COMUNICATO STAMPA

Tecnologia di misurazione

L'invisibile si fa visibile

Quale gestore di una stazione di aria compressa monitora costantemente lo stato operativo delle macchine e la qualità dell'aria compressa? Molte aziende manifatturiere si trovano nella difficile situazione di non saper come accedere adeguatamente a queste informazioni essenziali. Le conseguenze? Tempi di fermo non pianificati, prestazioni ridotte e costi energetici inutilmente elevati.

L'innovativa tecnologia di misurazione Kaeser offre la soluzione perfetta. L'acquisizione avanzata dei dati di processo contribuisce a ridurre i costi energetici e a migliorare in modo sostenibile la qualità dell'aria compressa. Sensori precisi rilevano tutti i principali dati sia di processo che energetici: dalle correnti differenziali e dalla qualità della tensione ai valori di pressione, temperatura e portata. Sono inoltre visibili perdite, punti di rugiada, pressioni differenziali e condizioni operative interne della macchina, offrendo numerosi vantaggi all'operatore.

Monitoraggio continuo

I moderni sistemi di misurazione consentono il monitoraggio continuo dell'intero sistema di aria compressa. I dati registrati vengono analizzati, valutati e visualizzati. I multisensori Kaeser trasmettono i dati di misurazione in tempo reale all'unità di controllo centrale, il Sigma Air Manager, creando così la base per la registrazione dei flussi di energia, che a sua volta costituisce la base per la successiva manutenzione predittiva. Ciò non solo consente di risparmiare denaro, ma riduce anche al minimo il rischio di tempi di fermo non pianificati.

Posizionare i sensori nei punti giusti è fondamentale. I sensori intelligenti eseguono più misurazioni per ogni singolo punto e possono essere facilmente integrati tramite la rete sicura Kaeser Sigma Network. L'acquisizione dei dati di processo consente il monitoraggio in tempo reale, l'analisi dei dati e una comprensione approfondita del sistema per la prevenzione degli errori e l'ottimizzazione dei processi. Gli operatori possono ottimizzare i propri sistemi di aria compressa in modo indipendente o affidarsi al monitoraggio in tempo reale da parte di specialisti esterni.

Grazie alla tecnologia avanzata dei sensori, i moderni strumenti di misura sono compatti, potenti ed efficienti dal punto di vista energetico, consentendo loro di funzionare in modo affidabile anche in punti difficili da raggiungere. Sono tuttavia facili da installare e possono essere messi in funzione immediatamente.

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018
www.tuv.com
ID 9108616471

KAESER KOMPRESSOREN SE
Carl-Kaeser-Straße 26, D-96450 Coburg
Press office:
Tel.: +49 (0)9561 640-452
Fax: +49 (0)9561 640-130
E-Mail: daniela.koehler@kaeser.com
www.kaeser.com

Bank information
Commerzbank AG, Coburg
IBAN: DE97 7834 0091 0850 6230 00 BIC: COBADEFFXXX
Deutsche Bank AG, Coburg
IBAN: DE63 7607 0012 0868 8889 00 BIC : DEUTDEMM760
HypoVereinsbank UniCredit Bank AG, Coburg
IBAN: DE33 7832 0076 0001 4312 18 BIC: HYVEDEMM480

Chairman of the Supervisory Board
Dipl.-Ing. (FH) Carl J. Kaeser
Management Board
Dipl-Wirtsch.-Ing. Thomas Kaeser (Chairman)
Dipl-Wirtsch.-Ing. Tina-Maria Vlantoussi-Kaeser
Registration court Coburg, HRB 5382
VAT ID: DE 132460321

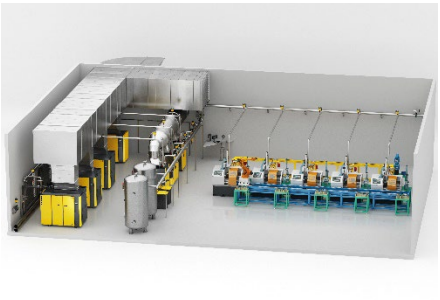
Massima efficienza e risparmio sostenibile

La disponibilità di aria compressa è essenziale per un processo produttivo fluido. Gli strumenti di misura Kaeser forniscono dati precisi che consentono di regolare in modo ottimale il sistema, di individuare eventuali perdite e di controllare in modo efficiente la distribuzione dell'aria compressa. I gestori delle stazioni di aria compressa riducono così i costi energetici, evitano inutili tempi di fermo e aumentano la propria capacità produttiva.

Riproduzione libera, si prega di inviare un esemplare giustificativo.

Foto:





I sensori installati nei punti giusti di un sistema d'aria compressa possono migliorare la sicurezza, l'efficienza e la sostenibilità.