



MOBILAIR® M27/M30/M31

Compresseurs mobiles pour le B.T.P.

Avec le PROFIL SIGMA[®] de réputation mondiale

Débit 1,6 à 3,15 m³/min (57 à 110 cfm)

MOBILAIR® M27/M30/M31

Compacts, puissants et faciles à entretenir, les compresseurs de chantier MOBILAIR maniables se distinguent non seulement par leur débit élevé et leur efficacité, mais aussi par leurs équipements optionnels qui en font des compresseurs extrêmement polyvalents. Les M27 et M30 sont disponibles dans une version conforme aux normes antipollution phase V pour l'Europe et Tier4 final pour l'Amérique du Nord. Le M31 est le modèle polyvalent pour l'exportation.

Mettez la pression

Comme dans tous les compresseurs à vis KAESER, le cœur des séries M27/M30 et M31 est le bloc compresseur à vis avec des rotors au profil SIGMA de réputation mondiale qui garantit plus d'air comprimé avec moins d'énergie. La pression de service des M27 et M31 est de 7 bar en standard, mais des versions pour 10, 12 ou 14 bar sont proposées au choix. Avec cette option, la pression maximale peut en plus être réduite en continu jusqu'à 6 bar avec un volant à main.

Une centrale énergétique compacte

Les M27 et M31 assurent avec fiabilité la production d'air comprimé. Et avec la génératrice de 6,5 kVA optionnelle intégrée, ils se transforment en véritables centrales énergétiques pour les chantiers en fournissant au choix de l'air comprimé et/ou de l'électricité.

Qualité d'air comprimé

Au besoin, un refroidisseur final avec séparateur de condensats assure de l'air comprimé frais et sec. Les trois modèles sans traitement d'air comprimé sont équipés de série de la régulation antigel. En combinaison avec le graisseur de ligne proposé en option, elle empêche le gel des outils pneumatiques à des températures extérieures basses.

Des options intéressantes

Des options judicieuses rendent ces compresseurs de chantier encore plus polyvalents, comme par exemple l'enrouleur de tuyau avec 20 mètres de tuyau léger, le compartiment pour marteau ou le fond de caisse fermé. L'équipement pour les raffineries comprend un pare-étincelles et un clapet étouffoir moteur. Un clapet antiretour est prévu pour les travaux de sablage.



De l'air comprimé techniquement déshuilé

Une chaîne de filtration est maintenant réalisable pour répondre aux besoins d'air comprimé déshuilé, pour le balayage des tuyauteries ou la réhabilitation des ouvrages en béton par exemple.

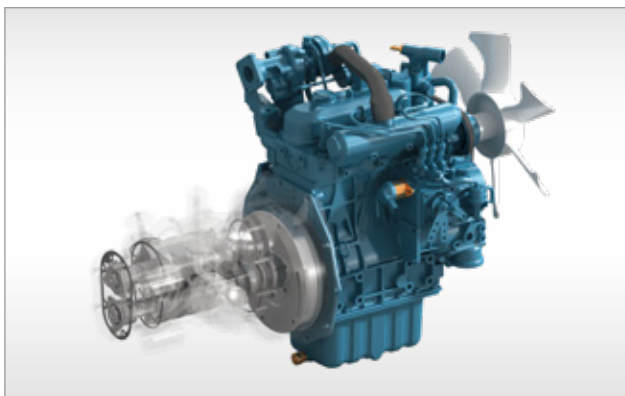
(Voir variantes de traitement d'air comprimé, page 10)

Compacts et polyvalents



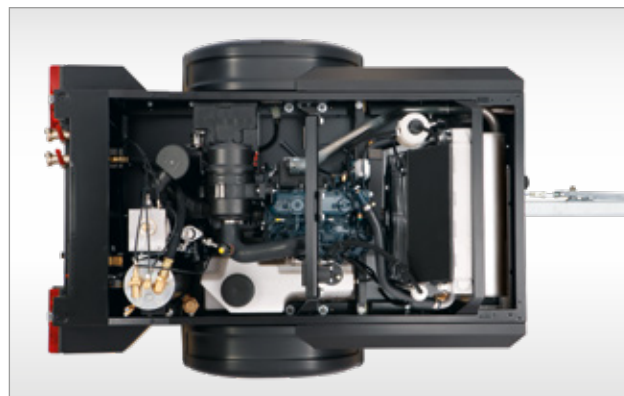


Économiques et robustes



Un duo performant et économe en énergie

Le bloc compresseur à vis KAESER au PROFIL SIGMA économe en énergie est entraîné au moyen d'un engrenage par le moteur diesel robuste Kubota trois cylindres, refroidi par eau. La pompe à carburant électrique simplifie la purge des tuyauteries de gasoil.



Facilité d'entretien

Le capot s'ouvre largement pour faciliter l'entretien en offrant une excellente accessibilité à tous les composants. Cette facilité d'entretien est la garantie d'une disponibilité maximale de l'air comprimé.



Grande autonomie

Le réservoir de gasoil en PE transparent utilise au maximum l'espace disponible dans le compresseur, d'où une grande contenance synonyme de longue autonomie. Pour le bon fonctionnement de la machine, un orifice de nettoyage est prévu dans le fond de caisse.



De l'air comprimé frais et sec

Le refroidisseur final refroidit l'air comprimé à 7 °C au-dessus de la température ambiante. Il est incliné pour faciliter l'évacuation des condensats et éviter le gel en hiver. Les condensats sont éliminés de manière non polluante : ils s'évaporent avec les gaz d'échappement chauds.

Une variété d'équipements pour des utilisations diversifiées



Les carrosseries au choix

Les compresseurs en version stationnaire sont disponibles uniquement avec un capot métallique. Les versions mobiles sont proposées au choix avec un capot tout acier électrozingué, revêtu par poudre et insonorisé ou avec un capot d'insonorisation à double paroi en polyéthylène rotomoulé.



L'option génératrice

Selon la consommation électrique, la génératrice synchrone (IP54) de 6,5 kVA sans balais et sans entretien permet de passer du fonctionnement continu en mode de démarrage automatique économe en énergie. Cette option transforme les M27 et M31 en centrales énergétiques flexibles pour les chantiers.



Commande ergonomique

Le tableau de bord surbaissé de la machine à capot métallique est idéal pour l'utilisation sur une plateforme de camion. La commande s'effectue simplement avec le contacteur de démarrage et des pictogrammes explicites.



Priorité à la sécurité

Sur les M27 et M31 avec le capot PE, le tableau de la génératrice est incorporé dans la protection arrière en PE, à l'abri des chocs. Les prises de courant IP44, l'interrupteur principal verrouillable et le sectionnement avec contrôle d'isolement sont également facteurs de sécurité.







Équipement disponible

Régulation de la température d'huile prévue de série

Vanne thermostatique automatique pour une phase de chauffe très courte, permettant d'atteindre rapidement la température de service optimale et de la maintenir en toute fiabilité ; pas de production importante de condensats dans le circuit d'huile du compresseur, longue durée de vie de la cartouche séparatrice ; régulation antigel en plus pour les compresseurs sans traitement d'air comprimé ou pour la variante B.

Commande très simple

Commande par démarreur avec fonction de préchauffage ; guidage de l'utilisateur par pictogrammes explicites ; surveillance automatique ; arrêt automatique sur défaut ; affichage des heures de service, de la pression de service et de la température finale de compression ; interrupteur principal situé à l'intérieur de la carrosserie verrouillable.

Châssis Al-Ko robuste

Châssis électrozingué, freiné ou non freiné, avec timon fixe ou réglable en hauteur.

Température ambiante

Compresseurs prévus de série pour une plage de température de -10 °C à +45 °C, version spéciale basse température avec préchauffage de l'eau de refroidissement du moteur pour le démarrage à froid en conditions extrêmes.

Filtres à air séparés

Dimensionnement optimal des filtres à air séparés pour le compresseur et le moteur, pour une fiabilité et une longévité accrues ; nettoyage ou remplacement rapide des filtres sur le lieu d'utilisation.

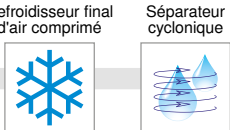
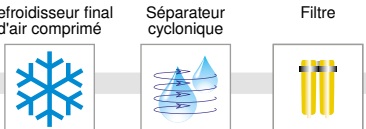
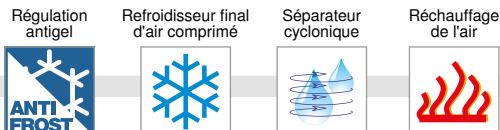
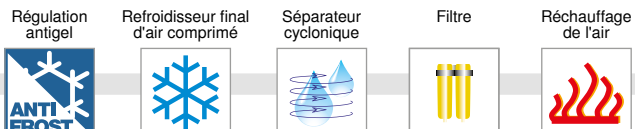
Couleurs spéciales

Le capot en polyéthylène est disponible rapidement dans les couleurs suivantes :

bleu – similaire à RAL 5017
vert – similaire à RAL 6024
rouge – similaire à RAL 3020
orange – similaire à RAL 2009
blanc – similaire à RAL 9010

D'autres couleurs de capot et des peintures spéciales pour les parties métalliques sont possibles sur demande.

Variantes de traitement d'air comprimé

Variante A - Air frais - sans condensats		Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100 %), pour outils pneumatiques et dépannage de compresseurs stationnaires
Variante F - Air frais - sans condensats - filtré		Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100 %), exempt de particules, techniquement déshuilé
Variante B - Air réchauffé - sec		Air comprimé sec, réchauffé de 20 °C minimum, pour températures inférieures à 0 °C et les travaux avec de longs tuyaux d'air comprimé
Variante G - Air réchauffé - sec - filtré		Air comprimé sec, réchauffé de 20 °C minimum, exempt de particules, techniquement déshuilé

Caractéristiques techniques

Modèle	Compresseur				Moteur diesel 3 cylindres (refroidi par eau)				Machine				
	Débit		Pression de service		Marque	Type	Puissance nominale moteur kW	Vitesse en charge tr/min	Réservoir carburant l	Poids en ordre de marche kg ¹⁾	Niveau de puissance acoustique dB(A) ²⁾	Niveau de pression acoustique dB(A) ³⁾	Raccord d'air comprimé
	m³/min	cfm	bar	psi									
M27	2,6	92	7	100	Kubota	D1105	17,9	2850	40	575	≤ 98	68	2 x G¾
	2,1	74	10	145									
	1,9	67	12	175									
	1,6	57	14	200									
M30	2,9	100	7	100	Kubota	D1105	17,9	2875	40	580	≤ 98	68	2 x G¾
M31	3,15	110	7	100	Kubota	D1105T	24,1	2900	40	580	Export		2 x G¾
	2,6	92	10	145									
	2,3	81	12	175									
	1,9	67	14	200									
avec génératrice 6,5 kVA													
M27	1,9	67	7	100	Kubota	D1105	17,9	2850	40	625	≤ 98	68	2 x G¾
M31	2,0 ⁴⁾	71 ⁴⁾	7	100	Kubota	D1105T	24,1	2900	40	630	Export		2 x G¾
	3,0	105											

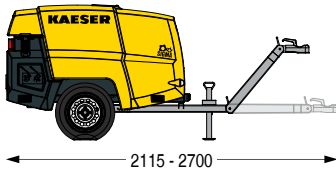
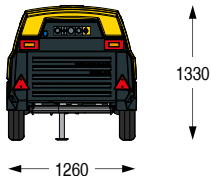
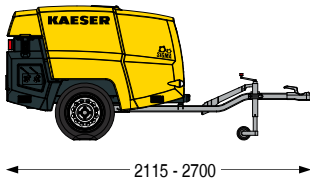
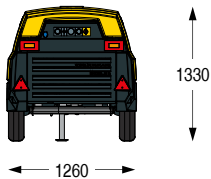
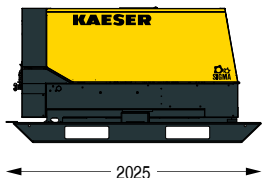
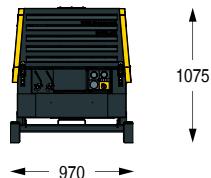
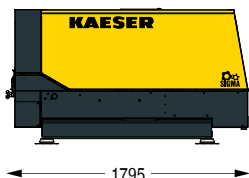
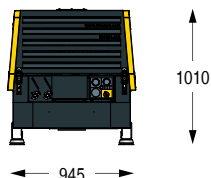
¹⁾ Poids de la machine standard avec capot PE, sans traitement d'air comprimé, avec châssis non freiné et timon réglable en hauteur

²⁾ Niveau de puissance acoustique garanti L_{WA} selon la directive 2000/14/CE

³⁾ Niveau de pression acoustique surfacique L_{WA} selon ISO 3744 (r = 10 m)

⁴⁾ Pour une consommation électrique maximale

Dimensions

Version réglable en hauteur		
Version fixe		
Version sur skid		
Version stationnaire		

Une présence globale

KAESER, l'un des plus grands fabricants de compresseurs, de surpresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 140 pays, les utilisateurs d'air comprimé en haute et basse pression sont assurés de disposer d'équipements de pointe fiables et efficaces.

Ses ingénieurs-conseils et techniciens expérimentés apportent leur conseil et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé en haute et basse pression. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de service assure une efficacité optimale et une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



KAESER KOMPRESSOREN SE

Postfach 2143 – 96410 Coburg – Allemagne – Tél. (0049 9561) 640-0 – Fax (0049 9561) 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com