



MOBILAIR® M 100

Compresores portátiles para obras

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal desde 6,4 hasta 10,2 m³/min (225 – 360 cfm)

MOBILAIR® M 100

El "Dreamteam" para ahorrar energía: Motor Kubota y unidad compresora de tornillo KAESER

La potente combinación de un eficiente motor de accionamiento Kubota y el bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA, de eficacia comprobada, permite un alto rendimiento con un consumo de combustible reducido. De este modo, el MOBILAIR M 100 puede operar durante todo un día sin necesidad de reabastecimiento.

Pero las ventajas para el usuario no acaban en la potente combinación de estos dos productos de primera calidad: Las magníficas redes de asistencia de KAESER COMPRESORES y Kubota garantizan la plena disponibilidad de los equipos.

Versatilidad

El M 100 encuentra aplicación allí donde se necesitan especialistas. Gracias a sus amplias posibilidades, estos equipos se adaptan de manera exacta a cualquier aplicación dentro de su campo. Entre las opciones de equipamiento se cuentan, por ejemplo, componentes de tratamiento de aire, un generador síncrono o la posibilidad de elegir un chasis totalmente galvanizado con lanza de altura ajustable o fija, con o sin freno de inercia.

Temperatura ambiente

Además de los compresores de serie, preparados para operar a temperaturas desde -10 hasta +50°C, existen también modelos para bajas temperaturas.

Mantenimiento sencillo, buena accesibilidad

Todos los puntos de mantenimiento del equipo son fácilmente accesibles a través de las grandes puertas de la cabina. De este modo, se aceleran los trabajos de mantenimiento y se realizan con mayor eficiencia. Si el cliente lo desea, puede firmar con nosotros un contrato de mantenimiento adaptado a sus necesidades.



Control anticongelante

En los M 100 sin tratamiento de aire comprimido o con recalentamiento de aire comprimido, la regulación anti-congelación de KAESER ajusta la temperatura de servicio automáticamente a la temperatura ambiente. Unida al engrasador de herramientas opcional, este control impide que las herramientas se congelen cuando las temperaturas son muy bajas, optimizando la disponibilidad y la duración. Si las condiciones climáticas o la aplicación lo exigen, la unidad puede equiparse con una válvula térmica normal en lugar del control anti congelamiento.

Fabricado en Alemania

En su centro de producción de Coburg (norte de Baviera), KAESER crea los compresores para obras de las distintas series MOBILAIR. La fábrica se construyó hace pocos años y está equipada con los avances técnicos más modernos, entre los que se cuentan una sala certificada por el organismo TÜV para la medición de emisiones sonoras al aire libre, una planta de lacado con pintura sinterizada y un sistema logístico de alta eficacia.

«Centrales eléctricas» portátiles

El generador síncrono opcional de corriente trifásica (IP54) suministra 8,5 o 13 kVA. Se trata de un generador sin escobillas que opera sin necesidad de mantenimiento. Accionando un conmutador se puede elegir servicio continuo o la eficiente conexión automática.

La potencia del multitallento





De simple manejo

El claro panel de mandos, que puede protegerse opcionalmente con una tapa, proporciona al usuario toda la información a simple vista. Tanto la supervisión de la unidad como su desconexión en caso de avería se producen de manera automática. La conmutación manual de marcha en vacío a marcha a plena carga junto con el interruptor de arranque con función de precalentamiento garantizan un arranque seguro y suave del motor incluso a temperaturas muy bajas.



Regulador proporcional con rueda manual*

La rueda manual del regulador proporcional permite regular la presión de manera continua; esto supone una mayor flexibilidad.

*) En versiones de 10 hasta 14 bar



Filtros de aire separados para motor y compresor

Dimensionado óptimo para mayor confiabilidad y duración; posibilidad de cambiar el filtro rápidamente en el mismo lugar de servicio.



Gran tanque de combustible de plástico transparente

Su capacidad es suficiente para todo un turno de trabajo sin repostar; la desconexión automática alcanzado un punto mínimo de nivel contribuye al confort de manejo.

Componentes opcionales

Panel de piso cerrado (Anti fuga)

La parte inferior de la cabina recoge todos los líquidos para evitar posibles fugas de fluido. Los orificios de drenaje están sellados con tapones roscados.

Tratamiento de aire comprimido

El aire comprimido se enfría en un postenfriador de aire comprimido opcional a 7°C por encima de la temperatura ambiente. El condensado se elimina por medio de un separador centrífugo y se vaporiza con el calor de los gases de escape del motor. También se puede instalar una combinación de filtros para aire comprimido técnicamente libre de aceite y un sistema de intercambiadores para el recalentamiento. Si se elige la combinación opcional del postenfriador de aire comprimido y recalentamiento, es posible ajustar la temperatura de salida del aire comprimido para cada aplicación concreta.

Componentes para refinerías

Los componentes pueden incluir un parachispas certificado para aplicaciones en refinerías. La válvula de cierre del motor desconecta el equipo automáticamente si se aspiran gases inflamables.

Cuadro del generador

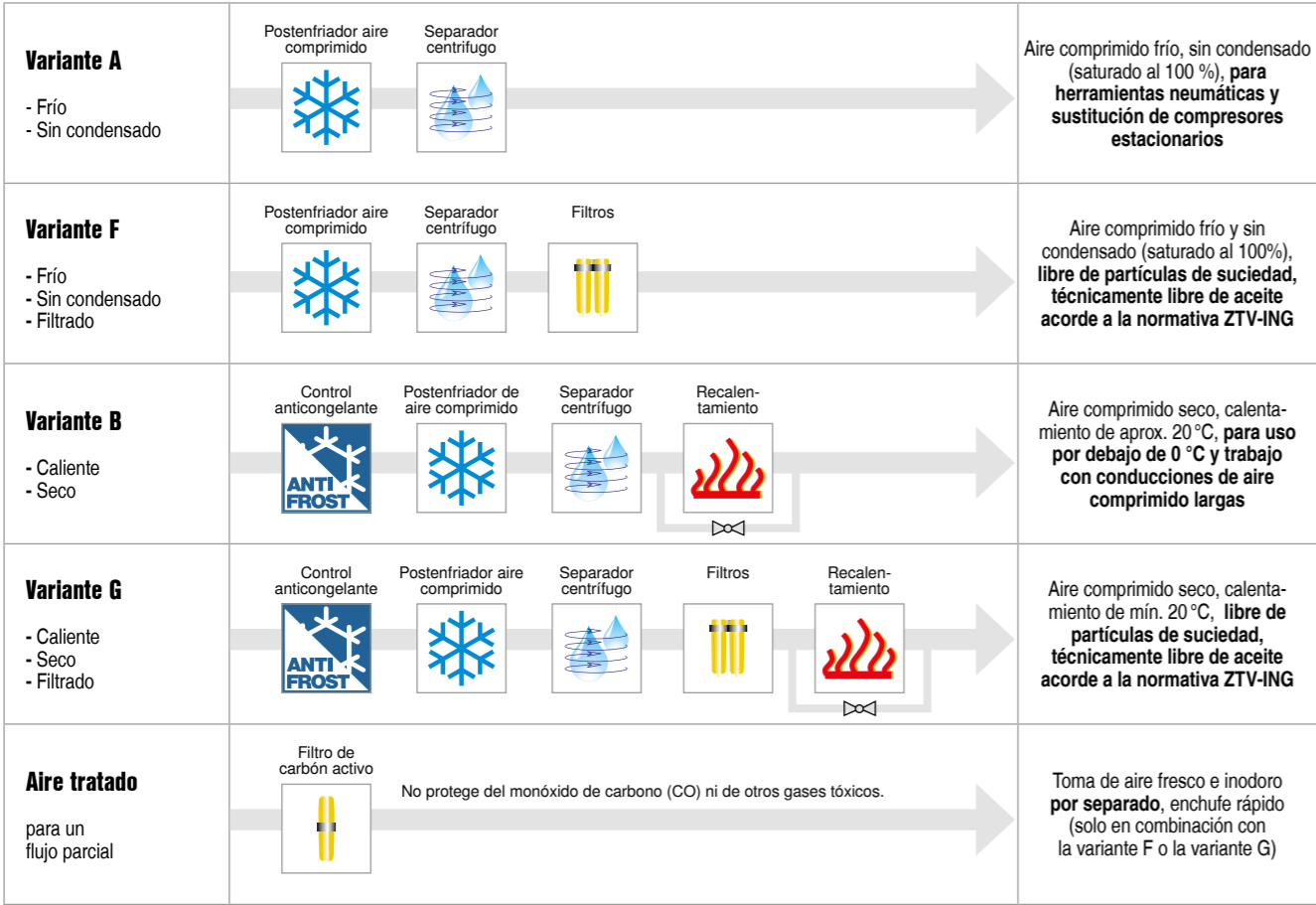
La central de control puede protegerse opcionalmente con una tapa, lleva un conmutador principal que se puede cerrar con llave y cajas de conexión con protección contra salpicaduras IP44. La protección por fusible con control de aislamiento hace innecesaria la puesta a tierra.

Datos técnicos

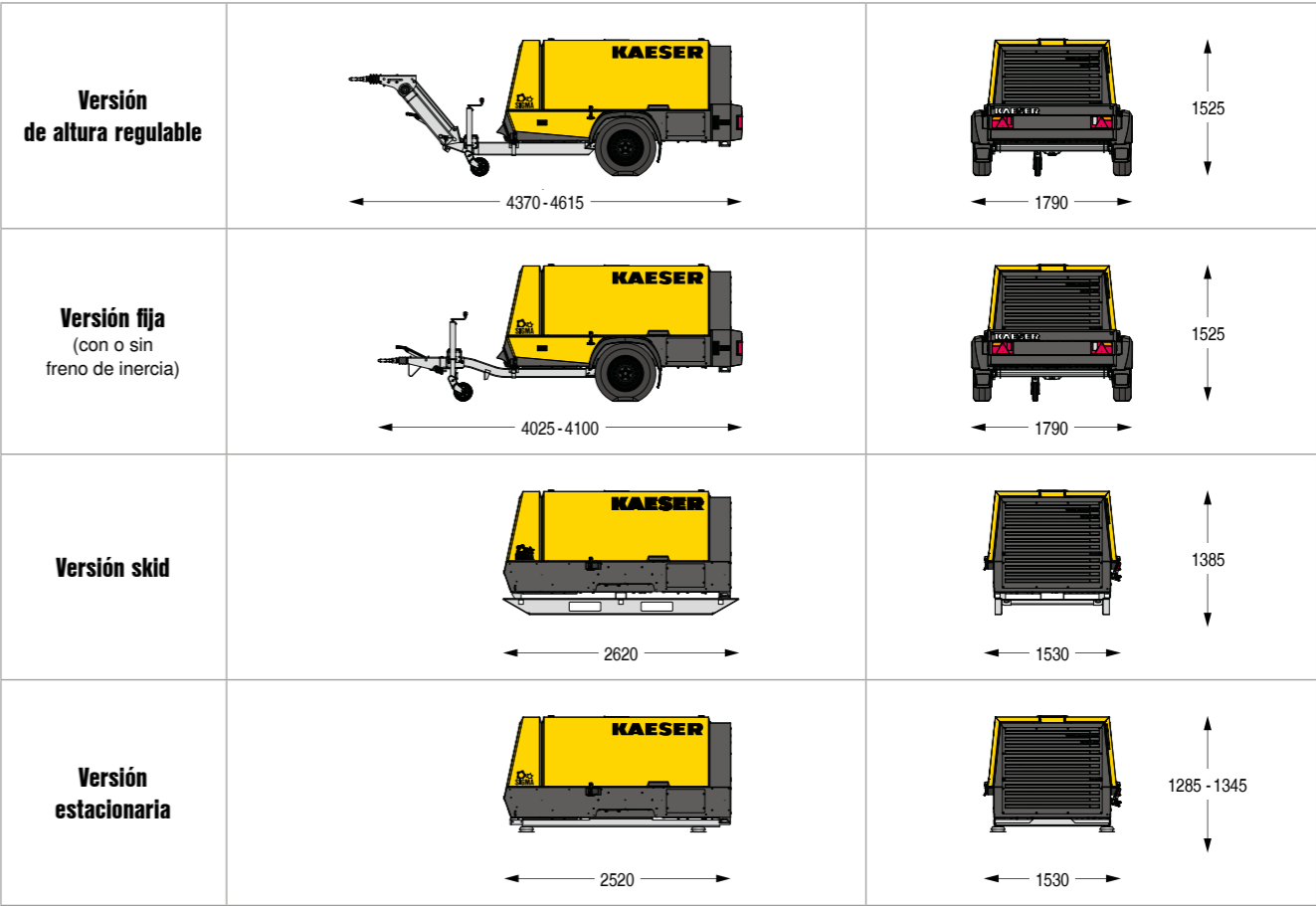
Modelo	Compresor				Motor diésel de 4 cilindros (enfriado por agua)				Unidad		
	Caudal		Presión de servicio		Marca	Modelo	Potencia nominal motor	Revoluciones a plena carga	Capacidad tanque de aire comprimido l	Peso en servicio* kg	Salida de aire comprimido
	m³/min	cfm	bar	psi			kW	rpm			
M100	10,6 8,5 7,2 6,4	375 300 255 225	7 10 12 14	100 145 175 200	Kubota	V3800 Di-T	71,7	2600	140	1480	3 x G ¾, 1 x G 1½
M 100 Con generador de 8,5 kVA	10,6 8,5 6,4	375 300 225	7 10 12	100 145 175	Kubota	V3800 Di-T	71,7	2600	140	1550	3 x G ¾, 1 x G 1½
M 100 Con generador de 13 kVA	10,6 8,5	375 300	7 10	100 145	Kubota	V3800 Di-T	71,7	2600	140	1560	3 x G ¾, 1 x G 1½

*) Datos de peso para equipos básicos sin tratamiento del aire, con chasis con freno de inercia y barra de tracción regulable en altura.

Variantes de tratamiento del aire



Dimensiones



Más aire comprimido con menos energía

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, sopladores y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras subsidiarias y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y confiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado.

La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.



KAESER COMPRESORES DE CHILE SpA

Salar de Atacama 1381, Parque Industrial ENEA,
9030919 Pudahuel – Santiago – Chile
Teléfono: (56) 2 2599-9200 – Fax: (56) 2 2599-9252
E-mail: info.chile@kaeser.com – cl.kaeser.com

HANSA Ltda. Distribuidor autorizado por KAESER Con sucursales en:

La Paz: Calle Yanacocha esq. Mercado No. 1004 – Tel.: (2) 214 9800 – Fax: (2) 216 7961
El Alto: Av. 6 de Marzo Frente al Regimiento Ingavi s/n Tel.: (2) 281 9770 – 281 9466 – 281 8205
Santa Cruz: Av. Cristo Redentor No. 470 entre 2do. y 3er. anillo – Tel.: (3) 342 4000 – Fax: (3) 342 3233
Cochabamba: Av. Blanco Galindo – Km. 5 - Tel.: (4) 444 2153 – Fax: (4) 424 0260
Atención al Cliente: 800 10 0014 – Web: www.hi.com.bo
Email: kaeser@hansa.com.bo
Facebook: HANSA Ltda. Div. Industria & Construcción
WhatsApp: (+591) 71526253