



Compressoare cu șurub

Seria de echipamente SXC compacte

Cu rotoare SIGMA PROFILE  de renume mondial

Debit de la 0,26 până la 0,80 m³/min, presiune de la 5,5 până la 15 bar

Seria SXC de echipamente compacte

Soluția multifuncțională compactă

SXC – sisteme integrate de aer comprimat cu spațiu ocupat minim: Gama de compresoare cu șurub SXC „gata de funcționare” de la Kaeser Kompressoren combină eficiența de excepție și performanța la costuri reduse cu producția super-silențioasă, tratamentul și stocarea aerului comprimat. Carcasa din polietilenă cu pereți dubli a SXC, turnată prin centrifugare, acoperă un sistem complet de alimentare cu aer comprimat.

Reprezentând alegerea perfectă pentru atelierele de lucru și unitățile de producție mici, aceste sisteme avansate de compresoare combină ușurința întreținerii cu durabilitatea excepțională pentru a asigura ani de zile de funcționare fiabilă.

Eficiența ca standard

Fiecare ansamblu SXC compact pentru aer comprimat dispune de un bloc de compresie cu șurub echipat cu rotoare SIGMA PROFILE de înaltă eficiență pentru a asigura mai aer comprimat cu mai puțină energie consumată.

Adaptabil și compact

Cu puteri de antrenare disponibile de la 2,2 la 5,5 kW, veți găsi întotdeauna modelul potrivit pentru îndeplinirea nevoilor dumneavoastră specifice de aer comprimat. Pe lângă performanțele lor impresionante, cele patru modele SXC măsoară doar 61,5 cm lățime și au o amprentă compactă de doar 0,62 metri pătrați.

Curat și silențios

Cu un nivel de zgomot maxim de 69 dB(A), sistemele integrate SXC sunt deosebit de silențioase. Fiind echipate cu uscător cu refrigerare integrat, aceste sisteme asigură permanent un aer comprimat curat. Purjorul electronic de condens cu senzor de nivel elimină în mod fiabil condensul din recipientul de aer și din uscătorul cu refrigerare, fără pierderi de energie.

Eficiență și disponibilitate maxime

Sistemele SXC multifuncționale dispun de un controler de compresor avansat SIGMA CONTROL 2 pentru a asigura o funcționare fiabilă și eficientă, cu disponibilitate maximă.

Protecție împotriva deteriorării prin coroziune

Datorită uscătorului cu refrigerare integrat, sistemele SXC oferă aer comprimat de înaltă calitate, care vă protejează uneltele și echipamentele împotriva deteriorării prin coroziune.

Conectați și sistemul este gata de utilizare

Instalațiile noastre de aer comprimat multifuncționale necesită eforturi minime în termeni de conducte și instalare. Pur și simplu conectați ansamblul compact pentru aer comprimat la rețeaua de alimentare și la cea de distribuție a aerului comprimat și totul este gata!



Ansamblu compact de aer comprimat multifuncțional



În fotografie: SXC 8

SXC8

Seria SXC de echipamente compacte

Calitatea KAESER în fiecare detaliu



Rotoare SIGMA PROFILE

Fiecare bloc de compresie cu șurub KAESER utilizează rotoare SIGMA PROFILE, special dezvoltate de KAESER, care necesită cu aproximativ 10-20 % mai puțină energie decât rotoarele convenționale cu aceeași capacitate de alimentare cu aer. Aceasta contribuie semnificativ la o eficiență totală impresionantă a acestor sisteme versatile.



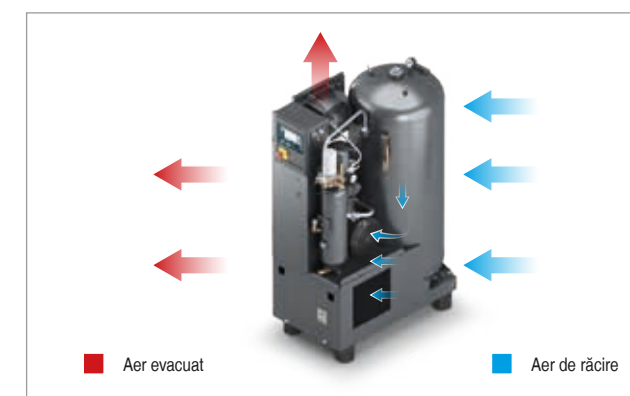
SIGMA CONTROL 2: Eficiență optimă

Datorită sistemului de control eficient al pornirii și opririi, „SIGMA CONTROL 2” asigură în permanență performanță optimizată a instalației de aer comprimat, iar afișajul ușor de citit asigură o comunicare eficientă. În plus, acest controler avansat monitorizează în permanență întregul ansamblu SXC.



Întreținere prietenoasă

Toate punctele de întreținere și service sunt ușor accesibile odată ce ridicați cu ușurință capota din polietilenă a SXC, realizată prin rotoformare. Purjorul electronic de condens poate fi verificat printr-un grilaj. Inutil să mai spunem, compresorul SXC este proiectat pentru a simplifica la maxim activitatea de întreținere.



Răcire eficientă

Compresoarele KAESER sunt renumite pentru sistemele lor inovatoare de răcire, iar ansamblurile SXC nu fac excepție: dispun de trei ventilatoare pentru a asigura o răcire optimă. Un ventilator dedicat cu un motor de antrenare independent asigură răcirea fiabilă a fluidului.

Echipament

Sistem complet

Gata de funcționare, complet automatizat, super insonorizat, cu amortizoare de vibrație, capotă din polietilenă cu pereți dubli, realizată prin rotoformare.

Izolație fonică

Carcasă insonorizantă, tampoane anti-vibrație, amortizare dublă a vibrațiilor.

Bloc de compresie

Bloc de compresie cu șurub original KAESER cu compresie într-o singură treaptă, rotoare SIGMA PROFILE și injecție de fluid de răcire pentru răcirea optimă a rotoarelor.

Motor electric

Motor electric de calitate, fabricat în Germania, de înaltă eficiență (IE3), conform cu IP 54, ISO F pentru rezervă suplimentară.

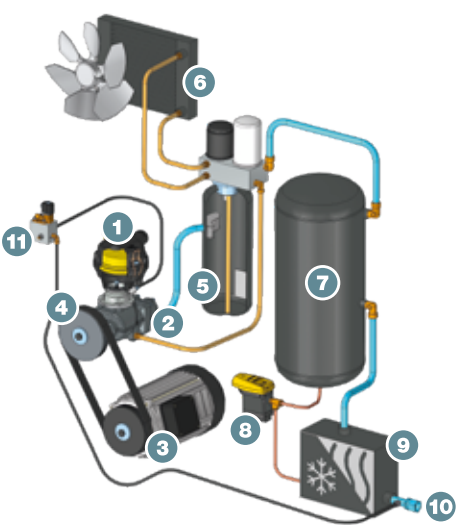
Transmisie prin curea trapezoidală

Curea trapezoidală elastică fără întreținere. Nu necesită ajustare.

Fluidul de răcire și debitul de aer

Filtru de aer uscat cu structură de tip fagure, supapă de reținere la admisie, supapă de aerisire pneumatică, rezervor de fluid de răcire cu cartuș separator dedicat, supapă de siguranță, supapă de presiune minimă/supapă de reținere, micro-filtru în circuitul fluidului de răcire.

Cum funcționează



Răcire

Răcit cu aer; răcitor din aluminiu pentru fluidul de răcire, cu motor de ventilator separat și al doilea ventilator pe arborele motorului de antrenare. Sistem de control automat al încălzirii (activ numai la sarcini foarte mici).

Recipient de aer

Cu acoperire internă și purjor electronic de condens.

SIGMA CONTROL 2

Asigură eficiența permanentă a monitorizării și controlului sistemului de compresoare. LED-uri tip „semafor” care indică starea de funcționare dintr-o privire, afișaj cu text clar, 30 de limbi selectabile, taste programabile cu pictograme, control și monitorizare complet automatizate standard. În plus, sistemul poate fi integrat în Sigma Network sau operat prin Ethernet cu comunicare master-slave cu un alt sistem din rețea; autorizare clară prin cititor RFID, memorie de date de operare, server web integrat.

Componente electrice

Tablou de comandă conform cu IP 54, pornire stea-triunghi (de la 3 kW); protecție la suprasarcină a motorului; transformator de control.

Uscător cu refrigerare

Echipat cu schimbătoare de căldură cu plăci din oțel inoxidabil, separator de condens integrat, purjor de condens acționat electronic, circuit frigorific izolat.

- (1) Filtru de aer
- (2) Bloc de compresie
- (3) Motor de antrenare IE3
- (4) Tensionare automată a curelei
- (5) Rezervor separator de fluid
- (6) Răcitor
- (7) Recipient de aer
- (8) Purjor de condens ECO-DRAIN
- (9) Uscător cu refrigerare
- (10) Ieșire aer comprimat
- (11) Supapă de reglare

Specificație tehnică

Model	Presiune de lucru	Debit ¹⁾ Echipament la presiune de lucru	Presiune manometrică max.	Putere nominală motor de antrenare	Model uscător cu refrigerare	Punct de rouă sub presiune	Presiune diferențială uscător cu refrigerare	Recipient de aer	Dimensiuni l x L x H	Nivel presiune acustică ²⁾	Masă netă
	bar	m³/min	bar	kW					mm	dB(A)	kg
SXC 3	7,5	0,34	8	2,2	CT 4	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	68	285
	10	0,26	11								
SXC 4	7,5	0,45	8	3,0	CT 4	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	285
	10	0,36	11								
	13	0,26	15								
SXC 6	7,5	0,60	8	4,0	CT 8	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	290
	10	0,48	11		CT 4						
	13	0,37	15								
SXC 8	7,5	0,80	8	5,5	CT 8	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	300
	10	0,67	11		CT 4						
	13	0,54	15								

*) Debit sistem complet conform ISO 1217: 2009 Anexa C/E: presiune de admisie 1 bar (a), temperatura aerului de răcire și de admisie 20 °C
**) Nivelul presiunii sonore conform ISO 2151 și standardului de bază ISO 9614-2, toleranță: ± 3 dB (A)

Specificații tehnice uscător cu refrigerare

Model	Putere consumată de uscătorul cu refrigerare	Punct de rouă sub presiune	Agent frigorific	Cantitate agent frigorific	Potențial de încălzire globală	Echivalent CO ₂	Circuit frigorific ermetic
	kW	°C		kg	PIG	t	
CT 4	0,18	3	R-513A	0,17	629	0,11	Da
CT 8	0,28	3	R-513A	0,24	629	0,15	Da

Imagini



Mai mult aer comprimat cu mai puțină energie consumată

Suntem acasă oriunde în lume

Fiind unul dintre cei mai mari producători de compresoare și furnizori de sisteme de aer comprimat și suflante, KAESER KOMPRESSOREN este prezent în întreaga lume.

În peste 140 de țări, sucursalele și firmele partenere se asigură că utilizatorii pot beneficia de instalații de aer comprimat și suflante de ultimă generație, eficiente și fiabile.

Consultanți de specialitate și ingineri cu experiență oferă consiliere completă și dezvoltă soluții individuale, eficiente energetic, pentru toate domeniile de utilizare ale aerului comprimat și suflantelor. Prin intermediul rețelei IT globale asigurăm accesul la cunoștințele de specialitate ale întregului grup KAESER pentru toți clienții din întreaga lume.

Rețeaua globală, cu înaltă calificare, de vânzări și servicii, asigură la nivel mondial nu doar eficiență optimă, ci și disponibilitatea maximă a tuturor produselor și serviciilor KAESER.



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9108616471



KAESER KOMPRESSOREN S.R.L.

Bd. Ion Mihalache, Nr. 179 – 011181 București – Tel: +40 21 2245688 – Tel: +40 21 2245681
www.kaeser.com – e-mail: info.romania@kaeser.com