



Programa MOBILAIR con conformidad CE

Compresores móviles para obras M10E – M500-2

Con el reconocido PERFIL SIGMA[®]

Flujo volumétrico máx. 45,8 m³/min (1600 cfm)

Producto alemán de calidad

KAESER KOMPRESSOREN lleva más de 100 años creando productos innovadores y ofreciendo soluciones económicas. Fundada como un taller de máquinas en 1919 por Carl Kaeser padre, la empresa se ha convertido en un fabricante de compresores y suministrador de sistemas de aire comprimido de renombre mundial. En su evolución, KAESER apuesta por la producción del futuro, la llamada Smart Factory. La fabricación de compresores, soplantes, controladores y componentes de tratamiento es inteligente y está integrada en redes, acorde a las estructuras de alta eficiencia de la Industria 4.0. El resultado es una extraordinaria precisión, una productividad óptima y plazos de entrega muy cortos. KAESER está presente en más de 140 países por medio de sus propias filiales y socios distribuidores. El diálogo constante con los clientes hace posible un proceso de mejora continuo de los productos y servicios. El resultado: alta fiabilidad y eficiencia con una necesidad mínima de mantenimiento.

Compresores móviles MOBILAIR

Versatilidad

Los compresores móviles de KAESER convencen por su variabilidad. Existen en versiones móviles y estacionarias, con motores de explosión y eléctricos, y todos ellos forman una amplia gama de máquinas potentes, capaces de adaptarse de manera óptima a cualquier aplicación.

Mantenimiento sencillo, buena accesibilidad

Los compresores móviles son sencillos de manejar y todos los puntos de mantenimiento son de fácil acceso. Así, las tareas de asistencia se realizan de un modo más eficiente. KAESER ofrece a sus clientes también contratos de mantenimiento personalizados.

Low emission – nivel de gases de escape V

Todos los compresores MOBILAIR lo cumplen: más aire comprimido con menos emisiones. Estos versátiles equipos móviles cuentan con motores que cumplen la norma de gases de escape de la UE, nivel V. KAESER lleva dando buen ejemplo desde siempre en cuestiones de ecología. En 2012 sacó al mercado el primer compresor para obras con tratamiento de gases de escape.

Manejo sencillo

Tanto si se usa la regulación manual como la electrónica, hay claros pictogramas que guían al usuario a través de los menús independientemente del idioma que hable. De esta manera, el manejo de la máquina es un juego de niños, incluso si se trabaja con prisa en las obras.

Fiables y duraderos

Los compresores MOBILAIR están perfectamente equipados para el duro trabajo a pie de obra, también en servicio continuo. Estos equipos ofrecen fiabilidad y seguridad incluso en condiciones climáticas adversas. Las bellas y robustas capotas de polietileno (según modelo) los hacen especialmente resistentes, lo cual permite que las máquinas se conserven en buen estado durante mucho tiempo.



Innovación de fábrica

Fabricamos los compresores móviles de las distintas series MOBILAIR en nuestra fábrica de Coburgo (norte de Baviera). Sus nuevas instalaciones, que tienen pocos años, cuentan con los últimos adelantos técnicos, entre los que se encuentran una sala TÜV certificada para la medición de emisiones sonoras al aire libre, una instalación de pintura sinterizada de alta capacidad, salas de control automatizadas y un sistema de logística de producción de gran eficiencia.

Bloques SIGMA: más aire comprimido con menos energía

Todos los bloques compresores de tornillo llevan rotores con el económico PERFIL SIGMA. El diseño inteligente, la fabricación esmerada y los rodamientos de precisión ajustados garantizan una alta fiabilidad y su larga duración.





Imagen: MOBILEAIR M13

Equipos compactos

Pequeños, potentes y versátiles

Los compresores más pequeños de la gama MOBILEAIR accionan palas, martillos, taladradoras, sierras, destornilladores y lijas neumáticas, máquinas perforadoras arrastratubos o robots de canalizaciones. La versión de 15 bar es ideal para la instalación de cables de fibra de vidrio sin excavar o para realizar pruebas de hermeticidad. De manera opcional pueden equiparse con un refrigerador final con el que conseguir aire comprimido frío y libre de condensado y, como complemento, con una combinación de filtros externa para un aire comprimido técnicamente libre de aceite.

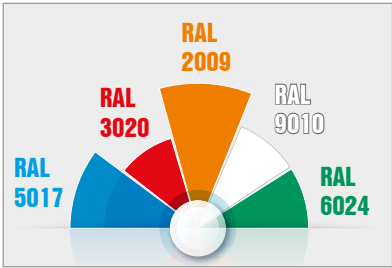


Imagen: MOBILEAIR M13



Motor de gasolina con arranque eléctrico

Estos equipos compactos llevan motores de gasolina ecológicos de la marca Honda que cumplen el nivel de gases de escape V. Para arrancar basta con girar simplemente una llave, de modo que los compresores siempre están listos para la puesta en marcha. El gran depósito de combustible de 20 l permite a la máquina funcionar más tiempo sin interrupciones.



Colores a elegir en polietileno

Los compresores con capota de PE están disponibles en plazos breves en los colores siguientes: Azul – parecido al RAL 5017, rojo – parecido al RAL 3020, naranja – parecido al RAL 2009, blanco – parecido al RAL 9010, verde – parecido al RAL 6024. Otros colores posibles con suplemento.



PURPAC

Los compresores compactos pueden funcionar con un sistema externo de tratamiento de aire comprimido. Para aquellas aplicaciones que exigen aire comprimido frío y libre de condensado, el bastidor de la unidad puede equiparse con un refrigerador final de aire comprimido y un separador de condensado. Si el aire comprimido ha de ser técnicamente libre de aceite, se puede añadir una combinación de filtros.

Datos técnicos

Modelo		Flujo volumétrico a presión de servicio				Modelo motor	Potencia nominal del motor kW	Capac. depós. combustible l	Peso en servicio kg	Conexión de aire comprimido	Trat. de aire comprimido
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	190 psi 13 bar	215 psi 15 bar						
M13	m³/min	1,2	1,0	0,85	-	Honda GX 630	15,5	20	202	1 x G ½	A / F
	cfm	42	35	30	-						
M17	m³/min	-	-	-	1,0	Honda GX 630	15,5	20	204	1 x G ½	A / F
	cfm	-	-	-	35						

Pesos ligeros por debajo de 750 kg

Flexibilidad para el transporte, sin necesidad de permiso B+E

Los modelos ligeros con freno son especialmente flexibles. Como su peso no llega a los 750 kg, no se necesita un permiso de conducir B+E. Puede mover los compresores por la obra con la sola fuerza de sus músculos. El M 27 puede equiparse adicionalmente con un generador de 6,5 kVA.



Imagen: MOBILAIR M 59 en versión ligera



Regulación anticongelación

La regulación anticongelación, especialmente concebida por KAESER para unidades móviles, ajusta automáticamente la temperatura de servicio óptima para la temperatura ambiente. Esta regulación, junto con el engrasador de herramientas opcional, protege las herramientas neumáticas contra congelación, alargando su vida útil.



Capota de PE

La moderna capota silenciadora de doble pared de estas unidades está hecha de polietileno sinterizado por centrifugación. Es sólida, resistente a la corrosión, a los arañazos y se conserva en buen estado durante muchos años. En 2002, KAESER fue el primer fabricante en utilizar este resistente material para sus compresores móviles.



Accesibilidad

Las puertas abatibles o el gran ángulo de apertura de la capota facilitan el acceso a toda una serie de componentes inteligentemente estructurados, permitiendo un mantenimiento sencillo a pesar de lo compacto de las unidades.

Datos técnicos

Modelo	Flujo volumétrico a presión de servicio							Modelo motor	Potencia nominal del motor	Capac. depós. combustible	Peso en servicio	Conexión de aire comprimido	Trat. de aire comprimido	Opción generador
	Gama de presión hasta		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M 20	-	m³/min	2,0	-	-	-	-	Kubota D722	14,7	30	457	2 x G ¾	A / F	-
		cfm	71	-	-	-	-							
M 27	14 bar 200 psi	m³/min	2,6	-	2,1	1,9	1,6	Kubota D1105	18,2	40	575	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
		cfm	92	-	74	67	57							
M 30	-	m³/min	2,9	-	-	-	-	Kubota D1105	18,2	40	579	2 x G ¾	A / B / F / G	de
		cfm	100	-	-	-	-							
M 44	-	m³/min	4,1	-	-	-	-	Kubota V1505CR-T	27,5	45/80	730/902	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	8,5 kVA 13 kVA
		cfm	145	-	-	-	-							
M 59 pV	10 bar	m³/min	5,5	pV	4,7	-	-	Hatz 3H50TICD	43,5	60	740	2 x G ¾ 1 x G 1	A	de
	145 psi	cfm	195		165	-	-							
	14 bar	m³/min	4,7	pV	4,7	pV	3,8							
	200 psi	cfm	165		165		135							



Potentes multitalentos

Versatilidad y robustez, con o sin generador

Los compresores para obras MOBILAIR de esta serie son auténticos multitalentos. Sus distintas presiones máximas, los generadores síncronos opcionales y los eficaces componentes de tratamiento del aire permiten ajustar todas las máquinas perfectamente a las condiciones específicas de cada aplicación.



Imagen: MOBILAIR M 59 PE



Opción a tratamiento de aire comprimido

Refrigerador final de aire comprimido con separador ciclónico, para un aire comprimido frío y sin condensado. Con el fin de alcanzar calidades definidas de aire comprimido, es posible instalar aparatos de tratamiento como filtros o sistemas de recuperación del calor, para un aire comprimido limpio y seco.



Generador (opcional)

Con el generador opcional de 8,5 o 13 KVA, los compresores se convierten en auténticas centrales energéticas para la obra, capaces de proporcionar tanto aire comprimido como electricidad. Para el generador puede seleccionarse el económico sistema automático de conexión o el servicio continuo (por ejemplo, para soldadura).



M 58utility

Un M58utility cabe en la superficie de carga de cualquier camión y ocupa poco espacio. Su diseño está pensado para conseguir estabilidad en la superficie de carga y para facilitar el acceso a los elementos de mando, al depósito de combustible y al control de nivel de aceite, que se encuentran en la parte frontal.

Datos técnicos

Modelo	Flujo volumétrico a presión de servicio							Modelo motor	Potencia nominal del motor kW	Capac. depós. combustible l	Peso en servicio kg	Conexión de aire comprimido	Trat. de aire comprimido	Opción generador
	Gama de presión hasta		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M 58 utility	-	m³/min cfm	5,1 180	de	4,35 155	-	-	Kubota V2403-CR	35,3	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	A	de
M 59 PE pV	10 bar	m³/min	5,5	pV	4,7	-	-	Hatz 3H50TICD	43,5	80	896	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	145 psi	cfm	195		165	-	-							
	14 bar	m³/min	-	-	4,7	pV	3,8							
M 65 PE pV	200 psi	cfm	-	-	165		135	Kubota V2403CR-T	47,9	90	970	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	de
	10 bar	m³/min	6,6	pV	5,6	-	-							
	145 psi	cfm	230		195	pV	4,6							
M 76 pV	14 bar	m³/min	-	-	5,6		160	Kubota V3307CR-T	55,4	130	1340r	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	10 bar	m³/min	6,8	pV	7,7	-	-							
	145 psi	cfm	240		270	pV	6,1							
M 81 pV	14 bar	m³/min	-	-	5,3		215	Hatz 4H50TICD	55,4	130	1350	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	200 psi	cfm	-	-	190	pV	4,9							
	10 bar	m³/min	8,1	pV	6,8	-	-							
	145 psi	cfm	285		240	pV	175							
	14 bar	m³/min	-	-	6,2		4,9							
	200 psi	cfm	-	-	220		175							

Económicos

Gran ahorro gracias al innovador controlador del compresor

El controlador SIGMA CONTROL MOBIL es fácil de manejar y permite un ajuste perfecto entre el motor y el compresor de las unidades MOBILAIR, lo cual se traduce en un notable ahorro de combustible.

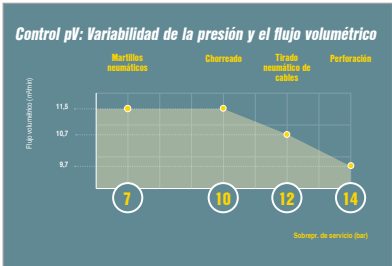


Imagen: MOBILAIR M171



SIGMA CONTROL MOBIL 2

La pantalla táctil de SIGMA CONTROL MOBIL 2 le permite ajustar fácilmente la presión incluso con los guantes de trabajo puestos. Y sus indicaciones dan una visión clara de todos los datos de servicio.



Regulación pV

La presión máx. (p) puede ajustarse fácilmente en pasos de 0,1 bar. Gracias a la regulación pV, la presión máxima influye directamente en el flujo volumétrico máximo posible (V), permitiendo una mayor variabilidad de la presión y el flujo volumétrico. Esta posibilidad de ajuste se agradece sobre todo cuando se usan mangueras largas.



M 255

El M 255 es el más grande de nuestros compresores móviles libres de aceite; es potente, pero compacto. Su motor Cummins con nivel de gases de escape UE V suministra la potencia necesaria. El compresor no llega a los 3500 kg.

Datos técnicos

Modelo	Flujo volumétrico a presión de servicio					Modelo motor	Potencia nominal del motor kW	Capac. depósito combustible / AdBlue l	Peso en servicio kg	Conexión de aire comprimido	Trat. de aire comprimido	Opción generador
	Gama de presión hasta		125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar						
M 125 pV	14 bar	m³/min	-	11,5	pV	9,7	Deutz TCD 4.1 L04	170 / 10	2080	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	13 kVA
	200 psi	cfm	-	405		345						
M 171	-	m³/min	17	-	-	-	Deutz TCD 6.1 L06	200 / 20	2800	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	de
M 171 pV	14 bar	m³/min	-	15,5	pV	11,5						
M 255 pV	200 psi	cfm	-	550		405	Cummins B 6.7	350 / 56,8	3272	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	de
	10 bar	m³/min	26,5	pV	24,8	-						
	145 psi	cfm	935		875	-						
	14 bar	m³/min	25,5	pV		19,7						
	200 psi	cfm	900			695						



e-power

El accionamiento alternativo para compresores móviles

Los compresores móviles de la serie e-power de MOBILAIR pueden utilizarse en cualquier lugar donde haya una toma eléctrica. El accionamiento eléctrico es muy silencioso y el pasaporte para entrar en zonas de bajas emisiones, tanto de gases como de ruido. Su funcionamiento sin emisiones los hace ideales para aplicaciones en el interior de edificios y túneles.



Imagen: MOBILAIR M255 E



Versatilidad

Los modelos e-power son especialmente flexibles en el trabajo diario. Pueden actuar como sustitutos de otras unidades durante su mantenimiento en estaciones industriales o prestar servicio como equipos de alquiler, por ejemplo.



Tratamiento del aire comprimido

Refrigerador final de aire comprimido con separador ciclónico, para un aire comprimido frío y sin condensado. Con el fin de alcanzar calidades definidas de aire comprimido, es posible instalar aparatos de tratamiento como filtros o sistemas de recuperación del calor, para un aire comprimido limpio y seco.



Regulación Dual

Si la unidad cuenta con regulación DUAL, el ajuste de la presión de conexión y de desconexión se realiza fácilmente en el controlador. Un enchufe rápido transmite a la máquina información sobre la presión de la red y esta información se procesa en el sistema de regulación.

Datos técnicos

Modelo	Flujo volumétrico a presión de servicio							Motor eléctrico (400V)	Potencia nominal del motor kW	Enchufe CEE A	Peso en servicio kg	Conexión de aire comprimido	Opción Trat. de aire comprimido
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	190 psi 13 bar	200 psi 14 bar	215 psi 15 bar						
M10 E	m³/min	0,85	0,75	-	0,65	-	0,55	Innomotics	5,5	16	171	1 X G ½	A / F
	cfm	30	27		22		19						
M13 E	m³/min	1,25	1,0	-	0,85	-	0,75	Innomotics	7,5	25	187	1 X G ½	A / F
	cfm	44	35		30		27						
M27 E	m³/min	2,6	-	-	-	-	-	Innomotics	15	32	530	2 X G ¾	A / B
	cfm	92											
M31 E	m³/min	3,15	2,6	2,3	de	1,9	de	Innomotics	22	63	585	2 X G ¾	A / B
	cfm	110	92	81		67							
M50 E	m³/min	5,0	3,8	-	-	-	-	Innomotics	25	63	690	2 X G ¾, 1 x G 1	A
	cfm	180	135										
M250 E	m³/min	25,0	20,4	-	-	16,2	de	Innomotics	132	de	3150 - 3380	DN80	A / F
	cfm	885	720			570							
M255 E	m³/min	de	24,7	19,9	-	-	-	Innomotics	160	de	3660 - 3685	DN80	A / F
	cfm		875	705									

OILFREE.AIR

Compresores de tornillo seco: la respuesta segura incluso en condiciones extremas

El M500-2 reúne las ventajas de un compresor de tornillo seco estacionario de dos etapas con las de un compresor móvil: caudal y calidad óptimos con la máxima flexibilidad. La presión puede ajustarse fácilmente hasta 10,3 bar. El M500-2 puede funcionar como sustituto de otras unidades mientras se realizan trabajos de mantenimiento o reparación en instalaciones industriales con un alto consumo de aire comprimido. Es posible transportarlo con chasis auxiliar o sobre trineo.



Imagen: MOBILAIR M500-2



Funcionamiento continuo sin standby

Paradas mínimas: gracias a su gran depósito de combustible, el M500-2 aguanta en marcha dos turnos seguidos, e incluso puede funcionar de manera continua si se le instala un depósito externo. Para el funcionamiento en stand-by, el M500-2 cuenta con carga de mantenimiento de batería y calefacción para poder funcionar inmediatamente a plena carga.



Equipamiento para refinerías

Para funcionar en refinerías, el M500-2 puede llevar de serie un parachispas certificado. La válvula de cierre del motor desconecta la unidad automáticamente si se aspiran gases inflamables. Así se garantiza la seguridad máxima.



Invencible en equipo

El M500-2 es un jugador de equipo y no suele prestar servicio solo. El compresor está equipado con una conexión para una señal externa de arranque procedente de un controlador superior que hace arrancar a la segunda unidad en caso de necesidad. Así se garantiza la fiabilidad máxima en procesos de producción sensibles.

Datos técnicos

Modelo	Flujo volumétrico a presión de servicio				Modelo de motor	Potencia nominal del motor	Capac. depósito combustible / AdBlue	Peso en servicio	Conexión de aire comprimido	Trat. de aire comprimido
		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	150 psi 10,3 bar		kW	l	kg		
M500-2	m³/min cfm	45,8 1600	pV	38,0 1340	Caterpillar C18	447,5	940 / 44,5	11800	1x DN80 1x G1	A

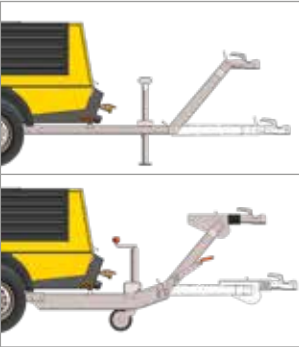
Opciones MOBILAIR

● Serie
○ Opción

	M 13 / M 17	M 20	M 27 / M 30	M 44	M 58 utility	M 59	M 65	M 76 / M 81	M 125	M 171	M 255	M 10E / M 13E	M 27E / M 31E	M 50E	M 250E / M 255E	M 500-2
--	-------------	------	-------------	------	--------------	------	------	-------------	-------	-------	-------	---------------	---------------	-------	-----------------	---------

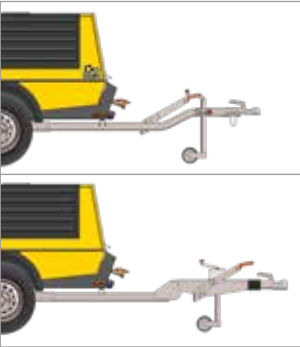
Chasis

Movible con la mano	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
Sin freno	-	●	●	●	-	○	-	-	-	-	-	-	●	●	-	●
Con freno	-	○	○	○	-	●	●	●	●	●	●	-	○	○	-	-
Barra de tracción regulable en altura	-	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	-	●	●	-	●
Barra de tracción fija	-	○	○	○	-	○	○	○	○	○	-	-	○	○	-	-
Bastidor estacionario	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-
Trineo	-	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	-	○	○	●	○



Barra de tracción ajustable en altura sin freno de inercia y estacionamiento

Barra de tracción ajustable en altura con freno de inercia y estacionamiento



Barra de tracción fija y sin freno de inercia, con freno de estacionamiento

Barra de tracción ajustable en altura con freno de inercia y estacionamiento

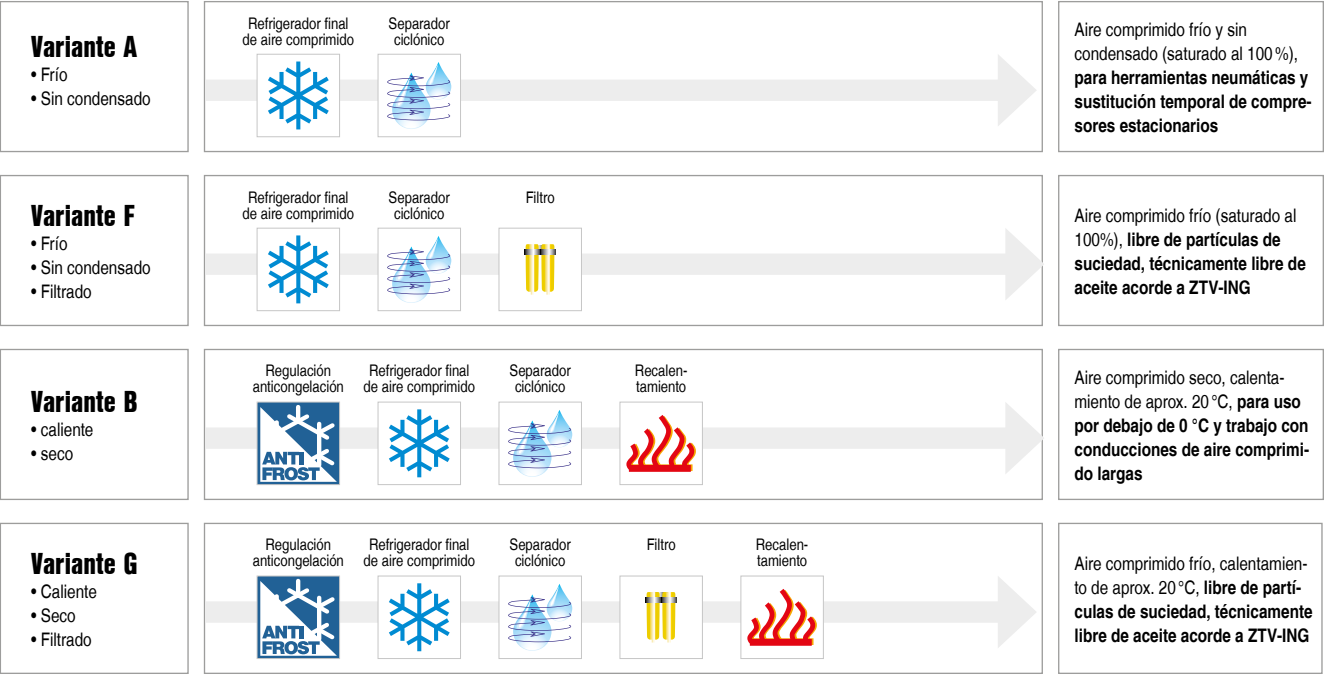


Bastidor estacionario

Trineo

Tratamiento de aire comprimido

Regulación anticongelación	-	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	●	-	-
Refrig. final aire comprimido	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●
Combinación de microfiltros	○	-	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
Recalentamiento	-	-	○	○	-	○	○	○	○	○	○	-	○	-	-	-



Consulte otras variantes de tratamiento de aire comprimido. Estaremos encantados de asesorarle.

Opciones MOBILAIR

● Serie
○ Opción

	M 13 / M 17	M 20	M 27	M 44	M 30	M 58 utility	M 59	M 65	M 81 / M 76	M 125	M 171	M 255	M 10E / M 13E	M 27E / M 31E	M 50E	M 250E / M 255E	M 500-2
--	-------------	------	------	------	------	--------------	------	------	-------------	-------	-------	-------	---------------	---------------	-------	-----------------	---------

Generador

6,5 kVA	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,5 kVA	-	-	-	○	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
13 kVA	-	-	-	○	-	-	○	-	○	○	-	-	-	-	-	-	-
Tapa del tablero del generador	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-

Equipo

Colores especiales	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Capota de PE	●	○	○	●	○	-	●	●	-	-	-	-	●	○	○	-	-
SIGMA CONTROL MOBIL 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	●
SIGMA CONTROL SMART	-	-	-	●	-	●	●	●	●	-	-	-	-	●	●	●	-
Tapa cuadro de mandos	-	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Seccionador de la batería	-	○	○	-	○	●	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	●
Telematic	-	-	-	○	-	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	●
Engrasador de herramientas	-	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	○	○	-	-
Válvula de retención (de serie desde 10 bar)	○	-	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Compartimento para herramientas	-	-	○	○	○	-	○	○	○	-	-	-	-	●	●	-	-
Enrollamangueras	-	○	○	○	○	-	○	○	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Compartimento para documentación	-	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	-	○	○	●	●
Separador de agua carburante	-	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●
Parachispas	-	○	○	○	○	○	○	-	○	●	●	●	-	-	-	-	●
Válvula de cierre del motor	-	○	○	-	○	-	○	-	-	○	○	○	-	-	-	-	●
Parte inferior de la carcasa cerrada	-	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	-	○	○	●	●
Versión para bajas temperaturas	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○

TELEMATICS @ MOBILAIR

Los modelos MOBILAIR pueden equiparse con un módem para el intercambio de datos. Si se conecta al KAESER PLANT CONTROL CENTER o a un sistema de gestión de flota del cliente, facilita de manera segura información sobre el estado técnico del compresor. Entre

los datos facilitados por el sistema se cuentan las horas de servicio y la localización de la máquina, geofencing incluido, la presión de servicio y el nivel de combustible, además de una valoración de la carga que soporta, su plan de mantenimiento o el diagnóstico remoto.



Valor añadido MOBILAIR



Refrigerador final aire comprimido

El aire comprimido se enfría hasta quedar a 7°C por encima de la temperatura ambiente. El refrigerador se monta inclinado, lo cual facilita la eliminación del condensado, que se vaporiza después con ayuda de los gases de escape del motor.



Enrollamangueras

El enrollamangueras mantiene listos en todo momento 20 m de manguera que no será necesario desenrollar completamente para trabajar. Su ubicación permite mejorar la disponibilidad de las herramientas que se conecten.



Recambios originales KAESER

Los recambios originales Kaeser han demostrado su seguridad de servicio y su larga vida útil en controles de larga duración. Las piezas de recambio y mantenimiento KAESER le garantizan calidad controlada. Los prácticos kits aseguran su disponibilidad en caso necesario, lo cual se traduce en una mayor disponibilidad del compresor.



Combinación de microfiltros

Con el fin de alcanzar calidades definidas de aire comprimido, es posible instalar aparatos de tratamiento a continuación del refrigerador final y del separador ciclónico – combinaciones de filtros para aire comprimido técnicamente libre de aceite.



Mangueras + Engrasador de mangueras

Accesorio recomendado para compresores sin engrasador de herramientas o para compresores con engrasador de herramientas integrado pero con una distancia superior a 20 m hasta la herramienta o con diferencia de altura.



Financiación

Existen distintas posibilidades de financiación con las que puede adquirir los últimos avances técnicos sin gastos de inversión.



Intercambiador de calor de placas

También se puede instalar un intercambiador de calor de placas para el recalentamiento del aire comprimido. Desde el M 44 hasta el M 255 puede ajustarse con flexibilidad la temperatura de salida del aire comprimido.



Servicio técnico

El KAESER Service global contribuye a la disponibilidad de la producción de aire comprimido con su envío de repuestos rápido e informatizado. Si el cliente lo desea, puede firmar con nosotros un contrato de mantenimiento adaptado a sus necesidades.



Programas de garantía

Con KAESER AIR PROTECTION MOBIL se amplía la garantía – en el registro – otros 2 años sin contratos complicados (hasta un máx. de 2000 h de servicio). Y lo mejor: durante el periodo de garantía no se añaden costes adicionales al mantenimiento.

Herramientas neumáticas

Modelo	Velocidad de percusión	Consumo de aire *)	Entrada de herramienta Acoplamiento	Peso	Energía de impacto	Aceleración total ponderada **)	Relación potencia/peso
	rpm	m³/min		kg	Julios	m/s²	W/kg

Martillos neumáticos

Con mango

H 60	2142	0,4	S19x50	a)	6	12	5,5	71,5
H 95	1596	0,6	S22x82,5	b)	9,6	34	7,4	94,1
H 130	1452	0,6	S22x82,5	b)	12	40	6,6	80,5

Con mango manual (amortiguación antivibraciones)

H 110 V	1596	0,8	S22x82,5	c)	11	34	5,2	82,1
---------	------	-----	----------	----	----	----	-----	------

Con mango en T (amortiguación antivibraciones)

AH 150 V	1452	0,6	S22x82,5	d)	17	40	6,3	57,2
AH 180 V	1070	0,6	S25x108	d)	17,9	50	7,7	49,9
AH 200 V	1194	1,1	S25x108	d)	20,8	50	6,5	47,8
AH 240 V	1356	1,1	S28x152	d)	26,2	65	7,1	56,1
AH 280 V	1314	1,1	S32x152	d)	28	77	6	60,3

*) A 6 bar, **) Acorde a la ISO28927-10

Martillos perforadores

Con mango

BH 8	3660	0,5	S19x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3
BH 8	3660	0,5	S22x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3

Con mango en T

BH 16	2440	1,6	S22x108	e)	18,9	30	19,0	47,2
BH 21	2740	2,1	S22x108	e)	24,4	40	17,7	59,6

Con mango en T (amortiguación antivibraciones)

BH 16 V	2440	1,6	S22x108	e)	22,9	30	10,6	39,0
---------	------	-----	---------	----	------	----	------	------

*) A 5 bar, **) Acorde a la ISO28927-10

a) Muelle de retención, b) Caperuza de sujeción, c) Caperuza en cruz, d) Trinquete de retención, e) Caperuza de retención y cierre

Cinceles

Se pueden pedir por separado cinceles adaptados: Cinceles de pico, planos, cinceles para yeso, cinceles pala

Taladros

Se pueden pedir por separado taladros adaptados: Taladros monobloque, brocas cónicas, coronas perforadoras

Engrasador de herramientas

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Capacidad de aceite l	Presión de servicio máx. bar
SO 10	6	370	1,4	9



Imagen: H 95



Imagen: AH 180 V



Imagen: BH 16 V



Imagen: incl. soporte opcional

Más aire comprimido con menos energía

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, soplantes y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras filiales y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y fiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con gran experiencia le brindan un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.



KAESER COMPRESORES, S.L.U.

P.I. San Miguel A; C/. Río Vero, nº 4 – 50830 - VILLANUEVA DE GÁLLEGO (Zaragoza) – ESPAÑA

Teléfono: 976 46 51 45 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28

E-mail: info.spain@kaeser.com – www.kaeser.com