KAESER KOMPRESSOREN®



MOBILAIR® M13/M17

Motocompressori da cantiere

Con il PROFILO SIGMA riconosciuto in tutto il mondo

Portata: da 0,75 a 1,60 m³/min (27 – 57 cfm)

www.kaeser.com

MOBILAIR® M13/M17

Piccoli nel formato, grandi nelle prestazioni

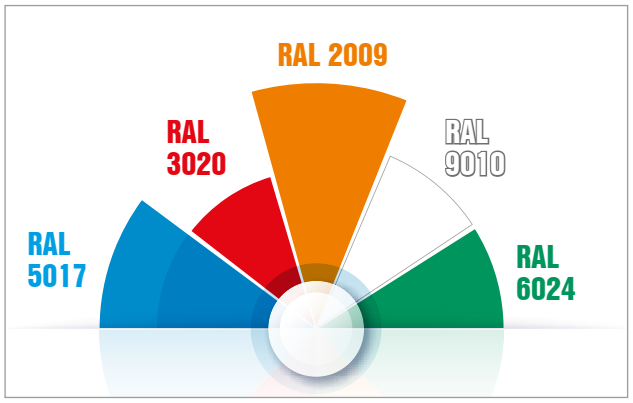
La prestazione non è una questione di dimensioni o di elevato peso operativo – i piccoli e potenti modelli MOBILAIR M 13 ed M 17 ne sono un esempio eccellente: sono compatti, leggeri e, a seconda del modello, hanno rispettivamente portate di 1,3 e 1,6 m³/min (a 7 bar). Per coprire una vasta gamma di applicazioni, il modello M 13 è disponibile in versione standard con motore a benzina o elettrico.

Versatile

Il più piccolo tra i compressori MOBILAIR è disponibile in tre versioni e offre un ampio ventaglio di applicazioni. A temperature fino a +40 °C queste macchine sono in grado di azionare vanghe, martelli, trapani, seghe, avvitatori, levigatrici, lance ad aria compressa o frese robotizzate (cutter). La versione a 15 bar è ideale per la posa senza scavo dei cavi in fibra ottica o per eseguire test di tenuta. In opzione è possibile installare un radiatore esterno per aria compressa fredda e priva di condensa oppure una combinazione di filtri esterni per ottenere aria compressa tecnicamente oilfree.

Gruppo vite con azionamento a benzina o elettrico

Il cuore della macchina è costituito da un potente gruppo vite KAESER con efficiente PROFILO SIGMA, azionato da un economo motore a benzina Honda o da un motore trifase ad alta efficienza energetica (M13E). La trasmissione è affidata ad una cinghia con minimo carico manutentivo. A seconda delle esigenze sono disponibili più versioni con pressioni d'esercizio tra 7 e 15 bar.



Facile impiego

L'elevata qualità dei compressori MOBILAIR M13 ed M17 si rivela tra l'altro nella loro particolare semplicità d'utilizzo. Essa è garantita da:

• un pannello strumenti di facile lettura completo di manometro, un contaore di servizio e monitoraggio della temperatura di fine compressione

• un semplice avviamento a chiave del motore a benzina, un affidabile dispositivo di avviamento a freddo (starter) e un motorino di avviamento elettrico

• l'avvio del motore elettrico con un solo selettore con avviamento stella-triangolo per evitare elevate correnti di spunto; monitoraggio della rotazione del motore e pratico selettore di inversione della polarità.

Made in Germany

Le numerose serie dei motocompressori da cantiere MOBILAIR sono realizzate a Coburg (Baviera settentrionale). Lo stabilimento di produzione, di recente realizzazione, dispone di tecnologie e attrezzature d'avanguardia, tra queste si annoverano l'apposita area, con certificazione TÜV, per la misurazione del livello sonoro in campo aperto, l'impianto di verniciatura a polveri di alta qualità ed infine la logistica di produzione.

Colori opzionali

La cappottatura insonorizzante della macchina è in polietilene sinterizzato, anticorrosione e antigraffio. Altri colori disponibili sono:

blu	– simile a RAL 5017
rosso	– simile a RAL 3020
arancione	– simile a RAL 2009
bianco	– simile a RAL 9010
verde	– simile a RAL 6024

Altri colori a richiesta.

Mini formato, maxi performance



M13 e M17 in dettaglio



La facilità di utilizzo è di serie

Oltre alla facilità di trasporto e all'agevole movimentazione della macchina, tra i principali obiettivi della progettazione vi erano tra l'altro anche la semplicità di funzionamento e l'accesso ottimale a tutti i punti di manutenzione.

Facile da trasportare

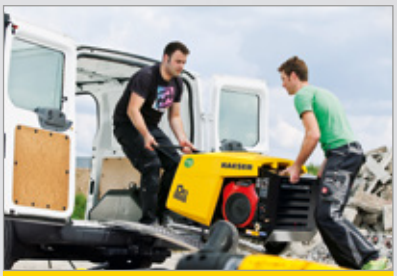
Il compressore trova posto anche su veicoli con piccole superfici di carico. Il gancio del veicolo di traino rimane così disponibile per altri rimorchi. Il carico e lo scarico sono facilitati da un occhione di sollevamento a scomparsa.





Alternativa a emissioni zero

Per l'impiego in ambienti chiusi e/o a basso impatto acustico è stato progettato il modello M 13E con motore a corrente trifase (IP54 classe di isolamento F). Questo tipo di azionamento non è solo a emissioni zero, ma anche particolarmente silenzioso.



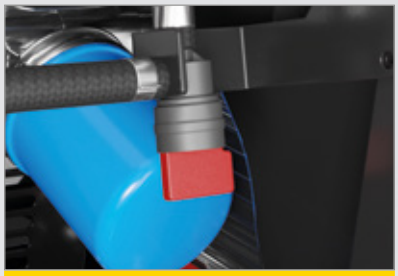
Formato bagaglio

Grazie a quattro maniglie ergonomiche e senza l'ausilio di gru, il compressore può essere semplicemente sollevato a mano e, ad esempio, caricato senza alcun problema all'interno di un furgone.



Maneggevole

La struttura compatta, il baricentro basso, gli pneumatici e una lunga staffa ribaltabile conferiscono massima maneggevolezza alla macchina.



Valvola di intercettazione del carburante

La valvola di intercettazione della benzina impedisce in modo affidabile il traboccamento del carburatore. In questo modo la benzina non entra nel cilindro durante il trasporto.



Separatore olio con cartucce Spin-On

Per agevolare la manutenzione, l'M13 e l'M17 sono dotati di cartucce Spin-On sul separatore olio. Il cambio rapido delle cartucce consente una manutenzione semplice ed economica.



Grande resistenza

Le straordinarie prestazioni dei modelli a benzina sono da ricondurre al loro serbatoio in plastica di grandi dimensioni e alla loro modulazione della portata che adatta in modo rapido e preciso il rendimento del compressore al rispettivo fabbisogno d'aria. Ciò riduce ulteriormente il consumo di carburante della macchina già di per sé particolarmente efficiente.

Trattamento aria (opzione)

I MOBILAIR M13 e M17 possono essere forniti con un radiatore finale esterno o a richiesta con una combinazione supplementare di microfiltri con possibilità di bypass dei filtri. A tale scopo, le macchine sono equipaggiate in fabbrica con:

- Presa elettrica 12-V per l'alimentazione della ventola del radiatore
- Raccordo per il recupero della condensa espulsa (nei modelli a benzina la condensa evapora per effetto dei gas di scarico, nella versione elettrica si deposita in un serbatoio integrato nella macchina).

Entrambi i telai sono equipaggiati con linee per la connessione dell'aria compressa, l'alimentazione elettrica della ventola e il recupero della condensa. L'utente deve solo eseguire l'allacciamento al compressore.



Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

Variante A - fredda - priva di condensa	Radiatore finale → Separatore centrifugo	aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), **per utensili pneumatici e in sostituzione di compressori stazionari**
Variante F - fredda - priva di condensa - filtrata	Radiatore finale → Separatore centrifugo → Filtro	aria compressa fredda, senza condensa (satura al 100 %), **priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING**

Specifica tecnica

Unità con motore a benzina

Modello	Compressore				Motore a benzina				Unità				
	Portata		Pressione d'esercizio		Marca	Modello	Potenza nominale motore	Velocità a pieno carico	Volume serbatoio carburante	Peso in esercizio	Livello di potenza sonora*)	Livello di pressione sonora**)	Mandata aria compressa***)
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW	giri/min	l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 13	1,30 1,00 0,85	46 35 30	7 10 13	100 145 190	Honda	GX 630	15,5	2500	20	202	≤97	76	1 × G½
M 17	1,6	57	7	100	Honda	GX 630	15,5	3300	20	204	solo per l'esportazione al di fuori dell'UE		1 × G½
	1,0	35	15	215				2300			≤97	76	

Unità con motore elettrico

Modello	Compressore				Motore elettrico (corrente trifase)				Unità				
	Portata		Pressione d'esercizio		Marca	Modello	Potenza nominale motore	Varianti di tensione	Fusibile raccomandato	Peso in esercizio	Livello di potenza sonora*)	Livello di pressione sonora**)	Mandata aria compressa***)
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW		l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 13E	1,20 1,00 0,90 0,85 0,75	42 35 32 30 27	7 10 12 13 15	100 145 175 190 215	ABM	4D112-M-2	7,5	400V 50 Hz 230V 50 Hz 460V 60 Hz	25A	187	≤97	73	1 × G½

*) Livello garantito di potenza sonora L_{WA} conforme alla direttiva 2000/14/CE
**) Livello di pressione sonora superficiale L_{pA} secondo ISO 3744 (r = 10 m)
***) G½“ = attacco filettato – i tubi flessibili con attacco a baionetta G¾“ possono essere collegati

Dimensioni

Unità su ruote		
Unità stazionaria		

Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di soffianti e sistemi d'aria compressa, KAESER KOMPRESSOREN vanta una presenza a livello mondiale: le nostre filiali e i partner commerciali, distribuiti in più di 140 Paesi, operano affinché gli utenti possano utilizzare soffianti e impianti d'aria compressa sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di competenze e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa e delle soffianti. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

La rete commerciale e di assistenza di alta qualità e connessa a livello globale non solo garantisce un'efficienza ottimale in tutto il mondo, ma anche la massima disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018
www.tuv.com
ID 9108616471

KAESER COMPRESSORI s.r.l.
Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com

P-5171T I modelli e le caratteristiche possono essere variati senza alcun preavviso! 7/22