



ロータリースクリューコンプレッサー

DSDシリーズ

世界で高く評価されるSIGMA PROFILE[✱]を採用
流量3.5~26.6 m³/分、圧力5.5~15 bar

DSDシリーズ

効率の最適化

ケーザー・コンプレッサー社は、最新世代の**DSD**シリーズロータリースクリューコンプレッサー発売により、圧縮空気効率と可用性の限界をさらに押し上げます。システム設計において、定評のある基礎と革新的で緻密なソリューションをインテリジェントに融合させることで、操作とメンテナンスを容易にするだけでなく、ロータリースクリューコンプレッサーの独特で現代的な外観も実現しています。

DSD - 省エネを標準で実現

特定パッケージ入力電力の向上、流量の最適化、さらに機能が向上したSIGMA PROFILEローターの装備により、コンプレッサーの、世界で高く評価されるエネルギー効率を実現します。高効率のIE4駆動モーターと、ケーザーのロスのない1:1直接伝送により、モーター出力をエアーエンドに効率的に伝達し、消費電力をさらに削減します。さらに、ラジアルファンはEU指令327/2011の効率要件を満たしています。最後に、高度なSIGMA CONTROLコンプレッサーコントローラーにより、省エネ効果がさらに高まります。ダイナミック制御などの各種選択可能な制御モードオプションを装備すると、コストがかかるアイドリング時間を最低限に抑えることができます。

簡単なメンテナンス = 高効率

目を引く独特の外観を持つシステム設計と、内部のインテリジェントな構成機器の配置が互いに補い合うことで、さらにコスト効率を高めます。例えば、すべてのサービスおよびメンテナンス部品は前面から直接アクセス可能で、これにより時間とコストの削減だけでなく、圧縮空気システムの可用性も向上します。

最高のパートナー

DSDシリーズロータリースクリューコンプレッサーは、高効率の産業用圧縮空気ステーションに最高のパートナーです。SIGMA CONTROLコンプレッサーコントローラー内蔵で、イーサネットなどの多様な通信インターフェースに対応しています。KAESER SIGMA NETWORKに接続すれば、SIGMA AIR MANAGER 4.0や社内の集中制御技術などの管理システムと、これまで以上に簡単に安全かつ効率的にシームレスな通信が可能となります。

電子制御温度調整システム

この画期的な電子制御温度調整 (ETM) には、その中核コンポーネントとして、電気モーター駆動のセンサー制御式温度制御弁が冷却回路に組み込まれています。SIGMA CONTROLコンプレッサーコントローラーが吸入およびコンプレッサーの温度を監視し、湿度レベルが高い場合でも、コンデンセート形成を安定的に防止します。ETMが液体温度を動的に制御し、低液体温度時のエネルギー効率が向上します。DSD装置が排熱再利用装備の場合、2つ目のETMシステムが搭載されます。そのため、排熱再利用機能が向上し、顧客の要件によりよく対応できます。

排熱再利用を選択する理由

実際に想定される質問：なぜ排熱を利用しないのか？最終的に、ロータリースクリューコンプレッサーに供給される（電気）駆動エネルギーの最大100%が熱に変換されます。このエネルギーの最大96%を回収して、加熱用途に再利用できます。これにより、一次エネルギーの消費量が削減されるだけでなく、全体的なエネルギーバランスが大幅に向上します。

メンテナンスが簡単



画像：DSD 240、空冷式

Up to
96%
usable for heating



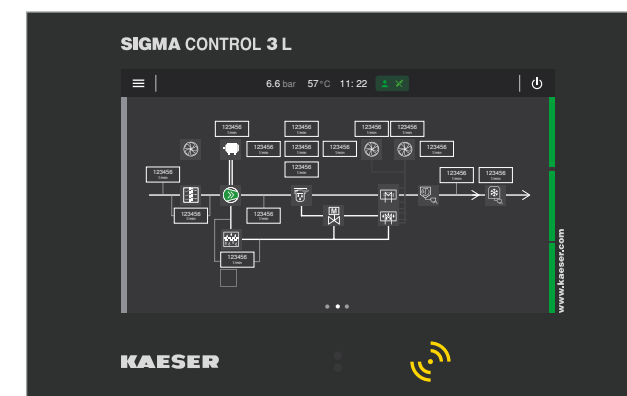
DSDシリーズ

省エネの詳細



シグマ・プロフィールによる省エネ

すべてのDSDシステムの中核をなしているのは、省エネSIGMA PROFILEを採用したローターを備えたロータリースクリュー用エアエンドです。ケーザー製エアエンドには、流れを最適化したローターが装備されており、システム全体のクラスをリードする特定パッケージ入力電力に大きく貢献します。



SIGMA CONTROLコントローラー

リアルタイムの実測値を含む、構成部品とアセンブリの包括的な概要。直感的なアイコンで、現在のシステムの状態を表示します。ボタンをクリックすると、詳細表示や設定オプションが開きます。空気、オイル、冷却水、排熱再利用の回路を明確に表示することで、ピンポイントの概要と最適な制御を保証します。



IE4 - 省エネモーター

言うまでもなく、KAESER DSDシリーズのコンプレッサーはすべて、極めて効率的な、省エネのIE4駆動モーターを装備しています。



確実に適切な温度に調整

画期的な電子制御温度調整 (ETM) は、液体温度を動的に制御してコンデンサート形成を確実に防ぎます。これにより、顧客の要件に合わせて排熱再利用を細かく調整するといったことが可能となり、さらにエネルギー効率が向上します。

DSDシリーズ

あらゆる面で高効率



確実に凝縮水を前分離

ケーザー社の軸流式遠心分離器にはECO-DRAIN電子凝縮水排水装置が標準で装備されており、最高の分離性能(> 99%)を最低限の圧力損失で実現します。確実かつ優れたエネルギー効率でコンデンセートを分離するため、高周囲温度かつ高湿度でも、高い性能を発揮します。



最適な入口弁

吸入弁には新たに流量最適化設計を採用し、吸入時の圧力損失を最低限に抑え、保守を簡便化できます。



環境にやさしい流体フィルター

エコフィルターエレメントはアルミニウム製の流体フィルターカバーに収納されており、金属を含みません。そのため、耐用期間が切れた際には容易に廃棄できます。



省エネの1:1直接駆動

1:1直接駆動、駆動モーター、エアーエンドにはカップリングとカップリングフランジが装備されており、コンパクトで耐久性の高いパッケージで、駆動ロスをゼロに抑えます。





DSDシリーズ

賢い冷却で大幅な節約



運転温度を低く抑制

低温運転に必要な冷却空気量を正確に生成するために、可変回転数モーター装備のファンはサーモスタットで制御されています。そのため、DSDシステム全体のエネルギー消費量が大幅に削減されます。



より低い圧縮空気温度

効果の高いアフタークーラーにより、圧縮空気吐出温度を低く維持します。遠心分離器と組み合わせることで、大量のコンデンセートを除去します。コンデンセートは、電子制御式ECO-DRAINからエネルギーを損失することなく排出されます。これにより、下流の処理構成部品にかかる負荷が減少します。



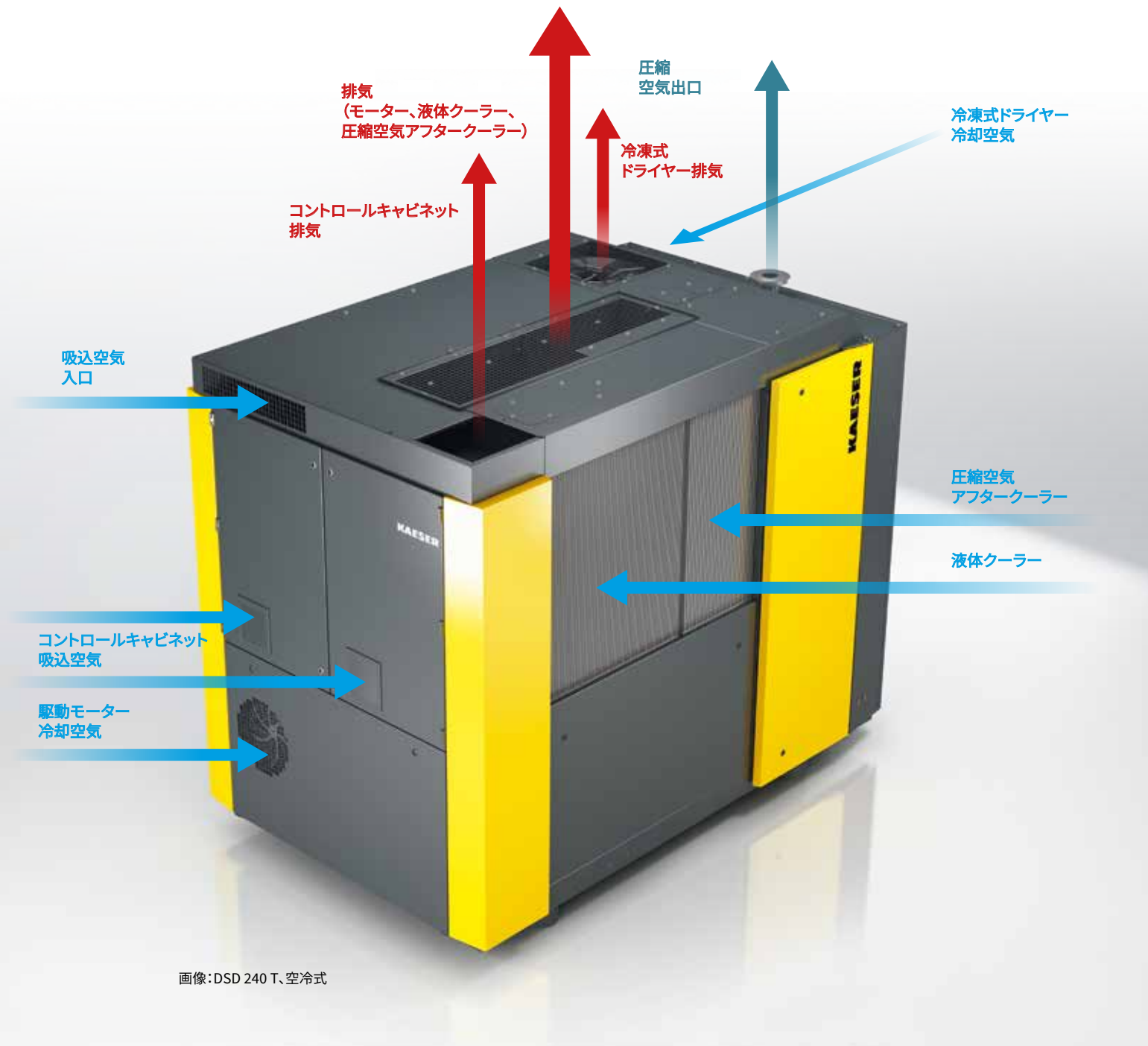
外側からクーラー清掃

内蔵の熱交換器とは異なり、DSDシステムにはすべて、外付けのクーラーが備えられており、楽にアクセスして、簡単に清掃できます。汚染物質の集積を簡単に検出できるため、高い信頼性で運転でき、可用性が改善されます。



高い残留排気推力

内蔵のラジアルファンは、軸流ファンよりはるかに効率的です。特に、ラジアルファンの高い残留推力により、補助ファンを使用せずに暖気をダクトから排出することができます。



画像：DSD 240 T、空冷式

DSDシリーズ

冷却空気の流れ

ケーザーの革新的な冷却空気の流れのコンセプトは、冷却性能の向上だけでなく、さらに多くの利点を提供します。空気はクーラー経由でクーラーボックスに吸い込まれ、直接上方向に排出されます。その結果、システムの内部はメインの冷却空気の流れの影響を受けないままとなります。空気中の汚染粒

子はクーラーの空気入口側に集まるため、気づきやすく、クーラーを分解することなく簡単に清掃できます。これにより運転の信頼性が改善され、メンテナンスの労力も大幅に低減されます。

DSDシリーズ

動作の仕組み

ロータリースクリューエアークエンド (3) は、電気モーター (4) で駆動します。圧縮時に主に冷却用に注入された液体は、液体セパレータータンク (5) 内で空気から再度分離されます。一体型ファンにより、コンプレッサーシステムを確実に換気するとともに、空冷式液体および圧縮空気アフタークーラー (6, 9) を通じて必要な冷却空気の流れを確保します。

コントローラーは、設定した圧力制限内でシステムが圧縮空気を生成するように制御します。安全機能は、主要システムに障害が発生した場合に、自動シャットダウンによりコンプレッサーを保護します。

- (1) 吸込フィルター
- (2) 吸入弁
- (3) SIGMA PROFILE搭載エアークエンド
- (4) IE4駆動モーター
- (5) 液体セパレータータンク
- (6) 圧縮空気アフタークーラー
- (7) ケーザー社の遠心分離器
- (8) 凝縮水排出装置 (ECO-DRAIN)
- (9) 液体クーラー
- (10) 電子制御温度調整システム
- (11) エコ液体フィルター
- (12) 可変速制御の液体クーラーラジアルファン
- (13) 圧縮空気アフタークーラーラジアルファン



メンテナンスが簡単

作業しやすい構造



画像: DSD 240、空冷式



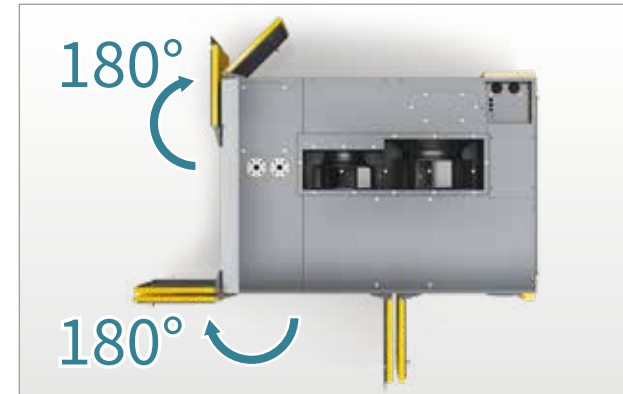
オイルセパレーターカートリッジの交換

カートリッジは上部から簡単に交換でき、ルーフパネルを1枚外すだけで済みます。または、カートリッジは、ハウジング内からも交換できます。



外部潤滑

電気モーターは、運転中に潤滑する必要があります。DSDコンプレッサーでは、サービススタッフが機械外側から安全に潤滑作業を実施できます。



180°開くサービスドア

広く開くサービスドアから、構成機器すべてに楽にアクセスできるため、サービス作業が極めて簡単にできます。作業時間を短縮して、運転コストを削減し、可用性を高めます。



簡単に交換できるメンテナンス部品

機械の前面から簡単に交換できるエアフィルターをはじめ、すべてのメンテナンス部品には簡単に手が届きます。吸込エアフィルターに前分離フリースが追加されたため、大きな異物を捕捉して、フィルターエレメントの耐用期間が大幅に延長されます。

DSD Tシリーズ

一体型冷凍式ドライヤー装備



画像：DSD 240 T、空冷式



インテリジェントな冷却空気の流れ

冷凍式ドライヤーからの加熱された冷却空気は、一体型の排気ダクトを通じてコンプレッサーシステムのルーフから排気されます。これにより、付設冷凍式ドライヤーのユニットの奥行きを縮小することが可能になります。



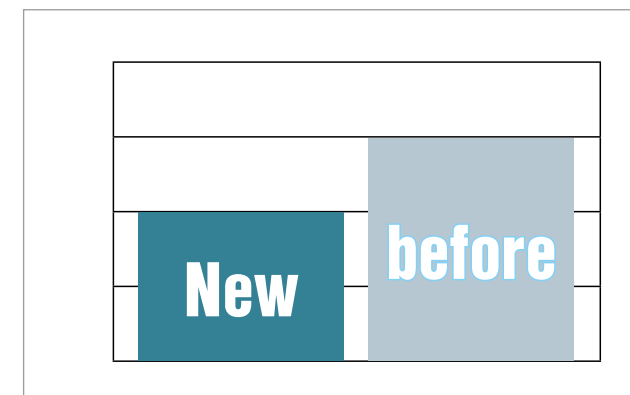
省スペース

新しいDSD Tシステムの冷凍式ドライヤーは、確実に乾燥した圧縮空気を供給します。そのうえ、これまでの5.73 m² (点線を参照) に比べて、わずか4.76 m²と省スペースです。



冷凍式ドライヤーのシームレスな運転

冷凍式ドライヤーの上流に据付けられているケーザー軸流式遠心分離器にはECO-DRAIN電子凝縮水排出装置が取り付けられています。これにより、周囲温度や湿度が高くても、確実にコンデンセートを分離し、除去できます。



最小限の冷媒容量

ケーザーの新しいDSD Tシステムの冷凍式ドライヤーは、従来型に比べて、必要な冷媒量が約3分の1少なくなっています。これにより、コストが削減されるだけでなく、環境的にも持続可能性が大幅に高まります。

駆動システム

固定の回転数、固定の流量

DSDベース負荷

KAESER社のベース負荷コンプレッサーは1つの最適な運転速度で動作するよう設計されています。最大効率で運転し、固定のモーター回転数で一定の空気量を供給するため、空気需要が一定か、変動が少ない用途に最適です。

目標達成にコミット

DSDベース負荷コンプレッサーは、機能性の高さや高耐久な駆動技術、そして最高レベルの効率性で他を圧倒しています。



スーパープレミアム効率IE4

ベース負荷コンプレッサーに関しては、スーパープレミアム効率IE4の非同期モーターがその実績ある高耐久の技術と、定評あるサービスの利便性で最高の効率を保証します。

可変の回転数、可変の流量

DSDピーク負荷

最大限の柔軟性と持続可能性:KAESER社のDSDピーク負荷コンプレッサーは、可変回転数駆動モーターにより必要とされる圧縮空気量を常に正確に供給します。このため、空気需要が変動しやすい用途では特に効率的となります。

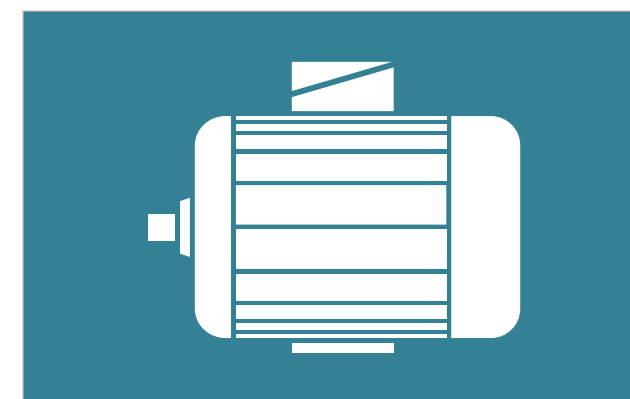
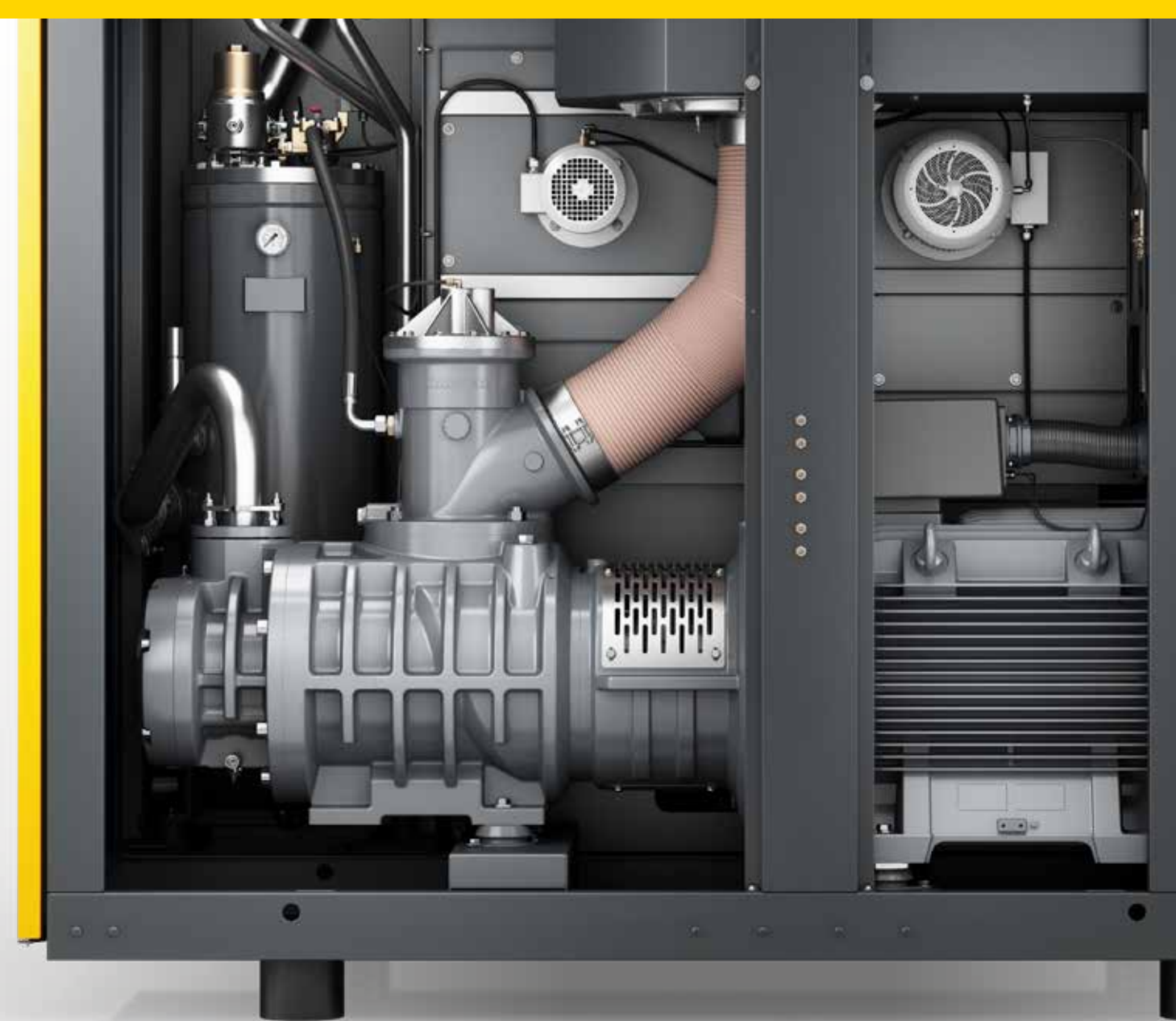
目標達成にコミット

DSDピーク負荷コンプレッサーは、圧縮空気吐出空気量に関して優れた柔軟性を備えており、供給範囲全体にわたって優れた効率を保証します。



完璧なチームワーク

IE4モーターは、エネルギー効率の高い運転を保証し、欧州の効率要件も満たしています。SFC技術と組み合わせることで、圧縮空気要件に応じて回転数が正確に調整されるので、アイドリング時間とエネルギーコストが削減されます。



持続可能で容易なサービス

ケーザーが搭載しているIE4非同期モーターは省資源設計となっています。高品質の電磁鋼板と最適化された巻き線により、材料の使用量を削減し、効率を高めます。これにより、駆動部は高耐久なだけでなく、サービスフレンドリーなものになっています。



効率的かつ経済的

スーパープレミアム効率モーターはあらゆる速度範囲で高レベルの効率性を発揮します。エネルギーを節約するためコストも削減されます。部分荷重運転時であっても同様です。

駆動システム

固定の回転数、固定の流量

DSDベース負荷

KAESER社のベース負荷コンプレッサーは1つの最適な運転速度で動作するよう設計されています。最大効率で運転し、固定のモーター回転数で一定の空気量を供給するため、空気需要が一定か、変動が少ない用途に最適です。

目標達成にコミット

DSDベース負荷コンプレッサーは、機能性の高さや高耐久な駆動技術、そして最高レベルの効率性で他を圧倒しています。



スーパープレミアム効率IE4

ベース負荷コンプレッサーに関しては、スーパープレミアム効率IE4の非同期モーターがその実績ある高耐久の技術と、定評あるサービスの利便性で最高の効率を保証します。

可変の回転数、可変の流量

DSDピーク負荷

最大限の柔軟性と持続可能性:KAESER社のDSDピーク負荷コンプレッサーは、可変回転数駆動モーターにより必要とされる圧縮空気量を常に正確に供給します。このため、空気需要が変動しやすい用途では特に効率的となります。

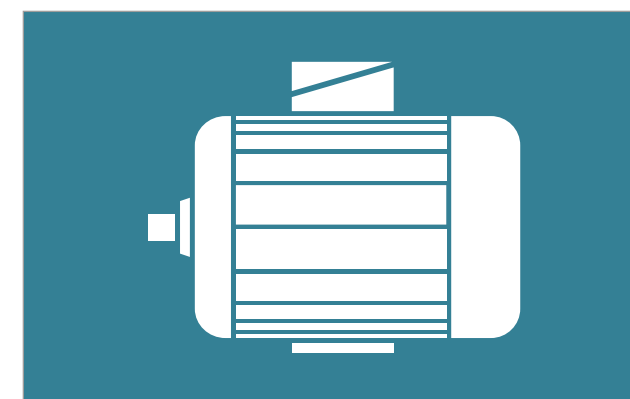
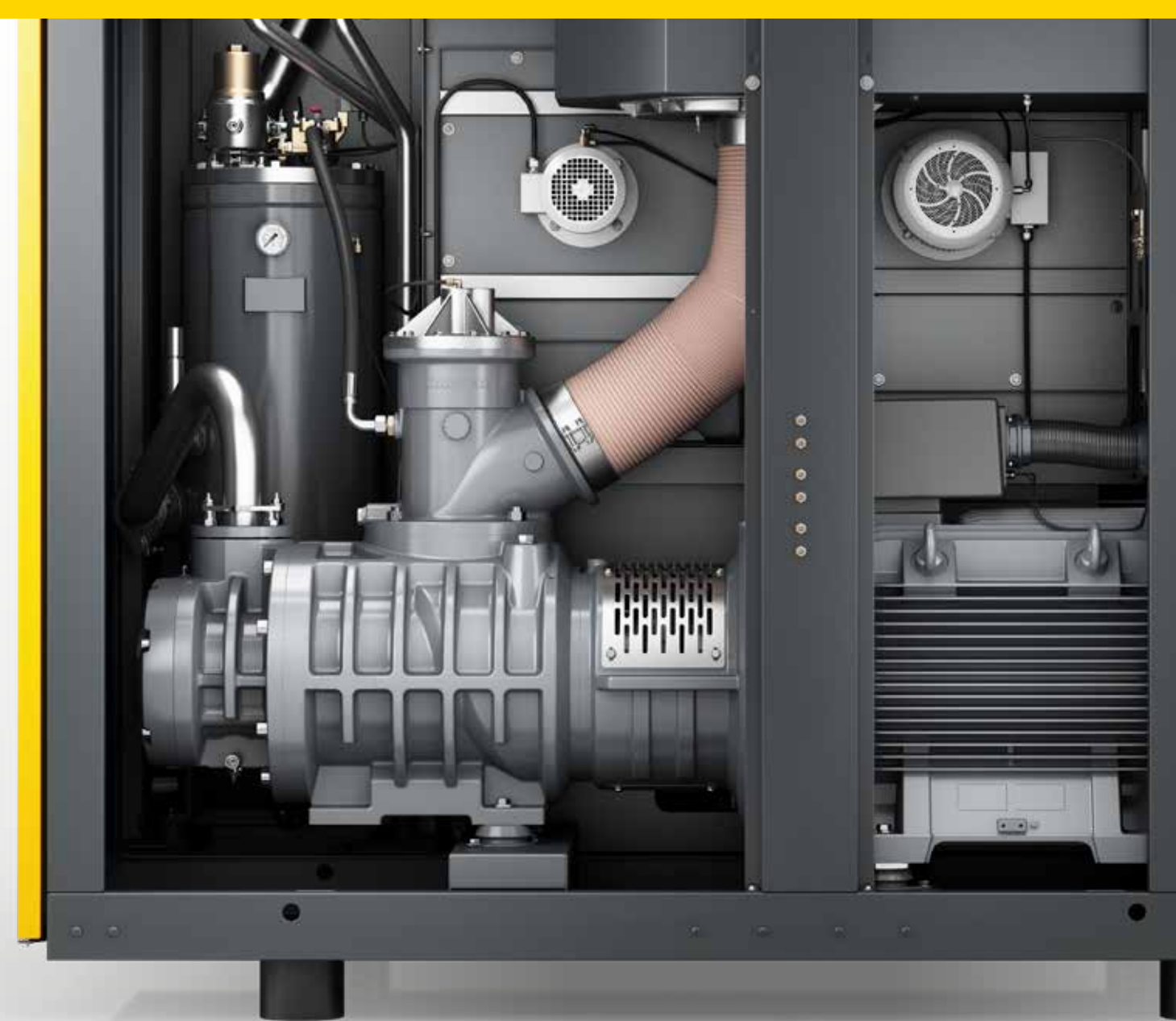
目標達成にコミット

DSDピーク負荷コンプレッサーは、圧縮空気吐出空気量に関して優れた柔軟性を備えており、供給範囲全体にわたって優れた効率を保証します。



完璧なチームワーク

IE4モーターは、エネルギー効率の高い運転を保証し、欧州の効率要件も満たしています。SFC技術と組み合わせることで、圧縮空気要件に応じて回転数が正確に調整されるので、アイドリング時間とエネルギーコストが削減されます。



持続可能で容易なサービス

ケーザーが搭載しているIE4非同期モーターは省資源設計となっています。高品質の電磁鋼板と最適化された巻き線により、材料の使用量を削減し、効率を高めます。これにより、駆動部は高耐久なだけでなく、サービスフレンドリーなものになっています。



効率的かつ経済的

スーパープレミアム効率モーターはあらゆる速度範囲で高レベルの効率性を発揮します。エネルギーを節約するためコストも削減されます。部分荷重運転時であっても同様です。

シグマ・コントロール

統合されたSIGMA CONTROLコンプレッサーコントローラーは、インテリジェント、未来志向かつ効率的で、最先端の圧縮空気システムの未来を体現しています。ハードウェアとソフトウェアの革新的なプラットフォームコンセプトにより、KAESERは、定置式コンプレッサー制御の標準を刷新しました。SIGMA CONTROLは、エネルギー効率を高めるだけでなく、信頼性も向上させ、運転を簡素化します。さらに、タッチディスプレイにより、すぐ手元で直感的に制御できます。明確に視覚化されているため、機械の状態、運転データ、メンテナンス情報が、常時最適な概要で表示されます。高速ナビゲーションにより、スクロールや検索に手間をかけず、主要機能に直接アクセスします。



シグマ・エアー・マネージャー4.0

適応性があり、効率的でネットワーク対応が可能なSIGMA AIR MANAGER 4.0で、需要志向の圧縮空気制御はまったく新しい展開を見せます。この高度なマスターコントローラーは、複数のコンプレッサー、ドライヤー、フィルターの動作を非常に優れた効率で細かく制御します。特許を取得したシミュレーションベースの最適化プロセスは、過去の圧縮空気消費量プロフィールに基づいて将来的な需要を割り出します。このインテリジェントなマスターコントローラーと安全なKAESER SIGMA NETWORKを介して圧縮空気ステーション内のすべての構成部品をネットワーク化することにより、包括的な監視、エネルギー管理、予知保全が可能になります。



KAESER Connectで最高の制御

KAESER Connectアプリを使用して、常時コンプレッサーを監視できます。すべての値がリアルタイムに表示されるため、圧縮空気システムの現在の状態について連続的に情報を把握できます。プッシュ通知により、変化に迅速に対応します。重要な更新、KPI、メンテナンス周期計の情報、機械の状態はお手元のモバイルデバイスに直接配信されます。機械のレポートにより、透明性がさらに高まります。レポートはスマートフォンや電子メールに素早く簡単に送信できます。このように、ユーザーがどこにいても、圧縮空気システムを効率的かつ円滑に、最高のセキュリティで制御できます。

将来性

ユニバーサルかつ設定可能なIoTインターフェースを備えたモジュールシステム設計で、新たな要件や技術に柔軟に対応できます。

最大信頼性

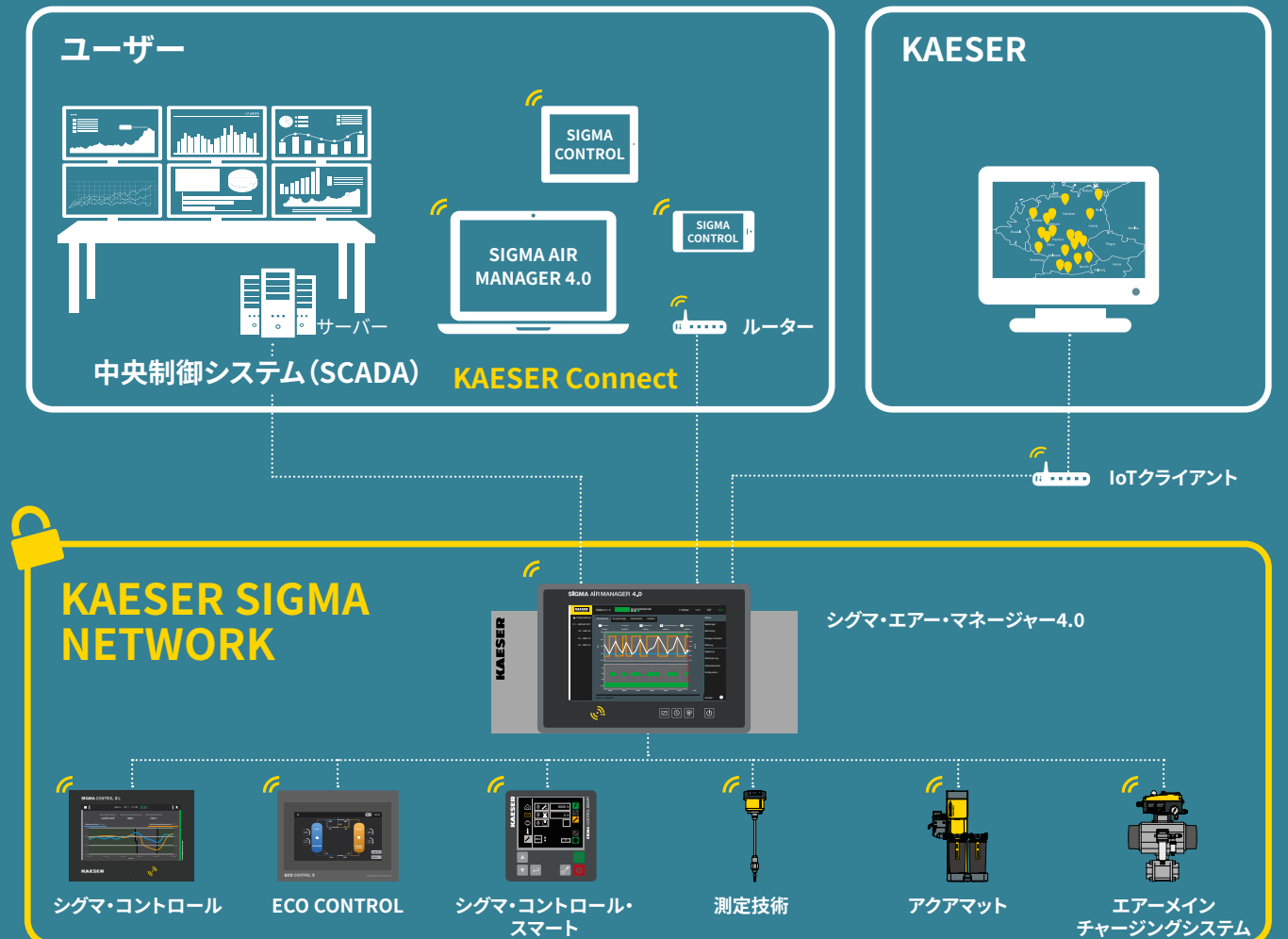
スマートにメンテナンスを計画し、運転中の逸脱を早期に検出して、詳細な状態メッセージを送信することで、信頼性が高く中断のない機能を確保します。

効率の向上

インテリジェントな制御により、圧縮空気システムのエネルギー消費量を大幅に削減します。

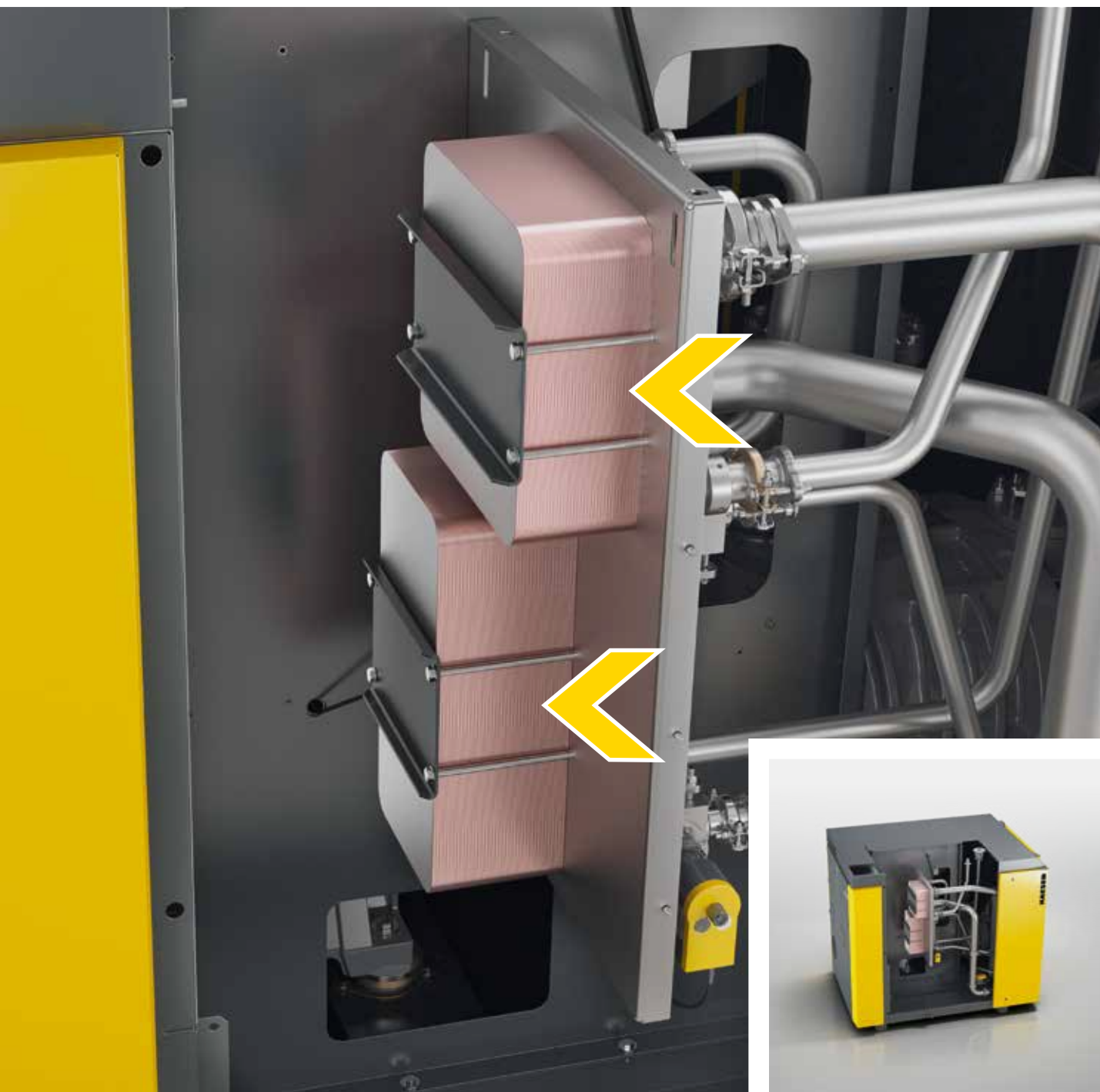
幅広い互換性

現行のモデルでも過去のモデルでも、すべてのKAESERコンプレッサーに互換性があります。



DSDシリーズ - 水冷式

プレート型の熱交換器装備



2つの銅半田めっきステンレス鋼プレート型の熱交換器は、高い冷却能力を備えた波形プレート設計により極めて高い熱伝達を実現します。

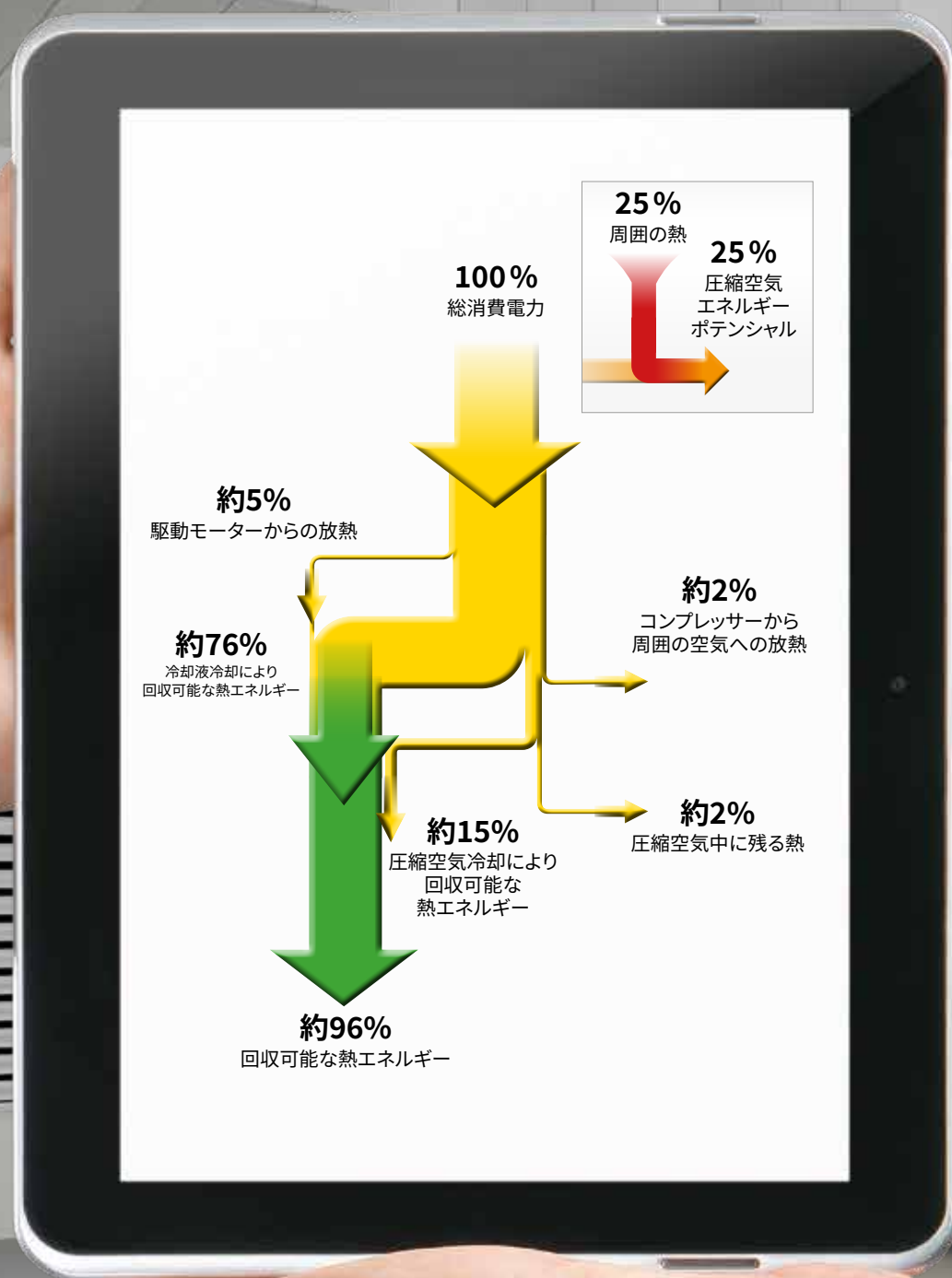
クリーンなコンプレッサー冷却水が必要な用途に最適です。

チューブ式熱交換器装備



銅ニッケル合金 (CuNi10Fe) 製のチューブ式熱交換器は、同等の冷却能力を持つプレート型の熱交換器に比べて汚染されにくく、耐久性にも優れ、機械的な洗浄も可能です。さらに、クーラーインサートは、簡単に交換できます。

これらは耐海水性もあるため、海洋作業用コンプレッサーに対応し、圧力損失も非常に低くなっています。



燃料油による暖気排熱再利用の節約計算例 (DSD 205)

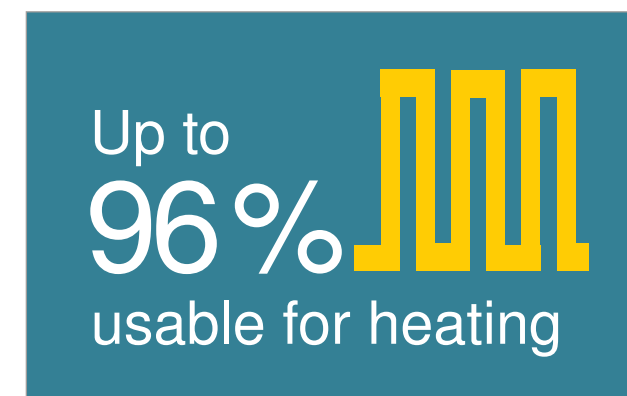
最大有効熱出力:	120 kW
燃料油の発熱量 (1リットル当たり):	9.861 kWh/l
燃料油の熱効率:	0.9
燃料油の単価 (1リットル当たり)	€ 0.60/l 1 kW = 1 MJ/h x 3.6

コスト節約: $\frac{120 \text{ kW} \times 2000 \text{ h}}{0.9 \times 9.861 \text{ kWh/l}} \times € 0.60/\text{l} = € 16,226/\text{年}$

排熱再利用に関する詳細情報:
<https://www.kaeser.com/jp-ja/products/rotary-screw-compressors/heat-recovery>

排熱再利用

コスト効率の高い加熱



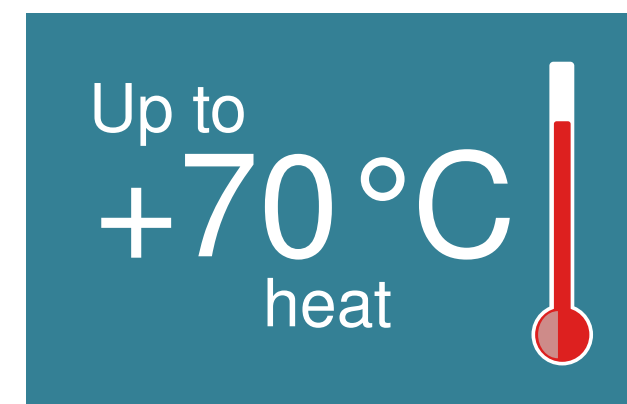
排熱再利用は理にかなっています

コンプレッサーに投入される電気駆動エネルギーの100%が熱エネルギーに変換されます。その熱のうち、最大96%を回収して、暖房用途に再利用できます。このポテンシャルをぜひご活用ください。



熱排気による暖房

シンプルな暖房: ラジアルファンの高い残留推力により、コンプレッサーからの (高温の) 排気を、サーモスタット制御により暖房が必要なスペースにダクトで簡単に送り込むことができます。



加工、加熱／暖房、および雑用水

PWTTMの熱交換器システムにより、コンプレッサーの排熱を利用して、最高+70°Cの温水を生産できます。ご要望に応じて、より高い温度も可能です。

TMシステムへの設置はオプション



クリーンな温水

他の水回路が接続されていない場合、特殊なフェイルセーフ熱交換器により、食品業界の洗浄水など、最高の水純度が求められる用途にも対応します。

省エネ、多用途に対応、柔軟



二重温度調整

排熱再利用を統合したDSDシステムには、1つは排熱再利用、もう1つは液体クーラー用として、電動温度調整弁 (ETM) が2つ備えられています。



SIGMA CONTROLによる省エネ

熱エネルギーはすべて排熱再利用システムに集められます。次にSIGMA CONTROLで、システムのクーラーに冷却がこれ以上必要ないと認識されると、液体クーラーのファンが停止します。これにより、さらに省エネ効果が得られます。



柔軟な温度調整

SIGMA CONTROLコントロールは、圧縮空気に必要なエアースタート吐出温度を正確に設定し、排熱再利用システムからの水出口温度の目標値を達成します。



冬にON - 夏にOFF

夏季など、排熱再利用が不要な場合には、SIGMA CONTROLにより無効に設定できます。こうして、システムはETM制御により、最大限のエネルギー効率と最低限のエアースタート吐出温度で、即座に運転を再開できます。

装置

完成システム

運転準備完了、全自動運転、静音設計、振動抑制、全パネル粉体塗装仕上げ。周囲温度最高+45°Cまで運転可。メンテナンスが容易な設計。駆動モーターとファンモーターのベアリングは外部から潤滑可。

エアースタート

ケーザー純正の単段式ロータリースクリュー用エアースタートは、省エネのSIGMA PROFILEローターと冷却液投入機能を搭載し、ローター冷却と1:1直接駆動を最適化します。

液体と空気の流れ

前分離付きの乾燥空気フィルター、吸入サイレンサー、空圧吸入／通気弁、3段分離システム装備の冷却液セパレータータンク、安全弁、最小圧力逆止弁、冷却回路の電子制御温度調整 (ETM) とエコ流体フィルター、液体および圧縮空気アフタークーラー (空冷式が標準)、ファンモーター2個 (内1個は可変速制御)、電子制御式省エネ凝縮水排出装置装備のケーザー遠心分離器 (圧力損失ゼロ)、ステンレス鋼製配管および遠心分離器。

水冷式

液体および圧縮空気アフタークーラーは水冷式プレート型またはオプションでチューブ式熱交換器として設計されており、水回路はステンレス鋼配管で構成されています。

高効率の潤滑油分離システム

流量を最適化する前分離と特殊セパレーターカートリッジを組み合わせ、圧縮空気中の残留油分量を2 mg/m³未満に抑えます。この分離システムには、メンテナンスはほとんど必要ありません。

排熱再利用 (オプション)

追加の液体用サーモスタットバルブを備えた一体型オイル-水プレート型熱交換器、外部接続、追加のETMバルブをオプションでご用意。

電気部品

モーター監視用Pt100コイル温度センサー3個付きのスーパープレミアム効率IE4駆動モーター、IP 54適合コントロールキャビネット、コントロールキャビネット換気、自動スターデルタ保護統合、過負荷リレー、制御変圧器、SFCバージョンの駆動モーター用周波数変換器。

シグマ・コントロール

コントロールユニットおよび統合されたインพุット／アウトプットを備えたモジュールシステム、KAESERロータリースクリューコンプレッサー用に設計、信号機式の動作状況表示、全自動監視および制御、Dual／Quadro／Vario制御モード、コンプレッサー機能 (オン／オフ) または外部アウトプット用タイマー、コンプレッサー2台で運転するためのベースロード変更機能、高性能プロセッサハードウェア、すべての構成部品は工業用条件向けに設計、光学ボンディング／Time-of-Flight／その他の内部センサーを備えた静電容量式タッチスクリーン、更新用SDカードスロット、周波数変換器用USSバス通信モジュールアダプター、RFIDリーダー、ケーザーSIGMA NETWORK通信用イーサネットインターフェース。

制御技術への接続には、以下の通信モジュールオプションも利用できます。Profibus DP、Modbus TCP、Profinet、Device-Net。

効率的なダイナミック制御

ダイナミック制御モードでは、モーターの巻き線温度の測定値を考慮してランオン時間を計算します。これにより、アイドリング時間を短縮して、エネルギー消費量を削減します。SIGMA CONTROLは必要に応じて追加の制御モードをご用意しています。

技術データ

標準バージョン

モデル	使用 圧力	流量、*) 使用圧力での 全ユニット	最大 ゲージ 圧力	駆動モーター 公称出力	寸法 幅 x 奥行 x 高さ	圧縮空気 接続口	騒音値 **)	重量
	bar	m³/分	bar	kW	mm		dB (A)	kg
DSD 145	7.5	14.00	9	75	2450 x 1730 x 2150	DN 65	69	2950
DSD 175	7.5	16.92	8.5	90	2450 x 1730 x 2150	DN 65	70	3090
	10	13.60	12					
DSD 205	7.5	21.00	8.5	110	2450 x 1730 x 2150	DN 65	72	3360
	10	16.59	12					
	13	13.06	15					
DSD 240	7.5	25.15	8.5	132	2450 x 1730 x 2150	DN 65	74	3430
	10	20.40	12					
	13	16.15	15					

SFC-バージョン(可変回転数駆動式)

モデル	使用 圧力	流量、*) 使用圧力での 全ユニット	最大 ゲージ 圧力	駆動モーター 公称出力	寸法 幅 x 奥行 x 高さ	圧縮空気 接続口	騒音値 **)	重量
	bar	m³/分	bar	kW	mm		dB (A)	kg
DSD 145 SFC	7.5	3.67～15.73	8.5	75	2690 x 1730 x 2150	DN 65	70	3190
DSD 175 SFC	7.5	3.67～18.43	10	90	2690 x 1730 x 2150	DN 65	71	3330
	10	3.50～15.60	10					
DSD 205 SFC	7.5	4.45～21.22	10	110	2690 x 1730 x 2150	DN 65	73	3370
	10	4.20～18.30	10					
	13	4.97～15.16	15					
DSD 240 SFC	7.5	5.57～23.47	8.5	132	2690 x 1730 x 2150	DN 65	75	3670
	10	5.33～20.08	12					
	13	4.96～16.57	15					

T - 冷凍式ドライヤー—体型仕様(冷媒R-513A)

モデル	使用 圧力	流量、*) 使用圧力での 全ユニット	最大 ゲージ 圧力	駆動モーター 公称出力	寸法 幅 x 奥行 x 高さ	圧縮空気 接続口	騒音値 **)	重量
	bar	m³/分	bar	kW	mm		dB (A)	kg
DSD 145 T	7.5	14.00	9	75	2750 x 1730 x 2150	DN 65	69	3220
DSD 175 T	7.5	16.92	8.5	90	2750 x 1730 x 2150	DN 65	70	3360
	10	13.60	12					
DSD 205 T	7.5	21.00	8.5	110	2750 x 1730 x 2150	DN 65	72	3630
	10	16.59	12					
	13	13.06	15					
DSD 240 T	7.5	25.15	8.5	132	2750 x 1730 x 2150	DN 65	74	3700
	10	20.40	12					
	13	16.15	15					

T SFC - 可変回転数制御および冷凍式ドライヤー—体化バージョン

モデル	使用 圧力	流量、*) 使用圧力での 全ユニット	最大 ゲージ 圧力	駆動モーター 公称出力	寸法 幅 x 奥行 x 高さ	圧縮空気 接続口	騒音値 **)	重量
	bar	m³/分	bar	kW	mm		dB (A)	kg
DSD 145 T SFC	7.5	3.67～15.73	8.5	75	2990 x 1730 x 2150	DN 65	70	3470
DSD 175 T SFC	7.5	3.67～18.43	10	90	2990 x 1730 x 2150	DN 65	71	3610
	10	3.50～15.60	10					
DSD 205 T SFC	7.5	4.45～21.22	10	110	2990 x 1730 x 2150	DN 65	73	3620
	10	4.20～18.30	10					
	13	4.97～15.16	15					
DSD 240 T SFC	7.5	5.57～23.47	8.5	132	2990 x 1730 x 2150	DN 65	75	3950
	10	5.33～20.08	12					
	13	4.96～16.57	15					

少ないエネルギー消費で多くの圧縮空気を供給

世界はわが家

コンプレッサー、ブロワー、および圧縮空気システムの世界最大のメーカーの1つとして、KAESER KOMPRESSOREN は

世界140か国以上の完全子会社と認定ディストリビューションパートナーの包括的なネットワークを構築しています。

ケーザー・コンプレッサーの経験豊富なコンサルタントとエンジニアは、革新的、効率的で信頼性の高い製品とサービスを提供します。そして、お客様と緊密に連携して競争力を強化し、パフォーマンスとテクノロジーの境界を常に広げ続ける先進的なシステムコンセプトを開発します。また、この業界屈指のシステムプロバイダーが数十年間にわたって構築してきた知識と専門性は、ケーザーグループの世界規模のITネットワークにより、すべてのお客様にご利用いただけます。

これらのメリットは、ケーザー社の世界的なサービス組織と連動して、すべての製品が常にその最高性能を発揮し、最適な効率性と最大のアベイラビリティを提供することを保証します。



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108616471



ケーザー・コンプレッサー株式会社
〒108-0022
東京都港区海岸3-18-1
TEL.:03-3452-7571 /FAX:03-3452-8622