



MOBILAIR® M125

Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL^{☆☆}

Max. Volumenstrom 11,5 m³/min (405 cfm)

MOBILAIR® M125

Die starke Kombination aus hocheffizientem KAESER-Schraubenkompressorblock mit energieeffizientem SIGMA PROFIL und dem sparsamen, nach EG-Richtlinien 2016/1628, Stufe V, bzw. EPA Tier 4 final zertifizierten Deutz-Antriebsmotor sorgt für reine Luft, nicht nur in Umweltzonen. Der M125 hat zusätzlich einen Diesel-Partikelfilter an Bord, der zudem die strenge Schweizer Luftreinhalteverordnung erfüllt.

Der **M125** ist dank pV Regelung ein leistungsstarkes und wirtschaftliches Gesamtpaket. Der in 0,1 bar Schritten einstellbare Maximaldruck (p) hat direkten Einfluss auf den jeweils maximalen Volumenstrom (v). Der M125 kann zwischen 5 und 14,5 bar Maximaldruck betrieben werden.

Vielseitig

Die Baukompressoren lassen sich dem jeweiligen Aufgabengebiet perfekt anpassen. So liefern sie dank zahlreicher optionaler Aufbereitungskomponenten immer bedarfsgerechte Druckluftqualität. Und die Auswahl an verschiedenen auflaufgebremsten Fahrgestellen oder stationären Aufstellungen mit Kufen oder Maschinenfüßen machen sie für alle Einsatzorte bestens geeignet.

Einfach und sicher

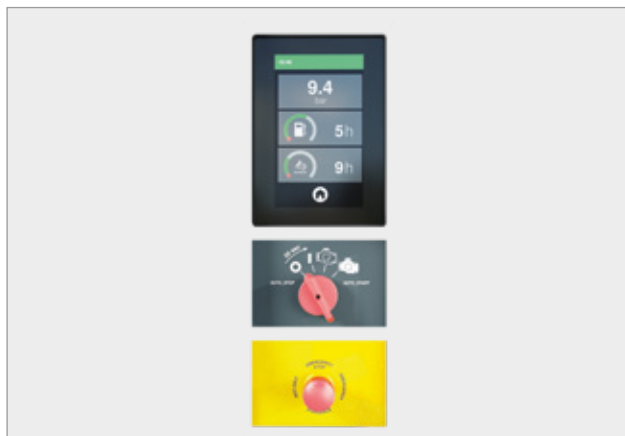
Elektronisch geregelter Motorstart und die Möglichkeit, manuell von drucklosem Anlauf auf Lastbetrieb umzuschalten, gewährleisten optimales Kaltstartverhalten. Falls erforderlich, schaltet die Überwachungsautomatik den Kompressor selbständig ab.

Robust

Der MOBILAIR M125 ist für anspruchsvolle Baustelleneinsätze auch unter rauen klimatischen Bedingungen gut gerüstet. Bereits die Serienausführung lässt sich im Temperaturbereich von -10 °C bis +45 °C einsetzen. Die optional erhältliche Tieftemperatur-Version ist mit Motorkühlwasser-Vorwärmung ausgestattet; ihr Kompressor läuft mit synthetischem Kältefluid.

Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine leistungsfähige, qualitativ hochwertigen Pulverbeschichtungsanlage sowie über hocheffiziente Produktionslogistik.



Neues Bedienkonzept

Bei dem Bedienkonzept des MOBILAIR M125 hat KAESER besonders auf Anwenderfreundlichkeit gesetzt. So gibt es nur einen Drehschalter für Start-Stopp. Das macht die Bedienung einfach und selbsterklärend.

Ebenso leicht lässt sich der Druck am Touch-Display verstellen – selbst mit Arbeitshandschuhen. Damit kann die pV-Regelung perfekt für jede Anwendung genutzt werden. Die Anzeige des Touch-Displays gibt eine klare Übersicht über alle Betriebsdaten.

Stark bis ins Detail.



Industrie 4.0 @ MOBILAIR

Mit der Aktion TELEMATICS 36 kommt Industrie 4.0 auf die Baustelle. Hierfür rüstet KAESER – nach Zustimmung des Datennutzungs-Vertrags – jede M125 ab Werk und ohne Mehrpreis mit einem Modem aus und bindet diese an das Telematikportal an.

Das Beste daran: KAESER übernimmt für 36 Monate die Portalgebühren. Sie können online die Betriebsdaten, aktuelle Meldungen sowie den Standort der Anlage einsehen.

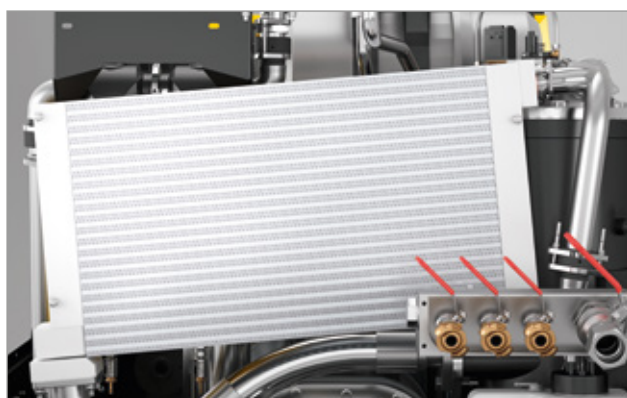
Durch die bei KAESER anonym ausgewerteten Maschinendaten helfen Sie mit, dass der Betrieb und der Einsatz der Anlage noch effizienter und noch sicherer wird.



Servicefreundlich.

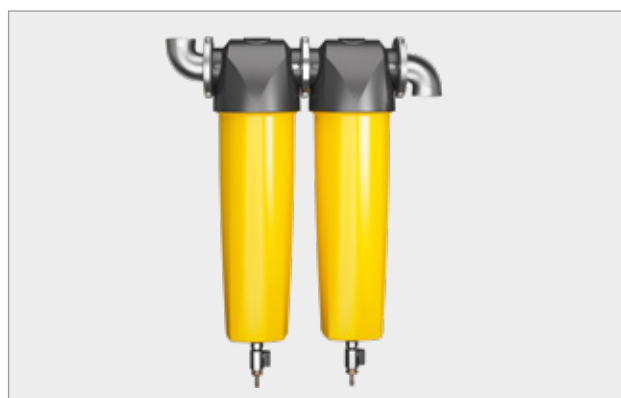
Vielseitig ausrüstbar.

Gut zugänglich.



Kondensatfreie Druckluft

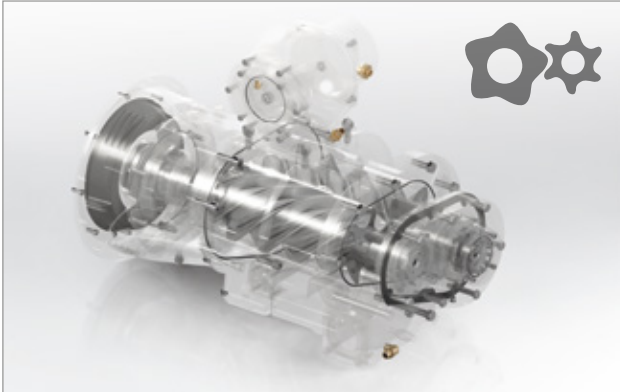
Die Druckluft wird im optionalen Druckluftnachkühler auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Der geneigte Einbau sorgt für frostsicheres Abführen des Kondensates, das dann mit Hilfe der heißen Motorabgase verdampft wird. Bei zusätzlich gewählter Rückerwärmung kann die Wunschtemperatur stufenlos eingestellt werden.



Technisch ölfreie Druckluft

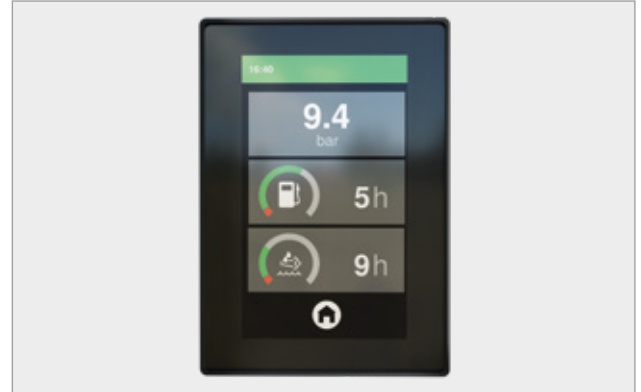
Je nach Anwendung lässt sich der M125 auch mit Mikrofilterkombination für technisch ölfreie Druckluft ausrüsten, wie sie z.B. für Strahl-Arbeiten gemäß ZTV-ING erforderlich ist. So wird nach ISO 8573-1 ein Ölaerosolgehalt von weniger als 0,01 mg/m³ in der Druckluft erreicht.

Effiziente KAESER-Qualität – In jeder Hinsicht



Kompressorblock mit SIGMA PROFIL

Das Herz einer jeden MOBILAIR-Anlage ist der Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Es ist strömungstechnisch optimiert und liefert mehr Druckluft mit weniger Energie. Zusätzlich hilft bei M125 ein Energiesparlüfter für bis zu 5% Kraftstoffeinsparung.

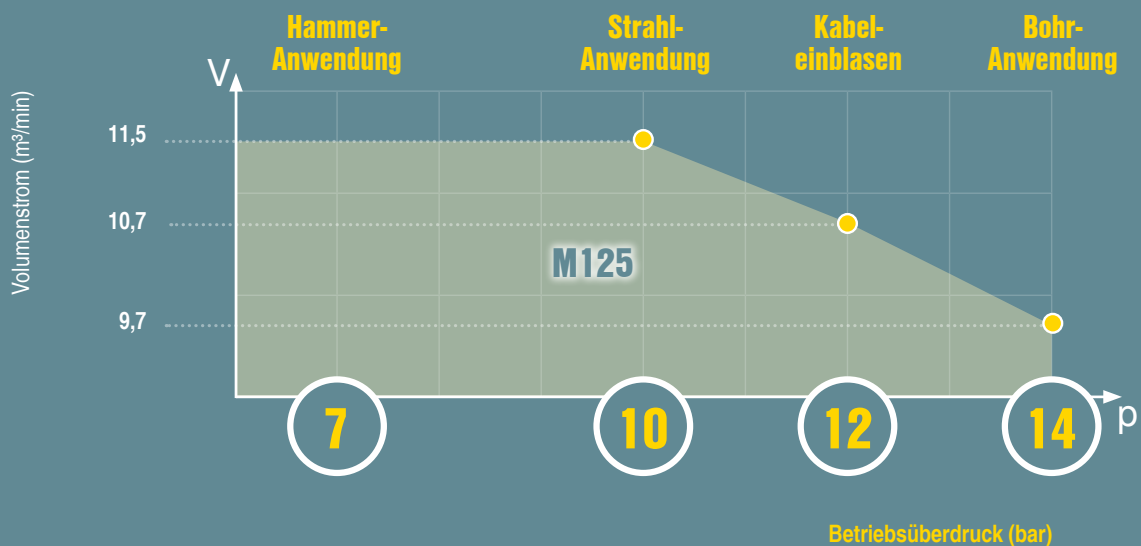


SIGMA CONTROL MOBIL 2

Mit der SIGMA CONTROL MOBIL 2, der modernsten Steuerung mit Touch-Display, lässt sich der Druck selbst mit Arbeitshandschuhen einfach verstellen. Die Anzeige gibt eine klare Übersicht über alle Betriebsdaten.

pV-Regelung: Variabilität in Sachen Druck und Liefermenge

Eingestellter Maximaldruck (p) hat Einfluss auf max. Volumenstrom (V).



Ausstattungsmöglichkeiten

Geschlossene Bodenwanne

Für sensible Bereiche wird eine geschlossene Bodenwanne eingesetzt, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Alle Ablauföffnungen sind mit Verschlusschrauben abgedichtet. Wartungsablässe sind nach außen geführt.

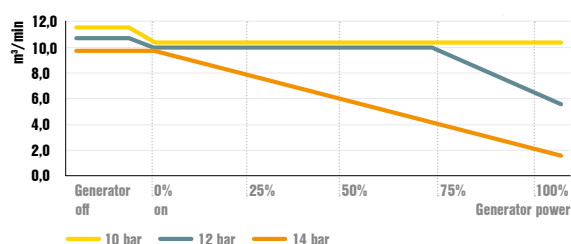
Raffinerieversion

Für den Einsatz in Raffinerien ist für M125 ein Motorschließventil lieferbar. Dieses schaltet die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab. Die serienmäßige Abgasnachbehandlung erfüllt die Funktion eines Funkenfängers.

13 kVA Generator

Stets maximale Druckluftverfügbarkeit für beliebig gewählte Druckeinstellungen im jeweiligen Verhältnis zum Strombedarf machen den M125 zu einem mobilen Kraftwerk für Druckluft und Strom

Volumenstrom bei Generatorbetrieb



Varianten der Druckluftaufbereitung

Variante A - kühl - kondensatfrei	Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider 	kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren
Variante F - kühl - kondensatfrei - gefiltert	Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Filter 	kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING
Variante B - erwärmt - getrocknet	Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Rückwärmung 	getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen
Variante G - erwärmt - getrocknet - gefiltert	Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Filter Rückwärmung 	getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING
Frischluff für einen Teilvolumenstrom	Aktivkohlefilter schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen	geruchsneutrale Frischluft an separater Schnellkupplung (nur in Verbindung mit Variante F oder G erhältlich)

Technische Daten

Modell	Kompressor				Dieselmotor 4-Zylinder (wassergekühlt)				Anlage				
	max. Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motornennleistung	Drehzahl bei Vollast	Kraftstoff-/AdBlue-behälterinhalt	Betriebsgewicht ¹⁾	Schallleistungspegel ²⁾	Schalldruckpegel ³⁾	Druckluftaustritt
	m³/min	cfm	bar	PSI									
M125	11,5 - 9,7	405 - 345	10 - 14	145 - 200	Deutz	TCD 4.1 L04	105 kW	2200 - 1950 U/min	170 / 10 l	2080 kg	99 dB(A)	70 dB(A)	3 x G ¾ 1 x G 1½

¹⁾ Gewichtsangaben für Basisanlage ohne Druckluftaufbereitung mit auffaufgebremsten Fahrwerk und höhenverstellbarer Zugdeichsel

²⁾ garantierter Schallleistungspegel L_{WA} gem. Richtlinie 2000/14/EG

³⁾ Messflächenschalldruckpegel L_{pA} aus ISO 3744 ($r = 10$ m)

Abmessungen

Ausführung höhenverstellbar	 3530 - 4905	 1900 1770
Ausführung starr	 4380 - 4535	 1900 1770
Ausführung Schlitten	 3275	 1605 1690
Ausführung stationär	 2965	 1605 1535 - 1585

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018



www.tuv.com
ID: 9108916471

KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130

www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737