



MOBILAIR M 125

Compresor móvil

Con el reconocido PERFIL SIGMA ⚙️

Flujo volumétrico desde 9,7 hasta 11,5 m³/min (345 – 405 cfm)

MOBILAIR M 125

La unión perfecta de potencia y eficiencia

Potentes, económicos y ecológicos: así son los MOBILAIR M 125, que reúnen en un compresor el rendimiento, la eficiencia y el respeto al medioambiente. Su modernísimo bloque compresor de tornillo con el eficiente PERFIL SIGMA funciona en perfecto equipo con un potente motor diésel Deutz, que cumple los exigentes requisitos de la directiva CE 2016/1628, nivel V, así como los de la EPA Tier 4 final. Pero las unidades M 125 no son solamente ecológicas, sino que además hacen alarde de una flexibilidad que se escribe con mayúsculas. Gracias a la innovadora regulación pV, la presión máxima puede ajustarse entre 5 y 14,5 bar en pasos de 0,1 bar. La influencia sobre el flujo volumétrico es directa, permitiendo un ajuste perfecto para aplicaciones como tareas de chorreado, tirado neumático de cables o proyección de hormigón.

Gran versatilidad

Los compresores móviles se adaptan a la perfección a cualquier aplicación. El equipamiento con distintos componentes de tratamiento opcionales hace posible conseguir la calidad de aire comprimido requerida para cada caso. La posibilidad de elegir entre diferentes chasis con freno de inercia y la de instalación estacionaria sobre trineos o pies permite adaptar los equipos a cualquier lugar de trabajo.

Robusto y resistente

El MOBILAIR M 125 está perfectamente equipado para el duro trabajo a pie de obra, incluso en las condiciones climáticas más adversas. los modelos de serie pueden funcionar a temperaturas de -10°C a +45°C. La versión opcional para bajas temperaturas está equipada con un sistema de precalentamiento del agua de refrigeración del motor; en este caso, el compresor funciona con fluido refrigerante sintético.

Made in Germany

Fabricamos los compresores móviles de las distintas series MOBILAIR en nuestra fábrica de Coburgo (norte de Baviera). La fábrica terminó de construirse hace pocos años y está equipada con los avances técnicos más modernos, entre los que se cuentan una sala certificada por el organismo TÜV para la medición de emisiones sonoras al aire libre, una planta de lacado con pintura sinterizada de primera calidad y un sistema logístico de alta eficiencia.

Bloque compresor con PERFIL SIGMA

El componente fundamental de las unidades MOBILAIR es su bloque compresor de tornillo con el económico PERFIL SIGMA. Este perfil optimiza la circulación del flujo y permite generar más aire comprimido con menos energía.

Aplicaciones típicas



Martillos
neumáticos



Trabajos de
chorreado



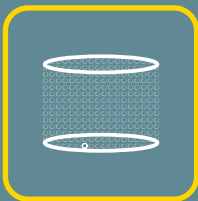
Tirado
neumático
de cables



Perforaciones



Proyección de
hormigón



Cortinas de
burbujas



Potencia inspiradora

4 Depósito de combustible de gran tamaño

La capacidad del depósito es suficiente para toda una jornada de trabajo. La indicación analógica de su contenido y la desconexión automática cuando el nivel es demasiado bajo, precedida por un aviso en la pantalla del controlador, proporcionan una seguridad adicional.

5 Filtro de aire de seguridad de serie

Los elementos de seguridad adicionales que llevan los filtros de aire evitan que estos sufran daños al limpiarlos. Así, el mantenimiento es posible incluso en condiciones desfavorables.

6 Parte inferior de la carcasa cerrada

La parte inferior de la carcasa está cerrada y recoge todos los líquidos para evitar que se ensucie el suelo. Todos los orificios de purga están tapados con tapones roscados.



1 SIGMA CONTROL MOBIL 2

La moderna pantalla táctil de SIGMA CONTROL MOBIL 2 permite ajustar fácilmente la presión incluso con los guantes de trabajo puestos. Y sus indicaciones dan una visión clara de todos los datos de servicio.

2 Sencillez de manejo

Este controlador de compresores optimiza la disponibilidad del aire comprimido, la eficiencia del combustible y la reducción de los gases de escape gracias al acceso a la gestión electrónica del motor. Entre sus funciones se cuentan la indicación del modo de servicio, una guía del usuario, la vigilancia del funcionamiento y el diagnóstico del sistema.

3 Fácil mantenimiento

Da igual a dónde tenga transportar el M 125: para KAESER, la seguridad es lo primero. Por eso, estos versátiles compresores móviles están equipados de serie con un cáncamo para grúas para levantarlos del suelo y con lengüetas para su sujeción durante el transporte.

7 Aire técnicamente libre de aceite

Dependiendo de la aplicación prevista, los compresores pueden equiparse opcionalmente con una combinación de microfiltros para un aire técnicamente libre de aceite. El contenido residual de aceite en el aire es inferior a 0,01 mg/m³ acorde a la ISO 8573-1, lo cual autoriza a realizar tareas conformes a las directrices ZTV-ING.

8 Equipamiento para refinerías

Para su funcionamiento seguro en refinerías, por ejemplo, los compresores están equipados de serie con un parachispas y una válvula automática de cierre del motor. Esta válvula desconecta la unidad automáticamente si se aspiran gases inflamables.

9 Generador bajo control

El M 125 puede equiparse opcionalmente con un generador. El controlador del compresor se coordina a la perfección con la gestión del motor para conseguir la disponibilidad máxima del aire comprimido acorde al consumo de electricidad.

TELEMATICS @ MOBILAIR

TELEMATICS permite monitorizar el estado del compresor en remoto. Para conseguirlo, KAESER equipa – tras firmar un contrato sobre el uso de datos – los compresores móviles de fábrica y sin coste adicional con un módem y los conecta al portal de TELEMATICS. El controlador integrado en el compresor registra y procesa todos los datos de procesos y los transmite al portal telemático. Tanto la monitorización central como el procesamiento de los avisos de servicio se realizan desde el panel de mandos. Puede consultar online los datos de servicio, los avisos actuales y la localización de la máquina.

Variantes de tratamiento del aire

 Variante A - Frío - Sin condensado	Refrigerador final aire comprimido Separador ciclónico	Aire comprimido frío, sin condensado (saturado al 100 %), para herramientas neumáticas y sustitución de compresores estacionarios
 Variante F - Frío - Sin condensado - Filtrado	Refrigerador final aire comprimido Separador ciclónico Filtros	Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-ING
 Variante B - Caliente - Seco	Refrigerador final aire comprimido Separador ciclónico Recalentamiento	aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, para servicio por debajo de los 0 °C y aplicaciones con conducciones de aire comprimido largas
 Variante G - Caliente - Seco - Filtrado	Refrigerador final aire comprimido Separador ciclónico Filtros Recalentamiento	aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, libre de partículas, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-ING

Datos técnicos

Modelo	Compresor				Motor diésel de 4 cilindros			Unidad					
	Flujo volumétrico		Sobrepr. de servicio		Marca	Modelo	Potencia nominal motor	Capac. depósito de presión	Contenido de AdBlue	Peso en servicio	Nivel de presión acústica ¹⁾	Salida de aire comprimido	
	m³/min	cfm	bar	PSI				l	l	kg			dB(A)
M125	11,5	405	14	200	Deutz	TCD4.1L04	105	170	10	2020	99	76	3 x G ¾ 1 x G 1½

¹⁾ Nivel de potencia acústica LWA garantizado según la directiva 2000/14/CE.
²⁾ Medición del nivel sonoro en superficie LpA acorde a la ISO 3744 (r = 10 m)

Dimensiones



Atención: Los datos pueden diferir dependiendo de la versión.

KAESER KOMPRESSOREN, garantía de sostenibilidad

Si desea informarse sobre los nuevos estándares de KAESER para fiabilidad, eficiencia y sostenibilidad, visítenos en <https://es.kaeser.com/empresa/sostenibilidad/>.

RETHINK

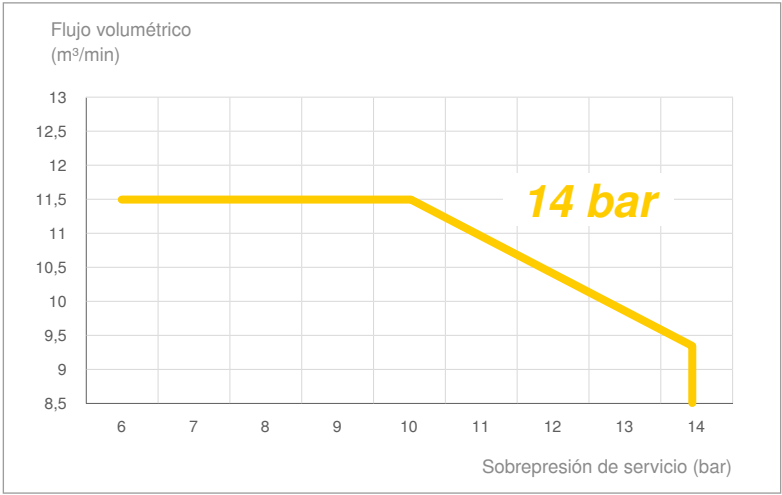
RESEARCH

REDUCE

REPAIR

Regulación pV

La presión máx. (p) puede ajustarse en pasos de 0,1 bar. Gracias a la regulación pV, la presión influye directamente en el flujo volumétrico máximo posible (V), permitiendo una mayor variabilidad de la presión y el flujo volumétrico. Esta posibilidad de ajuste se agradece sobre todo cuando se usan mangueras largas.



Más aire comprimido con menos energía

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, soplantes y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras filiales y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y fiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con gran experiencia le brindan un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.



KAESER COMPRESORES, S.L.U.

P.I. San Miguel A; C/. Río Vero, nº 4 – 50830 - VILLANUEVA DE GÁLLEGO (Zaragoza) – ESPAÑA

Teléfono: 976 46 51 45 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28

E-mail: info.spain@kaeser.com – www.kaeser.com