



로터리 스크류 콤푸레셔

ESD 시리즈

세계적 명성의 SIGMA PROFILE ⚙️

유량 최대 47.2 m³/min, 압력 최대 15bar

ESD 시리즈

새로운 기준 제시

최신 세대 **ESD** 시리즈 모델을 통해 KAESER KOMPRESSOREN은 압축 공기 시스템 가용성과 에너지 효율성 측면에서 다시 한번 새로운 기준을 제시합니다. 검증된 기본기에 혁신적인 세부 설계 솔루션을 지능적으로 결합한 시스템 디자인은 조작 및 유지보수의 편의성을 높여줄 뿐만 아니라, KAESER 로터리 스크류 압축기만의 독창적이고 현대적인 외관을 완성합니다.

ESD – 에너지 절감이 표준으로 제공

유동 특성이 최적화되고 더욱 개선된 SIGMA PROFILE 로터는 향상된 비에너지 소비 성능을 제공하며 탁월한 에너지 효율의 기반이 됩니다. 고효율 IE4 구동 모터를 사용하고 모터 동력을 에어엔드로 아무런 손실 없이 1:1로 직접 전달함으로써 전력 소비가 더 줄어듭니다. 또한, 방사형 팬은 EU 지침 327/2011에 따른 팬 효율 요구 사항을 충족합니다. 마지막으로, 첨단 SIGMA CONTROL 콤푸레서 컨트롤러는 다양한 선택 가능한 제어 모드 옵션(예: 동적 제어)을 통해 비용이 많이 드는 공회전 시간을 최소화함으로써 추가적인 에너지를 절약할 수 있습니다.

유지관리 용이 = 경제적

독특하고 눈길을 사로잡는 외관 디자인은 더욱 뛰어난 비용 효율성을 위한 지능적인 내부 부품 배치로 완성됩니다. 예를 들어, 모든 서비스 및 유지관리 부품에 기계 전면에서 직접 접근할 수 있어 서비스 작업 시 시간과 비용을 절약할 뿐만 아니라 압축 공기 시스템의 가동률을 극대화합니다.

압축 공기 스테이션에 이상적

ESD 시리즈 로터리 스크류 콤푸레서는 고효율 산업용 압축공기 스테이션에 사용하기에 이상적입니다. 내부 SIGMA CONTROL 콤푸레서 컨트롤러는 수많은 통신 인터페이스(예: 이더넷)를 제공합니다. 이 인터페이스가 KAESER SIGMA NETWORK에 연결되면 이를 통해 SIGMA AIR MANAGER 4.0 압축 공기 관리 시스템 또는 사내 중앙 제어 시스템과의 원활한 통신이 그 어느 때보다 쉽고 안전하며 효율적으로 이루어집니다.

전자식 열 관리

냉각 회로에 통합된 센서 제어식 온도 조절 밸브는 전기 모터로 구동되며 혁신적인 전자식 열 관리(ETM)의 핵심입니다. SIGMA CONTROL 콤푸레서 컨트롤러는 흡입 및 콤푸레서 온도를 모니터링하여 습도가 높아도 응축수 형성을 확실하게 방지합니다. ETM은 유체 온도를 동적으로 제어하여 저온 운전 영역에서 에너지 효율을 향상시킵니다. ESD 장비에 열 회수 시스템이 장착된 경우, 추가 ETM 시스템이 장착됩니다. 이를 통해 고객의 정확한 요구 사항에 열 회수 기능을 맞춤 설정할 수 있습니다.

왜 열 회수가 옳은 선택일까요?

사실 이 질문은 '열을 회수하지 않을 이유가 있을까요?'로 바뀌어야 합니다. 결과적으로, 로터리 스크류 콤푸레서에 공급되는 (전기) 구동 에너지의 최대 100%가 열로 변환됩니다. 이 에너지의 최대 96%는 난방 목적으로 회수하여 재사용할 수 있습니다. 이로써 1차적인 에너지 소모를 줄일 뿐만 아니라 기업의 총 에너지 균형을 크게 개선할 수 있습니다.

최대
96%
회수하여 재사용 가능

유지관리 용이



이미지: 공냉식 ESD 445



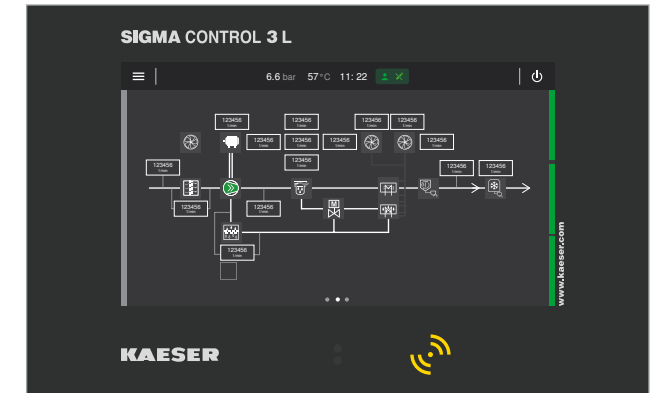
ESD 시리즈

에너지 절감 상세 정보



SIGMA PROFILE로 에너지 절약

모든 ESD 시스템에는 에너지 절감형 SIGMA PROFILE이 장착된 고품질 에어엔드가 있습니다. KAESER 에어엔드에는 흐름에 최적화된 로터가 장착되어 있어 시스템 전체의 소비 전력 효율을 동급 최고 수준으로 향상시키는데 핵심적인 역할을 합니다.



SIGMA CONTROL 컨트롤러

실시간 값을 포함한 구성품 및 시스템 구성의 포괄적인 개요를 제공합니다. 직관적인 아이콘을 통해 현재 시스템 상태를 한눈에 확인 가능합니다. 버튼 클릭 한 번으로 상세 화면 및 설정 옵션에 접근 가능합니다. 공기, 오일, 냉각수 및 열 회수 회로를 명확하게 볼 수 있어 정밀한 상황 파악과 최적의 제어가 가능합니다.



IE4 – 에너지 절약형 모터

모든 KAESER ESD 시리즈 콤프레셔에는 고효율 에너지 절약형 IE4 구동 모터가 탑재되어 있습니다.



정확한 온도 보장

혁신적인 전자식 열 관리(ETM)는 작동 조건에 따라 유체 온도를 동적으로 제어하여 응축 형성을 안정적으로 방지하고 에너지 효율을 높입니다.

ESD 시리즈

모든 면에서 효율적



신뢰할 수 있는 사전 응축수 분리

표준으로 통합된 전자식 ECO-DRAIN 응축수 드레인을 장착한 KAESER 원심 분리기는 최소한의 압력 손실로 매우 높은 분리 효율(99% 이상)을 제공합니다. 따라서 높은 주변 온도와 습도에서도 안정적이고 에너지 효율적인 응축수 분리가 보장됩니다.



환경친화적인 유체 필터

알루미늄 유체 필터 하우징의 ECO 필터 엘리먼트는 "금속 부품을 포함하지 않습니다." 따라서 작동 수명이 다하면 열을 사용한 방법으로 간단히 폐기할 수 있습니다.



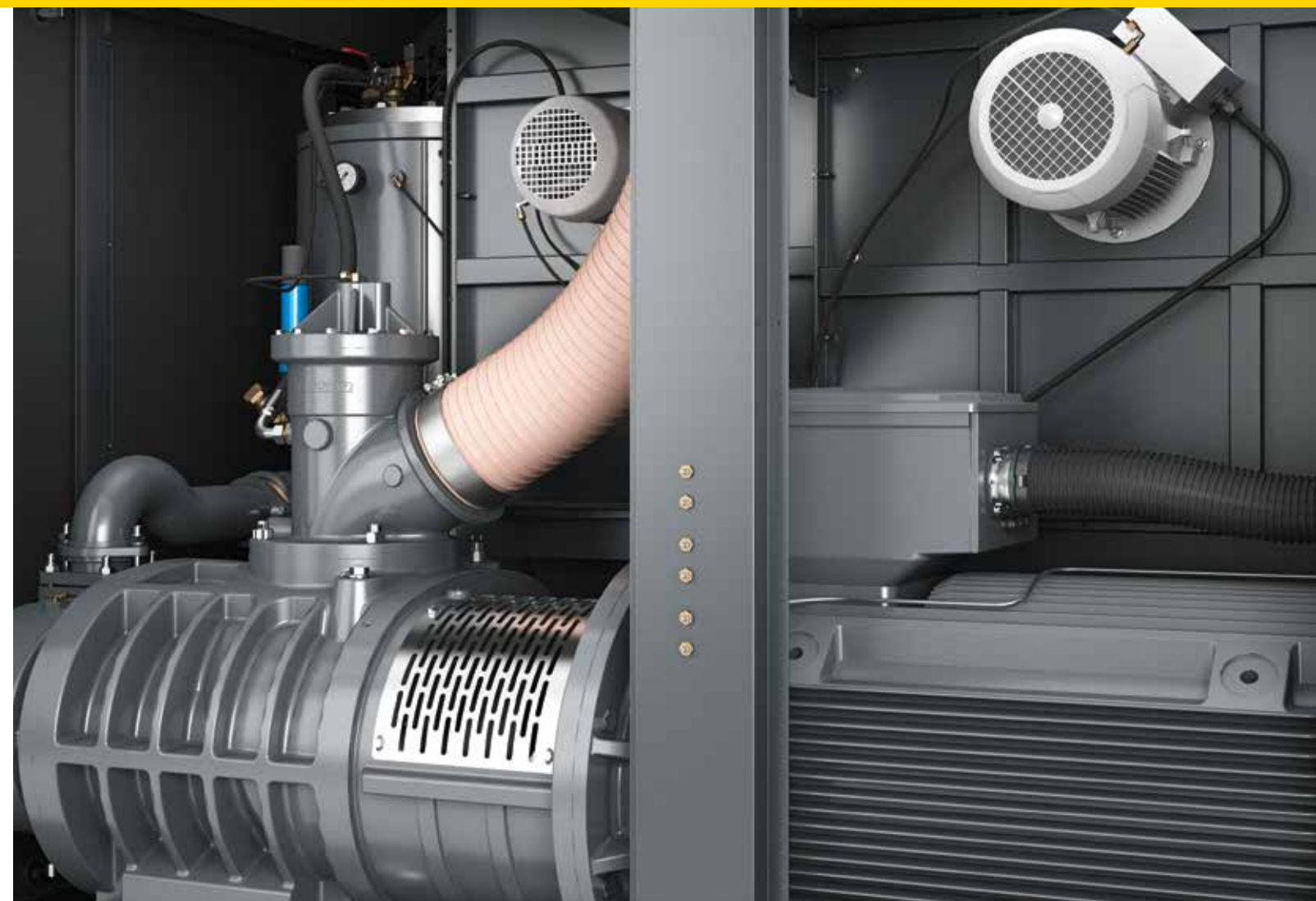
최적화된 흡입 밸브

유량에 맞게 최적화된 새 흡입구 밸브 디자인은 흡입 압력 손실을 최소화하고 정비를 단순화합니다.



에너지 절약형 1:1 직결 드라이브

1:1 직결 드라이브가 있는 구동 모터 및 에어엔드가 커플링 및 커플링 플랜지와 함께 내구성이 강하고 구동 손실이 없는 소형 패키지를 구성합니다.





ESD 시리즈

상당한 절약을 위한 고효율 냉각



낮은 가동 온도

온도 조절 장치로 제어되는 가변 속도 모터를 갖춘 팬은 낮은 작동 온도를 유지하기 위해 유체 냉각기에 필요한 만큼의 냉각 공기만 공급합니다. 이는 ESD 시스템의 전체 에너지 소비를 크게 감소시킵니다.



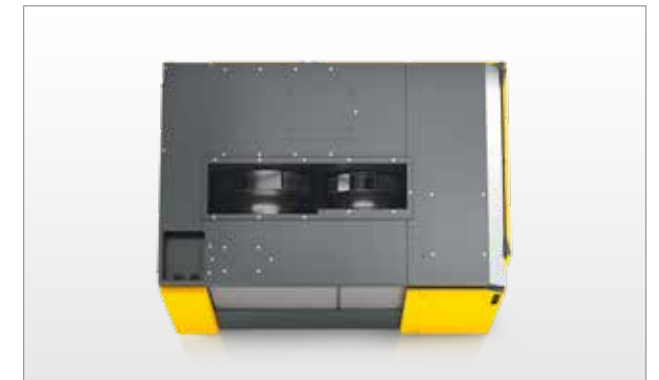
낮은 압축 공기 온도

효과적인 냉각은 낮은 압축 공기 배출 온도를 유지하는 데 도움이 됩니다. 원심 분리기와 함께 이 기능은 대량의 응축수를 제거하며 그다음 응축수는 전자 제어식 ECO-DRAIN을 통해 에너지 손실 없이 배출됩니다. 결과적으로 다운스트림 처리 구성품에 대한 부하가 줄어듭니다.



외부에서 청소 가능한 쿨러

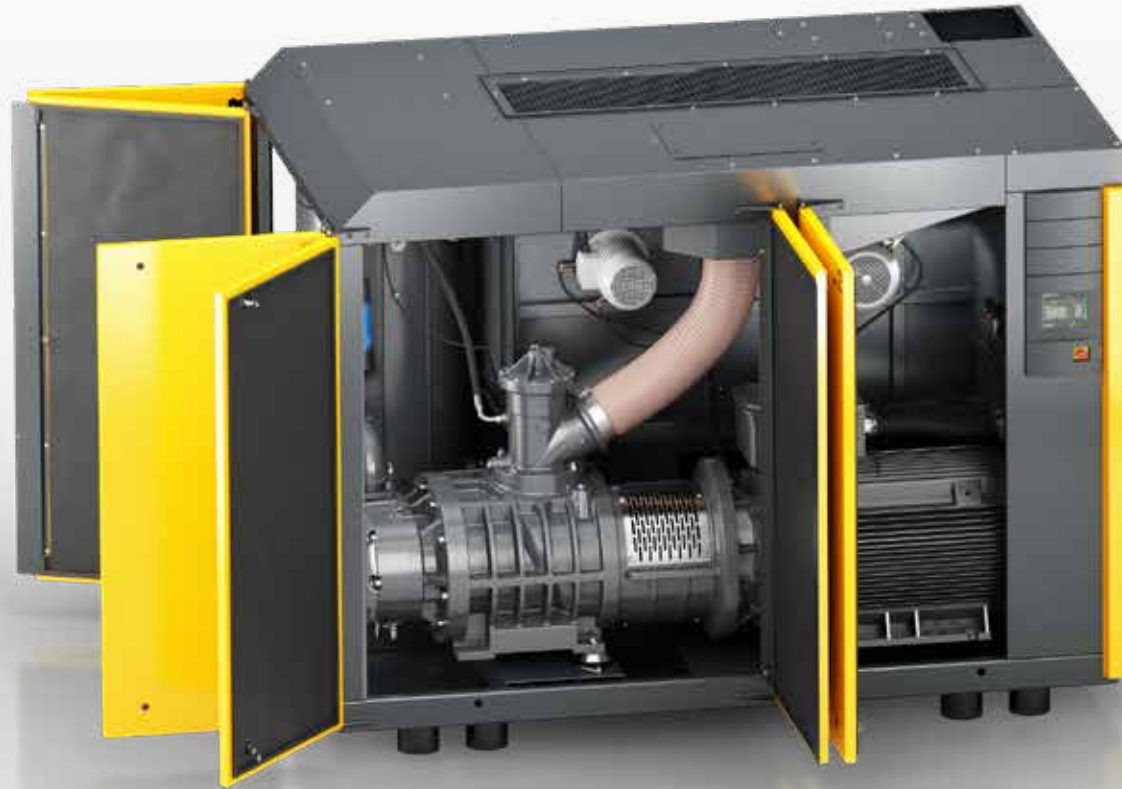
내부 장착 열교환기와 달리, ESD 시스템의 외부 장착 쿨러는 접근성이 뛰어나고 청소가 용이합니다. 오염물 축적 상태를 쉽게 확인할 수 있으므로 운전 신뢰성과 가용성이 향상됩니다.



고잔류 배기 스러스트

통합 방사형 팬은 축류 팬보다 상당히 효율적이며 고잔류 스러스트를 제공합니다. 일반적으로 이러한 방식은 보조 팬의 필요 없이 뜨거운 배기가 덕트를 통해 전달되도록 합니다.

탁월한 접근성



이미지: ESD 375, 공랭식



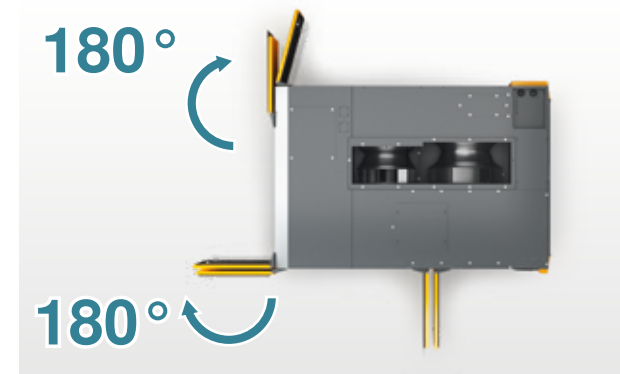
오일 분리기 카트리지 교체

이 카트리지는 뚜껑 패널 1개만 제거하면 위에서 쉽게 교체할 수 있습니다. 오일 분리기 탱크 커버는 장비 내부에서 측면으로 열어둘 수 있습니다.



외부 운할

전기 모터는 시스템이 가동 중인 상태에서 운할해야 합니다. ESD 콤푸레서의 경우, 서비스 담당자는 기계 외부에서 구동 모터와 팬 모터에 대한 이 작업을 안전하고 쉽게 수행할 수 있습니다.



180° 열리는 서비스 도어

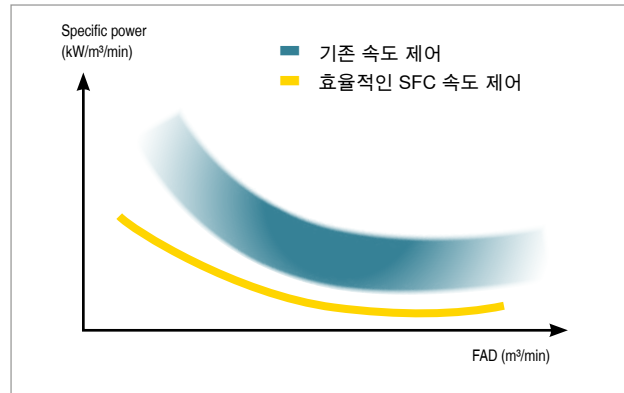
넓게 열리는 서비스 도어를 통해 모든 구성품에 쉽게 접근할 수 있으므로 편하게 정비를 수행할 수 있습니다. 이를 통해 유지관리 작업 시간이 단축되고 운영 비용이 절감되며 가용성이 향상됩니다.



손쉬운 유지관리 부품 교체

기계 전면에서 쉽게 교환할 수 있는 공기 필터와 마찬가지로, 다른 모든 유지관리 부품도 편리하게 접근할 수 있습니다. 흡입 공기 필터에 사전 분리 플리스가 추가로 장착되어 있어, 입자가 굵은 오염 물질이 포집되고 필터 엘리먼트의 사용 수명이 크게 연장됩니다.

속도 가변형 콤푸레셔



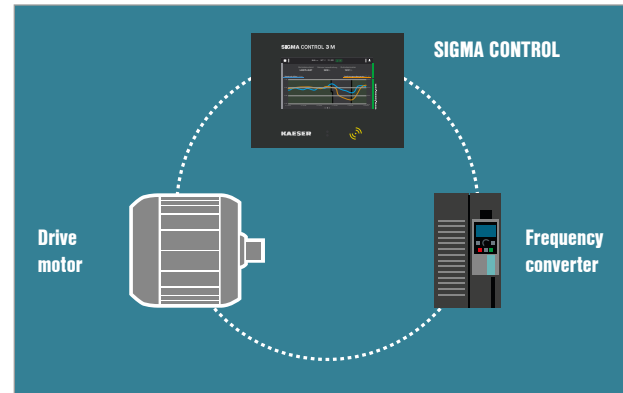
최적화된 전력 효율

압축 공기 설비에서 가변형 로터리 스크류 콤푸레서는 일반적으로 가장 높은 부하를 담당하는 장비입니다. 따라서 ESD SFC 모델은 극한 속도로 구동하지 않고도 최대 효율성을 제공하도록 설계되었습니다. 이는 에너지 비용을 절감하고, 장비의 수명과 제품의 신뢰성을 향상시킵니다.



별도의 SFC 제어 캐비닛

별도의 제어 캐비닛이 콤푸레셔 배기열로부터 SFC 주파수 변환기를 보호합니다. 전용 팬이 작동 온도를 최적 범위로 유지하여 SIGMA FREQUENCY CONTROL의 최대 성능 및 작동 수명을 보장합니다.



SIGMA CONTROL: 최적의 효율성

완벽하게 매칭된 주파수 변환기, 구동 모터, 컨트롤러의 조합은 넓은 작동 범위 전반에 걸쳐 높은 효율을 구현하며, 기계 진동을 최소화하는 데에도 기여합니다. 또한 열 최적화 제어 캐비닛을 통해 최대 최고 45°C의 주변 온도에서도 원활하게 작동합니다.

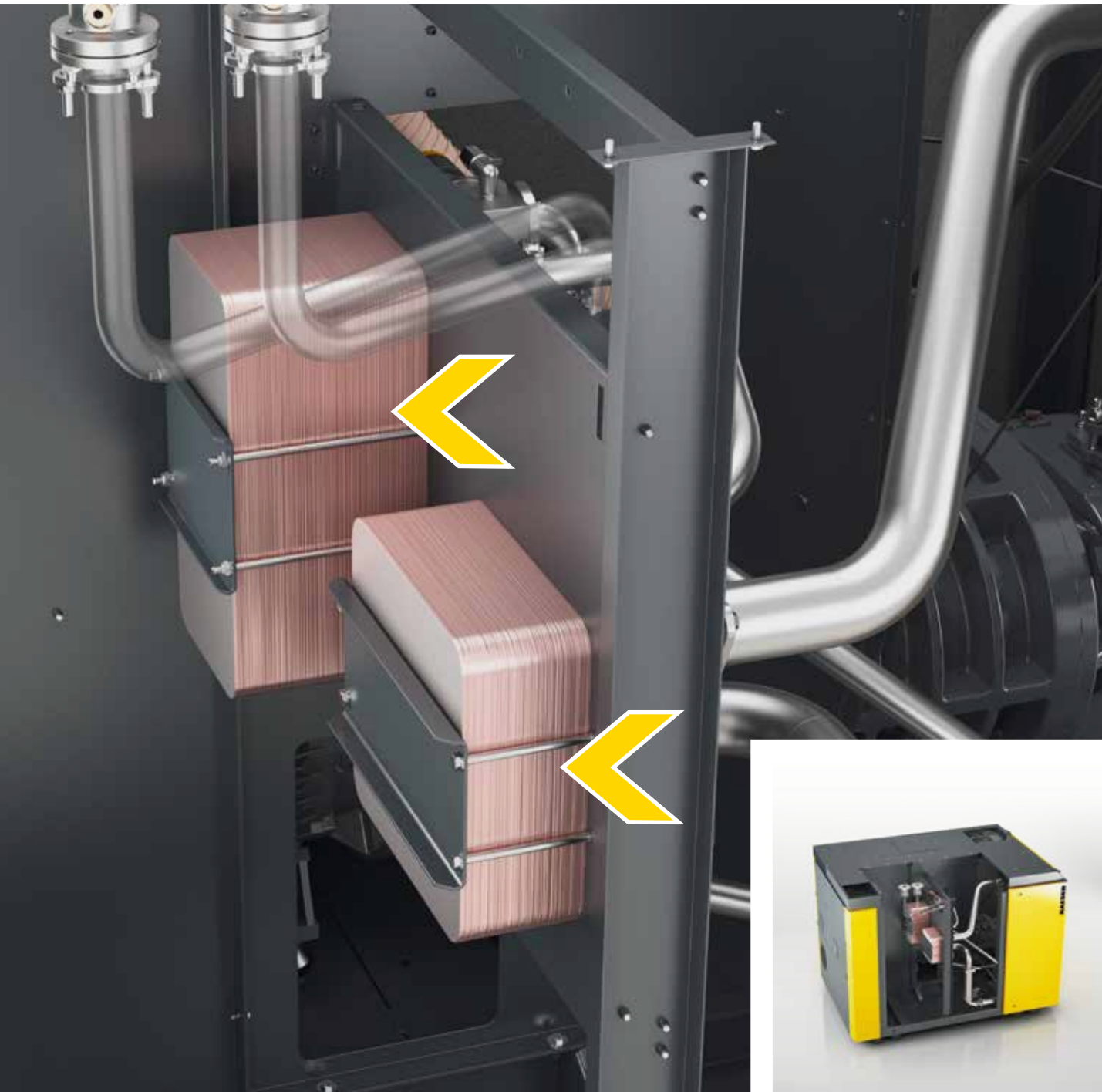


EMC 인증 완성 시스템

SFC 제어 캐비닛과 SIGMA CONTROL 컨트롤러가 개별 구성품과 완성 시스템으로서 클래스 A1 산업용 전원 공급 장치에 대한 EMC 지침 EN 55011에 따라 테스트되고 인증된 것은 물론입니다.



플레이트형 열 교환기 포함



구리 플레이트로 납땜한 스테인리스강 플레이트형 열 교환기 2개는 주름 설계 덕분에 높은 냉각 용량을 제공하고 탁월한 열 전달 제공합니다.

깨끗한 컴프레서 냉각수를 사용하는 응용 분야에 이상적인 선택입니다.

셸앤티브 열 교환기 포함



구리-니켈 합금(CuNi10Fe)으로 만든 셸앤티브 열 교환기는 유사한 냉각 용량의 플레이트형 열 교환기에 비해 오염에 덜 취약하며, 내구성이 훨씬 뛰어나고 기계적 세척이 가능합니다.

또한 쿨러 삽입재는 간단하게 교체할 수 있습니다. 이 열 교환기는 해수에 강하기 때문에 해양 작업에서의 컴프레서로서 적합하고 압력 손실이 매우 낮습니다.

열 회수

열 회수 - 압축 에너지



열 회수를 통한 CO₂ 절감

컴프레서 전력 소비의 최대 96%를 열에너지로 회수할 수 있습니다. 이러한 잠재력을 활용하여 단 하나의 시스템으로 압축공기와 열에너지를 동시에 공급받아 보십시오. 등유나 가스 난방 방식과 비교했을 때 CO₂ 절감 효과가 매우 뛰어납니다.



뜨거운 배출 공기로 공간 가열

특수 장비가 없는 공랭식 ESD도 상당한 양의 열을 공급할 수 있습니다. 공기 이송 능력이 우수한 방사형 팬 덕분에 보조 팬 없이도 뜨거운 배출 공기가 가열이 필요한 공간으로 쉽게 전달될 수 있습니다.



선택적 온수 생성

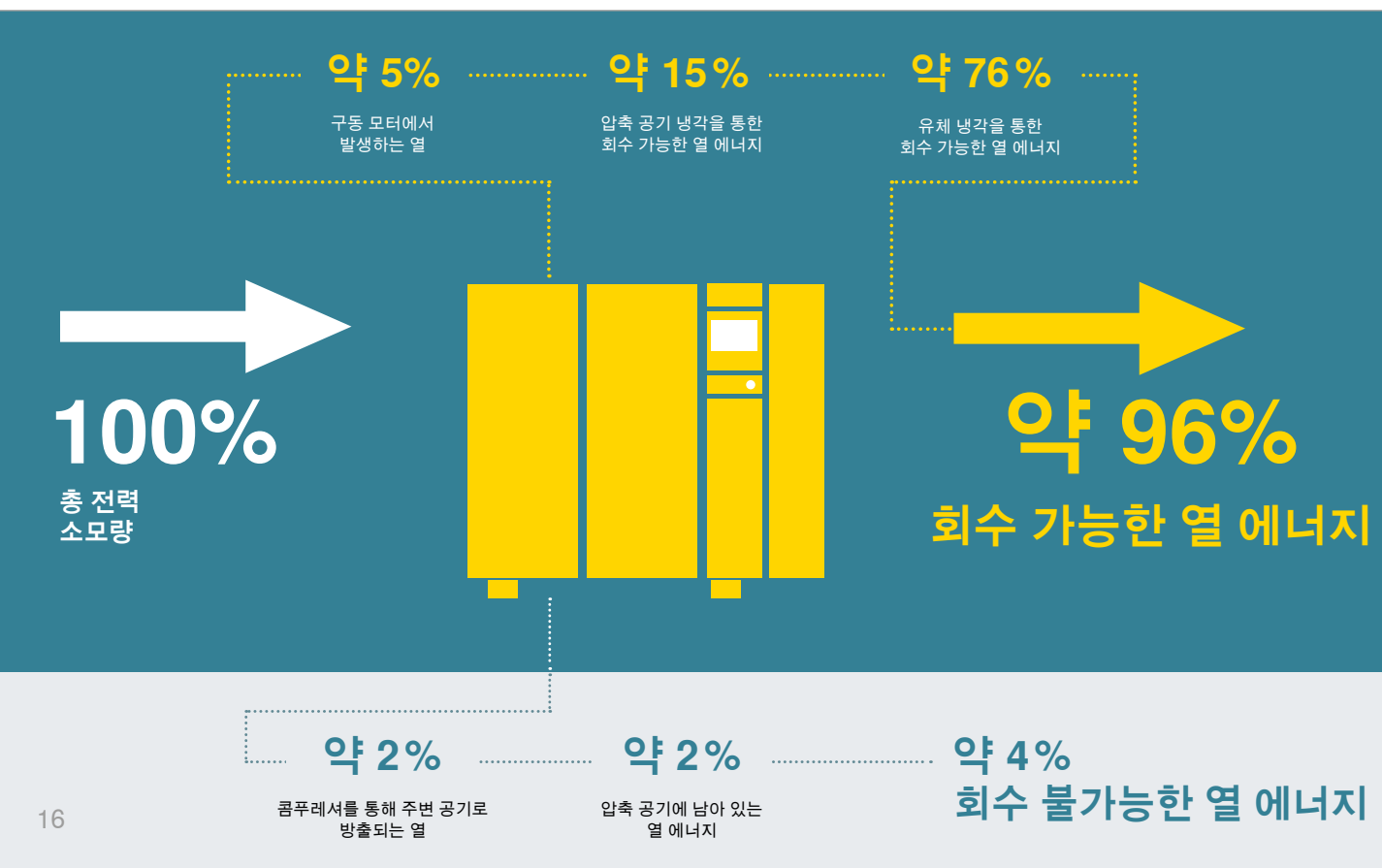
옵션인 통합 열 회수 시스템을 사용하면 추가 플레이트형 열 교환기와 보조 ETM 밸브가 장착됩니다. 이를 통해 ESD 컴프레서는 최대 70°C의 온수를 공급할 수 있습니다!

SIGMA CONTROL 및 ETM 덕분에 모든 측면에서 유연함

SIGMA CONTROL 컨트롤러는 열 회수 시스템에서 원하는 물 배출구 온도를 얻기 위해 압축 공기의 필수 에어엔드 배출 온도를 정밀하게 설정할 수 있습니다. 열 회수가 필요하지 않은 경우 SIGMA CONTROL을 통해 이 기능을 비활성화할 수 있습니다. 이 경우 에어엔드 배출 온도를 유연하게 조정하여 에너지를 절약하고 응축수 형성을 방지할 수 있습니다.

최대 에너지 절감

온수를 통해 방출되는 열이 많을수록 속도 제어식 팬이 더 느려지고 에너지 효율적으로 작동됩니다.



난방 시스템에 열 공급

컴프레서에 원래 공급되는 에너지의 최대 76%를 회수하여 온수 난방 시스템과 생활용수 설비에 재사용할 수 있어, 난방에 필요한 1차 에너지 소비량을 크게 줄일 수 있습니다.



깨끗한 온수

다른 수처리 회로에 연결되지 않은 경우, 특수 안전 열 교환기는 예를 들어 식품 산업의 세척수에 필요한 수준과 같이 최고 수준의 물 순도 요건을 충족합니다.

ESD 시리즈

구동 시스템

고정 속도, 고정 유량

기저 부하 ESD

KAESER의 기저 부하 콤푸레서는 하나의 최적 작동 속도에서 가동하도록 설계됩니다. 이 콤푸레서는 최대 효율로 작동하면서 고정된 모터 속도에서 일정한 유량을 공급하므로 필요한 압축 공기가 일정하거나 변동이 적은 응용 분야에 이상적입니다.

목표 달성에 집중

ESD 기저 부하 콤푸레서는 기능적이고 내구성이 우수한 구동 기술과 탁월한 효율 수준이 두드러집니다.



Super Premium Efficiency IE4

기저 부하 콤푸레서와 관련하여 Super Premium Efficiency IE4 비동기 모터는 내구성이 우수한 입증된 기술과 세계적인 정비 용이성을 통해 가능한 최고의 효율을 보장합니다.

가변 속도, 가변 유량

피크 부하 ESD

최고의 유연성과 지속 가능성: 변속 구동 모터 덕분에 KAESER의 ESD 피크 부하 콤푸레서는 언제나 실제로 필요한 압축 공기를 정확한 용량으로 제공합니다. 따라서 이 콤푸레서는 공기 요구량이 가변적인 응용 분야에서 특히 효율적입니다.

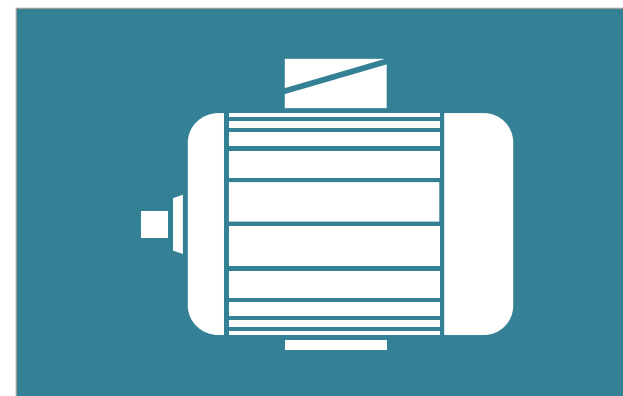
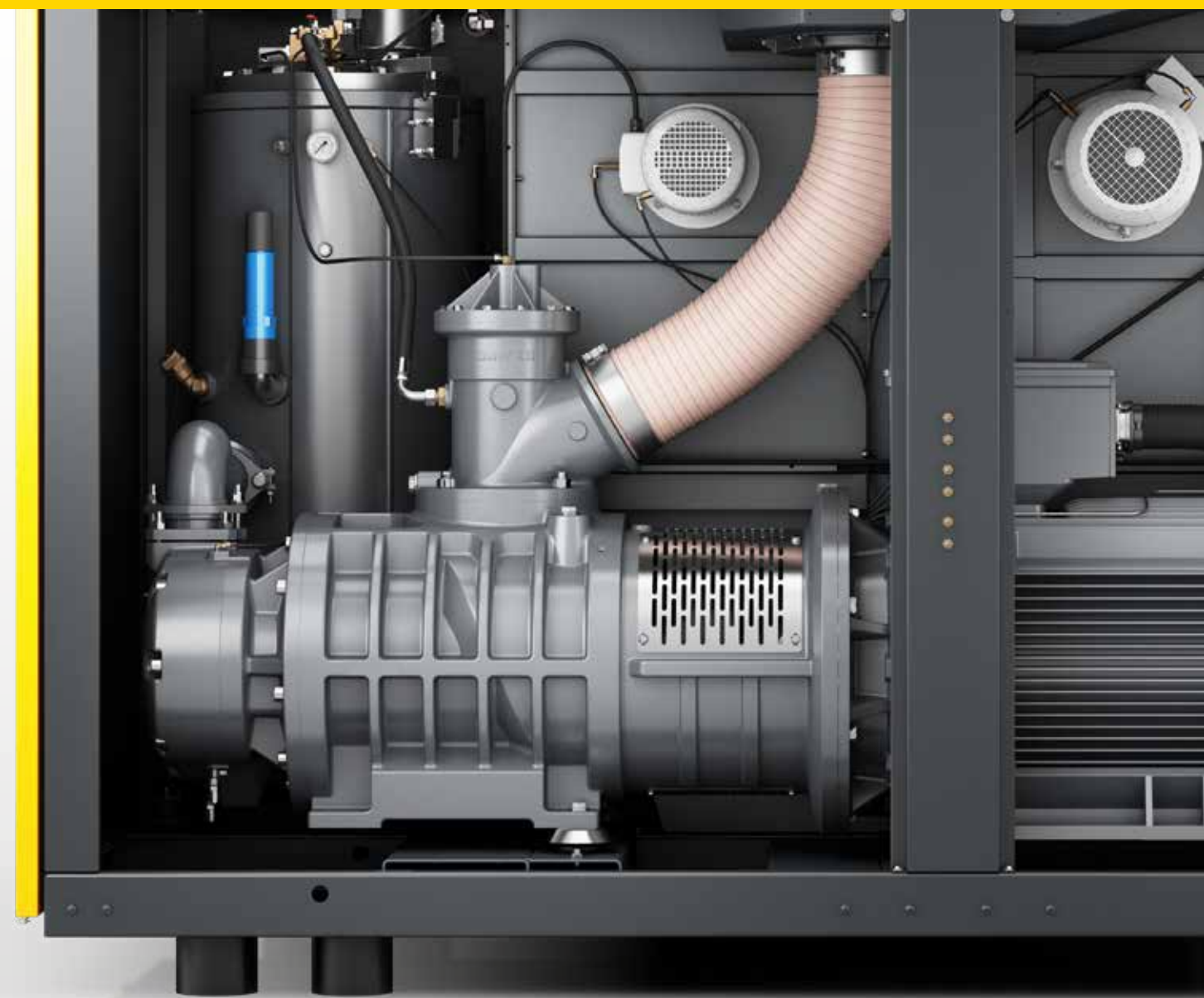
목표 달성에 집중

ESD 피크 부하 콤푸레서는 토출량 측면에서 뛰어난 유연성을 자랑하며 전체 토출 범위에 걸쳐 인상적인 효율을 보장합니다.



완벽한 팀워크

IE4 모터는 에너지 효율적인 작동을 보장하는 동시에 유럽 효율성 요구 사항도 충족합니다. SFC 기술과 결합했을 때 압축 공기 요구량에 따라 속도가 정밀하게 조절되므로 공회전 시간과 에너지 비용이 절감됩니다.



지속 가능성 및 용이한 유지관리

KAESER에서 장착하는 IE4 비동기 모터는 자원 절약을 위해 설계되었습니다. 고품질 전기 강판과 최적화된 권선을 적용하여 자재 사용을 줄이고 효율을 향상시켰습니다. 이에 따라 드라이브 모터는 우수한 내구성뿐 아니라 유지관리 용이성도 갖추게 되었습니다.



효율성과 경제성

Super Premium Efficiency 모터는 전체 속도 범위에서 높은 수준의 효율을 제공합니다. 이를 통해 부분 부하 작동 중에도 에너지와 비용을 모두 절약할 수 있습니다.

SIGMA CONTROL 내부 콤푸레서 컨트롤러

SIGMA CONTROL

지능적이고 미래 지향적이며 효율적인 통합 SIGMA CONTROL 콤푸레서 컨트롤러는 최첨단 압축 공기 시스템의 미래를 대표합니다. KAESER는 혁신적인 하드웨어 및 소프트웨어 플랫폼 개념을 통해 고정형 콤푸레서 제어 분야에서 새로운 기준을 제시했습니다. SIGMA CONTROL은 에너지 효율을 높일 뿐만 아니라 신뢰성을 높이고 작동을 단순화하며, 터치 디스플레이를 통해 직관적인 제어를 제공합니다. 명확한 시각화를 통해 기계 상태, 작동 데이터 및 유지관리 정보를 항상 최적의 상태로 파악할 수 있습니다. 빠른 탐색 기능으로 주요 기능에 바로 접근할 수 있으며, 스크롤하거나 검색할 필요가 없습니다.



SIGMA AIR MANAGER 4.0 압축 공기 관리 시스템

SIGMA AIR MANAGER 4.0

유연성, 고효율, 네트워크 연결성- 수요 기반 압축 공기 관리의 SIGMA AIR MANAGER 4.0과 함께 완전히 새로운 의미를 갖게 됩니다. 이 첨단 마스터 컨트롤러는 여러 대의 콤푸레셔와 드라이어 또는 필터의 작동을 뛰어난 효율성으로 조정합니다. 특허받은 시뮬레이션 기반 최적화 프로세스는 과거의 압축 공기 소비 프로파일을 기반으로 향후 수요를 결정합니다. 이 지능형 마스터 컨트롤러와 안전한 KAESER SIGMA NETWORK를 통한 모든 압축 공기 스테이션 구성품의 네트워킹 덕분에 포괄적인 모니터링, 에너지 관리 및 예측형 유지관리가 모두 가능합니다.



KAESER Connect를 통한 최대 제어

KAESER Connect 앱을 통해 언제 어디서나 콤푸레서를 한 눈에 확인할 수 있습니다. 모든 값이 실시간으로 표시되므로 압축 공기 시스템의 현재 상태를 지속적으로 확인할 수 있습니다. 푸시 알림을 통해 중요한 업데이트, KPI, 유지관리 카운터 정보, 기계 상태 등 주요 정보를 모바일 기기로 즉시 받아볼 수 있어 항상 최신 상황을 파악할 수 있습니다. 기계 보고서는 더 높은 투명성을 제공하며, 스마트폰이나 이메일로 빠르고 간편하게 전송할 수 있습니다. 이를 통해 어디에서든 최고의 안전성을 확보하면서 압축 공기 시스템을 효율적이고 편리하게 관리할 수 있습니다.

미래 대비

구성 가능한 범용 IoT 인터페이스를 갖춘 모듈형 시스템 구성으로, 새로운 요구 사항과 기술에 유연하게 대응할 수 있습니다.

최대의 확실성

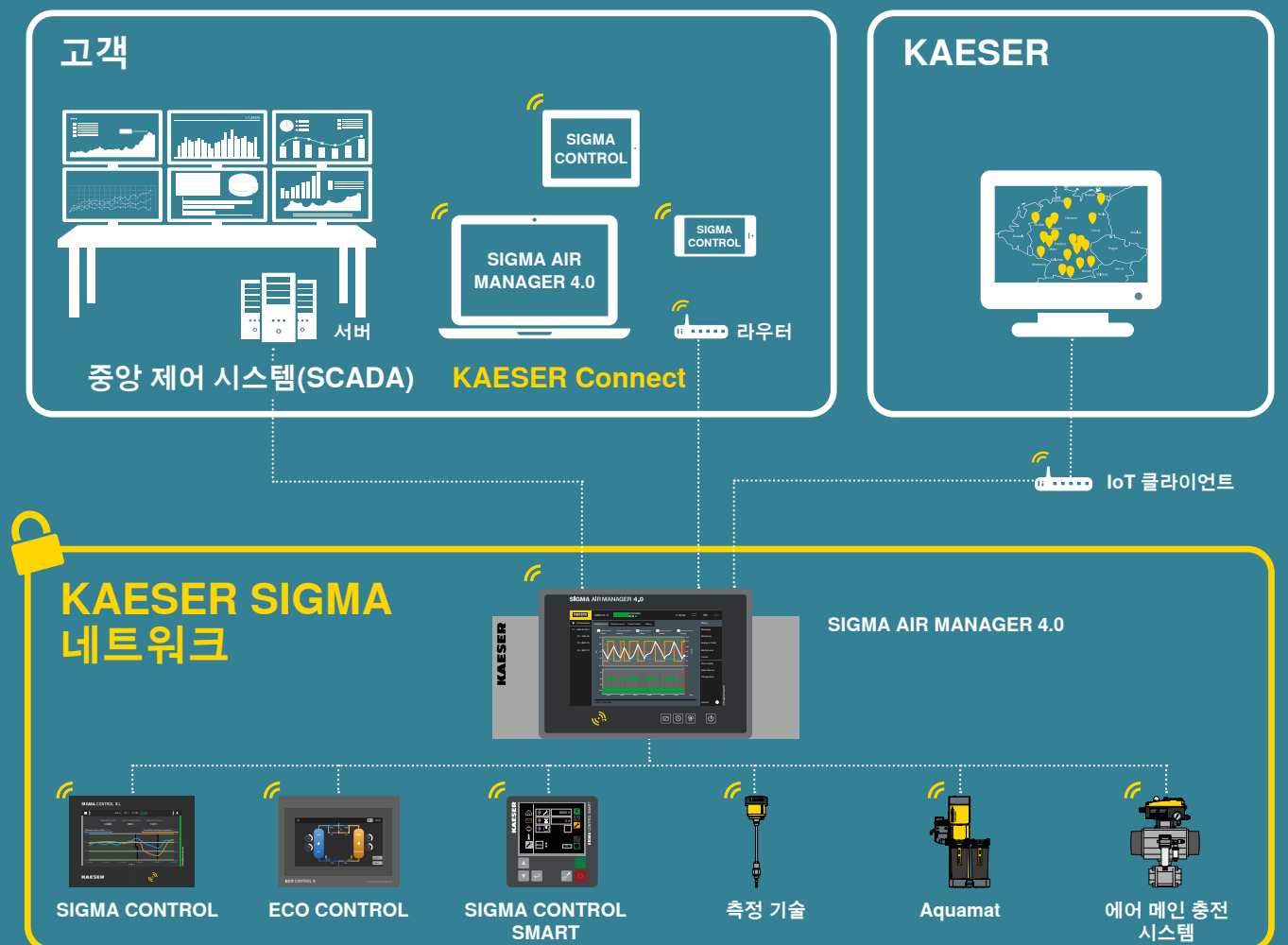
스마트한 유지관리 계획, 작동 중 이상 징후의 조기 감지, 상세한 상태 메시지를 통해 안정적이고 중단 없는 작동을 보장합니다.

오래된 이야기

지능형 제어를 통해 압축 공기 시스템의 에너지 소비를 크게 줄일 수 있습니다.

폭넓은 호환성

최신 모델부터 이전 모델까지, 모든 KAESER 콤푸레셔와 완벽하게 호환됩니다.



장비

완성 시스템

즉시 작동 가능, 완전 자동, 저소음, 진동 감쇠, 모든 패널에 파우더 코팅 적용, 최대 45°C의 주변 온도에서 사용하기에 적합. 유지관리가 용이한 디자인으로 구동 모터 및 팬 모터 베어링을 외부에서 재윤활할 수 있습니다.

에어엔드

에너지 절감형 SIGMA PROFILE 로터와 최적의 로터 냉각을 위한 냉각 유체 주입 기능을 갖춘 KAESER 정품 로터리 스크류 에어엔드, 1:1 직결 드라이브.

냉각 오일과 공기 회로

사전 분리 기능이 있는 건조 공기 필터, 흡입 소음기, 공압식 흡입 밸브 및 배기 밸브, 3단 분리 시스템이 적용된 냉각유 분리 탱크, 안전 밸브, 최소압력 체크 밸브, 전자식 열관리(ETM), 냉각 유체 회로의 Eco 유체 필터, 유체 및 압축 공기 애프터쿨러(표준 사양 공랭식), 팬 모터 2개(1개는 가변 속도 제어 방식), 압력 손실이 없는 전자 제어식 에너지 절약형 ECO-DRAIN 응축수 드레인이 장착된 KAESER 원심 분리기, 스테인리스 강 배관 및 원심 분리기.

수랭식 버전

오일 및 압축 공기용 애프터쿨러로, 수랭식 플레이트형 또는 선택 사양인 쉘앤튜브 열 교환기 형태로 설계되었습니다(내해수성 사양도 선택 가능). 냉각수 회로는 스테인리스강(1.4301) 배관으로 구성됩니다.

최적화된 분리 시스템

흐름에 최적화된 사전 분리와 특수 분리기 카트리지의 결합으로 압축 공기의 최소 잔존 오일 함유량이 2mg/m³ 미만입니다. 이 분리 시스템은 유지관리가 덜 필요합니다.

내부 열 회수(옵션)

옵션으로 통합형 오일-물 플레이트형 열 교환기와 추가 유체 자동 온도 조절 밸브가 장착되며, 외부 연결부가 제공됩니다.

전기 구성품

모터 모니터링용 Pt100 권선 온도 센서 3개가 포함된 Super Premium Efficiency IE4 구동 모터, IP 54 제어 캐비닛, 제어 캐비닛 환기, 자동 스타-델타 보호 조합, 과부하 릴레이, 제어 변압기, SFC 버전의 경우 구동 모터용 주파수 변환기.

SIGMA CONTROL

컨트롤 유닛과 통합 입력 및 출력을 갖춘 모듈식 시스템, KAESER 로터리 스크류 컴프레셔와 함께 사용하도록 설계, 적황록 작동 상태 표시, 완전 자동 모니터링 및 제어: 듀얼, 쿼드로, 다이내믹, 바리오 제어 모드, 컴프레셔 기능(온, 오프) 또는 외부 출력용 타이머, 2개 컴프레셔 작동을 위한 기저 부하 시퀀스 기능, 고성능 프로세서 하드웨어: 모든 구성 요소는 산업 환경에 맞게 설계, 광학 접합 방식의 정전식 터치스크린, ToF(Time-of-Flight) 및 기타 내부 센서, 업데이트를 위한 SD 카드 슬롯, 주파수 변환기용 USS 버스 통신 모듈 어댑터, RFID 리더, KAESER SIGMA NETWORK 연결용 이더넷 인터페이스.

옵선 통신 모듈을 통해 중앙 제어 시스템에 연결 가능: Profibus DP, Modbus TCP, Profinet 및 DeviceNet.

효율적인 동적 제어

동적 제어 모드는 모터 권선 온도를 고려하여 가동 시간을 계산합니다. 이 기능은 공회전 시간을 줄이고 에너지 소비를 줄입니다. SIGMA CONTROL은 필요에 따라 추가 제어 모드를 제공합니다.

기술 데이터

표준 버전

모델	작동 압력	유량, *) 작동 압력에서 완성 시스템	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	치수 W x D x H	압축 공기 연결부	음압 레벨 **)	중량
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ESD 375	7.5	37.85	8.5	200	2960 x 2030 x 2140	DN 100	75	5000
	10	30.13	12					
	13	24.34	15					
ESD 445	7.5	42.20	8.5	250	2960 x 2030 x 2140	DN 100	76	5060
	10	37.23	12					
	13	29.67	15					

속도 변환 컨트롤 장착 SFC 버전

모델	작동 압력	유량, *) 작동 압력에서 완성 시스템	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	치수 W x D x H	압축 공기 연결부	음압 레벨 **)	중량
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ESD 375 SFC	7.5	8.60~37.60	8.5	200	3200 x 2030 x 2140	DN 100	76	5480
	10	8.22~32.51	12					
	13	6.40~27.48	15					
ESD 445 SFC	7.5	10.60~43.2	8.5	250	3200 x 2030 x 2140	DN 100	77	5660
	10	8.33~37.89	12					
	13	7.77~31.94	15					

*) 유량, ISO 1217에 따른 완성 시스템: 2009, 부록 C/E: 흡입구 절대 압력 1bar(a), 냉각 및 공기 흡입구 온도 +20 °C

**) ISO 2151 및 기본 표준 ISO 9614-2에 따른 음압 레벨, 공차: ±3dB(A)

수랭식 모델에 대한 참고 사항: '치수', '음압 레벨', '중량'에 대한 기술 사양은 공랭식 모델과 다릅니다.

더 적은 에너지로 더 많은 압축 공기 제공 세계를 무대로

전 세계에서 가장 큰 콤푸레셔, 블로워 및 압축 공기 시스템 공급업체 중 하나인 KAESER KOMPRESSOREN은

전 세계 140여 개국에 전액 출자 자회사 및 공인 유통 파트너를 통한 광범위한 네트워크를 통해 고객 여러분을 만나고 있습니다.

혁신적이고 효율적이며 신뢰할 수 있는 제품 및 서비스 제공을 통해 KAESER KOMPRESSOREN에서는 경험이 많은 컨설턴트와 엔지니어가 고객과 긴밀하게 협력하며 성능과 효율의 경계를 계속 넓혀가는 진취적인 시스템 개념을 개발하여 고객의 경쟁력 강화를 돕습니다. 또한, 산업을 선도하는 이 시스템 제공업체의 수십 년에 걸친 지식과 전문성을 모든 고객이 각각 KAESER 그룹의 전 세계 선진 컴퓨터 네트워크를 통해 이용할 수 있습니다.

KAESER의 전세계 서비스 조직에서는 이러한 이점을 결합하여 모든 제품이 항상 최고 성능으로 작동하여 최적의 효율성과 최대 가용성을 제공하도록 합니다.



캐저 콤푸레셔(주) 한국지사

(17812)경기도 평택시 청북읍 현곡산단로22 (현곡지방산업단지내)
T : 031-681-6216~7 F : 031-681-6239 Service hotline : 82-31-682-6383~4

캐저 콤푸레셔(주) 부산사무소

(46721) 부산광역시 강서구 유통단지1로 41. 130동 120호 (부산 티플렉스)
T : 051-796-2756 F : 051-796-2757 Service Hotline: 82-51-796-2756

international : www.kaeser.com e-mail : info.korea@kaeser.com