massima efficienza grazie al nuovo concetto di azionamento. **OILFREE.AIR**

**www.kaeser.com**

# Compressori a pistoni a velocità variabile

Robusto, compatto e calibrato al fabbisogno - l'i.Comp 8/9 convince per il suo innovativo concetto di azionamento. All'interno della cappottatura in PE sinterizzato si cela un compressore a pistoni oil free con motore a velocità variabile, che fornisce sempre esattamente la quantità di aria compressa effettivamente necessaria. Con la versione i.Comp TOWER T, il blocco compressore, il serbatoio d'aria, l'essiccatore frigorifero e il sistema di controllo SIGMA CONTROL 2 sono racchiusi in un unico sistema completo e pronto per l'allacciamento, che fa di queste macchine gli strumenti ideali per l'artigianato, l'industria, le officine e i laboratori.

## La stazione di compressione compatta

Il compressore a pistoni monostadio, oil-free, eroga fino a 570 l/min con una pressione fino a 11 bar ed è caratterizzato da un motore particolarmente flessibile, grazie al controllo della velocità variabile. Questa stazione compatta di aria compressa si distingue per la qualità "Made in Germany". Il rivestimento in polietilene insonorizzante è robusto, resistente agli urti e inalterabile.

## Alta efficienza energetica

L'i.Comp 8/ 9 funziona in modo altamente efficiente in tutte le fasi di carico. I cicli di commutazione notevolmente ridotti alleggeriscono la pressione sulle linee dell'aria compressa e riducono al minimo le perdite di energia. Inoltre, quest'unità di potenza compatta ha prestazioni specifiche notevolmente migliori rispetto ai compressori alternativi convenzionali.

## Potenza e resistenza

Grazie alla sua illimitata frequenza di commutazione, l'i. Comp 8 / 9 è nel suo genere un vero e proprio "fondista", dotato di particolare capacità di resistenza. Con un ciclo di lavoro del 100 %, anche temperature ambiente fino a 45 °C non sono affatto un problema. La potente ventola e il flusso d'aria di raffreddamento ottimizzato riducono la temperatura di esercizio del compressore in modo da consentire un funzionamento continuo, mentre il monitoraggio della temperatura nel motore del compressore impedisce il surriscaldamento.




## Silenziosi e puliti

Un compressore a pistoni accanto al quale può avvenire una normale conversazione? Con un livello massimo di pressione sonora di 65,7 dB(A), l'i.Comp 8 / 9 è incredibilmente silenzioso, grazie al ridotto livello sonoro del compressore e al rivestimento fonoassorbente in PE. Inoltre, il blocco compressore è completamente oil-free. Le versioni i.Comp TOWER T forniscono un'alimentazione costante di aria compressa secca ad un punto di rugiada di + 3 °C, mentre la condensa accumulata viene espulsa in modo affidabile.

## Funzionamento efficiente

Il sistema di controllo i.Comp CONTROL, installato di serie (gruppo/TOWER), garantisce un funzionamento affidabile ed efficiente in ogni momento.  Con il sistema di controllo opzionale SIGMA CONTROL 2 (di serie nella versione TOWER T), l'i.Comp 8/9 è abilitato per la connessione in rete e può quindi essere collegato anche al master controller SIGMA AIR MANAGER  4.0.

## Unità salva-spazio

Grazie alle sue dimensioni compatte, il potente i.Comp 8 / 9 TOWER T richiede meno di 1 m² di spazio al suolo. Il rivestimento in PE sinterizzato è facile da aprire, rendendo la manutenzione un gioco da ragazzi.

## Made in Germany

In ogni i.Comp è installato un blocco compressore KAESER, frutto dell'efficiente tecnologia made in Germany. I blocchi compressori sono costruiti a Coburg, nel centro di produzione dei compressori a pistoni KAESER, dove le macchine vengono anche assemblate e collaudate. L'impiego di materiali pregiati e l'accurato processo di assemblaggio garantiscono una spiccata longevità e portate elevate.



# Eccezionale versatilità - la soluzione giusta per ogni applicazione




i.Comp 9 G

i.Comp 9 TOWER

i.Comp 9 TOWER T

Serie i.Comp 8 / 9

# La stazione completa "tutto in uno"

Con l'i.Comp 8 / 9 TOWER T, KAESER offre una soluzione completa ed efficiente che racchiude, in un unico e robusto alloggiamento, il compressore a pistone e il sistema di trattamento dell'aria compressa con essiccatore frigorifero e filtri opzionali. L'intera unità, installata su due serbatoi di aria compressa, ciascuno con una capacità di 40 litri, costituisce una stazione di aria compressa completa.

Il cuore della nuova famiglia i.Comp è il nuovo concetto di azionamento, che presenta un'ampia gamma di vantaggi. La regolazione della frequenza, infinitamente variabile, consente di erogare l'esatta quantità di potenza necessaria per soddisfare l'effettivo fabbisogno di aria compressa, mentre i percorsi di flusso ottimizzati e il raffreddamento dei cilindri assicurano i massimi livelli di efficienza e il ridotto manovellismo garantisce un funzionamento regolare. Il livello minimo di usura che ne risulta garantisce costi di manutenzione notevolmente inferiori. Portando il numero di filtri in ingresso ad uno solo, si riducono le perdite di carico e l'usura dei componenti.

Plug and Play – questa stazione compatta d'aria compressa richiede solo l'allacciamento alla linea elettrica e alla rete d'aria. Non sono necessari ulteriori lavori di installazione. Efficienza energetica, manutenzione semplice e ridotta, longevità e perfetta sintonia tra tutti gli elementi consentono per anni un sicuro ed efficiente funzionamento.




Il rivestimento in PE sinterizzato è facile da aprire, rendendo la manutenzione un gioco da ragazzi.



# È la somma delle opportunità che fa la differenza

## Tower T



| Serbatoio | Essiccatore frigorifero | Sistema di controllo | Scarico della condensa | Filtro opzionale |
|---|---|---|---|---|
| 2 x 40 l | ● | SIGMA CONTROL 2 | ECO-DRAIN 31 | Filtro con ECO DRAIN 31 |

## Tower



| Serbatoio | Essiccatore frigorifero | Sistema di controllo | Scarico della condensa | Filtro opzionale |
|---|---|---|---|---|
| 2 x 40 l | – | i.Comp Control (standard) | KAESER-DRAIN | Filtro con galleggiante |
| 2 x 40 l | – | SIGMA CONTROL 2 (opzionale) | ECO-DRAIN 31 | Filtro con ECO-DRAIN 31 |

## Gruppo



| Serbatoio | Essiccatore frigorifero | Sistema di controllo | Scarico della condensa | Filtro |
|---|---|---|---|---|
| – | – | i.Comp Control (standard) | – | – |
| – | – | SIGMA CONTROL 2 (opzionale) | – | – |

● Sì – No

# Perfetta interazione







## i.Comp CONTROL

L'i.Comp CONTROL adatta la velocità del compressore esattamente alla pressione richiesta. Quest'ultima può essere impostata in modo semplice e preciso grazie ai tasti freccia del pannello di comando. Quando è necessario un intervento di manutenzione, questa viene opportunamente segnalata: i chiari simboli dell'i.Comp CONTROL rendono la comunicazione con l'utente semplice e intuitiva.




## SIGMA CONTROL 2

La pressione può essere regolata con precisione sul SIGMA CONTROL 2 installato nella macchina. Tramite il SIGMA NETWORK è possibile trasmettere tutte le informazioni ad un master controller e grazie allo slot per scheda SD gli aggiornamenti software possono essere installati rapidamente e facilmente. Ciò consente di minimizzare i costi di manutenzione

## SIGMA AIR MANAGER 4.0

Oggi, i sistemi di controllo di livello superiore non dovrebbero più offrire solo la possibilità di utilizzare i compressori a seconda delle esigenze.

L'efficienza riveste ormai un ruolo sempre più importante, per questo motivo, KAESER ha sviluppato con il SIGMA AIR MANAGER 4.0 un metodo di ottimizzazione brevettato, basato sulla simulazione, che anticipa le operazioni di commutazione più efficaci, monitorando il consumo di aria compressa e il comportamento delle macchine e del sistema in interazione con le condizioni tecniche.

Agire e non reagire: le decisioni non sono più dettate da un campo di pressione ristretto. La soluzione è invece quella di ridurre al minimo i costi di produzione dell'aria compressa attraverso strategie di commutazione intelligenti e a risparmio energetico.

SAM 4.0 può operare in 30 lingue e il display a colori da 12 pollici touch-screen indica a colpo d'occhio se la stazione è energeticamente efficiente. Le condizioni operative, la




curva di pressione, la portata volumetrica e le prestazioni, nonché i messaggi di manutenzione e di malfunzionamento vengono visualizzati e analizzati in tempo reale.

Serie i.Comp 8 / 9

# I vantaggi

## Blocco compressore

Per garantire i giusti livelli di qualità, KAESER produce internamente tutti i suoi blocchi dei compressori a pistoni. Utilizzando materiali di prima qualità, tutti i componenti sono prodotti, controllati e assemblati con massima cura e assoluta precisione. Il risultato è un blocco compressore oil-free, estremamente longevo e superiore per portate ed efficienza energetica senza pari.

L'ottimizzazione del flusso e un raffreddamento dei cilindri altamente efficace garantiscono bassi livelli di usura e la massima efficienza per una lunga durata. L'area comune di aspirazione dei cilindri rende minime le perdite di aspirazione così come anche il ridotto manovellismo garantisce un funzionamento regolare.



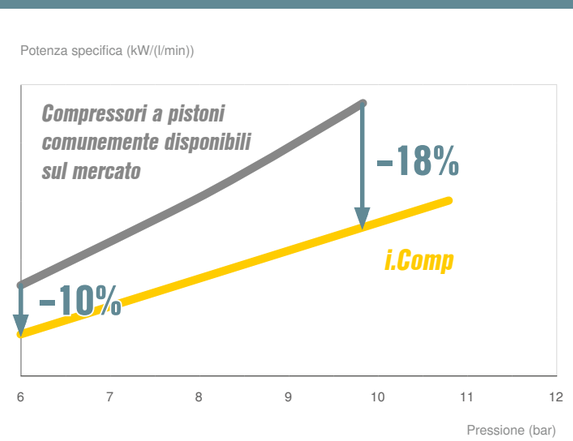
## Motore

L'i.Comp 8 / 9 è equipaggiato con un motore a rotore esterno con elettronica di controllo integrata, in grado di esprimere potenza, efficienza e un rendimento di circa il 90 %. Il convertitore tensione-frequenza regola di volta in volta la velocità in base all'effettivo fabbisogno di aria compressa.

L'ottimizzazione delle prestazioni del motore e del compressore riduce le sollecitazioni sui componenti meccanici ed elettrici, minimizzando l'usura. L'avviamento statico (soft start) protegge i componenti della rete, del motore e della trasmissione meccanica dal sovraccarico.

## Insonorizzazione

Il rivestimento in polietilene insonorizzante dell'i.Comp 8 / 9 garantisce una notevole silenziosità. Un ingegnoso condotto dell'aria - deviato di 180° nel canale di alimentazione e dotato di cuscini d'aria di scarico - assicura un efficace isolamento acustico grazie anche al disaccoppiamento del compressore dal rivestimento in PE. Ciò fa dell'i.Comp 8 / 9 una macchina così silenziosa da poter essere utilizzata direttamente sul posto di lavoro.




## Efficienza elevata

Il compressore a pistoni monostadio oil-free è altamente efficiente in tutte le fasi di carico. Un funzionamento a carico parziale contribuisce ad un ulteriore risparmio energetico. La riduzione dei cicli di commutazione alleggerisce la linea di pressione e riduce al minimo le perdite di carico. Il motore a velocità variabile fornisce esattamente la quantità di aria compressa effettivamente necessaria, garantendo così un funzionamento particolarmente efficiente. L'i.Comp 8 / 9 ha una potenza specifica fino al 18% inferiore rispetto ai compressori a pistoni convenzionali.



Serie i.Comp 8 / 9

# Assistenza e manutenzione

## Gioco da ragazzi

Con l'i.Comp 8 / 9 assistenza e manutenzione sono un gioco da ragazzi. Il rivestimento in PE sinterizzato è stato progettato per consentirne la facile apertura e chiusura, garantendo la completa accessibilità a tutti i componenti in ogni momento. La manutenzione viene eseguita da un solo lato, il che significa che questa potente e compatta unità può essere installata direttamente alla parete.

I compressori a secco KAESER richiedono un ridotto fabbisogno di manutenzione. I cambi olio non sono necessari e la trasmissione diretta non richiede manutenzione. Nelle versioni i.Comp TOWER T, l'essiccatore può essere testato tramite raccordi di prova facilmente accessibili.




# Installazione alla parete



# Equipaggiamento

## Unità

Pronta all'uso, completamente automatica, insonorizzata, provvista di telaio antivibrazioni e rivestimento a doppia parete (realizzato in polietilene sinterizzato) con accesso ottimale a tutti i punti di manutenzione quando è aperto.

## Blocco compressore

Blocco compressore a pistoni monostadio, oil-free, originale KAESER “made in Germany” con apertura di aspirazione comune a entrambi i cilindri e ridotto manovellismo di spinta.

## Motore

Potente motore a rotore esterno con elettronica di controllo integrata, convertitore tensione-frequenza, avviamento statico.

## SIGMA CONTROL 2

LED con funzioni semaforo segnalano lo stato operativo; display con testo in chiaro, 30 lingue selezionabili, tasti soft-key muniti di pittogrammi, monitoraggio e controllo completamente automatici. Interfaccia Ethernet standard senza connessione alla tecnologia di controllo. Slot per memory card SD per registrazione dati e aggiornamenti, lettore RFID, web server.

## Essiccatore frigorifero (nella versione T)

Con scaricatore di condensa a controllo elettronico ECO-DRAIN, compressore frigorifero con efficienti cicli di accensione e spegnimento temporizzato; collegato allo stato operativo del motore del compressore in standby, in alternativa, il funzionamento continuo può essere selezionato direttamente dall’utente, la macchina contiene il refrigerante ecologico R-513A (GWP = solo 629).

# Esempi di applicazione



Birrifici



Laboratori



Autofficine





# Specifica tecnica

| Modello | Potenza nominale motore | Pressione max. | Campo di regolazione della velocità | Portata volumetrica | | Dimensioni L x P x H |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | a 6 bar | a 11 bar | |
| | kW | bar | giri/min | l/min | l/min | mm |
| i.Comp 8 G | 3,1 | 11 | 1000 - 2100 | 404 | 291 | 790 x 1150 x 1030 |
| i.Comp 8 TOWER | 3,1 | 11 | 1000 - 2100 | 404 | 291 | 840 x 1130 x 1380 |
| i.Comp 8 TOWER T | 3,1 | 11 | 1000 - 2100 | 404 | 291 | 840 x 1130 x 1380 |
| i.Comp 9 G | 4,2 | 11 | 1000 - 2100 | 570 | 409 | 790 x 1150 x 1030 |
| i.Comp 9 TOWER | 4,2 | 11 | 1000 - 2100 | 570 | 409 | 840 x 1130 x 1380 |
| i.Comp 9 TOWER T | 4,2 | 11 | 1000 - 2100 | 570 | 409 | 840 x 1130 x 1380 |

## Specifica tecnica per essiccatore frigorifero integrato

| Modello | Potenza assorbita dall'essiccatore | Punto di rugiada | Agente frigorifero | Agente frigorifero quantità | Potenziale di riscaldamento globale | $CO_2$ - equivalente | Circuito frigorifero ermeticamente sigillato |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | kW | °C | | kg | GWP | t | |
| i.CT 9 / 50 Hz | 0,28 | +3 | R-513A | 0,22 | 629 | 0,14 | sì |
| i.CT 9 / 60 Hz | 0,28 | +3 | R-513A | 0,20 | 629 | 0,13 | sì |

L'essiccatore a ciclo frigorifero è rifornito con un agente frigorifero classificato come gas fluorurato ad effetto serra.

# Dimensioni

valide per i.Comp 8/9 G




valide per i.Comp 8/9 TOWER , i.Comp 8/9 TOWER T



## Più aria compressa con meno energia

# Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di compressori, soffianti e sistemi d'aria compressa, KAESER vanta una presenza a livello mondiale: le nostre filiali e i partner commerciali, distribuiti in più di 140 Paesi, operano affinché gli utenti possano utilizzare soffianti e impianti d'aria compressa sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di competenze e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa e delle soffianti. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

La rete commerciale e di assistenza di alta qualità e connessa a livello globale non solo garantisce un'efficienza ottimale in tutto il mondo, ma anche la massima disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.




TÜVRheinland CERTIFIED
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108616471

**KAESER COMPRESSORI s.r.l.**
Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com

P-335IT I modelli e le caratteristiche possono essere variati senza alcun preavviso! .4/25