COMUNICATO STAMPA

Motocompressori Mobilair 13 e 17

Potenti e compatti

Potenti, leggeri, silenziosi, versatili e semplici da trasportare: queste le principali peculiarità dei più piccoli modelli della gamma di motocompressori Mobilair M13 ed M17. Le versioni più recenti offrono vantaggi ancora maggiori, grazie a una serie di migliorie e di equipaggiamenti extra. Per la prima volta, infatti, i modelli M13 ed M17 sono disponibili anche con un radiatore finale integrato.

Con una portata di 1,2 m³/min a 7 bar il nuovo compressore da cantiere M13 è in grado di azionare martelli, trapani, seghe, levigatrici, avvitatori pneumatici e perfino trivelle orizzontali sotterranee o robot d'ispezione per fognature. Con una pressione max. di 15 bar e una portata di 1 m³/min la variante M17 dispone invece dell'equipaggiamento ideale per la posa senza scavo dei cavi in fibra ottica. Il modello M13 è disponibile anche in versione a 10 e 13 bar.

Il compressore a vite viene azionato mediante una cinghia da un motore benzina a quattro tempi Honda, raffreddato ad aria. Grazie ad un serbatoio del carburante da 20 l si assicura una lunga durata di funzionamento.

Anche la manutenzione è incredibilmente semplice. Il separatore d'olio è dotato di una cartuccia filtro Spin-on facile da sostituire che, al contempo, garantisce un contenuto di olio residuo minimo nell'aria compressa.

Tutti i modelli, provvisti di una cappottatura in PE sinterizzato a prova di corrosione, sono sorprendentemente silenziosi.

Per l'impiego in ambienti chiusi, in cantiere o in officina è disponibile anche una versione elettrica senza emissioni con motore trifase.

Le dimensioni compatte del compressore ne consentono il trasporto anche su veicoli con piccole superfici di carico: questo compressore può essere trasportato senza difficoltà all'interno di un furgoncino, sul pianale di un camion o di un pick-up.

Il compressore si può inoltre equipaggiare con un radiatore finale esterno o integrato (a scelta con o senza un sistema di microfiltri combinati) per quei determinati interventi nei quali è necessaria aria compressa fredda, priva di condensa o anche tecnicamente oil-free. Il radiatore finale esterno è integrato in un telaio di sostegno e dispone di linee per la connessione dell'aria compressa, il recupero della condensa e l'alimentazione elettrica (12 V) per l'azionamento della ventola.

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018
www.tuv.com
ID 9108616471

KAESER KOMPRESSOREN SE
Carl-Kaeser-Straße 26, D-96450 Coburg
Press office:
Tel.: +49 (0)9561 640-452
Fax: +49 (0)9561 640-130
E-Mail: daniela.koehler@kaeser.com
www.kaeser.com

Bank information
Commerzbank AG, Coburg
IBAN: DE97 7834 0091 0850 6230 00 BIC: COBADEFFXXX
Deutsche Bank AG, Coburg
IBAN: DE63 7607 0012 0868 8889 00 BIC : DEUTDEMM760
HypoVereinsbank UniCredit Bank AG, Coburg
IBAN: DE33 7832 0076 0001 4312 18 BIC: HYVEDEMM480

Chairman of the Supervisory Board
Dipl.-Ing. (FH) Carl J. Kaeser
Management Board
Dipl-Wirtsch.-Ing. Thomas Kaeser (Chairman)
Dipl-Wirtsch.-Ing. Tina-Maria Vlantoussi-Kaeser
Registration court Coburg, HRB 5382
VAT ID: DE 132460321

Nella versione con radiatore integrato, la ventola può essere disattivata all'occorrenza, consentendo l'utilizzo di aria compressa calda o raffreddata (e quindi priva di condensa). Inoltre, questa versione, pur essendo più lunga di 12 cm e più pesante di 13 kg, offer una flessibilità eccezionale poiché permette di ridurre la pressione massima a 7 bar. Ciò consente, ad esempio, di utilizzare l'M17 non solo per la posa di cavi a 15 bar, ma anche di realizzare gli scavi preliminari con una perforatrice a 7 bar e tecnologia no-dig.

In tutte le versioni con motore termico, la condensa accumulata viene fatta evaporare sfruttando il calore dissipato dai gas di scarico del motore, mentre nella versione elettrica si raccoglie in un apposito serbatoio.

I modelli M13 e M17 si distinguono anche per l'eccellente ergonomia, facilità di manutenzione e agilità di spostamento sul campo: equipaggiati con una lunga staffa, ruote con pneumatici, quattro comode staffe per il sollevamento ed un occhione a scomparsa, garantiscono la massima facilità di movimentazione sul cantiere.

Riproduzione libera, si prega di inviare un esemplare giustificativo

Foto:





Piccoli ma potenti. I modelli M13 e M17 soddisfano le esigenze di aria compressa di numerose applicazioni.



Il motocompressore può essere equipaggiato con un radiatore finale integrato o esterno.