



Nachverdichter

Serie N

Volumenstrom 0,27 bis 1,40 m³/min

Vordruck bis 13 bar – Enddruck bis maximal 40 bar

Nachverdichter

Effizient, flexibel und wartungsarm – Nachverdichter der Serie N von KAESER machen Druckluft als Energieträger – dank des Bereitstellens unterschiedlicher Druckniveaus – noch vielseitiger. Denn um höchstmögliche Wirtschaftlichkeit zu erzielen, erfordern spezielle Anwendungen auch spezielle Lösungen. So ist bei Prozessen, die zusätzlich zur normalen Steuer- und Arbeitsluft an einzelnen Stellen höher komprimierte Druckluft erfordern – zum Beispiel beim Herstellen von PET-Behältern – der Einsatz von Nachverdichtern sinnvoll.

Es ist effizienter, den ohnehin vorhandenen Netzdruck mit relativ kleinen Kompressoren dezentral und punktgenau zu „boosten“, als die Gesamtversorgung für wenige Entnahmestellen aufwendig „auf Hochdruck“ auszulegen. Wer dann für den größten Teil der Anwendungen die hochverdichtete Druckluft reduzieren muss, bläst buchstäblich viel Geld in die Luft.

Um die Druckluft aus dem von Schraubenkompressoren versorgten Hauptnetz gezielt auf bis zu 40 bar(ü) zu verdichten, bietet KAESER ein feinabgestuftes Programm von Nachverdichter-Hochleistungs-Kolbenkompressoren, die perfekt auf die KAESER-Schraubenkompressoren und SIGMA PET AIR-Stationen abgestimmt sind.

Energiesparmotor

In den Nachverdichtern der Serie N kommen energiesparende IE3-Elektromotoren zum Einsatz. Diese zeichnen sich durch ihren besonders hohen Wirkungsgrad aus, der die Wirtschaftlichkeit im Betrieb deutlich steigert. Der minimierte Energieverbrauch wirkt sich zudem äußerst effizient auf den Klimaschutz aus.

Wartungsarm = kostensparend

Präzise Fertigung und hochwertige Komponenten bürgen ebenso wie die innovative Öldruckschmierung für geringstmöglichen Wartungsaufwand. Das steigert die Verfügbarkeit der Druckluft und reduziert Kosten.

Stickstoffverdichtung

Die N-Serie kann in modifizierter Ausführung auch für die Verdichtung von Stickstoff eingesetzt werden. Das macht sie ideal für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie für den Einsatz in der industriellen Fertigung.

START CONTROL (STC)

START CONTROL überwacht und steuert zuverlässig den Nachverdichter und reduziert darüber hinaus den Einschaltstrom. Die Ausführung mit integriertem Stern-Dreieck-Starter und Betrieb bei konstanter Drehzahl ist mit hochwertiger Schütztechnik, Überstromauslöser und Drehfeldüberwachung ausgestattet.



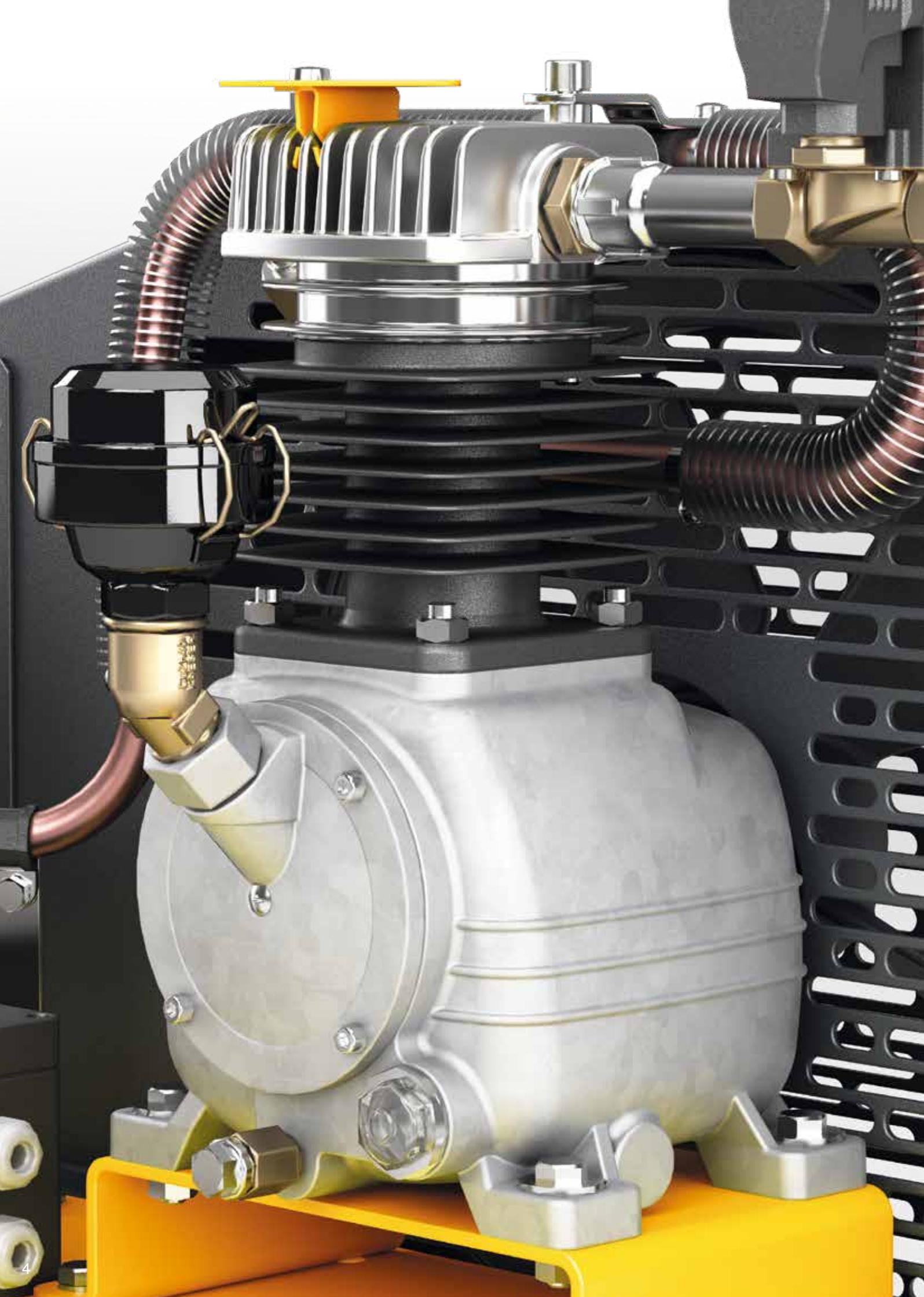
Made in Germany

Jeder Nachverdichter der Serie N arbeitet mit einem KAESER-Verdichterblock „Made in Germany“. Die Verdichterblöcke werden im KAESER-Produktionszentrum für Kolbenkompressoren im Werk Coburg gefertigt, wo auch die Gesamtanlagen montiert und geprüft werden. Hochwertige Materialien und eine sorgfältige Montage garantieren eine hohe Luftleistung sowie eine lange Lebensdauer.

Der effiziente **Boost** für Ihre **Prozessluft**



Abb. v. l. n.: N153-G, N60-G, Person mit einer Körpergröße von 1,80m



Nachverdichter Serie N

Die Hochdruck-Dauerkarte

Nachverdichter der Serie N „boosten“ den ohnehin vorhandenen Netzdruck gezielt auf bis zu 40 bar. KAESER bietet ein feinabgestuftes Programm von Nachverdichter-Hochleistungs-Kolbenkompressoren, die perfekt auf die KAESER-Schraubenkompressoren und SIGMA PET AIR-Stationen abgestimmt sind.



KAESER-Kompressor

Die Hochdruck-Kompressorblöcke mit einem oder zwei Zylindern fertigt KAESER aus guten Gründen selbst. Im Betrieb bürgen niedrige Drehzahlen für lange Lebensdauer und einen gleichbleibend hohen Wirkungsgrad.



High-Quality-Zylinder

Das Plateau-Honverfahren und der Verschleißschutz der „High-Quality-Zylinder“ gewährleisten über die gesamte Einsatzzeit hinweg einen niedrigen Ölverbrauch. Das steigert die Nachhaltigkeit.



Niedrige Temperaturen

Die konstruktive Gestaltung ermöglicht eine niedrige Druckluftaustrittstemperatur. Noch niedrigere „Delta T“-Werte erzielen Nachverdichter mit wassergekühlten Nachkühlern.



Energiespar-Motoren

Selbstverständlich arbeiten in sämtlichen Nachverdichter-Kolbenkompressoren der Serie N von KAESER hocheffiziente, energiesparende Antriebsmotoren der Effizienzklasse IE3.

Zubehör und Optionen



Ölstandsüberwachung

Die Ölstandsüberwachung sorgt für einen sicheren Betrieb. Sie schaltet bei Ölmenge automatisch ab, um Schäden und Stillstandszeiten zu vermeiden.



Kontakt-Fernthermometer

Mit dem Kontakt-Fernthermometer hat man die Verdichtungs-Endtemperatur immer im Blick. Dies erhöht die Betriebssicherheit und beugt Ausfällen vor.



Schalldämmhaube

Die optionale Schalldämmhaube schützt die Umgebung vor Lärmbelastung. Damit ist das Arbeiten in unmittelbarer Nähe problemlos möglich.



START CONTROL

START CONTROL überwacht und steuert zuverlässig den Nachverdichter und reduziert den Einschaltstrom. Das spart Energie und senkt CO₂-Emissionen.



Andere Ölart

Damit die Nachverdichter flexibel im Einsatz sind, lässt sich die Ölart auf die Anwendung anpassen. So kann bspw. lebensmittelverträgliches Öl verwendet werden.



Ausführung Stickstoff N₂

Die Nachverdichter der Serie N können in modifizierter Ausführung auch für die Verdichtung des Inertgases Stickstoff eingesetzt werden.

Technische Daten

Modell	Vor- druck	End- druck	Volu- men- strom 1)	Theor. Ansaug- volumen	Hub- volumen- strom	Drehzahl Kompres- sorblock	Anzahl Kolben	Nenn- leistung Antriebs- motor	Schall- druck- pegel 2)	Druckluft- anschluss		Abmessungen B x T x H	Masse
	bar	bar	m³/min	m³/min	m³/min	1/min	kW	kW	dB(A)	vordruckseitig	enddruckseitig	mm	kg
N 60-G	5	20	0,27	0,41	0,05	1150	1	2,2	74	G 1/2	G 1/2	920 x 450 x 550	70
	7,5	30	0,38	0,52									
	10	35	0,53	0,68									
	13	35	0,75	0,77									
N 153-G	5	15	0,67	1,1	0,15	650	2	2,2	74	G 3/4	G 1/2	1390 x 720 x 820	255
	5	20	0,57	1,1				4					
	7,5	15	1,03	1,4				2,2					
	10	15	1,40	1,84				2,2					
	10	40	0,89	1,84				4					
	13	40	1,33	2,08				4					

¹⁾ Die Liefermenge ist bezogen auf atmosphärische Ansaugbedingungen, 20 °C Umgebungstemperatur, 25 °C Eintrittstemperatur und max. 1000 m über NN.

²⁾ Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Toleranz: ± 3 dB(A).

Ansichten



Abb. zeigt **N 60-G**



Abb. zeigt **N 153-G**

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737