



MOBILAIR M 17

Mobiler Kompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 

Volumenstrom 1,0 bis 1,6 m³/min (35 – 57 cfm)

MOBILAIR M 17

Kompakte Kraft trifft maximale Vielseitigkeit

Kompakt, leistungsstark und flexibel – der MOBILAIR M 17 vereint Leistung, Mobilität und Zuverlässigkeit in einem kompakten Kraftpaket – ideal für den flexiblen Drucklufteinsatz auf der Baustelle und darüber hinaus. Ausgestattet mit einem robusten, luftgekühlten Honda-Viertakt-Benzinmotor überzeugt der M 17 durch starke Performance und gleichzeitig angenehmen leisen Betrieb. Die langlebige Schallschutzhaube aus rotationsgesintertem, korrosionsfreiem Polyethylen (PE) schützt zuverlässig auch unter härtesten Bedingungen. Mit einer Liefermenge von bis zu 1,6 m³/min und einem Maximaldruck bis 15 bar bietet der mobile Kompressor die nötige Druckluftpower für vielfältige Anwendungen.

Für optimale Druckluftqualität lässt sich der M 17 flexibel mit einem internen oder externen Druckluftnachkühler (PURPAC) ausstatten – bei Wahl des integrierten Nachkühlers kann der Maximaldruck auf 7 bar begrenzt werden, sodass sich der Kompressor sowohl für Erdraketen im Niederdruckbereich als auch für Kabeleinblasgeräte im Hochdruckbereich eignet.

Vielseitig einsetzbar

Der mobile Kompressor lässt sich dem jeweiligen Aufgabengebiet perfekt anpassen. So liefert er dank zahlreicher optionaler Aufbereitungskomponenten immer bedarfsgerechte Druckluftqualität. Und die Auswahl zwischen fahrbarer oder stationärer Aufstellung mit Maschinenfüßen macht ihn für alle Einsatzorte bestens geeignet.

Robust und unverwüstlich

Der MOBILAIR M 17 ist für anspruchsvolle Dauereinsätze gut gerüstet – auch unter rauen klimatischen Bedingungen. Der Kompressor lässt sich im Temperaturbereich von -10°C bis +40°C einsetzen.

Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die mobilen Kompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine Anlage für eine leistungsfähige, qualitativ hochwertige Pulverbeschichtung sowie über eine hocheffiziente Produktionslogistik.

Kompressorblock mit SIGMA PROFIL

Das Herz einer jeden MOBILAIR-Anlage ist der Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Es ist strömungstechnisch optimiert und liefert mehr Druckluft mit weniger Energie.

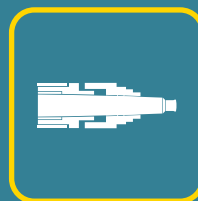
Typische Anwendungen



Druckluft-
hämmer



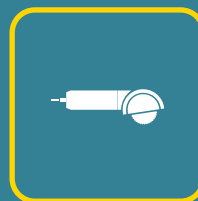
Kanal-
roboter



Erd-
raketen



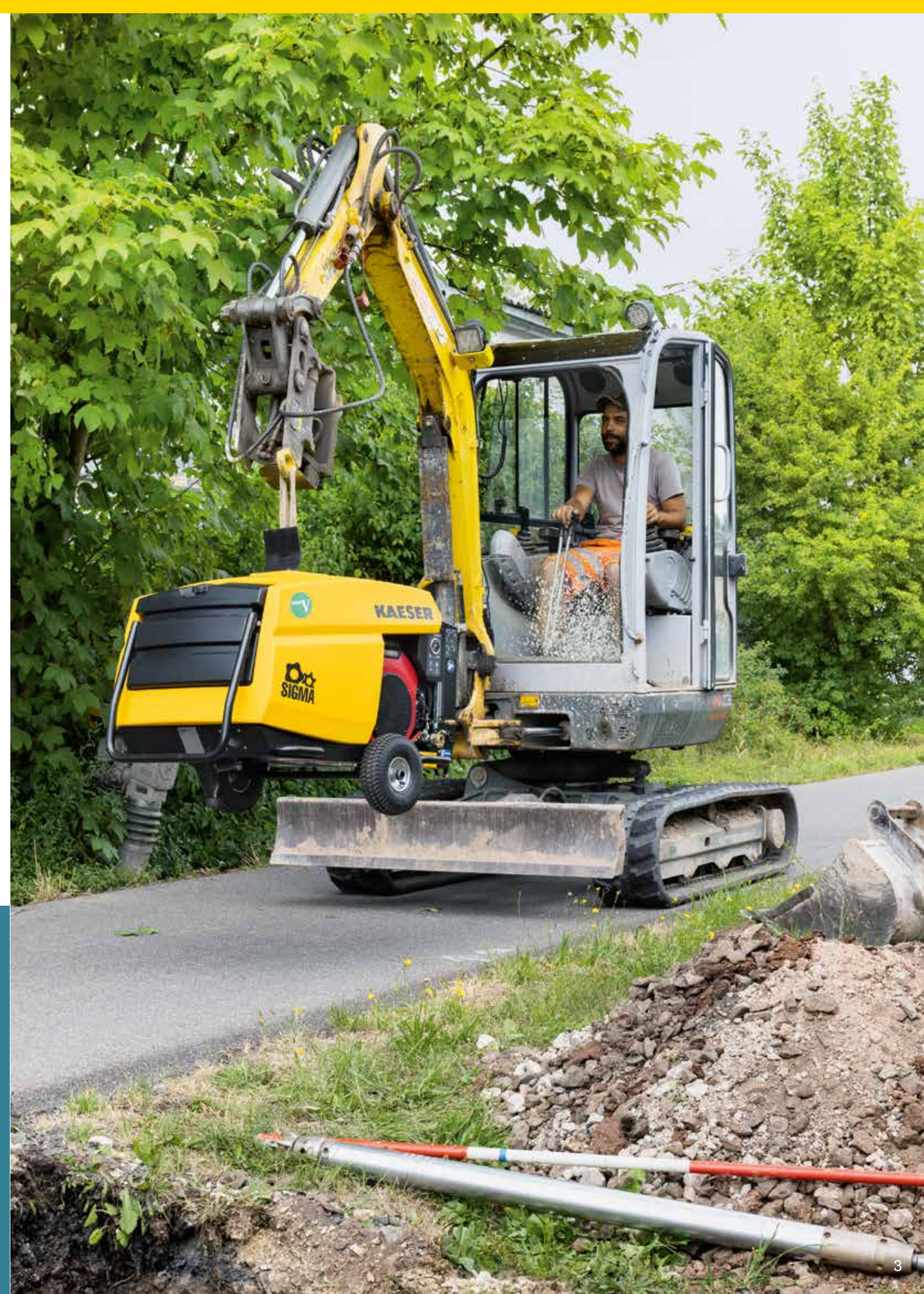
Druckluft-
spaten



Druckluft-
schleifer



Kabel-
einblasen



Klein, aber kraftvoll

4 PE-Sonderfarben

Die Schallschutzhaube besteht aus korrosionsfreiem, kratzfestem, rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist auch in folgenden Sonderfarben lieferbar: rot, grün, blau, orange, weiß. Weitere Farbtöne auf Anfrage.

5 Servicefreundlich

Unsere MOBILAIR überzeugen durch ihre Wartungsfreundlichkeit. Alle Wartungsstellen sind über den großen Haubenöffnungswinkel leicht zugänglich. KAESER bietet auch individuelle Wartungsverträge an.

6 Leichter Transport

Der Kompressor findet auf so gut wie jeder Ladefläche Platz. Daher bleibt die Anhängerkuppelung des Transportfahrzeugs frei. Eine versenkbare Kranöse erleichtert das Auf- und Abladen.



1 Druckluftnachkühler (integriert oder extern)

Die Druckluft wird im Druckluftnachkühler auf 8 bis 10 K über Umgebungstemperatur gekühlt. Der geneigte Einbau sorgt für frostsicheres Abführen des Kondensates, das durch heiße Abgase verdampft wird.

2 Benzinabsperrhahn

Der Benzinabsperrhahn verhindert zuverlässig das Überlaufen des Vergasers. Somit gelangt während des Transports kein Benzin in den Zylinder.

3 Einfache Bedienung

Die übersichtliche Armaturentafel mit Manometer, der Betriebsstundenzähler und die Überwachung der Verdichtungsendtemperatur machen die Bedienung sehr einfach.

7 Ölabscheidung mit Spin-On-Patronen

Für eine beschleunigte Wartung ist der MOBILAIR M 17 mit Spin-On-Patronen auf dem Ölabscheidebehälter ausgestattet. Der schnelle Wechsel ermöglicht einen einfachen und kostengünstigen Service.

8 Anwenderfreundlichkeit serienmäßig

Neben dem einfachen Transport zur und auf der Baustelle standen als Ziele der Produktentwicklung unter anderem eine einfache Bedienung und eine optimale Zugänglichkeit aller Wartungsstellen im Vordergrund.

9 Kofferraum-Format

An vier ergonomischen Griffbügeln lässt sich der Kompressor auch ohne Kran einfach per Hand anheben und beispielsweise problemlos in einen Transporter einladen.

Druckluft-Aufbereitung als Option

Die MOBILAIR M 17 lassen sich mit einem externen Druckluft-Nachkühler, wahlweise auch mit zusätzlicher Mikrofilterkombination mit Bypass-Möglichkeit um die Filter, betreiben. Die Basisanlagen sind dazu ab Werk vorbereitet mit

- 12-V-Elektroanschluss zur Spannungsversorgung des Nachkühler-Lüfters
- Anschluss für die Rückführung des ausgeschiedenen Kondensats (es wird mittels der heißen Abgase verdampft)

Beide Tragegestelle PURPAC verfügen über fest montierte Verbindungsleitungen für Druckluft, Stromversorgung des Lüfters und Kondensatrückführung. Sie müssen nur noch an den dafür vorbereiteten Kompressor angeschlossen werden.

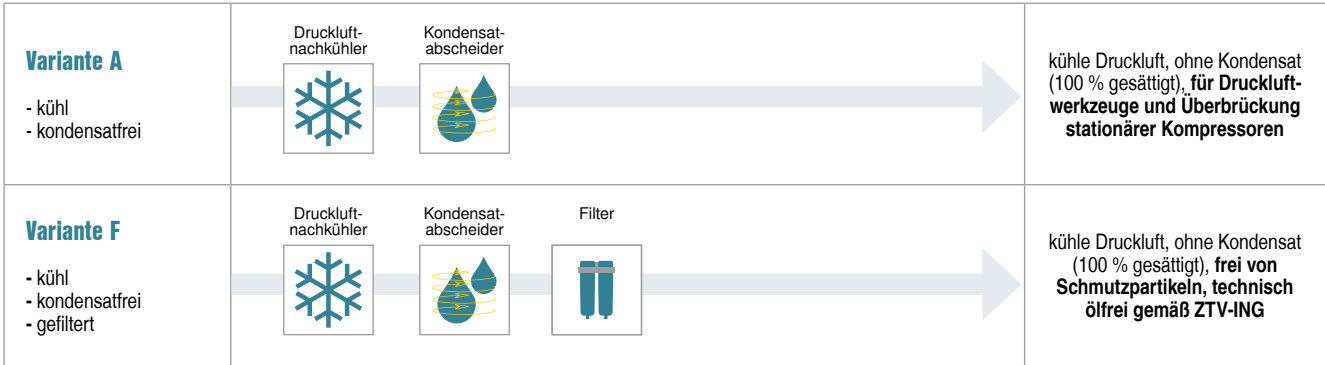


Technische Daten

Modell	Kompressor				Benzinmotor			Anlage				
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motor-nennleistung	empfohlene Absicherung	Betriebsgewicht	Schallleistungspegel ¹⁾	Schall-druck-pegel ²⁾	Druck-luftaus-tritt ³⁾
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW	l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 17	1,6	57	7	100	Honda	GX630	15,5	20	202	nur Export	nur Export	1 x G ½
	1,0	35	15	215						97	76	

¹⁾ garantierter Schallleistungspegel LWA gem. Richtlinie 2000/14/EG
²⁾ Messflächenschalldruckpegel LpA aus ISO 3744 (r = 4 m)
³⁾ G½" = Anschlussgewindegröße – Schläuche mit G¾" Klauenkupplung können angeschlossen werden

Varianten der Druckluftaufbereitung



Abmessungen



Hinweis: Angaben können je nach Ausführung abweichen.

KAESER KOMPRESSOREN – Der Garant für Nachhaltigkeit

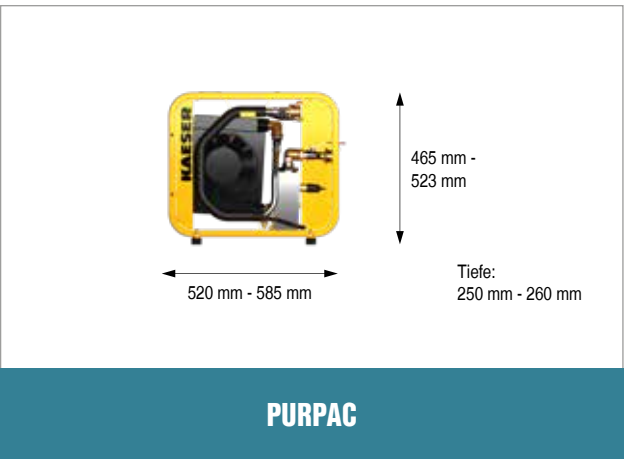
Wenn Sie sich über die von KAESER neu gesetzten Standards bei Zuverlässigkeit, Effizienz und Nachhaltigkeit genauer informieren möchten, besuchen Sie uns gerne unter www.kaeser.de/ressourcenschonende-produktentwicklung

RETHINK

RESEARCH

REDUCE

REPAIR



Mehr Druckluft mit weniger Energie

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – Deutschland – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737