KAESER COMPRESSORI®




# Compressori a vite

**Serie SK**

Con il rinomato PROFILO SIGMA riconosciuto in tutto il mondo

Portata volumetrica fino a 2,70 $m^3$/min, pressione fino a 15 bar

**www.kaeser.com**

Serie SK

# Più potenza, massima efficienza

I compressori a vite della serie SK si distinguono per prestazioni ancora superiori e consumi energetici minimi. Questa generazione di compressori è caratterizzata da un gruppo vite ottimizzato, rotori con profilo SIGMA a risparmio energetico e un design estremamente intuitivo e compatto. Grazie alla modularità – dalla versione base all'AIRCENTER – queste unità offrono la massima flessibilità per ogni esigenza di aria compressa.

## Più aria compressa, meno consumo energetico

Le prestazioni dei compressori a vite SK hanno registrato un notevole incremento. Quest'obiettivo è stato raggiunto grazie all'ottimizzazione del gruppo vite e alla riduzione delle perdite interne di pressione.

## Basso consumo energetico

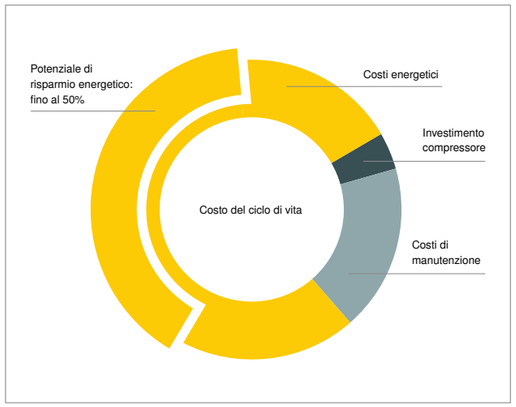
L'efficienza di una macchina dipende dai costi complessivi che essa produce durante l'intero ciclo di vita. Nei compressori i costi di energia sono quelli che incidono maggiormente. Per questo nei modelli SK la KAESER ha puntato in particolare sulla massima efficienza energetica possibile. La base di questa efficienza è rappresentata dall'ottimizzato gruppo vite equipaggiato con i rotori a risparmio energetico con profilo SIGMA. A ciò si aggiungano inoltre il risparmio di energia apportato dai motori elettrici ad alta efficienza (Premium efficiency IE3), il significativo contributo del nuovo sistema di controllo SIGMA CONTROL e il vantaggio del sofisticato sistema di raffreddamento con ventola a doppio flusso d'aria.

## Design ottimizzato

I nuovi modelli SK convincono anche per la loro indovinata struttura che ne fa delle unità di facile uso e calibrate alle esigenze dell'utente. Rimuovendo il pannello di rivestimento (sul lato sinistro) con un semplice gesto della mano, si ha la piena visione sulla chiara disposizione dei componenti consentendo l'agevole accesso a tutti i punti di manutenzione. La cappottatura insonorizzante chiusa garantisce un ottimo livello di emissione sonora e le tre distinte aperture assicurano un ottimo apporto d'aria di aspirazione per l'efficace raffreddamento della macchina, del motore e del quadro elettrico. Grazie al loro design verticale, i compressori SK si possono definire delle vere unità salva-spazio.

## Concetto modulare

I compressori SK sono disponibili nella versione base, in versione T (che include un efficiente essiccatore frigorifero) ed anche in versione AIRCENTER, completo di essiccatore frigorifero e serbatoio d'aria. Questo concetto modulare è alla base di varie possibilità applicative. Le versioni da 11 kW e 15 kW sono disponibili, a richiesta, con un inverter per la regolazione continua della velocità.




## L'efficienza energetica è la nostra priorità assoluta

I costi di acquisto e di manutenzione di un compressore costituiscono solo una piccola parte di tutti i costi legati al suo intero ciclo di vita. La quota principale delle spese totali consiste in costi energetici,

Da più di 40 anni ci impegniamo a ridurre costantemente i costi energetici per la generazione di aria compressa, ma non solo quelli: teniamo sott'occhio anche i costi di manutenzione e di assistenza e, innanzitutto, la costante disponibilità di aria compressa.



# Silenzioso e potente, robusto e sicuro




SK 26





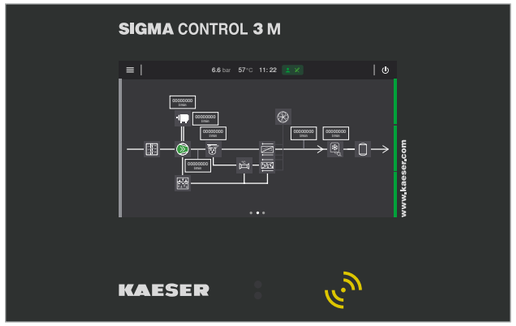

Serie SK

# Convincente nei minimi dettagli



## Risparmiare energia con il PROFILO SIGMA

Il cuore degli SK è un gruppo vite con l'efficiente profilo SIGMA. Questo profilo, ottimizzato sotto l'aspetto fluidodinamico, contribuisce in modo significativo a fissare nuovi standard in termini di prestazioni specifiche.



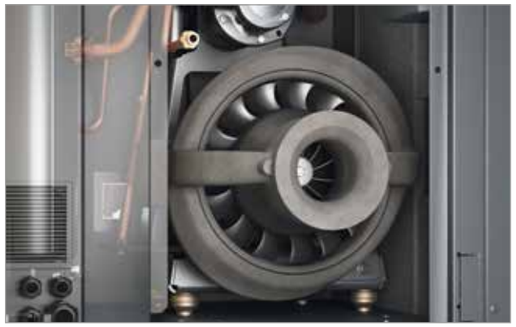

## SIGMA CONTROL

Panoramica chiara di componenti e sottoassiemi, inclusi valori in tempo reale. Simboli intuitivi indicano lo stato operativo attuale. Visualizzazioni dettagliate e opzioni di impostazione si aprono con un semplice clic.




## Motori a risparmio energetico IE3

Ovviamente tutti i compressori a vite KAESER della serie SK sono azionati da motori a risparmio energetico con classe di efficienza IE3.



## Raffreddamento efficace

Il sistema di raffreddamento (separato per motore, radiatore aria/olio e quadro elettrico) opera con una ventola a doppio flusso d'aria. L'uso di questa ventola brevettata garantisce ottime prestazioni, basse temperature dell'aria compressa, ridotte emissioni sonore e non in ultimo una compressione dell'aria complessivamente più efficiente.

Serie SK T (SFC)

# Anche con essiccatore frigorifero e regolazione della velocità



## SK con essiccatore a risparmio energetico

L’essiccatore frigorifero è alloggiato all’interno di un proprio telaio che oltre a proteggerlo dal calore dissipato dal compressore ne aumenta la sicurezza funzionale. In questo modo si garantisce un punto di rugiada stabile e la massima qualità dell’aria compressa in ogni momento. La funzione di spegnimento dell’essiccatore frigorifero garantisce un funzionamento efficiente sotto il profilo energetico.



## Anche con regolazione della velocità

In alcune applicazioni, il controllo della velocità può risultare vantaggioso. Pertanto, molti modelli SK (11 kW e 15 kW) sono disponibili, a richiesta, anche nella versione con inverter. L’inverter viene installato direttamente nel quadro elettrico, consentendo di risparmiare spazio.



## Ancora più silenzioso

Il progresso in punta di piedi: il nuovo sistema di raffreddamento ad aria abbina una ottimale insonorizzazione ad un migliorato sistema di raffreddamento. Accanto al compressore SK si può davvero conversare a voce normale.



## Manutenzione agevole

Tutti i lavori di manutenzione si possono eseguire facilmente da un unico lato. Rimuovendo il pannello di rivestimento sinistro, si ha un ottimo accesso a tutti i punti di manutenzione.




SK 26 T SFC




AIRCENTER 26



AIRCENTER

# La stazione d’aria compressa efficiente e salvaspazio



## Plug & Play

Questa stazione compatta d’aria compressa richiede solo l’allacciamento alla linea elettrica e alla rete d’aria. Non sono necessari altri servizi d’installazione.




## Serbatoio longevo

Il serbatoio d’aria da 350 litri è dimensionato a misura per essere integrato nell’AIRCENTER. Le superfici del serbatoio sono rivestite anche internamente:



## Design service friendly

La semplice rimozione della cappottatura di sinistra offre un’ampia visuale sull’ottima disposizione dei componenti, consentendo l’agevole accesso a tutti i punti di manutenzione. Finestre d’ispezione consentono di controllare dall’esterno il livello dell’olio e la tensione della cinghia durante il funzionamento della macchina.




## Parti di ricambio facilmente accessibili

Tutte le parti di ricambio e manutenzione sono disposte in modo ottimale: ciò riduce i tempi di fermo macchina e quelli di montaggio dei ricambi durante la manutenzione, contribuendo ad aumentare la disponibilità d’aria compressa e a ridurre i costi d’esercizio.


KAESER
IE3
SK 26
SIGMA

# Sistemi di azionamento

## Velocità fissa, portata volumetrica fissa

### Carico base SK

I compressori KAESER sono progettati in modo ottimale per una determinata velocità di lavoro ed erogano con la massima efficienza un volume d'aria costante a una velocità fissa del motore. Sono quindi ideali per un fabbisogno di aria compressa costante o leggermente fluttuante.

### I vostri obiettivi, la nostra ambizione:

I compressori SK a portata fissa si distinguono per la loro trasmissione funzionale e robusta e per l'altissima efficienza del compressore.

## Velocità variabile, portata volumetrica variabile

### Carico picco SK

Massima flessibilità e sostenibilità: grazie alla velocità variabile del motore, i compressori SK KAESER forniscono sempre esattamente la quantità di aria compressa realmente necessaria. È questo a renderli particolarmente efficienti per il fabbisogno variabile di aria compressa.

### I vostri obiettivi, la nostra ambizione:

I compressori SK a velocità variabile sono caratterizzati dalla massima flessibilità di erogazione con un'elevata efficienza sull'intera gamma di portate.





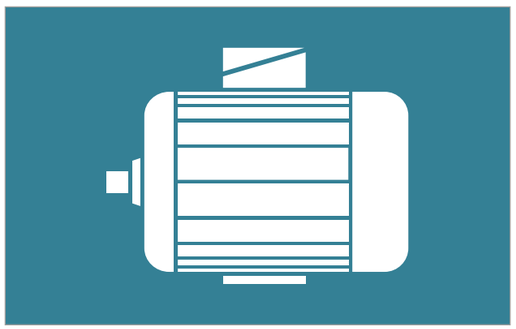

### PREMIUM EFFICIENCY IE3

Nelle unità a portata fissa, la massima efficienza è garantita dai motori asincroni IE3 Premium-Efficiency. Questi motori si distinguono per la loro robustezza e affidabilità, nonché per la loro facilità di manutenzione.




### Perfetto gioco di squadra

I motori IE3 garantiscono un funzionamento efficiente dal punto di vista energetico, soddisfacendo al contempo i requisiti di efficienza europei. Grazie alla tecnologia SFC, la velocità viene regolata con precisione in base al fabbisogno di aria compressa, riducendo così i tempi di inattività e i costi energetici.



### Risparmio di risorse e facilità di manutenzione

I motori asincroni IE3 KAESER sono progettati per risparmiare risorse. L'acciaio elettrico di alta qualità e gli avvolgimenti ottimizzati riducono l'uso di materiali e aumentano l'efficienza rendendo l'azionamento non solo estremamente durevole, ma anche di facile manutenzione.



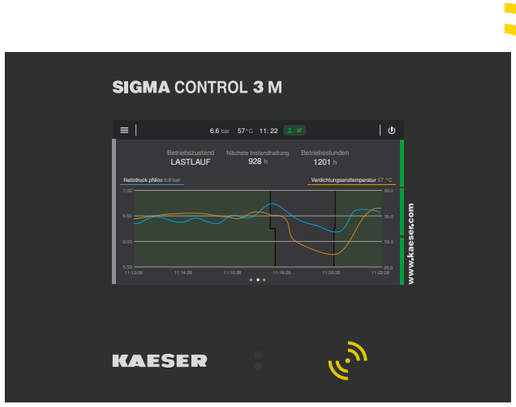
### Efficienza e risparmio

I motori Premium Efficiency offrono elevati livelli di efficienza in tutto il loro campo di velocità contribuendo a risparmiare energia e quindi costi anche durante il funzionamento a carico parziale.

Sistema di controllo interno del compressore SIGMA CONTROL

# SIGMA CONTROL

Intelligente, efficiente e progettato per il futuro: SIGMA CONTROL, il sistema di controllo integrato nel compressore, rappresenta il futuro dei moderni sistemi d'aria compressa. Con la sua piattaforma hardware/software innovativa, KAESER definisce nuovi standard nella tecnologia di controllo di compressori stazionari.
Il sistema di controllo aumenta l'efficienza energetica, migliora l'affidabilità operativa e semplifica il funzionamento. Il touchscreen consente un controllo intuitivo con il semplice tocco delle dita. Le visualizzazioni chiare offrono una panoramica ottimale dello stato della macchina, dei dati operativi e delle informazioni di manutenzione in ogni momento. La navigazione rapida consente l'accesso diretto alle funzioni più importanti senza ricercare o scorrere a lungo.






## Massimo controllo con KAESER Connect

Con la nostra app KAESER Connect, l'utente ha sempre il compressore sotto controllo. Tutti i valori vengono visualizzati in tempo reale, consentendogli di essere costantemente informato sullo stato attuale del proprio impianto di aria compressa.
Le notifiche push aggiornano costantemente sugli sviluppi: aggiornamenti importanti, KPI, informazioni sui contatori di manutenzione e sullo stato delle macchine vengono inviati direttamente al dispositivo mobile dell'utente. Il report della macchina offre ancora più trasparenza e può essere inviato rapidamente e facilmente al proprio smartphone o via e-mail.  In questo modo l'utente può monitorare da remoto il sistema di aria compressa in modo efficiente, comodo e con la massima sicurezza.

## Installazione a prova di futuro

L'architettura modulare con interfacce IoT universali e configurabili consente un adattamento flessibile a nuovi requisiti e tecnologie.

## Maggiore efficienza

Il controllo intelligente aiuta a ridurre significativamente il consumo energetico del sistema di aria compressa.

## Massima affidabilità

Una pianificazione intelligente della manutenzione, il rilevamento tempestivo di anomalie operative e report dettagliati sullo stato operativo garantiscono un funzionamento sicuro e senza interruzioni.

## Ampia compatibilità

Compatibile con tutti i compressori KAESER, sia i modelli attuali che precedenti.

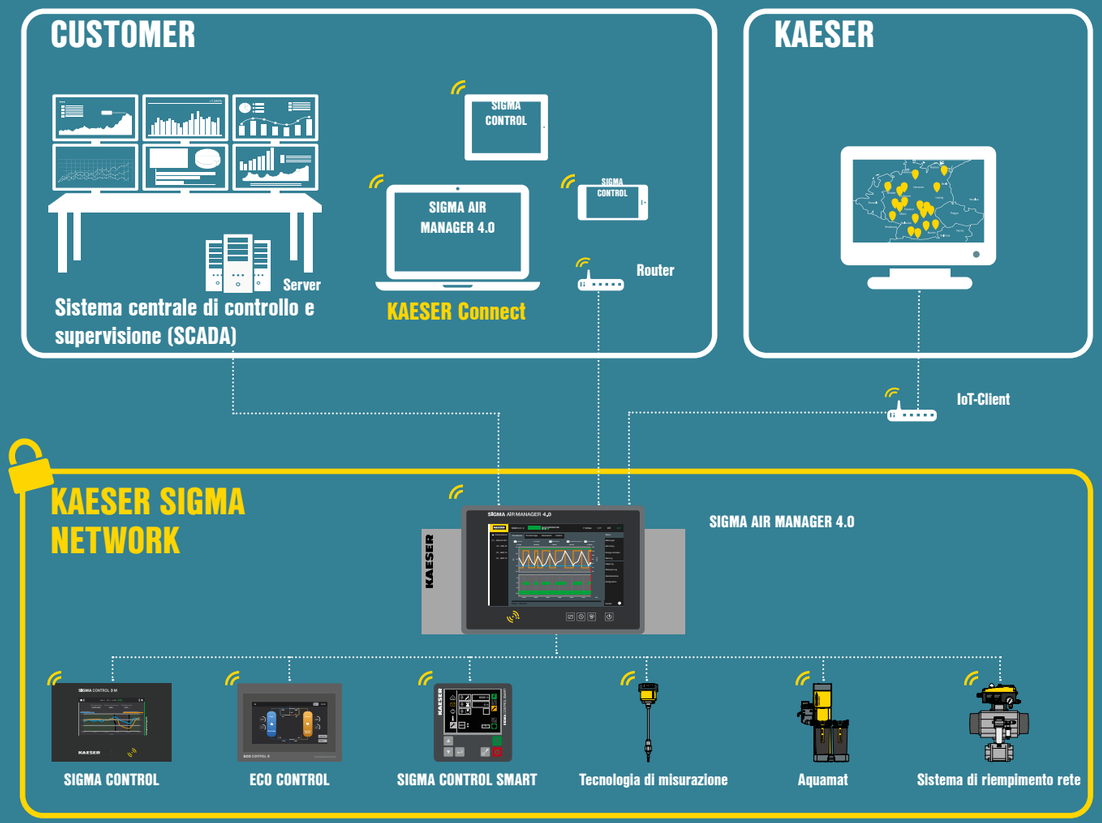


Sistema di gestione dell'aria compressa: SIGMA AIR MANAGER 4.0

# SIGMA AIR MANAGER 4.0

Adattabile, efficiente e connesso in rete: con il SIGMA AIR MANAGER 4.0 la gestione dell'aria compressa orientata alla domanda assume un nuovo carattere.  Questo master controller coordina il funzionamento di diversi compressori, essiccatori o filtri con un'efficacia senza precedenti.
Il processo di ottimizzazione brevettato e basato sulla simulazione utilizza il pregresso profilo di consumo di aria compressa per calcolare il fabbisogno futuro. Grazie all'interconnessione di tutti i componenti della stazione d'aria compressa tramite l'affidabile rete KAESER SIGMA NETWORK, sono possibili un monitoraggio completo e una gestione dell'energia, nonché misure di manutenzione predittiva.



# Equipaggiamento

## Unità

Pronta all'uso, completamente automatica, superinsonorizzata, provvista di tamponi antivibrazioni, pannelli verniciati a polvere; in grado di operare a temperature ambiente fino a 45 °C

## Gruppo vite

Monostadio ad iniezione di fluido per l'ottimale raffreddamento dei rotori; gruppo vite originale KAESER con rotori a profilo SIGMA

## Componenti elettrici

Quadro elettrico IP 54 con ventilazione, avviatore automatico stella-triangolo, relè di sovraccarico, trasformatore di isolamento

## Circuito del fluido di raffreddamento e dell'aria

Filtro di aspirazione a nido d'ape; valvola di aspirazione e di scarico a comando pneumatico; serbatoio separatore del fluido refrigerante, provvisto di triplice sistema di separazione; valvola di sicurezza; valvola di non ritorno e minima pressione; circuito del fluido di raffreddamento provvisto di valvola termostatica e filtro olio; radiatore combinato aria/olio

## Essiccatore frigorifero (nella versione T)

Con scaricatore di condensa a controllo elettronico; compressore frigorifero con efficienti cicli di accensione e spegnimento temporizzato; collegato allo stato operativo del motore del compressore in standby In alternativa l'utente può selezionare il funzionamento continuo.

## Motore elettrico

Premium Efficiency IE3, efficiente motore standardizzato di note marche tedesche, IP 55

## SIGMA CONTROL

Sistema modulare con unità di controllo e moduli I/O integrati; progettato per l'installazione nei compressori rotativi a vite KAESER; LED con funzioni semaforo per la segnalazione dello stato operativo, monitoraggio e regolazione automatica; regolazioni Dual, Quadro, Vario, timer per le funzioni del compressore (On-Off) o output esterni, funzione di commutazione del carico di base quando si utilizzano due compressori, processore potente; tutti i componenti sono dimensionati per operare in ambienti industriali; touchscreen capacitivo con optical bonding, sensori Time of Flight e altri sensori interni, slot per schede SD per aggiornamenti, adattatore per moduli di comunicazione, bus USS per convertitori di frequenza, lettore RFID, interfaccia Ethernet per la connessione alla rete KAESER SIGMA NETWORK.

Connessione a un sistema di controllo centralizzato grazie ai moduli di comunicazione opzionali: Profibus DP, Modbus-TCP, Profinet e Devicenet.

## SIGMA AIR MANAGER 4.0

L'evoluta regolazione adattativa 3-D$^{advanced}$ calcola in anticipo una varietà di opportunità e seleziona sempre quella più efficiente sotto il profilo energetico.

Grazie ad essa il SIGMA AIR MANAGER 4.0 seleziona la configurazione di compressori più efficiente in base al consumo effettivo di aria compressa. Il computer ad architettura industriale (built-in) con processore multi-core in combinazione con la regolazione adattativa 3-D$^{advanced}$ rende possibile questa ottimizzazione. Con i convertitori bus SIGMA NETWORK (SBU) si hanno a disposizione tutte le possibilità per rispondere al meglio alle specifiche esigenze dell'utenza. I convertitori SBU, dotati a scelta di moduli input/output digitali e analogici e/o di porte SIGMA NETWORK, consentono senza alcun problema di visualizzare: portata volumetrica, punto di rugiada, livello di potenza e allarmi.

Il SIGMA AIR MANAGER 4.0 mette a disposizione i dati della memoria a lungo termine per reporting, controllo e auditing nonché per il sistema di gestione dell'energia secondo ISO 50001.



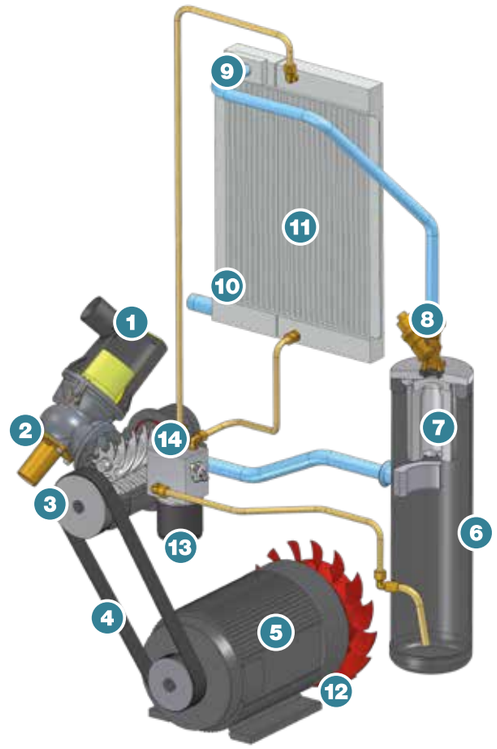
# Funzionamento

Attraverso il filtro di aspirazione (1) e la valvola di aspirazione (2), l'aria atmosferica entra nel gruppo vite (3). Il gruppo vite (3) è azionato mediante trasmissione a cinghia (4) da un motore ad alte prestazioni IE3 (5). Il fluido, iniettato in fase di compressione, viene separato dall'aria all'interno dell'apposito serbatoio separatore (6).

Attraverso la cartuccia del separatore di fluido (7) e la valvola di non ritorno e minima pressione (8), l'aria compressa passa nel radiatore finale (9). L'aria compressa esce dall'impianto attraverso la rispettiva connessione (10).

Il calore generato dalla compressione viene assorbito dal fluido di raffreddamento e dissipato nell'atmosfera dal radiatore di fluido (11) tramite una ventola (12). Il fluido passa quindi attraverso il filtro (13). La valvola termostatica (14) assicura che la temperatura d'esercizio rimanga costante.

(1) Filtro di aspirazione
(2) Valvola di aspirazione
(3) Gruppo vite
(4) Trasmissione a cinghia
(5) Motore IE3
(6) Separatore olio
(7) Cartuccia separatrice olio
(8) Valvola di non ritorno e minima pressione
(9) Radiatore finale
(10) Connessione aria compressa
(11) Radiatore olio
(12) Ventola
(13) Filtro olio
(14) Valvola termostatica



# Specifica tecnica

## Serie SK

| Modello | Pressione di lavoro bar | Portata volumetrica *) unità completa alla pressione di lavoro m³/min | Max. pressione di lavoro bar | Potenza nominale motore kW | Modello essiccatore frigorifero | Dimensioni L x P x H mm | Connessione aria compressa | Livello di pressione sonora **) dB(A) | Peso kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK 18** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 1,88<br>1,71<br>1,6<br>1,46<br>1,32<br>1,08 | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 9 | – | 750 x 905 x 1245 | G 1 | 66<br>65<br>65<br>65<br>65<br>65 | 312 |
| **SK 23** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 2,23<br>2,05<br>1,92<br>1,76<br>1,59<br>1,37 | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 11 | – | 750 x 905 x 1245 | G 1 | 67<br>66<br>66<br>66<br>66<br>66 | 312 |
| **SK 26** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 2,81<br>2,58<br>2,46<br>2,28<br>2,07<br>1,8 | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 15 | – | 750 x 905 x 1245 | G 1 | 68<br>67<br>67<br>67<br>67<br>67 | 320 |
| **SK 23 SFC** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 0,6 - 2,18<br>0,61 - 2,02<br>0,61 - 1,92<br>0,60 - 1,74<br>0,60 - 1,59<br>0,58 - 1,37 | 8,5<br>8,5<br>8,5<br>12<br>12<br>15 | 11 | – | 750 x 905 x 1245 | G 1 | 67<br>67<br>67<br>67<br>67<br>67 | 329 |
| **SK 26 SFC** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 0,77 - 2,76<br>0,79 - 2,58<br>0,80 - 2,47<br>0,80 - 2,25<br>0,82 - 2,09<br>0,82 - 1,82 | 8,5<br>8,5<br>8,5<br>12<br>12<br>15 | 15 | – | 750 x 905 x 1245 | G 1 | 68<br>68<br>68<br>68<br>68<br>68 | 337 |
| **SK 18 T** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 1,88<br>1,71<br>1,6<br>1,46<br>1,32<br>1,08 | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 9 | ABT 25 | 750 x 1230 x 1245 | G 1 | 66<br>65<br>65<br>65<br>65<br>65 | 387 |
| **SK 23 T** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 2,23<br>2,05<br>1,92<br>1,76<br>1,59<br>1,37 | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 11 | ABT 25 | 750 x 1230 x 1245 | G 1 | 67<br>66<br>66<br>66<br>66<br>66 | 387 |
| **SK 26 T** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | n. s.<br>2,58<br>2,46<br>2,28<br>2,07<br>1,8 | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 15 | ABT 25 | 750 x 1230 x 1245 | G 1 | n. s.<br>67<br>67<br>67<br>67<br>67 | 395 |
| **SK 23 T SFC** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 0,6 - 2,18<br>0,61 - 2,02<br>0,61 - 1,92<br>0,60 - 1,74<br>0,60 - 1,59<br>0,58 - 1,37 | 8,5<br>8,5<br>8,5<br>12<br>12<br>15 | 11 | ABT 25 | 750 x 1230 x 1245 | G 1 | 67<br>67<br>67<br>67<br>67<br>67 | 404 |
| **SK 26 T SFC** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 0,77 - 2,76<br>0,79 - 2,58<br>0,80 - 2,47<br>0,80 - 2,25<br>0,82 - 2,09<br>0,82 - 1,82 | 8,5<br>8,5<br>8,5<br>12<br>12<br>15 | 15 | ABT 25 | 750 x 1230 x 1245 | G 1 | 68<br>68<br>68<br>68<br>68<br>68 | 412 |



## AIRCENTER

| Modello | Pressione di lavoro bar | Portata volumetrica *) unità completa alla pressione di lavoro m³/min | Max. pressione di lavoro bar | Potenza nominale motore kW | Modello essiccatore frigorifero | Volume serbatoio l | Dimensioni L x P x H mm | Connessione aria compressa | Livello di pressione sonora **) dB(A) | Peso kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **AIRCENTER 18** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 1,88<br>1,71<br>1,6<br>1,46<br>1,32<br>1,08 | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 9 | ABT 25 | 350 | 750 x 1335 x 1880 | G 1 | 66<br>65<br>65<br>65<br>65<br>65 | 579 |
| **AIRCENTER 23** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 2,23<br>2,05<br>1,92<br>1,76<br>1,59<br>1,37 | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 11 | ABT 25 | 350 | 750 x 1335 x 1880 | G 1 | 67<br>66<br>66<br>66<br>66<br>66 | 579 |
| **AIRCENTER 26** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 2,81<br>2,58<br>2,46<br>2,28<br>2,07<br>1,8 | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 15 | ABT 25 | 350 | 750 x 1335 x 1880 | G 1 | 68<br>67<br>67<br>67<br>67<br>67 | 587 |
| **AIRCENTER 23 SFC** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 0,6 - 2,18<br>0,61 - 2,02<br>0,61 - 1,92<br>0,60 - 1,74<br>0,60 - 1,59<br>0,58 - 1,37 | 8,5<br>8,5<br>8,5<br>12<br>12<br>15 | 11 | ABT 25 | 350 | 750 x 1335 x 1880 | G 1 | 67<br>66<br>66<br>66<br>66<br>66 | 596 |
| **AIRCENTER 26 SFC** | 6<br>7,5<br>8,5<br>10<br>12<br>15 | 0,77 - 2,76<br>0,79 - 2,58<br>0,80 - 2,47<br>0,80 - 2,25<br>0,82 - 2,09<br>0,82 - 1,82 | 8,5<br>8,5<br>8,5<br>12<br>12<br>15 | 15 | ABT 25 | 350 | 750 x 1335 x 1880 | G 1 | 68<br>67<br>67<br>67<br>67<br>67 | 604 |

*) Portate volumetriche dell'unita completa conformi a ISO 1217: 2009, allegato C/E: pressione di aspirazione 1 bar (ass.), temperatura aria di raffreddamento e di aspirazione 20 °C
**) Livello di pressione sonora conforme a ISO 2151 e alla norma fondamentale ISO 9614-2, tolleranza: ± 3 dB (A)

## Specifica tecnica per essiccatore frigorifero integrato

| Modello | Potenza assorbita dall'essiccatore kW | Punto di rugiada °C | Refrigerante | Quantità di refrigerante kg | Potenziale di riscaldamento globale GWP | $CO_2$ - equivalente t | Circuito frigorifero ermeticamente sigillato |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **ABT 25** | 0,49 | 3 | R-513A | 0,52 | 629 | 0,33 | si |

**Più aria compressa con meno energia**

# Sentirsi a casa dovunque nel mondo




In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di compressori, soffianti e sistemi d'aria compressa, KAESER vanta una presenza a livello mondiale: le nostre filiali e i partner commerciali, distribuiti in più di 140 Paesi, operano affinché gli utenti possano utilizzare soffianti e impianti d'aria compressa sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di competenze e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa e delle soffianti. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

La rete commerciale e di assistenza di alta qualità e connessa a livello globale non solo garantisce un'efficienza ottimale in tutto il mondo, ma anche la massima disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.

TÜVRheinland CERTIFIED
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108616471

**KAESER COMPRESSORI s.r.l.**
Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com

P-651/10IT I modelli e le caratteristiche possono essere variati senza alcun preavviso! 24/26