



MOBILAIR® M 50

Compresor portátil para obras

Con el reconocido PERFIL SIGMA ⚙️

Caudal 5,0 m³/min (180 cfm)

MOBILAIR® M 50

El mejor equipo para ahorrar energía: Motor Kubota y unidad compresora de tornillo KAESER

El excelente rendimiento del M 50 se debe a la eficiente unidad compresora de tornillo KAESER de bajo régimen de revoluciones y con PERFIL SIGMA. Gracias al accionamiento 1:1, no presenta pérdidas por transmisión, ya que va directamente acoplado al motor Kubota diésel de cuatro cilindros enfriado por agua.

Múltiples posibilidades de aplicación

Campos de aplicación típicos del MOBILAIR M 50 son, por ejemplo, la operación de martillos neumáticos y perforadores de impacto. Su sólida construcción, formada por componentes Premium, permite un funcionamiento sin problemas a temperaturas ambiente entre -10 y +50 °C. En caso de tener que operar a temperaturas inferiores, hay disponible una versión especial. El chasis puede llevar barra de tracción fija o de altura regulable, y puede estar equipado o no con freno de inercia. Las versiones estacionarias, pueden ser instaladas o solicitadas tanto sobre skid como también sobre pies (versiones estacionarias solo con capota metálica).

Control anticongelante como estándar

Si no hay post-enfriador de aire comprimido opcional, el control anticongelante para compresores portátiles ajusta la temperatura de servicio a la temperatura ambiente. Este control, junto con el engrasador de herramientas opcional, protege la herramienta neumática del congelamiento y amplía su vida útil, mejorando su eficiencia y alargando su vida útil.

El peso ligero

El ofrecer una gran potencia no implica necesariamente ser un peso pesado. Con menos de 750 kg, el M 50 establece un nuevo estándar en términos de peso, movilidad y facilidad de manejo. No obstante, los 80 litros de gasoil que caben en su tanque son suficientes para más de un día de trabajo, también en el caso del M 50 con post-enfriador de aire comprimido opcional.

Filtros de aire separados para motor y compresor

Los filtros de aire están ajustados a cada aplicación, procurando un servicio confiable del equipo. Otro detalle importante es la bomba de combustible eléctrica de serie con la que se pueden purgar fácil y cómodamente los conductos diésel. Así se evita tener que bombear el combustible manualmente.

De fácil manejo

La posibilidad de conmutar manualmente de un arranque sin carga al servicio en carga y el conmutador de arranque con función de precalentamiento mejoran la confiabilidad y evitan forzar el motor, incluso en días fríos. El manómetro y el indicador de la temperatura final de compresión informan sobre el estado de servicio del equipo.



Ligero, silencioso y potente





Disponible en muchas opciones



Capota de PE

La moderna capota silenciadora de doble pared de estos equipos está hecha de polietileno sinterizado por centrifugación. Es resistente a la corrosión, a los arañazos y se conserva en buen estado durante muchos años.



Capota de metal

La capota de acero insonorizada ofrece una protección anticorrosiva duradera y permite una buena conservación gracias al tratamiento con cinc al que se somete su superficie antes de proceder al recubrimiento con pintura sinterizada. Los equipos estacionarios siempre llevan una capota metálica.



Disponibilidad de colores

Compresores con capota de PE disponibles en los siguientes colores:

- Azul - parecido a RAL 5017
- Rojo - parecido a RAL 3020
- Naranja - parecido a RAL 2009
- Verde - parecido a RAL 6024
- Blanco - parecido a RAL 9010

Otros colores para la capota y pinturas especiales para las piezas de metal son a pedido.



Fácil mantenimiento

El gran ángulo de apertura de la capota facilita el acceso a toda la estructura mecánica, permitiendo un mantenimiento sencillo.

Componentes opcionales

Panel de piso cerrado (Anti fuga)

La parte inferior de la cabina recoge todos los líquidos para evitar posibles fugas de aceite. Todos los orificios de drenaje están sellados con tapones roscados.

Post-enfriador de aire comprimido

El post-enfriador opcional reduce la temperatura del aire comprimido hasta 7°C por encima de la temperatura ambiente. Este enfriador se monta inclinado, lo cual facilita la eliminación del condensado y evita su congelación en invierno. El condensado se evapora por el calor de los gases de escape del motor.

Enrollamangueras

El enrollamangueras, que viene montado de fábrica, mantiene listos en todo momento 20 m de manguera que no será necesario desenrollar completamente para

trabajar. Su buena colocación mejora la accesibilidad y la duración de la manguera, ya que, al estar enrollada, se protege a su vez de agresiones externas (doblamientos, estiramientos, aplastamiento por paso de vehículos) y de la suciedad.




Componentes para refinerías

Para operar en refinerías, el M 50 puede llevar un parachispas certificado. La válvula de cierre del motor desconecta el equipo automáticamente si se aspiran gases inflamables.

Engrasador de herramientas

Dependiendo de la aplicación prevista, los compresores M 50 pueden equiparse opcionalmente con un engrasador para herramientas neumáticas.

Opciones de tratamiento del aire comprimido

Control anticongelante	<div>Control anticongelante</div> 	Ajusta automáticamente la temperatura de servicio a la temperatura ambiente para proteger los martillos neumáticos contra congelación
Variante A - Frío - Libre de condensado	<div>Post-enfriador de aire comprimido</div>  <div>Separador de condensado</div> 	Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100 %), para herramientas neumáticas y sustitución temporal de compresores estacionarios



Post-enfriador de aire comprimido

Datos técnicos

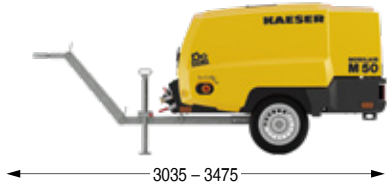
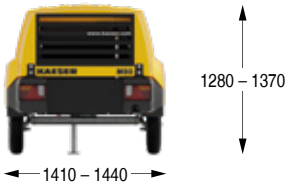

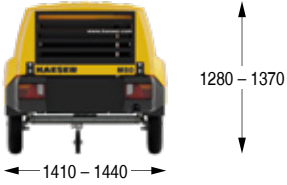
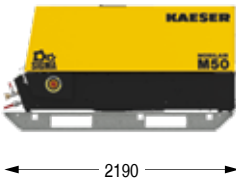



Modelo	Compresor				Motor diésel de 4 cilindros (enfriado por agua)				Unidad		
	Caudal		Presión de servicio		Marca	Modelo	Potencia nominal motor	Revoluciones a plena carga	Capac. tanque de presión	Peso en servicio ¹⁾	Salida de aire comprimido
	m³/min	cfm	bar	PSI							
M50	5,0	180	7	100	Kubota	V1505-T	32,5	3000	80	735	2 x G¾ 1 x G1

¹⁾ Datos de peso válidos para compresor básico, sobre chasis con barra de tracción de altura regulable

²⁾ Nivel de potencia acústica garantizado según la directiva 2000/14/CE.

³⁾ Nivel de presión acústica en superficie conforme a la ISO 3744 (r= 10 m)

Dimensiones

Versión de altura regulable		
Versión fija		
Versión skid		
Versión estacionaria		

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, sopladores y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras subsidiarias y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y confiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado.

La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.



KAESER COMPRESORES DE ARGENTINA S.R.L.

Ruta Panamericana – Ramal Escobar Km 37,5 – Centro Industrial Garín
Calle Haendel Lote 33 – (1619) Garín, Buenos Aires – República Argentina
Tel: + 54 3327 41 4800 – Fax: + 54 3327 41 4836
E-mail: info.argentina@kaeser.com – www.kaeser.com.ar