



„INNE” niż wszystkie

kompresory tłokowe

Seria i.Comp 8 i 9

Wydajność od 404 do 570 l/min, ciśnienie do 11 bar

Maksymalna wydajność dzięki nowej koncepcji napędu.

OILFREE.AIR

Kompresory tłokowe z regulacją prędkości obrotowej

Wytrzymała, kompaktowa i dostosowana do zapotrzebowania – stacja i.Comp 8 / 9 firmy KAESER KOMPRESSOREN przekonuje swoją innowacyjną koncepcją napędu. Pod pokrywą z rotacyjnie odlewanego polietylenu znajduje się bezolejowy kompresor tłokowy z silnikiem z regulacją prędkości obrotowej, który zawsze dostarcza dokładnie taką ilość sprężonego powietrza, jaka jest rzeczywistość potrzebna. W gotowych do pracy wersjach i.Comp TOWER T blok sprężarki, zbiornik sprężonego powietrza, osuszacz chłodniczy oraz system sterowania SIGMA CONTROL 2 znajdują się w jednej obudowie jako kompletny system. Z tego względu doskonale nadaje się do zakładów rzemieślniczych, przemysłu, warsztatów i laboratoriów.

Kompaktowa stacja sprężonego powietrza

Jednostopniowy, bezolejowy kompresor tłokowy dostarcza do 570 l/min przy ciśnieniu do 11 bar. Dzięki regulowanej automatycznie prędkości silnika zyskujemy dużą elastyczność pracy, co w połączeniu z najwyższej klasy wykończeniem daje nam kompletną stację sprężonego powietrza w jednym urządzeniu. Dodatkowo, trwała polietylenowa obudowa zapewnia odporność na uszkodzenia.

Wysoka efektywność energetyczna

System i.Comp 8 / 9 to wydajne rozwiązanie w pełnym zakresie obciążenia. Znacznie zredukowana ilość załączeń / wyłączeń odciąża przewody sprężonego powietrza. Straty energii są minimalizowane. Ponadto ten kompaktowy pakiet charakteryzuje się znacznie lepszą wydajnością niż w przypadku konwencjonalnych kompresorów tłokowych.

Wydajne urządzenia do pracy ciągłej

Model i.Comp 8/9 dzięki nieograniczonej częstotliwości przełączania jest świetnym urządzeniem do pracy ciągłej. Cykl pracy wynoszący 100% w temperaturze otoczenia do 45 °C nie wpływa na jego wydajność. Odpowiednio dobrany wentylator i zoptymalizowane prowadzenie powietrza chłodzącego obniżają temperaturę roboczą sprężarki, dzięki czemu możliwe jest jego ciągłe działanie. Układ monitorowania temperatury w silniku sprężarki zapewnia niezawodną ochronę przed przeciążeniem.



Cicho i czysto

Kompresor tłokowy o głośności na poziomie pomieszczeń mieszkalnych? Dzięki poziomowi ciśnienia akustycznego, który wynosi jedynie 65,7 dB (A), system i.Comp 8 / 9 jest wyjątkowo cichy. Zawdzięcza to między innymi obudowie dźwiękoszczelnej wykonanej z PE. Co więcej, jest to sprężarka absolutnie bezolejowa - oleju nie ma również w jej wnętrzu. Wersje i.Comp TOWER T zapewniają stałe, suche sprężone powietrze przy punkcie rosy wynoszącym + 3 °C. Powstały kondensat jest odprowadzany na zewnątrz urządzenia.

Ekonomiczna praca

Standardowy system sterowania i.Comp CONTROL (wersje G i TOWER) zapewnia niezawodną i ekonomiczną pracę sprężarki. Opcjonalnie dostępny system sterowania SIGMA CONTROL 2 (standardowo w wersji TOWER T) sprawia, że model i.Comp 8 / 9 jest zgodny ze standardem SIGMA NETWORK i dlatego może być również podłączony do nadrzędnego systemu sterowania SIGMA AIR MANAGER 4.0.

Ustawienie zajmujące mało miejsca

Dzięki kompaktowym wymiarom powierzchnia ustawcza modelu i.Comp 8 / 9 TOWER to jedynie ok. 1 m². Rotacyjnie odlewaną obudowę wykonaną z PE można łatwo otwierać, co upraszcza czynności serwisowe.

Made in Germany

Każdy model i.Comp jest wyposażony w blok sprężarki firmy KAESER KOMPRESSOREN, słynącej z niemieckiej jakości wykonania. Bloki sprężarek są produkowane w fabryce kompresorów tłokowych w Coburgu. Tam też montowane i sprawdzane są całe urządzenia. Najwyższej jakości materiały i precyzyjny montaż gwarantują dużą wydajność oraz długi okres trwałości.

Zmienność jest jego siłą – odpowiednie rozwiązanie do każdego zapotrzebowania



Rys. i.Comp 9 G

Rys. i.Comp 9 TOWER

Rys. i.Comp 9 TOWER T

Kompletna stacja sprężonego powietrza

i.Comp 8 / 9 TOWER T oferuje wydajne, kompletne rozwiązanie, które łączy w wytrzymałej obudowie kompresor tłokowy i system uzdatniania sprężonego powietrza z osuszaczem chłodniczym i opcjonalnymi filtrami. Zamontowany na dwóch zbiornikach sprężonego powietrza o pojemności 40 l każdy, tworzy kompletną stację sprężonego powietrza.

Główny element nowej serii i.Comp to innowacyjny, posiadający wiele zalet napęd. Regulacja prędkości obrotowej zapewnia dokładnie taką wydajność, jakiej potrzebujesz. Optymalny przepływ i chłodzenie cylindrów zapewnia najwyższą sprawność. Zredukowana masa napędu korbo-

wego gwarantuje równomierną pracę. Wynikiem tego jest minimalne zużycie, co powoduje obniżenie kosztów prac konserwacyjnych. Redukcja do tylko jednego filtra wlotowego zmniejsza straty ciśnienia i koszty serwisu.

Plug and play – ta kompaktowa kompletna stacja sprężonego powietrza wymaga jedynie podłączenia do sieci elektrycznej i sieci sprężonego powietrza. Inne prace instalacyjne nie są konieczne. Efektywność energetyczna, prosta obsługa, żywotność i optymalne dobranie wszystkich podzespołów umożliwiają długoletnią, niezawodną i ekonomiczną pracę.



Rotacyjnie odlewana obudowę wykonaną z PE można łatwo otwierać, co upraszcza czynności serwisowe.

Te możliwości sprawiają, że kompresory tłokowe i.Comp są inne niż wszystkie

Tower T					
	Zbiornik	Osuszacz chłodniczy	System sterowania	Odprowadzanie kondensatu	Filtry opcjonalnie
	2 x 40 l	•	SIGMA CONTROL 2	ECO DRAIN 31	Filtr z ECO DRAIN 31

Tower					
	Zbiornik	Osuszacz chłodniczy	System sterowania	Odprowadzanie kondensatu	Filtry opcjonalnie
	2 x 40 l	–	i.Comp Control (standard)	KAESER-DRAIN	Filtr z pywakim
	2 x 40 l	–	SIGMA CONTROL 2 (do wyboru)	ECO DRAIN 31	Filtr z ECO DRAIN 31

Agregat					
	Zbiornik	Osuszacz chłodniczy	System sterowania	Odprowadzanie kondensatu	Filtry
	–	–	i.Comp Control (standard)	–	–
	–	–	SIGMA CONTROL 2 (do wyboru)	–	–

Znakomita współpraca

Transfer danych



i.Comp CONTROL

System sterowania i.Comp CONTROL precyzyjnie dostosowuje prędkość obrotową sprężarki do wymaganego ciśnienia. Można je łatwo i wygodnie ustawić na panelu sterowania przy użyciu przycisków strzałek. Wyświetlane są okresy konserwacyjne i serwisowe. Przejrzysty język symboli sprawia, że sterowanie i.Comp jest łatwe i intuicyjne w obsłudze.



SIGMA CONTROL 2

W inteligentnym systemie sterowania SIGMA CONTROL 2 można precyzyjnie ustawić ciśnienie. Za pośrednictwem SIGMA NETWORK możliwe jest przekazywanie wszystkich informacji do nadrzędnego systemu sterowania. Aktualizacje oprogramowania można szybko i łatwo przeprowadzić za pomocą gniazda kart SD. Oznacza to oszczędność kosztów serwisu.

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Dziś od nadrzędnych systemów sterowania oczekujemy nie tylko wykorzystania sprężarek zgodnego z zapotrzebowaniem.

Coraz większą rolę odgrywa wydajność. Dlatego firma KAESER KOMPRESSOREN za pomocą SIGMA AIR MANAGER 4.0 opracowała opatentowany proces optymalizacji bazujący na symulacji. Dzięki monitorowaniu przebiegu zużycia sprężonego powietrza i zachowania instalacji sprężonego powietrza oraz w połączeniu z warunkami technicznymi zapewnia on najbardziej wydajne zarządzanie sprężarkami.

Działamy z wyprzedzeniem! Kluczowe znaczenie ma osiągnięcie jak najmniejszych kosztów wytwarzania sprężonego powietrza dzięki inteligentnym strategiom energooszczędnego przełączania – nie ma już wąskiego zakresu ciśnienia.

SAM 4.0 może być obsługiwany w 30 językach. Obsługę upraszcza 12-calowy kolorowy wyświetlacz dotykowy, na



którym widać, czy stacja znajduje się energetycznie po „zielonej stronie”. Stany robocze, krzywa ciśnienia, wydajność i moc, a także zgłoszenia konserwacji i ewentualnych zakłóceń mogą być wyświetlane i analizowane – w czasie rzeczywistym.

Seria i.Comp 8 / 9

Twoje korzyści

Blok sprężarki

Firma KAESER KOMPRESSOREN sama produkuje bloki kompresorów tłokowych, aby zapewnić ich odpowiednią jakość. Do ich produkcji stosuje wysokiej klasy materiały, a elementy konstrukcyjne są bardzo starannie obrabiane, sprawdzane i montowane. Rezultat: bardzo trwały, bezolejowy, charakteryzujący się dużą wydajnością i ekonomicznością blok.

Trwałość przez cały okres eksploatacji – bardzo dobry przepływ powietrza i bardzo skuteczne chłodzenie cylindrów zapewniają niskie zużycie i wyższą sprawność. Wspólna powierzchnia wlotowa cylindrów zmniejsza straty na wlocie, a napęd korbowy zapewnia wysoką kulturę pracy.

Silnik napędowy

W modelach i.Comp 8 / 9 zamontowano wydajny silnik ze zintegrowaną elektroniką regulacji. Dzięki sprawności na poziomie około 90% jest on wyjątkowo skuteczny. Przebiegiem częstotliwości dostosowuje prędkość obrotową do bieżącego poboru sprężonego powietrza.

Optymalizacja wydajności silnika i sprężarki zmniejsza obciążenie podzespołów mechanicznych i elektronicznych, co znacznie ogranicza zużycie. Łagodny rozruch chroni sieć, silnik i mechaniczne elementy przenoszenia mocy przed przeciążeniem.



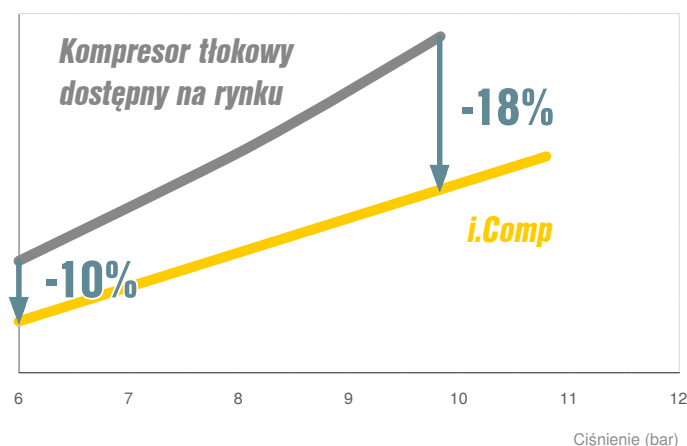
Izolacja akustyczna

Obudowa wyciszająca z polietylenu sprawia, że i.Comp 8 / 9 jest świetnie wyciszony. Przemysłowe rozwiązanie chłodzenia – zagięcie kanału ssania o 180° oraz tłumienie dźwięku na wylocie – zapewnia skuteczną izolację akustyczną. Oddzielenie kompresora od obudowy PE dodatkowo obniża poziom hałasu. Umożliwia to łatwe ustawienie bezpośrednio w miejscu pracy.

Wysoka wydajność

Jednostopniowy, bezolejowy kompresor tłokowy to wydajne rozwiązanie w całym zakresie obciążenia. Ekonomiczna praca w trybie obciążenia częściowego pozwala na dodatkowe oszczędności energii. Redukcja liczby przełączeń odciąża instalację sprężonego powietrza i minimalizuje straty ciśnienia. Dzięki silnikowi z regulacją prędkości obrotowej dostarczana jest dokładnie taka ilość sprężonego powietrza, jaka jest rzeczywiście potrzebna. To sprawia, że praca jest wyjątkowo wydajna. System i.Comp 8 / 9 charakteryzuje się o 18% niższym współczynnikiem mocy specyficznej niż standardowe kompresory tłokowe.

Współczynnik mocy specyficznej (kW/(l/min))



Seria i.Comp 8 / 9

Serwis i konserwacja

Bardzo łatwe

Serwis i konserwacja stacji sprężonego powietrza i.Comp 8 / 9 są bardzo proste. Obudowę z odlewanego rotacyjnie polietylenu można łatwo otwierać i zamykać. Gwarantuje to zawsze pełen dostęp do wszystkich podzespołów. To kompaktowe urządzenie można również ustawić przy ścianie, ponieważ przeprowadzenie serwisu jest możliwe z jednej strony.

Bezolejowy kompresor wymaga minimalnych nakładów na konserwację, dzięki brakowi konieczności wymiany oleju i bezobsługowemu napędowi bezpośredniemu w wersjach i.Comp TOWER T kontrola osuszacza jest możliwa dzięki łatwo dostępnym przyłączom testowym.



Ustawienie urządzenia przy ścianie



Wyposażenie

Kompletna stacja sprężonego powietrza

Gotowa do pracy, w pełni zautomatyzowana stacja sprężonego powietrza. Dźwiękochłonna, odizolowana pod kątem wibracji rotacyjnie odlewana obudowa polietylenowa. Konstrukcja zapewnia optymalny dostęp obsługowy po otwarciu obudowy.

Blok sprężarki

Jednostopniowy, bezolejowy blok kompresora tłokowego, napęd korbowy o zredukowanej masie, oryginalny blok kompresora tłokowego marki KAESER „Made in Germany”.

Silnik napędowy

Wydajny zewnętrzny silnik ze zintegrowanym sterowaniem elektronicznym, przetwornicą częstotliwości oraz rozruchem soft-start.

SIGMA CONTROL 2

Diody LED sygnalizujące tryb pracy; wyświetlacz alfanumeryczny, 30 języków, miękka klawiatura z piktogramami; całkowicie automatyczny nadzór i regulacja. Standardowy interfejs Ethernet do połączenia z SIGMA AIR MANAGER 4.0. Gniazdo karty pamięci SD do rejestracji danych i aktualizacji, czytnik RFID, serwer sieciowy.

Osuszacz chłodniczy (w wersji T)

Z elektronicznie sterowanym spustem kondensatu ECO-DRAIN, sprężarka czynnika chłodniczego z energooszczędnym trybem pracy – pracuje tylko, gdy uruchomiony jest silnik sprężarki. Tryb pracy ciągłej jest również dostępny i może być wybrany przez użytkownika w dowolnym momencie. W układzie znajduje się przyjazny dla klimatu czynnik chłodniczy R-513A (wartość GWP wynosi tylko 629).

Dane techniczne

Model	Moc znamionowa silnika napędowego kW	Maksymalne nadciśnienie bar	Zakres regulacji prędkości obrotowej obr./min	Wydajność		wymiar szer. x głęb. x wys. mm
				przy 6 bar l/min	przy 11 bar l/min	
i.Comp 8 G	3,1	11	1000–2100	404	291	790 x 1150 x 1030
i.Comp 8 TOWER	3,1	11	1000–2100	404	291	840 x 1130 x 1380
i.Comp 8 TOWER T	3,1	11	1000–2100	404	291	840 x 1130 x 1380
i.Comp 9 G	4,2	11	1000–2100	570	409	790 x 1150 x 1030
i.Comp 9 TOWER	4,2	11	1000–2100	570	409	840 x 1130 x 1380
i.Comp 9 TOWER T	4,2	11	1000–2100	570	409	840 x 1130 x 1380

Dane techniczne dla zabudowanego osuszacza chłodniczego

Model	pobór mocy przez osuszacz kW	ciśnieniowy punkt rosy °C	środek chłodniczy	ilość środka chłodniczego kg	potencjał tworzenia efektu cieplarnianego GWP	ekwiwalent CO2 t	hermetyczny obieg chłodniczy
i.CT 9 / 50 Hz	0,28	+3	R-513A	0,22	629	0,14	tak
i.CT 9 / 60 Hz	0,28	+3	R-513A	0,20	629	0,13	tak

Osuszacz chłodniczy został napełniony środkiem chłodniczym, który jest uznawany za fluorowany gaz cieplarniany.

Przykłady zastosowania



Browary



Laboratoria



Warsztaty samochodowe

Wymiary



Więcej sprężonego powietrza przy mniejszym zużyciu energii

Na całym świecie jak w domu

KAESER KOMPRESSOREN jest jednym z największych i najbardziej znanych producentów sprężarek, dmuchaw i systemów sprężonego powietrza.

Nasze oddziały oraz reprezentujące nas firmy partnerskie są zlokalizowane w ponad 140 krajach. Gwarantuje to klientom na całym świecie łatwy dostęp do naszych produktów i usług serwisowych.

Nasi wykwalifikowani pracownicy służą fachowym doradztwem i pomocą w opracowywaniu indywidualnych, energooszczędnych rozwiązań dla wszystkich dziedzin zastosowania sprężonego powietrza i dmuchaw. Połączenie globalną siecią informatyczną całej międzynarodowej grupy KAESER umożliwia korzystanie z know-how firmy oraz informacji o jej działalności z dowolnego miejsca na ziemi.

Nasza sieć dystrybucji i serwisu zapewnia nie tylko optymalną wydajność, ale również najlepszy dostęp do wszystkich produktów i usług KAESER KOMPRESSOREN.



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 8108616471



KAESER KOMPRESSOREN Sp. z o.o.

ul. Taneczna 82 – 02-829 – Warszawa – Telefon (22) 322-86-65
e-mail: info.poland@kaeser.com – www.kaeser.com