



Dzesēšanas tipa žāvētājs

Sērija THP

Plūsmas apjoms no 0,8 līdz 85 m³/min; spiediens līdz 45 bar

THP sērija

Kvalitāte, kas pārlicina

Kāpēc tieši saspiestā gaisa žāvēšana?

Kompresora iesūktais atmosfēras gaiss ir gāzu maisījums, kas vienmēr satur arī ūdens tvaikus. Gaisā esošā ūdens absorbcijas spēja mainās un galvenokārt ir atkarīga no temperatūras. Ja gaisa temperatūra paaugstinās, kā tas notiek, kad kompresors veic saspiešanu, palielinās arī tā spēja absorbēt ūdens tvaikus. Ūdens tiek kondensēts tikai nepieciešamās saspiestā gaisa atdzesēšanas laikā.

Šis kondensāts tiek atdalīts pieslēgtā ciklonseparatorā vai gaisa resīverā. Tomēr pēc tam saspiestais gaiss joprojām ir par 100 procentiem piesātināts ar ūdens tvaiku. Turpmākajā atdzesēšanas procesā cauruļvadu tīklā un patēriņa vietās joprojām uzkrājas ievērojams daudzums kondensāta. Tikai efektīva saspiestā gaisa žāvēšana ļauj izvairīties no darbības traucējumiem, ražošanas pārtraukumiem un dārgiem apkopes un remonta darbiem. Lielākajā daļā saspiestā gaisa lietojumu visekonomiskākais risinājums ir dzesēšanas tipa žāvēšana.

Līdz 45 bāriem THP sērijas dzesēšanas tipa žāvētājs

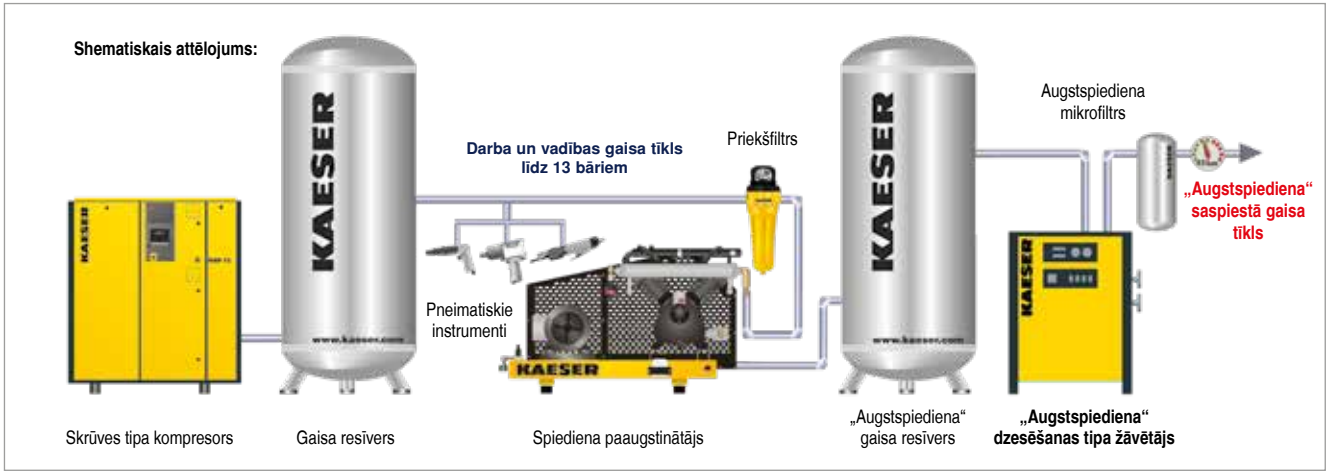
Arī attiecībā uz saspiesto gaisu ar augstāku spiedienu, piemēram, pūtes gaisu PET trauku ražošanā, spēkā ir šādi nosacījumi: ja pietiek ar spiediena rāsas punktu +3 °C, modernie saspiestā gaisa dzesēšanas tipa žāvētāji ir ener-

goefektīvākais un ekonomiskākais risinājums. KAESER KOMPRESSOREN piedāvā iespaidīgu dzesēšanas tipa žāvētāju klāstu, kas paredzēti plūsmas apjomam līdz 85 m³/min un spiedienam līdz 45 bāriem.

Uzticams pat augstā temperatūrā

Dzesēšanas tipa žāvētāja kvalitāti vislabāk var atpazīt pēc tā, vai tas droši un uzticami atdala kondensātu pat augstā apkārtējās vides temperatūrā. Tāpat kā THP sērijas žāvētāji, kuriem KAESER KOMPRESSOREN nodrošina labākās sistēmas: sākot ar saskaņotu aukstuma kontūra konstrukciju un beidzot ar pret koroziju izturīgu, ar varu lodētu nerūsējošā tērauda plāksņu siltummaini. Atsevišķais kondensāta atdalītājs nodrošina drošu nogulsnētā kondensāta atdalīšanu. Tehniski optimizētas plūsmas cauruļvadi nodrošina zemu diferenciālo spiedienu. Visas šīs īpašības nodrošina šo dzesēšanas tipa žāvētāju augstu uzticamību atbilstoši standartam EN 60204-1. Tie sasniedz spiediena rāsas punktus līdz +3 °C un, pateicoties dāsnai projektētām detaļām, nodrošina uzticamību ilgtermiņā – pat augstā apkārtējās vides temperatūrā līdz 43 °C.

„Augstspiediena“ dzesēšanas tipa žāvētāja pielietojuma piemērs



Nākotnes prasībām atbilstošs dzesēšanas līdzeklis

Jaunā Regula (ES) 517/2014 par fluorētām siltumnīcefekta gāzēm palīdzēs samazināt fluorēto siltumnīcefekta gāzu emisiju apjomu un tādējādi ierobežos globālo sasilšanu. Jaunās tehnoloģiskajās iekārtās tiek izmantots dzesēšanas līdzeklis R-513A, kuram raksturīgs ļoti zema GSP vērtība (Globālās sasilšanas potenciāls) un līdz ar to tas nodrošina nākotnes prasībām atbilstošu darbību visā iekārtas dzīves laikā.



Jaudīga dzesēšanas iekārta

THP sērijas dzesēšanas tipa žāvētājiem ir jaudīga dzesēšanas iekārta. Tie ietver augstas kvalitātes dzesēšanas līdzekļa kompresoru, lielas siltummaiņa virsmas un rūpīgi izstrādātu dzesēšanas gaisa pievadu. Tas nozīmē, ka žāvēšana ir uzticama pat augstākā temperatūrā un ar stabilu spiediena rāsas punktu.

Optimizētas plūsmas cauruļvadi

Jo mazāks spiediena zudums žāvētājā, jo ekonomiskāk tas darbojas. Visi THP žāvētāji izceļas ar zemām diferenciālā spiediena vērtībām, pateicoties racionalizētas plūsmas nerūsējošā tērauda cauruļvadiem.

ECO-DRAIN augstspiediena versija

Standarta aprīkojumā THP žāvētāji ir aprīkoti ar ECO-DRAIN 12 "augstspiediena" dizainu. Šajā gadījumā kondensāts tiek novadīts vēl uzticamāk un, pirmkārt, bez saspiestā gaisa zudumiem. Tas ietaupa enerģiju.

Tehniskie dati

Modelis	Plūsmas apjoms pie maks. darba pārspiediena	Spie- diena zudums	Efektīvs jaudas patēriņš	Dzesēša- nas līdzeklis	Elektro- apgāde	Saspiestā gaisa pieslē- gums (iekšējā vitne)	Kondensāta izvadītāja pieslēgums	Izmēri P x D x A	Svars	Dzesēšanas līdzekļa uzpildes daudzums	CO ₂ ekvi- valents	Hermē- tisks austuma kontūrs
	m³/min	bāri	kW					mm	kg	kg	t	

... līdz 45 bāriem *

THP 85-45	8,5	0,26	1	R-513A	400 V 3 Ph 50 Hz	DN 25	R ½	1036 x 1128 x 1277	168	1,5	0,95	–
THP 142-45	14,2	0,4	1,46			DN 25			172	2,0	1,26	–
THP 212-45	21,2	0,5	1,6			DN 40			211	2,5	1,58	–
THP 283-45	28,3	0,81	2,55			DN 50		1036 x 1144 x 1277	218	2,7	1,58	–
THP 354-45	35,4	0,74	3,9	DN 50		288			6,0	3,61	–	
THP 496-45	49,6	0,65	5,3	R-513A		DN 80		1362 x 1588 x 1464	465	7,5	4,73	–
THP 565-45	56,6	0,59	7,4			DN 80			590	7,5	4,73	–
THP 850-45	85	0,61	9,2			DN 80			710	14,0	8,83	–

* Maks. saspiestā gaisa ienākošā/apkārtējā temperatūra 50/43 °C; I Pie ienākošās temperatūras, kas pārsniedz +50 °C, maks. darba spiediens samazinās līdz 40 bāriem! Dzesēšanas līdzeklis R513A; GWP 629

Jaudas parametri atbilstoši ISO 7183 variantam A1: Atskaite punkts 1 bārs(abs), 20 °C, rel. mitrums 0% – darba režīms: Maks. darba spiediens 45/50 baril bar(ū), ienākošā saspiestā gaisa temperatūra +35 °C, apkārtējā temperatūra 25 °C, ienākošā saspiestā gaisa rel. mitrums 100%, spiediena rāsas punkts +3 °C

Korekcijas koeficienti pie dažādiem ekspluatācijas nosacījumiem (plūsmas apjoms saskaņā ar DIN/ISO, m³/min x korekcijas koeficients k...)

Darba spiediena novirzes koeficients...

... iekārtām ar p-maks. 45 bāri

Darba spiediens (bar)	20	25	30	35	40	45
Spiediena zudums reizināts ar	0,88	0,92	0,94	0,96	0,98	1,00

Korekcijas koeficienti...

... ietilpdes temperatūras atšķirības gadījumā

Temperatūra (°C)	30	35	40	45	50	55	60
k _{Te}	1,18	1,0	0,84	0,73	0,64	0,55	0,49

... apkārtējās temperatūras atšķirības gadījumā

25	30	35	40	45
1	0,95	0,89	0,84	0,78

(lūdzu, jautāt par citiem korekcijas koeficientiem)

Lettland:

SIA „IST-Rīga” - „Jaunpriedoli” - Kekavas pag. Kekavas novads - LV-2123, Latvia
Tel.: 00371 6762 0485 ; E-Mail: kaeser@kaeser.lv - office@ist-riga-lv; Website: http://lv.kaeser.com