



KAESER MÄTTEKNIK

KM-serien

Intelligent processdatainsamling

Det osynliga blir synligt

Det osynliga blir synligt

Samla, analysera och skapa nytta av data – med intelligenta sensorer från KAESER KOMPRESSOREN kan hela tryckluftssystemet övervakas kontinuerligt. Tillförlitliga sensorer och "konstgjorda ögon" identifierar avvikelser i tid och möjliggör snabba åtgärder. En kontinuerlig optimering av tryckluftförsörjningen ökar effektiviteten och minimerar kostsamma driftstopp.

Central övervakning och tillgång till nyckeltal via tryckluftshanteringssystemet SIGMA AIR MANAGER 4.0 ger stöd för visualisering och dataanalys. Avvikelser från gränsvärden registreras omedelbart. All data och information tillgängliggörs och vidareförmedlas centralt.

Tillståndsövervakningen gör det möjligt att visa utvalda parametrar (t.ex. tryck, temperatur och tryckdaggpunkt) samt nyckeltal (KPI:er) och följa driftförhållandena för alla anslutna komponenter. Det ger dig full kontroll över tryckluftssystemet och gör det möjligt att optimera energianvändningen på ett riktat sätt – för maximal effektivitet och hög tillgänglighet.

För KAESER har en heltäckande och konsekvent systemriktad syn på tryckluftsförsörjning alltid varit avgörande: Som systemleverantör erbjuder KAESER skräddarsydda helhetslösningar som är exakt anpassade till kraven på mängd och kvalitet i varje användningsområde.

Målet är full transparens i processerna och deras samband. Det är först när dessa samband förstås som tillförlitliga prognosmodeller kan utvecklas. Högsta prioritet är alltid: leveranssäkerhet och effektivitet.

Mer tryckluft med mindre energi!

Översikt över alla fördelar



Intelligenta sensorer
för koncentrerad informationsförmedling



Nätverk via KAESER SIGMA NETWORK med Power over Ethernet
för enhetlig datainsamling



Stöd för klassiska signaler
för enkel uppföljning



Intuitiv Plug & Play-installation
för hög användarvänlighet



Tillförlitliga och mångsidiga mätmetoder
för hög flexibilitet



Realtidsövervakning
för ökad transparens och kortare reaktionstider



Snabb och enkel dataanalys
för högsta effektivitet

Vi genomlyser systemet



Full kontroll över processen

Med MÄTTEKNIK i KM-serien från KAESER får du när som helst en tydlig överblick över tryckluftproduktionen, energianvändningen samt den producerade mängden och kvaliteten på tryckluften.

Enbart mätningar räcker inte längre: Med riktad användning av avancerad mätteknik kan samband identifieras och åtgärder sätts in i ett tidigt skede. Det säkerställer tillgänglighet och minimerar produktionsstopp.

Sensorer är mer än en datakälla: I kombination med ökad datatransparens via tryckluftshanteringssystemet SIGMA AIR MANAGER 4.0 levererar sensorer inte bara mätvärden, utan också värdefull information.

Samband och logikkedjor blir tydliga: Smart sensorteknik möjliggör omfattande statusövervakning direkt vid användningspunkterna. Det har fördelen att antalet nödvändiga sensorer och gränssnitt kan minskas. Det sänker kostnaderna och eliminerar potentiella felkällor.

Gör data till information och få nya insikter för att optimera dina processer ytterligare, planera riktade serviceinsatser och identifiera nya möjligheter till kostnadsbesparingar.

Oavsett om det gäller spänningskvalitet, effektförbrukning, producerat flöde, temperaturer eller tryck – vi registrerar och visar det.

- (1) **KM AA/A** (Insugnings- eller omgivningsförhållanden i rummet)
- (2) **KM EA/A** (Energiövervakning av tryckluftproduktionen)
- (3) **KM FA/P** (Producerat flöde före behandling)
- (4) **KM PA/B** (Inlopps- eller utloppsförhållanden för systemkomponenter)
- (5) **KM PA/A** (Kvalitetsövervakning / tryckdagpunkt efter behandling)
- (6) **KM FA/T** (Förbrukningsflöde och dess fördelning)



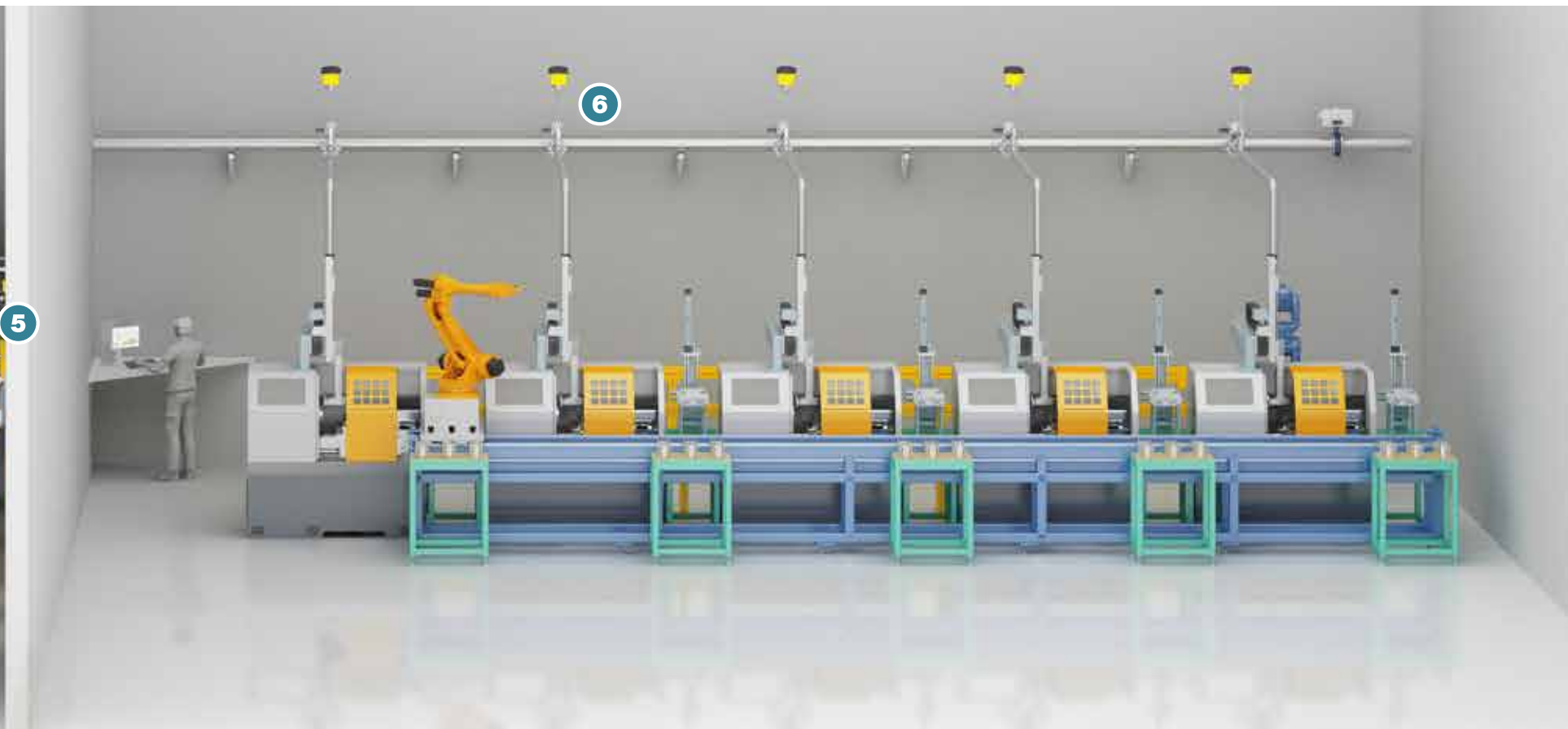
Anpassad till driftförhållandena

Övervaka systemets prestanda. Utrustningen kan användas för olika rördiametrar och ger full flexibilitet.

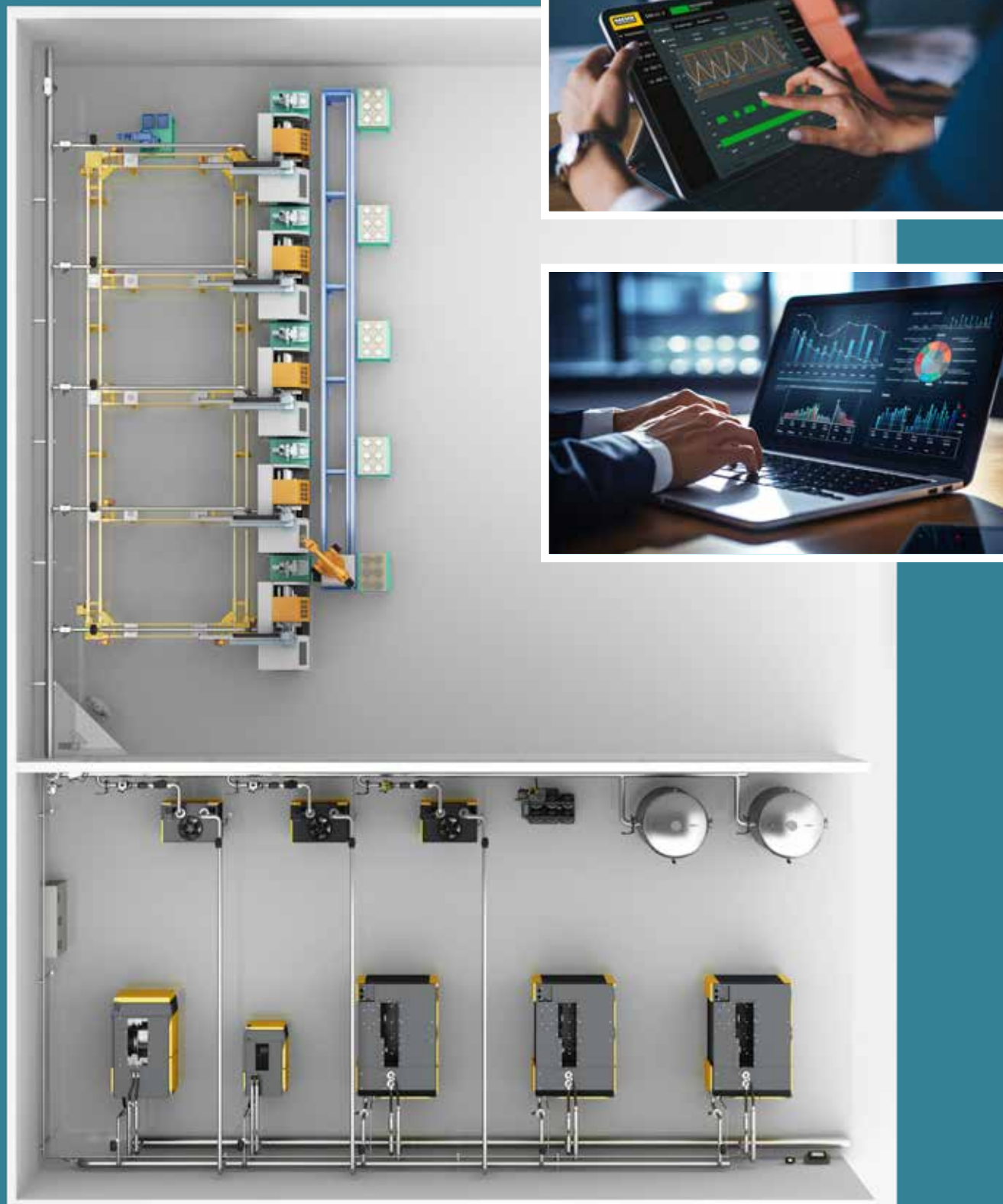


Allt-i-ett: Intelligent sensorer

När du använder en sensor – gör det rätt. Varje sensor registrerar flera värden vid mätpunkten. Det gör det möjligt att identifiera och förbättra effektiviteten – anpassat till varje tillämpning och varje behov.



Alla energidata samlade – i mobilen eller på datorn



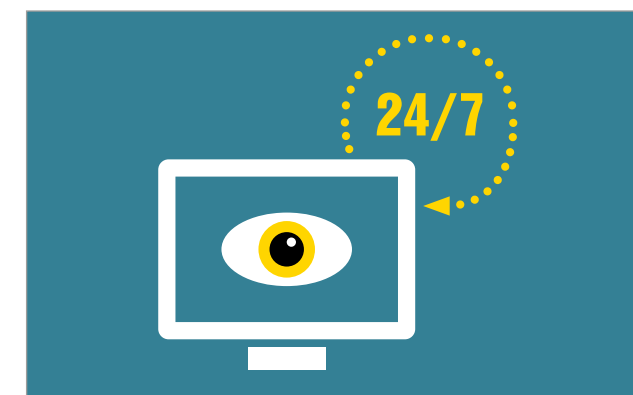
Behåll överblicken

Det hänger på fördelningen##

Starta med rätt KAESER MÄTTEKNIK för en heltäckande registrering av processdata. Tas en stor del av dina data fortfarande inte till vara eller används de inte på ett smart sätt? Lösningen: Modern mätteknik med intelligent hantering av mätdata.

För att uppfylla kraven på modern mätteknik och individuella tillämpningar står KAESERs hårdvaruteknik i centrum. Den är enkel att installera och konfigurera.

Håll koll på tryckluftsförbrukningen: Det kalorimetriska flödesmätinstrumentet mäter ner mot nära noll och registrerar även små mängder, till exempel läckage. Du ser exakt hur mycket tryckluft som går förlorad på vägen till användningsområdet. Det gör det möjligt att genomföra riktade optimeringar i tryckluftssystemet. Mätvärdena registreras och analyseras med hög noggrannhet, vilket ytterligare ökar effektiviteten i produktionen. Möjligheterna för utdata är många: Se exempelvis en splitsekundvisare eller få larmmeddelanden direkt. Via anslutning till KAESER SIGMA NETWORK finns alla data samlade centralt, och mätvärdena kan även nås online.



Kontinuerlig övervakning

Det krävs processövervakning för att undvika onödiga kostnader eller driftstopp – och den måste ske kontinuerligt. Ha alltid kontroll över vilken process eller produktionslinje som förbrukar tryckluft och hur kvaliteten ser ut.



Identifiera läckage

Med vårt kalorimetriska mätförfarande kan verklig tryckluftsförbrukning och även mycket små flöden mätas tillförlitligt.



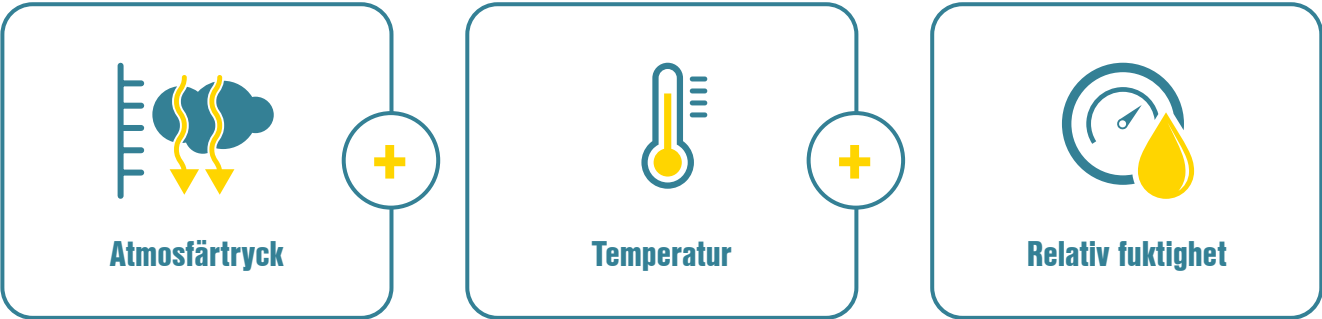
Plug & Play: Enkel installation

En G1/2"-kulventil i rörledningen räcker för installationen. Sensorn kan strömförsörjas via KAESER SIGMA NETWORK-gränssnittet med Power over Ethernet.

Insugs- eller omgivningsförhållanden

KM AA/A (Ambient Analyser Advanced)

Mätinstrumentet övervakar rums- och insugsförhållanden. Perfekt för att bedöma omgivningstemperaturen. Den fastställer under vilka omgivningsförhållanden komponenterna i en tryckluftsstation drivs och hur stor andel fukt som kommer in i systemet. Drift- och insugsförhållandena ger information om komponenternas korrekta funktion och gör det möjligt att hänvisa till tryckluftsförbrukningen.



Tekniska data

Mätning	- Insugsförhållanden
Mätvärden	- Atmosfäriskt tryck - Temperatur - Relativ fuktighet
Temperaturområde	-20 till 60°C
Absolut tryck	300–1100 hPa(a)
Anslutning	KAESER SIGMA NETWORK
Relativ fuktighet	5–95 % RF
1x AIO 4–20 mA	
1x DI larmutgång	
18 till 36 V DC eller PoE	



Energiövervakning av tryckluftsproduktionen

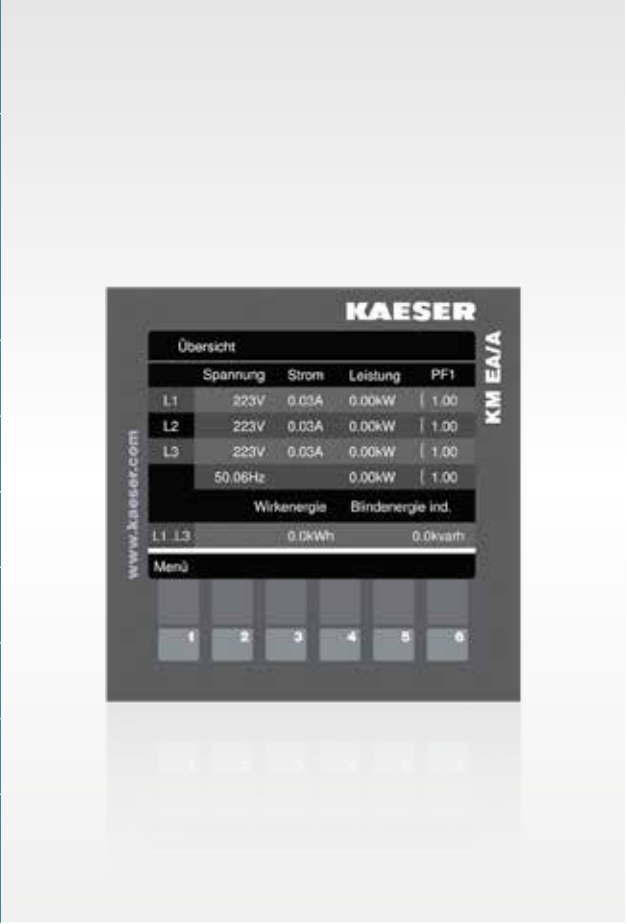
KM EA/A (Energy Analyser Advanced)

Mätinstrumentet är en multifunktionell nätanalysator. Övervakar kvaliteten och tillförlitligheten i spänningsförsörjningen samt registrerar alla väsentliga värden och nyckeltal. Därmed utgör systemet en komplett lösning för modernt energidatahantering (t.ex. ISO 50001) och analys av spänningskvalitet. För hantering av energidata kan enheten när som helst kompletteras med kalibreringsgiltighet i enlighet med MID (Measurement Instruments Directive). Utrustningen möjliggör dokumentation av energibesparingar samt debitering via lämpliga MID-kompatibla mätpunkter. Mätinstrumentet uppfyller även kraven för verifiering av spänningskvalitet (t.ex. enligt EN 61000-2-4).



Tekniska data

Mätning	- Energi - Kvalitetsanalys och balans
Mätvärden	- Effekt - Spänning - Ström - Spänningsfel - Harmoniska övertoner - Upp till 800 mätvärden
Temperaturområde	-10 till +55 °C
Anslutning	KAESER SIGMA NETWORK
3 spänningsmätningångar (600 V, CAT III)	
Mätning i nät med nominella spänningar	
Upp till L-L 720 Vrms och L-N 417 Vrms (enligt IEC)	
Stöd för strömtransformatorer med sekundärströmmar .../1A och .../5A	
3 strömingångar (via strömtransformatorer som installeras genom kundens försorg)	
3x DI	3x DO



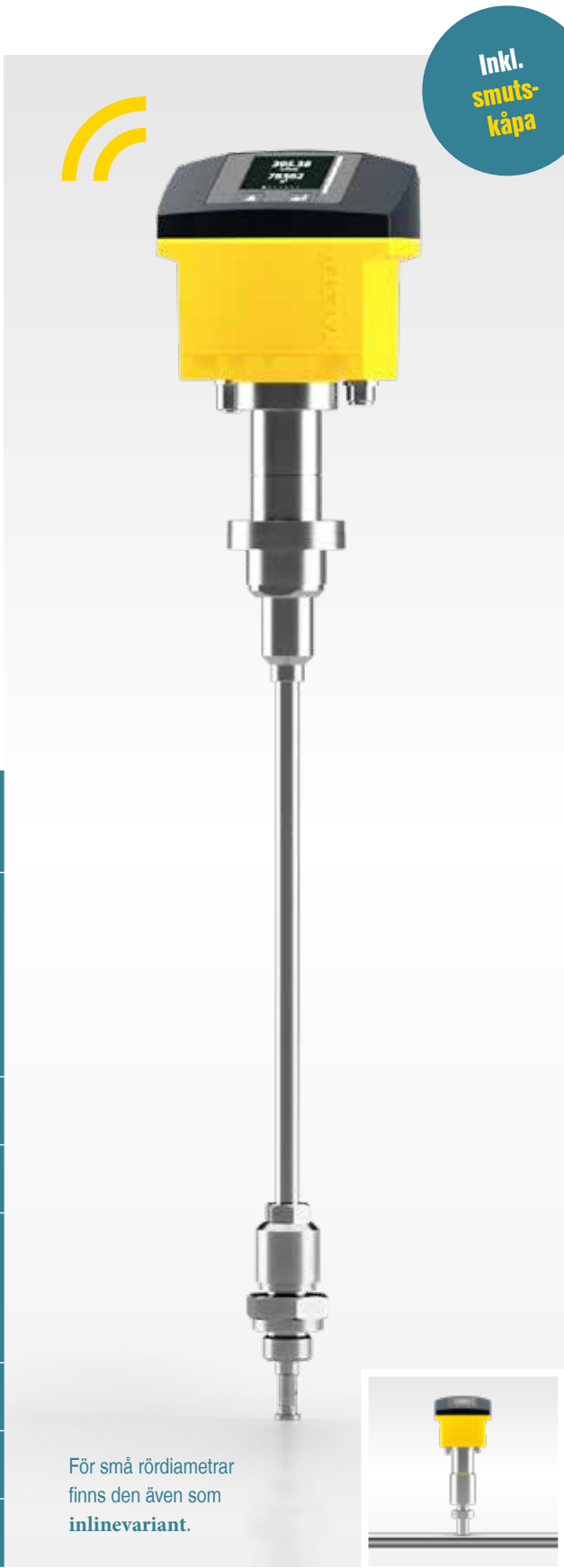
Producerat flöde före behandling

KM FA/P (Flow Analyser Pressure)

Flödesmätaren är idealisk för att bestämma det genererade flödet vid höga temperaturer och i luft med en högre fuktkoncentration. Detta möjliggör mätning direkt efter kompressorerna.

Tekniska data

Mätning	- Flöde - Dynamisk trycksond
Mätvärden	- Flöde - Tryck - Temperatur - Volym - Flödeshastighet
Medietemperatur	Till 180°C
Anslutning	KAESER SIGMA NETWORK
Tryckområde	Max. 16,0 bar(ö)
1x AIO 4–20 mA	
1x DI larmutgång	
18 till 36 V DC eller PoE	



Inlopps- och utloppsförhållanden för systemkomponenter

KM PA/B (Process Analyser Basic)

Mätenheten är perfekt för att bedöma systemtrycket. Det gör det möjligt att identifiera besparingspotential, till exempel sänkning av systemtrycket och filterbyten.

Dessutom kan komponenternas in- och utgående temperaturer övervakas. Tidig detektering av förhöjda inloppstemperaturer i bearbetningskomponenterna skyddar tillförlitligt mot överbelastning.

Tekniska data

Mätning	- Processdata
Mätvärden	- Tryck - Temperatur
Medietemperatur	Till 125°C
Anslutning	KAESER SIGMA NETWORK
Tryckområde	1,0 bar (ö) 1,6 bar (ö) 10,0 bar (ö) 16,0 bar (ö) 50,0 bar (ö)
1x AIO 4–20 mA	
1x DI larmutgång	
18 till 36 V DC eller PoE	



Kvalitetsövervakning/tryckdaggpunkt efter uppbehandling

KM PA/A (Process Analyser Advanced)

Mätinstrumentet är perfekt för att bedöma tryckluftens kvalitet. Tryckdaggpunkten bestäms tillförlitligt, inlopps- och utloppstemperaturen för komponenter samt trycket övervakas samtidigt. Vid användning av tryckluft i produktionen är det avgörande att vissa gränsvärden följs. Med rätt övervakning kan driftstörningar och produktionsstopp undvikas.

”Alltid full kontroll över kvaliteten – tillförlitligt och säkert.”

Tekniska data

Mätning	- Tryckdaggpunkt
Mätvärden	- Tryckdaggpunkt - Tryck - Temperatur - Relativ fuktighet - Koncentration
Medietemperatur	Till 50°C
Anslutning	KAESER SIGMA NETWORK
Tryckområde	- Max. 16 bar - Upp till 50 bar utan tryckmätning
1x AIO 4–20 mA	
1x DI larmutgång	
18 till 36 V DC eller PoE	



Förbrukningsflöde och dess fördelning

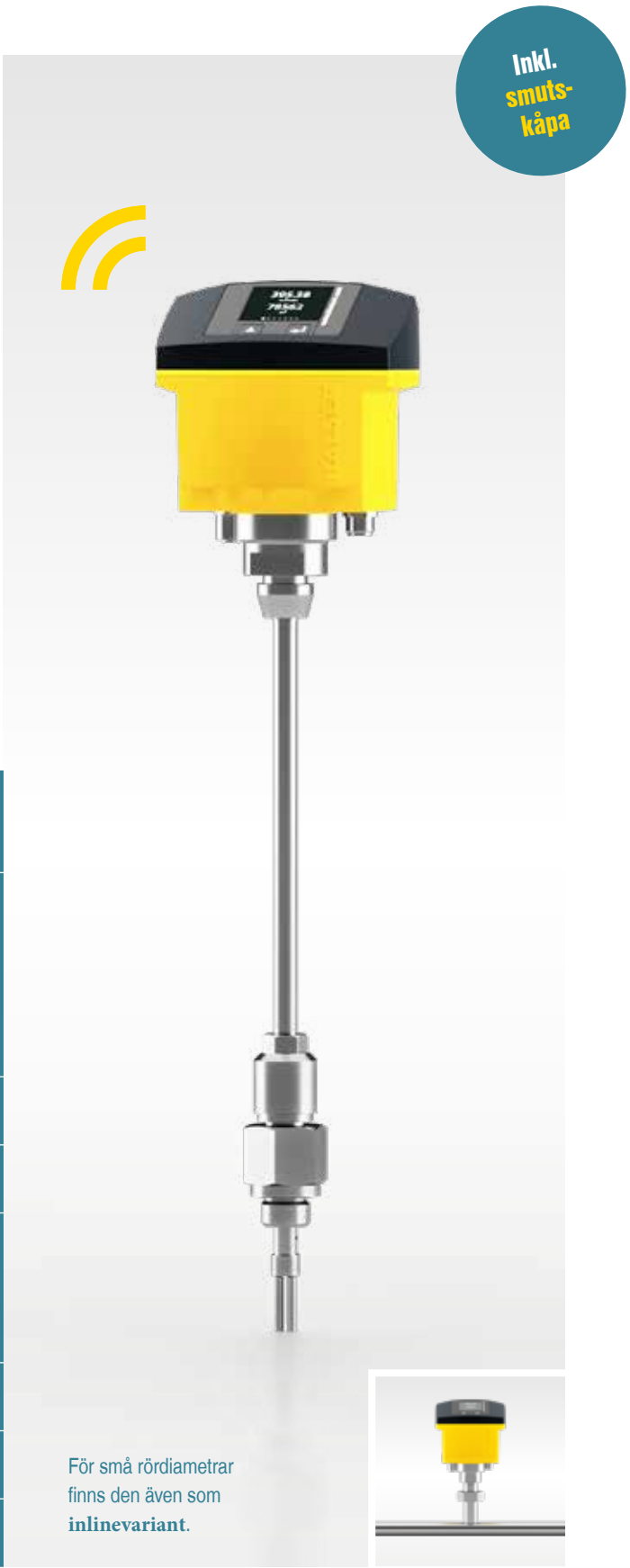
KM FA/T (Flow Analyser Temperature)

Flödesmätaren är idealisk för att mäta det använda flödet vid överlämningspunkter efter tryckluftsbehandling eller före processer. Detta gör det möjligt att bestämma volymen eller förbrukningen för produktionsområden eller processer. Dessutom kan läckagemängder detekteras med den känsliga enheten.

”Optimal kontroll över förbrukningen.”

Tekniska data

Mätning	- Flöde - Kalorimetrisk
Mätvärden	- Flöde - Tryck - Temperatur - Volym - Flödeshastighet - Läckageflöde
Medietemperatur	Till 125°C
Anslutning	KAESER SIGMA NETWORK
Tryckområde	1,6 bar (ö) 10,0 bar (ö) 16,0 bar (ö) 50,0 bar (ö)
1x AIO 4–20 mA	
1x DI larmutgång	
18 till 36 V DC eller PoE	



För små rördiametrar finns den även som inlinevariant.

Rumsövervakning och tillgänglighet

Hur "fingeravtrycket" för en tryckluftstation ska se ut beror alltid på kraven och hur dessa omsätts i praktiken. Utifrån olika problemställningar presenterar KAESER praktiska metoder för datainsamling. Översikten fungerar som vägledning.

Övervakning av rummet underskattas till exempel ofta. Men just insugnings- och omgivningsförhållanden kan i hög grad påverka både komponenterna i tryckluftstationen och tryckluftens kvalitet.

Dessutom är dessa förhållanden mycket värdefulla vid felanalys och används exempelvis för flödesreglering i fläktar, vakuumreglering och dynamisk kompensation till normflöde. De uppmätta parametrarna säkerställer att systemfel som uppstår på grund av avvikelser kan förhindras på ett tillförlitligt sätt.

En av de viktigaste processparametrarna är trycket vid överlämningspunkten. Det har avgörande betydelse för en

effektiv styrning av kompressorerna och visar om produktionen kan fortsätta utan risk.

Ytterligare analysmöjligheter: Registrering av temperaturer i mellanled eller trycket efter tryckluftsgeneratorerna, före och efter behandling. De insikter som fås visar ytterligare optimeringspotential i tryckluftsförsörjningen. För varje produktionsprocess gäller: Tryckluftens tillgänglighet måste vara säker. Med KAESER MÄTTEKNIK ökar du driftsäkerheten. När de används på rätt sätt ger våra mätinstrument värdefull information om producerat flöde, utloppsförhållanden efter uppbehandlingskomponenter och eventuella tryckfall.

I idealfallet övervakar du fördelningen i de enskilda ledningsgrenarna med anpassade flödesmätare. Med dessa kan du även registrera läckage och exakt fastställa vart tryckluften tar vägen.

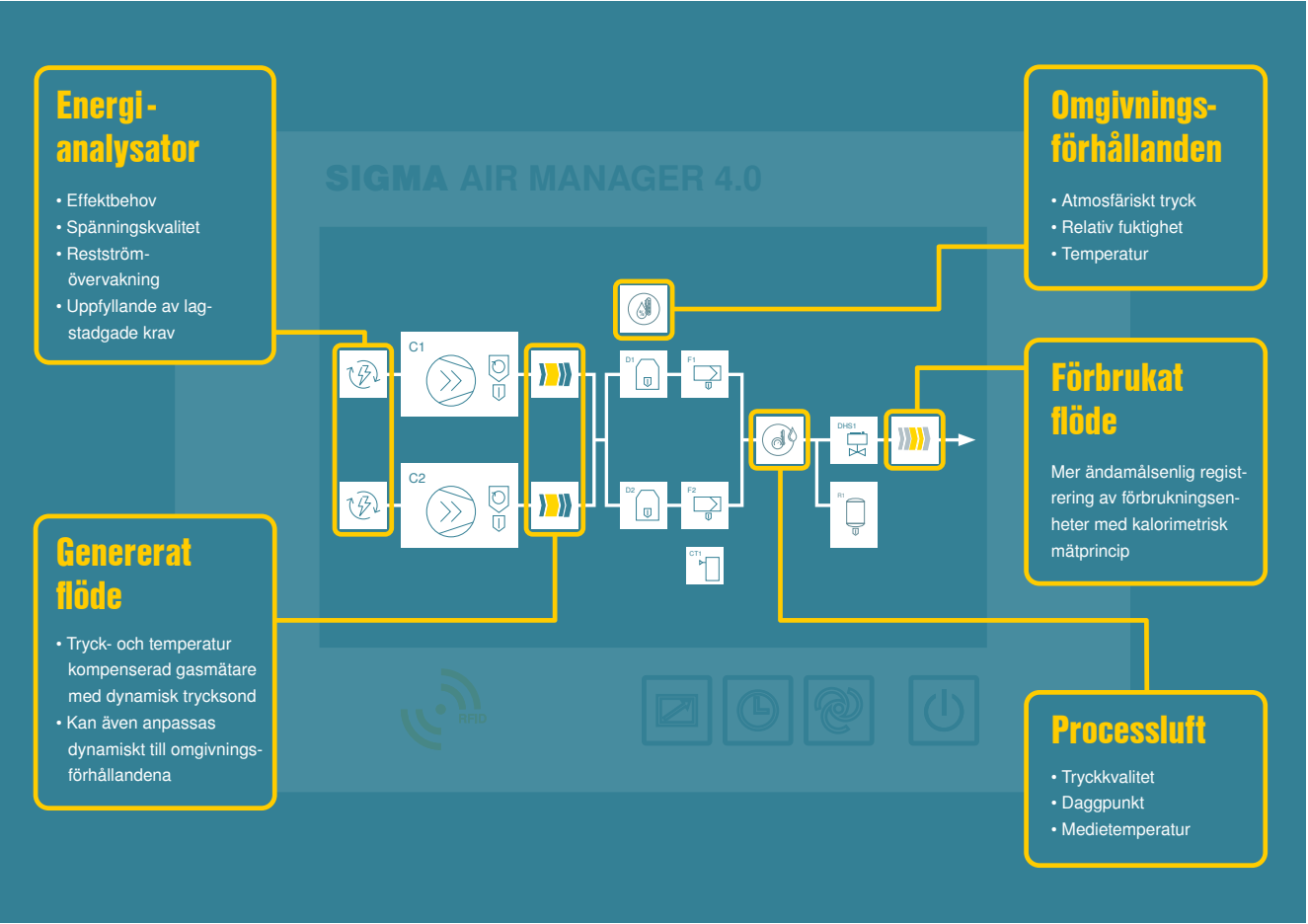
Optimeringar i rörnätet eller installation av tryckluftsbehållare på kritiska punkter i systemet är ofta beprövade åtgärder för att undvika tryckvariationer eller kunna sänka systemtrycket. Förbättringar kan initieras på ett riktat sätt. Så sparar du kostnader och behåller överblicken.



Anpassat till dina behov

Beteckning	KM AA/A	KM EA/A	KM FA/P	KM PA/B	KM PA/A	KM FA/T	DHS 4.0
Beskrivning	Omgivningsförhållanden	Energimätning Power quality	Flödesmätning Förlarande: Differenstryckmätning	Processluft	Processluft Tryckdaggpunkt	Flödesmätning Förlarande: Termiskt mätförfarande	Säkerhetsanordning Tryckhållningssystem
Mätvärden	Atm. tryck Luftfuktighet Omg. Temperatur	Spänning Ström Effekt Spänningsfel över 800 mätvärden	Flöde Tryck Temperatur Volym Flödeshastighet	Tryck Temperatur	- Tryckdaggpunkt - Tryck - Temperatur - Abs. fuktighet - Koncentration	Flöde Tryck Temperatur Volym Flödeshastighet Läckageflöde	Tryck
Övervakningspaket	KM AA/A	KM EA/A	KM FA/P	KM PA/B	KM PA/A	KM FA/T	DHS 4.0
Rumsövervakning med SIGMA AIR MANAGER 4.0 (Standard)	1 x	–	–	Tillval	Tillval	Tillval	Rekommendation II Tillgänglighet
Tillgänglighet	Min. 1 x	–	–	Min. 2 x	–	Min. 1 x	Rekommendation II Tillgänglighet
Kvalitetsövervakning	Min. 1 x	–	–	Min. 2 x	Min. 1 x	–	Rekommendation I säker försörjning
Kvalitetsövervakning plus	Min. 1 x	Min. 1 x	–	Min. 2 x	Min. 1 x	Min. 1 x	Rekommendation I säker försörjning
Energiövervakning och -styrning	Min. 1 x	Min. 1 x	Min. 1 x	Min. 1 x	–	Min. 1 x	Rekommendation II Tillgänglighet

Vägen kan vara komplex fram till användningspunkten



Kvalitetsövervakning och kvalitetsövervakning plus



Kvalitet är en självklarhet för KAESER. Det skapar driftsäkerhet i verksamheten. Tryckluft är en nödvändighet i nästan all produktion. Därför är det avgörande att tryckluftsförsörjningen är ekonomisk och att rätt kvalitet upprätthålls.

KAESER MÄTTEKNIK hjälper dig att undvika oväntade driftstopp och därmed kostsamma stillestånd. Med vår kvalitetsövervakning kan du rikta fokus mot de kritiska punkterna i tryckluftstationen.

För en optimerad tryckluftproduktion är det viktigt att övervaka och analysera följande faktorer: Läckströmmar, spänningskvalitet, effektförbrukning, insugs- och omgivningsförhållanden, tryck, temperatur, flöde, läckage, tryckdaggpunkt, differenstryck samt maskinens interna värden och driftstatus.

För: I slutänden måste du kunna lita på att systemet levererar det du förväntar dig. Mätteknik från KAESER varnar i god tid när gränsvärden överskrids.

Detsamma gäller för tryckluftskvaliteten. Orsaken till bristfälligt tryckluftskvalitet är ofta inte uppenbar. Våra sensorer

gör det osynliga synligt. Redan små variationer i tryckdaggpunkten kan leda till kostsamma kvalitetsförluster. Orsaken är ofta att gränsvärden för insugningsförhållanden inte uppfylls.

Med vår kvalitetsövervakning synliggörs optimeringspotentialen snabbt och effektivt. Genom att använda KAESER MÄTTEKNIK förbättrar du ditt tryckluftssystem långsiktigt.

Vid behov utför vi även mätningar av tryckluftens kvalitet. Med stöd av laboratorieanalyser undersöker vi sammansättningen av tryckluften samt kvarvarande aerosoler och partiklar.

Vårt erbjudande: Specifika kvalitetsmätningar anpassade efter användningsområde och krav



Energiövervakning

Ofta reduceras ett tryckluftssystem till enbart kompressorerna. De uppfattas i många företag som själva kärnan i tryckluftssystemet. Men inte riktigt: I själva verket handlar tryckluftsförsörjning om ett komplett system bestående av produktion, förbrukning, distribution och behandling. I många fall är det den "svagaste" länken som avgör hur effektivt tryckluften utnyttjas.

KAESER MÄTTEKNIK hjälper till att spara energi och ger insikt i hur tryckluft produceras, används och distribueras på ett effektivt sätt.

När verksamheten växer ökar också kraven på tryckluftsförsörjningen. Vårt mål: Erbjud system som fördelar tryckluften optimalt och utan onödiga förluster. Det maximerar lönsamheten och minimerar underhållskostnaderna.

Därför ställer vi följande frågor: Hur fördelas tryckluften? Var förbrukas vilka mängder? Hur stort är läckaget? Hur stor är den totala energianvändningen?

KAESER MÄTTEKNIK ger svaren: Med omfattande sensorteknik kan tryckluftsförsörjningen göras driftsäker, underhållssnål och energieffektiv. Oavsett användningsområde och förbrukning erbjuder KAESER rätt lösning för dina individuella behov.

Med KAESER mätteknik minskar du energiförbrukningen och reducerar ditt koldioxidavtryck.



Skapa faktaunderlag

Våra certifierade och kalibrerade mätinstrument kan användas överallt. Oavsett om du vill debitera eller analysera din förbrukning väljer du de KPI:er som är relevanta för just din verksamhet.



Utvärdera enkelt optimering av energianvändningen

Med energiövervakning får du insyn i dina energiflöden i realtid. Det har aldrig varit enklare att spara energi effektivt.

Komponenter (kompressor, tork)

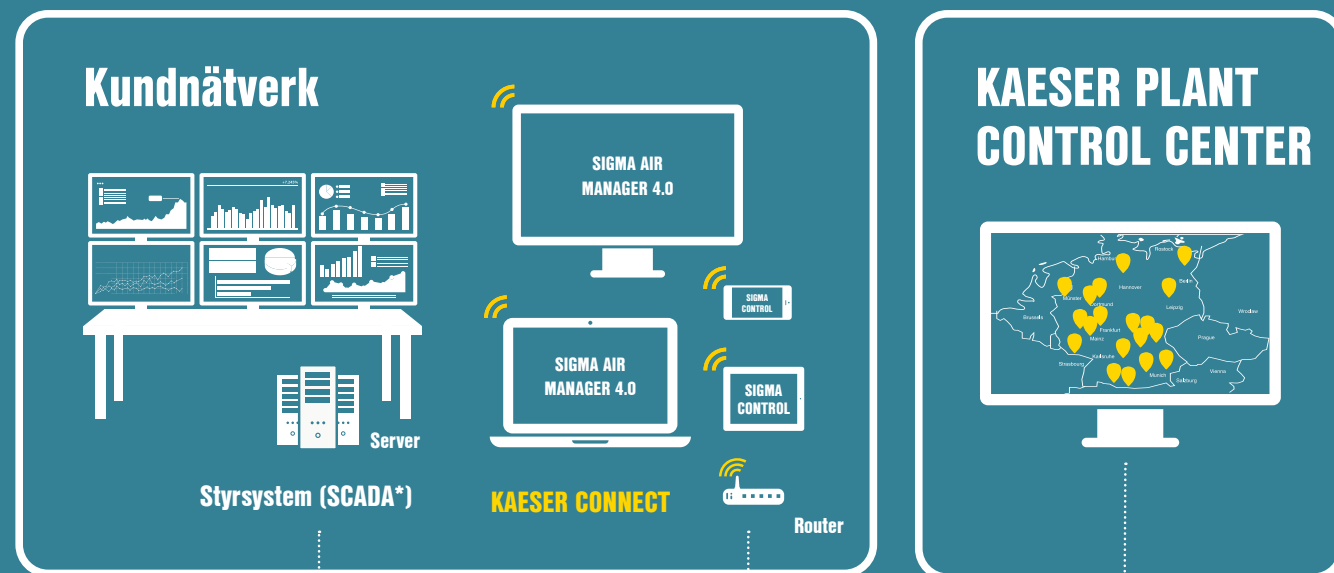


Tryckluftsstation

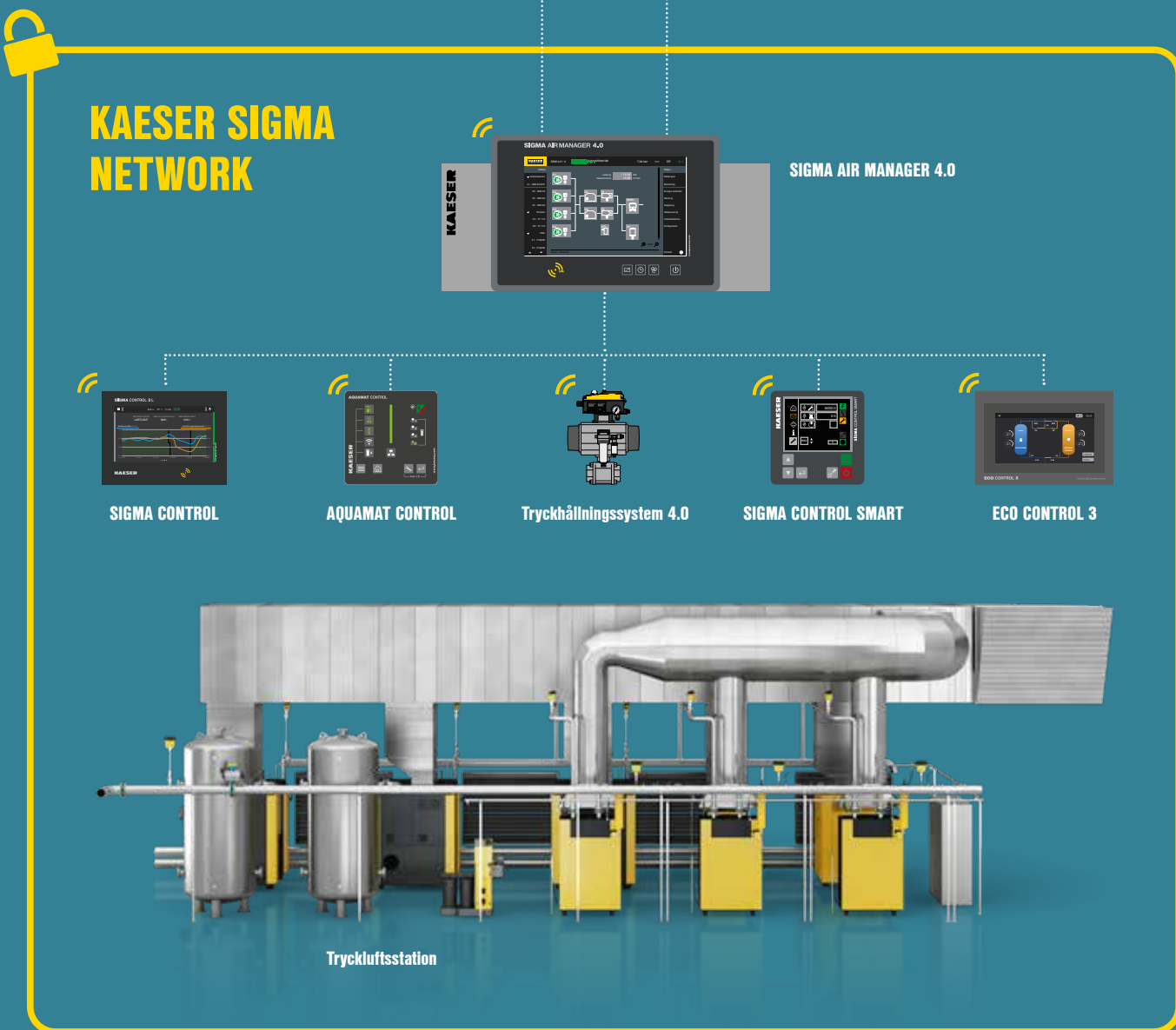


Tryckluftsfördelning





* SCADA står för Supervisory Control and Data Acquisition (övervakning, styrning och datainsamling)



Processdatainsamling

Sammankoppling av alla komponenter till ett effektivt system



Genom att registrera och analysera tillstånds- och prestandadata från en kompressor möjliggörs prediktivt underhåll. Avvikelse identifieras i ett tidigt skede och vid fel kan orsaken analyseras med hjälp av långtidslagrade data.

Allt sammankopplat, full överblick: Via gränssnittet KAESER CONNECT har du alltid kontroll över status och alla nyckeltal för din tryckluftstation – i realtid och på valfri enhet. På detta sätt kan du enkelt övervaka tryckluftsförbrukningen på distans. Dessutom underlättar omfattande rapportering och smidig dataexport dokumentation och digitalisering.

Smart tryckluft: KAESER driver utvecklingen inom kompressortekniken framåt genom att koppla samman alla komponenter. I en optimalt utformad kompressorstation skapar samspelet mellan decentraliserad intelligens i komponentstyrningen och central intelligens i det övergripande tryckluftshanteringssystemet SIGMA AIR MANAGER 4.0 bästa möjliga förutsättningar för datautbyte och efterföljande analys. Det gör det möjligt att analysera tidigare händelser, förutse framtida utveckling och förebygga problem.

Central intelligens: SIGMA AIR MANAGER 4.0 är navet där alla data och parametrar i tryckluftstationen samlas. Via det säkra KAESER SIGMA NETWORK tillhandahåller systemet följande information: Kompressorernas driftdata, störningar, förbrukningsmönster, hela tryckluftssystemets effektivitet samt ansluten kringutrustning som tryckluftstorkar, kondensatavledare och -behandlingsenheter, liksom omgivningsförhållanden och processdata.

Kan integreras i styrsystem: Det effektiva samspelet mellan KAESER mätteknik och SIGMA AIR MANAGER 4.0 fungerar inte bara som central datainsamling – data kan lagras i upp till ett år och hämtas från systemet – utan kan även överföras till befintliga styrsystem. Det sker via standardgränssnitt.

Om inget styrsystem finns kan data enkelt skickas via webbserver till vanliga enheter och visas i en webbläsare. Det ger enkel åtkomst till information om tryckluftsförbrukning, energianvändning, driftdata och störningar. Du får därmed löpande kontroll över dina kostnader. Relevanta dataexporter och rapporter för certifieringar kan dessutom tas fram enkelt.

SKANNA



KAESER MÄTTEKNIK i kombination med SIGMA AIR MANAGER 4.0 bildar en effektiv helhet. Skanna QR-koden för att få mer information om framtidens **samkörningsenhet**.

Grunden för produktutveckling

KAESER sätter nya standarder för tillförlitlighet, effektivitet och hållbarhet. Det kan vi dock inte nöja oss med. Våra produkter och tjänster optimeras kontinuerligt. Med följande syfte: För att uppnå ännu bättre energieffektivitet, högsta möjliga tryckluftsförsörjning och en optimal total ekonomi för kunden. KAESERs produkter är utvecklade på ett sådant sätt att de inte bara är högeffektiva under drift, utan också för att hålla energiförbrukningen så låg som möjligt under tillverkningen. Vid investeringar och vid inköp fokuserar vi på energieffektiva produkter och tjänster. KAESERs innovationer bidrar avsevärt till att minska

energiförbrukningen och spara driftkostnader. Dessutom bidrar de till att spara resurser och minska utsläppen. Med våra energieffektiva lösningar hjälper vi våra kunder att agera hållbart och miljövänligt. Trogen KAESERs filosofi: "Mer tryckluft med mindre energi" – våra produkter fungerar inte bara mycket ekonomiskt och miljövänligt under drift, utan använder också så få värdefulla miljöresurser som möjligt under produktion, försäljning och service.



RETHINK

Tänk nytt, tänk om!

Hållbara produktstrategier kräver nya metoder och ansatser.

KAESER utbildar medarbetarna på Hasso Plattner Institut in Design Thinking och uppnår därigenom nya och innovativa metoder för produktutveckling.



RESEARCH

Utveckla kunskap!

KAESER har sedan över 100 år kontinuerligt utvecklat sitt know-how inom tryckluftsteknik.

I dag utgör de senaste simulerings- och beräkningsverktygen samt validering av prototyper grunden för kunskapsinhämtning.

Detta är grunden för en resursbesparande, högeffektiv och tillförlitlig tryckluftsförsörjning.



REDUCE

Minska resursanvändningen!

Den största resursförbrukningen sker inom tryckluftstekniken under mångårig drift.

Därför måste tryckluftsförsörjningen vara energibesparande. För KAESER är effektivitet det främsta målet.



REPAIR

Underhållsvänlig konstruktion!

Underhållsvänlig design och reparationsbarhet utvärderas och optimeras redan under utvecklingsprocessen av KAESERs servicetekniker.

Mer tryckluft med mindre energi

Vi finns över hela världen

KAESER KOMPRESSOREN är en av världens största tillverkare och leverantörer av kompressorer, trycklufts- och blåssystem och finns över hela världen.

I över 140 länder levererar egna dotterbolag och samarbetsföretag toppmoderna, effektiva och pålitliga tryckluftsanläggningar och blåsmaskiner till användarna.

Yrkserfarna konsulter och ingenjörer erbjuder omfattande rådgivning och utvecklar individuella, energieffektiva lösningar för alla användningsområden inom tryckluft och blåsmaskiner. Den internationella KAESER-gruppens datornätverk gör systemleverantörens kunskaper tillgängliga för alla kunder över hela världen.

Den högt kvalificerade, globala försäljnings- och serviceorganisationen garanterar inte bara optimal effektivitet utan också högsta möjliga tillgänglighet för alla KAESER produkter och tjänster.



KAESER Kompressorer AB

Box 7329 – 187 14 Täby – Telefon: 08-544 443 30

E-Mail: info.sweden@kaeser.com – www.kaeser.com