KAESER COMPRESSORI®




# MOBILAIR M 81

**Motocompressore**
con il PROFILO SIGMA riconosciuto in tutto il mondo
Portata: da 5,3 a 8,3 m³/min (190 – 295 cfm)

**www.kaeser.com**

# MOBILAIR M 81

## Binomio potenza-efficienza

Potente, flessibile e affidabile: il MOBILAIR M 81 stabilisce nuovi standard in cantiere, combinando prestazioni eccezionali e massima efficienza. Dotato di un motore Hatz "Made in Germany", il motocompressore soddisfa i rigorosi requisiti della norma UE sulle emissioni Stage V: un concentrato di potenza a basso impatto ambientale, pronto a ogni sfida. Grazie all'innovativo controllo *pV* l'M 81 può essere utilizzato in modo variabile tra 6 e 14 bar, perfetto per un'ampia gamma di applicazioni. Che si tratti di trattamento dell'aria compressa o di un potente generatore, il MOBILAIR M 81 si adatta perfettamente a tutte le esigenze.

Con consumi incredibilmente bassi, il MOBILAIR M 81 eroga fino a 8,3 m³ di aria compressa al minuto: massime prestazioni con un consumo energetico minimo.

## Versatile

I motocompressori possono essere adattati perfettamente a ogni specifica applicazione. Grazie alle numerose unità di trattamento aria opzionali, le macchine sono sempre in grado di fornire aria compressa di qualità, rapportata al fabbisogno. Anche la scelta dei vari telai con freno a repulsione o delle installazioni stazionarie su slitta o appositi sostegni, fa di queste macchine delle unità ideali per tutte le esigenze.

## Made in Germany

Le numerose serie dei motocompressori da cantiere MOBILAIR sono realizzate a Coburgo (Baviera settentrionale). La fabbrica, di recente realizzazione, dispone di tecnologie e attrezzature d'avanguardia, tra cui l'apposita area, con certificazione TÜV, per la misurazione del livello sonoro in campo aperto, l'impianto high-tech di verniciatura a polveri di alta qualità e l'efficiente logistica di produzione.

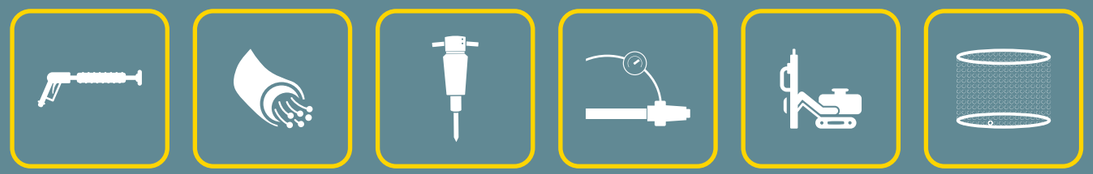
## Robusto e resistente

Il MOBILAIR M 81 è ben equipaggiato per sopportare un estenuante funzionamento continuo in cantiere anche in condizioni climatiche avverse. La versione standard è in grado di operare in un range di temperature comprese tra -10°C e +45°C. Per l'impiego a basse temperature è disponibile la versione opzionale con sistema di preriscaldamento dell'acqua di raffreddamento del motore e gruppo vite lubrificato con fluido di raffreddamento sintetico.

## Gruppo vite con PROFILO SIGMA

Il cuore di ogni MOBILAIR è un gruppo vite con l'efficiente PROFILO SIGMA che garantisce un elevato risparmio energetico. Infatti, questo profilo, ottimizzato sotto l'aspetto fluidodinamico, permette la generazione di aria compressa con un ridotto quantitativo di energia.

## Applicazioni tipiche:



**Sabbiatura** | **Posa dei cavi (jetting)** | **Martelli pneumatici** | **Spruzzatura di calcestruzzo** | **Perforazioni** | **Barriere a bolle d'aria**





# Sorprendentemente flessibili

### 4 Per gli interventi in raffineria

Per un funzionamento sicuro nelle raffinerie, il motocompressore è dotato opzionalmente di un parascintille e di una valvola di arresto del motore. Quest'ultima spegne automaticamente la macchina in caso di aspirazione di gas infiammabili.

### 5 Di facile manutenzione

I nostri compressori MOBILAIR convincono per efficienza e affidabilità. Tutti i punti di manutenzione sono facilmente accessibili grazie ai due ampi portelli della cappottatura. KAESER propone anche contratti di manutenzione personalizzati.

### 6 Separazione olio con cartucce Spin-On

Per agevolare la manutenzione, l'M 81 è dotato di cartucce Spin-On sul separatore olio. Il cambio rapido delle cartucce consente una manutenzione semplice ed economica.




### 1 Mandata aria compressa

Per la mandata dell'aria compressa sono disponibili 3 innesti a baionetta G¾ e 1 attacco filettato G1 1/2.

### 2 SIGMA CONTROL SMART

Grazie alla gestione elettronica del motore, il sistema di controllo del compressore ottimizza al contempo la disponibilità d'aria compressa, i consumi di carburante e la gestione delle emissioni. Tra le molteplici funzioni si annoverano tra l'altro: l'indicazione del modo operativo, l'interfaccia utente strutturata in modo semplice, il monitoraggio e la diagnostica di sistema.

### 3 Trasporto sicuro

A prescindere da dove l'M 81 debba essere trasportato, alla KAESER la sicurezza è una priorità assoluta. Ecco perché, le unità sono equipaggiate di serie con un occhione per il sollevamento con gru e di punti di ancoraggio per il fissaggio durante il trasporto.

### 7 Generatore sotto controllo

L'M 81 è disponibile a richiesta con un generatore. La perfetta sinergia tra il sistema di controllo e il sistema di gestione del motore assicura la massima disponibilità d'aria compressa in rapporto al consumo di elettricità.

### 8 Sistema di trattamento integrato dell'aria compressa

Il compressore si adatta con precisione alle esigenze di ogni applicazione. Grazie alle numerose unità di trattamento aria opzionali, la macchina è sempre in grado di fornire aria compressa di qualità rapportata al fabbisogno.

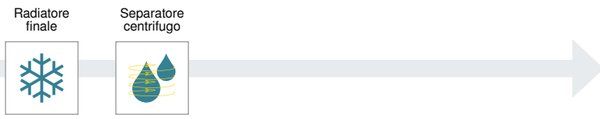
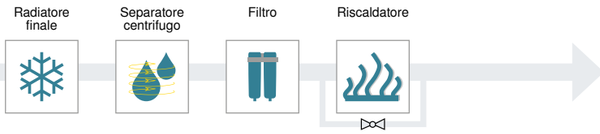
### 9 Serbatoio capiente

Un pieno di carburante è sufficiente per un intero turno di lavoro. La spia di controllo analogica e l'arresto automatico (nel caso in cui il livello di carburante scenda oltre il minimo), con preavviso sul display del sistema di controllo, offrono un'ulteriore sicurezza.

# TELEMATICS @ MOBILAIR

TELEMATICS consente il monitoraggio remoto dello stato operativo del compressore. KAESER, infatti, equipaggia in fabbrica i compressori con un modem e li collega al portale telematico. Il sistema di controllo integrato del compressore rileva ed elabora tutti i dati di processo e li inoltra al portale telematico. Il monitoraggio e l'elaborazione centralizzati dei report operativi avvengono nella dashboard. L'utente può visualizzare online i dati di funzionamento, i messaggi attuali e la posizione della macchina.

# Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

| | | |
|---|---|---|
| **Variante A**<br>- fredda<br>- priva di condensa |  | aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), **per utensili pneumatici e in sostituzione a compressori stazionari** |
| **Variante F**<br>- fredda<br>- priva di condensa<br>- filtrata |  | aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), **priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING** |
| **Variante B**<br>- riscaldata<br>- secca |  | aria compressa secca, riscaldata ad almeno 20 °C, **per il funzionamento a temperature < 0 °C e per lavori con lunghe tubazioni d'aria** |
| **Variante G**<br>- riscaldata<br>- secca<br>- filtratata |  | aria compressa secca, riscaldata ad almeno 20 °C, **priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING** |

# KAESER KOMPRESSOREN: garante della sostenibilità

Per saperne di più sui nuovi standard fissati da KAESER in termini di affidabilità, efficienza e sostenibilità, visitate il sito **https://it.kaeser.com/impresa/sostenibilita/**.



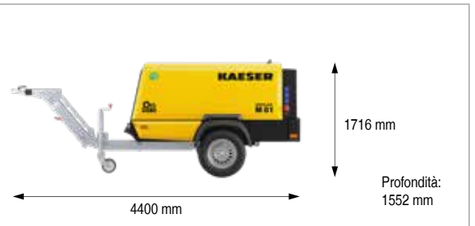



# Specifica tecnica

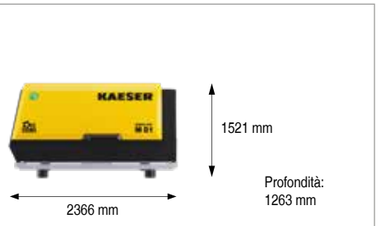
| Modello | Compressore | | | | Motore diesel a 4 cilindri (raffreddato ad acqua) | | | Unità | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Portata volumetrica | | Pressione di lavoro | | Marca | Modello | Potenza nominale motore | Volume serbatoio carburante | Peso in esercizio | Livello di potenza sonora*) | Livello di pressione sonora**) | Mandata aria compressa***) |
| | m³/min | cfm | bar | PSI | | | kW | l | kg | dB(A) | dB(A) | |
| **M 81** | 8,3<br>6,4 | 295<br>230 | 10,3<br>14 | 150<br>200 | Hatz | 4H50TICD | 55,4 | 130 | 1350 | 96 | 76 | 3 x G ¾<br>1 x G 1½ |

*) Livello garantito di potenza sonora LWA conforme alla direttiva 2000/14/CE
**) Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744 (r = 10 m)
***) G½" = attacco filettato – i tubi flessibili con attacco a baionetta G¾" possono essere collegati

# Dimensioni

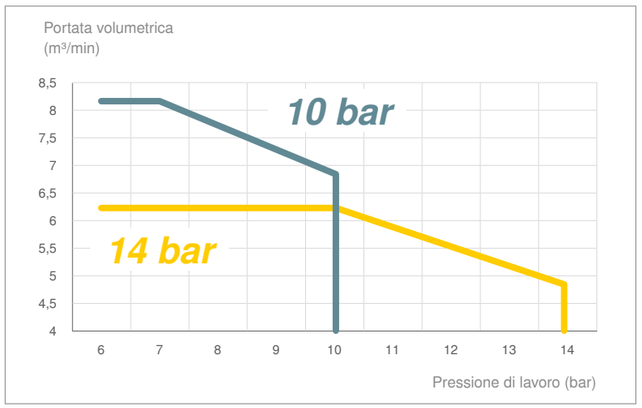



**Versione regolabile in altezza**




**Versione stazionaria**

Nota: I dati possono variare a seconda della versione.




# Controllo *pV*

La pressione massima (*p*) può essere regolata con incrementi di 0,1 bar. Grazie al controllo *pV*, la pressione massima (p) influenza direttamente la portata massima possibile (*V*), offrendo quindi una variabilità ancora maggiore in termini di pressione e portata volumetrica. Questa possibilità di regolazione è particolarmente apprezzata quando si utilizzano tubi flessibili lunghi.

**Più aria compressa con meno energia**

# Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di compressori, soffianti e sistemi d'aria compressa, KAESER vanta una presenza a livello mondiale: le nostre filiali e i partner commerciali, distribuiti in più di 140 Paesi, operano affinché gli utenti possano utilizzare soffianti e impianti d'aria compressa sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di competenze e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa e delle soffianti. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

La rete commerciale e di assistenza di alta qualità e connessa a livello globale non solo garantisce un'efficienza ottimale in tutto il mondo, ma anche la massima disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.




TÜVRheinland CERTIFIED
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108616471

**KAESER COMPRESSORI s.r.l.**
Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com

P-5811IT I modelli e le caratteristiche possono essere variati senza alcun preavviso! .5/25