KAESER COMPRESSORI®

www.kaeser.com

Compressori a pistoni di qualità industriale

Portate da 0,60 a 1400 l/min – Pressioni da 7 a 35 bar



KAESER COMPRESSORI®

Compressori per uso indus

Cosa vi aspettate da un compressore di qualità industriale?

L'efficienza è decisiva sia per i compressori a pistoni che per tutte le altre macchine impiegate a livello industriale. L'efficienza dei compressori a pistoni si misura in termini di affidabilità, robustezza, scarso fabbisogno manutentivo, longevità e flessibilità.
Esattamente come i compressori a pistoni per uso industriale KAESER.

I compressori a pistoni per uso industriale KAESER vi offrono:

- un know-how frutto di quasi 100 anni di esperienza nell'industria meccanica di precisione
- blocchi compressori di qualità KAESER Made in Germany, rigorosi controlli di qualità, scelta di materiali pregiati e progettazione accurata
- ampia gamma di portate, massima affidabilità, minimo fabbisogno di manutenzione e particolare longevità
- motori a risparmio energetico e con grado di efficienza ottimizzato
- innumerevoli possibilità di applicazioni per ogni fabbisogno d'aria compressa
- compressori di qualità eccellente: versioni lubrificate ed oilfree.

Qualità "Made in Germany"

Per noi non è uno slogan ma un vero e preciso impegno.
L'utilizzo proficuo da parte del cliente è per noi sempre una priorità assoluta. Nella sede centrale di Coburg realizziamo ogni singolo blocco compressore secondo i più avanzati standard di produzione. Tutti i componenti come ad esempio: pressostati, elettrovalvole e serbatoi sono selezionati secondo severi criteri di qualità. Intelligenti sistemi modulari, corredati di pratici dettagli, consentono di offrire al cliente un'ampia gamma di soluzioni personalizzate ed estremamente efficienti per tutti gli impieghi d'aria compressa.

High quality zylinder

CE

MADE IN GERMANY

SERBATOIO RIVESTITO INTERNAMENTE



La nostra risposta innovativa:

- Blocchi compressori Made in Germany
- Sistema modulare
- Ampia garanzia di qualità

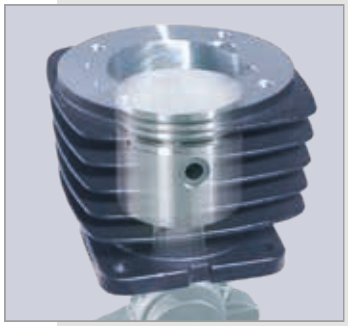
a pistoni
striale





Blocco compressore di qualità KAESER

I blocchi compressori KAESER sono realizzati con materiali particolarmente pregiati, accuratamente lavorati, controllati e montati. Il risultato: un blocco compressore estremamente longevo e con portate superiori.



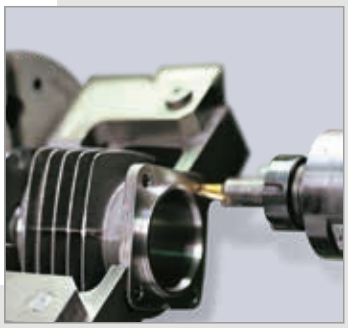
Cilindri di qualità superiore

Il trattamento di levigatura perfetta ed omogenea della superficie interna del cilindro rende del tutto superflua la cosiddetta fase di rodaggio: dopo il primo avviamento non si formano più sedimenti di rilievo.



Valvole in acciaio inox anticorrosione

Le valvole di acciaio inox sono dotate di linguette con un fine corsa. In questo modo si esclude la formazione di olio carbonizzato, si assicura la perfetta tenuta delle valvole ed una loro maggiore longevità.



Massima precisione

L'esperienza quasi centenaria in costruzioni meccaniche di precisione, l'impiego di personale addestrato ed i modernissimi processi di lavorazione garantiscono l'elevato standard di qualità KAESER.



Collaudo accurato

Prima di lasciare la fabbrica tutti i compressori sono sottoposti a minuziose prove di collaudo. Grazie a controlli approfonditi del nostro Sistema Qualità, tutti i componenti vengono sottoposti ad un severo esame. Solo quando il compressore ha superato con successo tutti i test di collaudo, viene concesso il via libera.

Robusti e longevi grazie alle basse velocità

Compressori tandem

- serbatoio sormontato da due gruppi compressori: soluzione salvaspazio
- approvvigionamento d'aria sempre garantita anche durante la manutenzione di un gruppo compressore
- versioni lubrificate e oilfree
- pronti all'uso
- a richiesta con cappottatura insonorizzata (fino a KCD 450-100)



SERBATOIO CON RIVESTIMENTO INTERNO

MADE IN GERMANY



Aggregato ad accoppiamento diretto
Il motore è flangiato direttamente al blocco compressore; robusto e longevo grazie alla bassa velocità di soli 1500 giri/min.



Doppio pressostato
Avviamento dei compressori non in carico e senza contropressione; pressione di apertura e chiusura dei compressori impostabile separatamente.

Specifica tecnica

	Compressori tandem a 10 bar								Compressori tandem 7 bar (oilfree)	
	KCCD 130-100	KCD 350-100	KCD 450-100	KCCD 130-350	KCD 350-350	KCD 450-350	KCD 630-350	KCD 840-350	KCTD 230-100	KCTD 420-100
Volume di aspirazione l/min	2x 130	2x 350	2x 450	2x 130	2x 350	2x 450	2x 630	2x 840	2x 230	2x 420
Portata effettiva [1] a 6 bar	2x 80	2x 195	2x 280	2x 80	2x 195	2x 280	2x 410	2x 590	2x 152	2x 252
a 8 bar	2x 73	2x 170	2x 260	2x 73	2x 170	2x 260	2x 375	2x 530	–	–
Potenza motore [2] kW	2x 0,75	2x 1,7	2x 2,4	2x 0,75	2x 1,7	2x 2,4	2x 3	2x 4	2x 1,5 (2,2)[4]	2x 2,2
Cilindri	2x 1	2x 1	2x 2	2x 1		2x 2			2x 2	
Serbatoio l	90	90	90	350			350		90	
Liv. di press. sonora [3] dB(A)	69	75	76	69	73	76	82	83	71	73
Larghezza mm	1090		1090	1820					1110	1160
Profondità mm	430	490	500	600			660		550	500
Altezza mm	780	830	780	1010	1120	1100	1200	1220	820	810
Peso kg	85	105		150	210	220	230	235	120	150
con cappottatura insonorizzante Liv. di press. sonora [3] dB(A)	62	65	67	62	66	67	74	78	–	–
Tipo di avviamento	avviamento diretto, non in pressione									
Salvamotore	con relè termico di serie									
Tamponi antivibranti	di serie									

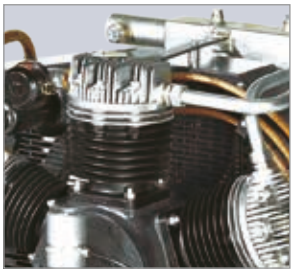
[1] Portata effettiva misurata secondo la norma ISO 1217 – [2] Connessione elettrica: 400 V, 50 Hz, 3 Ph
[3] Livello di pressione sonora conforme a ISO 2151 e alla norma fondamentale ISO 9614-2; alla max. pressione d'esercizio; tolleranza: ± 3 dB(A) –
[4] Potenza effettiva richiesta (max. potenza del motore)

KAESER COMPRESSORI®

Gruppi fino a 35 bar

- ideale come compressore supplementare e se già si dispone di un serbatoio d'aria
- pressione: 35 bar
- robusti e longevi grazie alle basse velocità (710 -1160 giri/min)





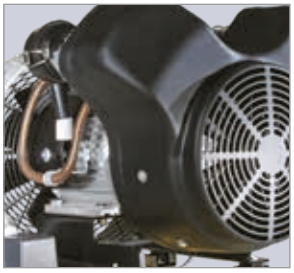
Raffreddamento efficace
Teste dei cilindri in alluminio per una eccezionale dissipazione del calore ed una maggiore longevità.

Gruppi da incasso

- gruppi a secco da incasso con trasmissione diretta 1:1
- disponibili anche come gruppi

KCT 550





Duplice sistema di raffreddamento
Raffreddamento eccellente grazie al duplice flusso d'aria.

Specifica tecnica

	Gruppi a 35 bar								Moduli oilfree ad incasso								
	K 175-2 -G/H35	K 250-2 -G/H35	K 350-2 -G/H35	K 500-2 -G/H35	K 700-2 -G/H35	K 1000-2 -G/H35	K 1300-2 -G/H35	K 1600-2 -G/H35	KCT 110	KCT 230	KCT 420	KCT 1500	KCT 180	KCT 401	KCT 550	KCT 840	KCT 1000-2
Volume di aspirazione l/min	175	250	350	500	700	1050	1300	1600	110	230	420	1500	180	400	550	840	1000
Portata effettiva [1] a 6 bar	–								59	152	252	920	100	274	390	550	780
a 12 bar	136	202	284	407	560	800	1150	1400	–								
Potenza motore [2] kW	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15	18,5	0,75	1,5 (2,2)[5]	2,2	7,5	1,1	2,4	3	4	7,5
Press. di lavoro max. bar	35								7				10				
Cilindri	2	2	2	2	2	2	3	3	1	2			1	2			
Velocità compress. giri/min	910	710	760	760	810	1130	960	1160	1500				1500				
Liv. di press. sonora [3] dB(A)	77	77	79	76	77	80	78	83	66	73	75	80	73	75	77	80	80
Liv. potenza sonora[4] dB(A)	89	86	88	91	95	95	99	99	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Larghezza mm	890	1280	1290	1450	1470	1610	1620		420	500	500	770	510	580	600	640	770
Profondità mm	480	490		590		820	860	860	270	470	560	850	300	475	475	650	620
Altezza mm	520	710	690	900		910	950		320	350	360	640	520	400	400	550	660
Peso kg	70	140	155	230	240	335	455	465	20	38	40	125	30	47	61	65	130
Avviatore automatico stella-triangolo	non necessario			opzione	opzione	opzione	opzione	opzione	verificare a seconda dell'installazione				verificare a seconda dell'installazione				
Tamponi antivibranti	di serie								–				–				

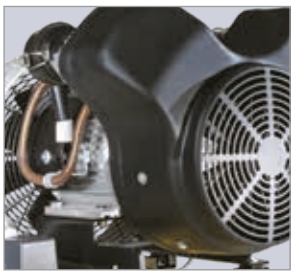
[1] Portata effettiva misurata secondo la norma ISO 1217 – [2] Connessione elettrica: 400 V, 50 Hz, 3 Ph (KCT 110 230V, 1Ph, 50 Hz)
[3] Livello di pressione sonora conforme a ISO 2151 e alla norma fondamentale ISO 9614-2; alla max. pressione d'esercizio; tolleranza: ± 3 dB(A)
[4] Livello di potenza sonora conforme a ISO 2151 e alla norma fondamentale ISO 9614-2, tolleranza: ± 3 dB(A) – [5] Potenza effettiva richiesta (max. potenza del motore)

Compressori a secco: silenziosi e con minimo carico manutentivo

Unità a presa diretta

- struttura compatta grazie alla flangiatura diretta tra motore e blocco compressore
- particolarmente longevi grazie alle fasce elastiche in teflon ed alla bassa velocità (1500 giri/min)
- serbatoio con rivestimento interno





Duplice sistema di raffreddamento
Efficace sistema di raffreddamento con doppio flusso d'aria; il raffreddamento interno del carter consente una pressione massima fino a 10 bar (KCT 401 ÷ 840).



Presa diretta
Struttura compatta grazie ai gruppi a presa diretta. Non richiedono manutenzione e lavorano senza perdite di trasmissione.

Specifica tecnica

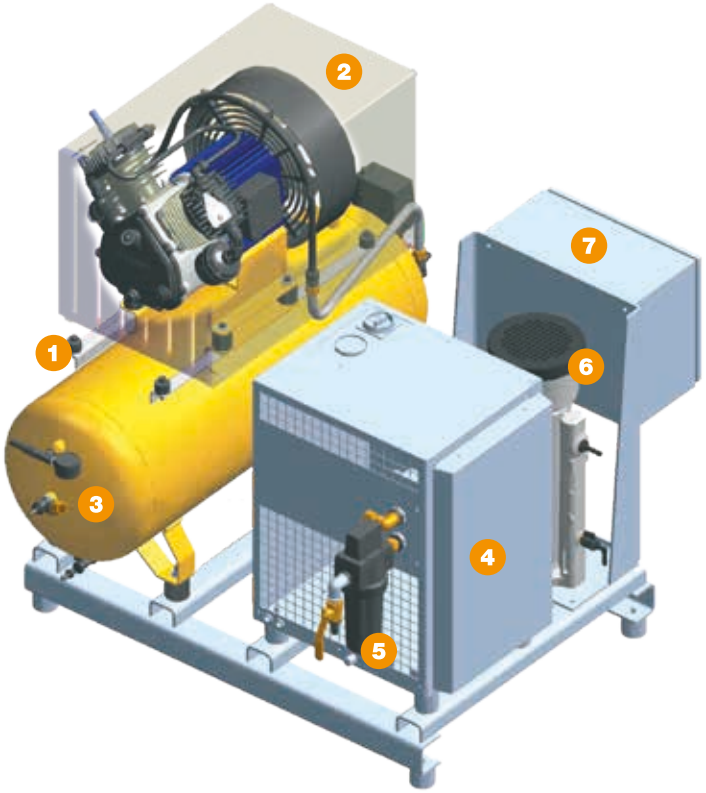
		7 bar			10 bar, orizzontale				10 bar, verticale		
		KCT 110-25	KCT 230-40	KCT 420-100	KCT 401-100	KCT 550-100	KCT 840-100	KCT 840-250	KCT 401-250 St	KCT 550-250 St	KCT 840-250 St
Volume di aspirazione	**l/min**	110	230	420	400	550	840	840	400	550	840
Portata effettiva [1]	**a 6 bar**	59	152	252	274	390	550		274	390	550
"	**a 8 bar**	–	–	–	250	350	500		250	350	500
Serbatoio [2]	**l**	24	40	90	90	90	90	250	250	250	250
Potenza del motore	**kW**	0,75	1,5 (2,2)[3]	2,2	2,4	3	4	4	2,4	3	4
Cilindri		1	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Velocità compress.	**giri/min**	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Liv. di press. sonora [4]	**dB(A)**	68	70	72	77	79	80	80	77	79	80
Larghezza	**mm**	640	820	1080	1080	1150	1150	1590	700	700	760
Profondità	**mm**	290	480	560	480	480	660	660	640	650	680
Altezza	**mm**	690	690	840	900	950	1000	1180	1770	1770	1920
Peso	**kg**	40	60	75	90	100	110	170	135	145	170
Versione insonorizzata		con cappottatura			Cappottatura sul gruppo				Cappottatura sul gruppo		
Liv. di press. sonora [4]	**dB(A)**	55	58	68	68	70	72	72	67	70	68

[1] Portata effettiva misurata secondo la norma ISO 1217 – [2] Serbatoio con rivestimento interno – [3] potenza effettiva richiesta (max. potenza del motore)
[4] Livello di pressione sonora conforme a ISO 2151 e alla norma fondamentale ISO 9614-2, alla max. pressione d'esercizio, tolleranza: ± 3 dB (A)

KAESER COMPRESSORI®

Soluzioni calibrate per ogni applicazione

In qualità di fornitore di sistemi d'aria compressa con un'esperienza ormai quasi centenaria e numerosi clienti soddisfatti, KAESER è sempre in grado di offrire la soluzione calibrata e perfettamente su misura, per far fronte ad ogni tipo di applicazione. Grazie al sistema modulare del nostro ampio programma di compressori a pistoni per uso industriale possiamo realizzare stazioni d'aria compressa "chiavi in mano" rispondenti ad ogni esigenza di portate e pressione e conformi a qualsiasi standard di qualità.



Disposizione del telaio per la produzione di aria di controllo per macchine da stampa.

1. Compressore a pistoni con trasmissione diretta
2. Cappottatura insonorizzante
3. Serbatoio con rivestimento interno
4. Essiccatore frigorifero
5. Microfiltro
6. Sistema di trattamento della condensa
7. Unità di controllo



Produzione della birra

Nei birrifici i compressori a pistoni KAESER alimentano con aria compressa pura le varie fasi della produzione, dove l'aria viene ad es. impiegata per l'aerazione del mosto.



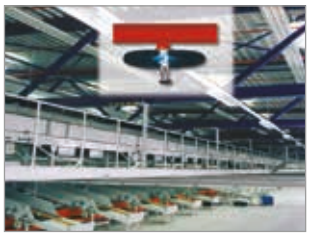
Laboratori

L'aria di laboratorio nell'industria chimica e farmaceutica deve rispondere a severi standard di purezza – nessun problema per i compressori e le unità di trattamento dell'aria compressa KAESER.



Innevamento artificiale

Con i compressori a pistoni KAESER i cannoni sparaneve ammantano le piste di sci di una coltre uniforme di neve, prolungando la stagione invernale sia in alta che in media montagna.



Protezione antincendio

Gli impianti Sprinkler devono funzionare SEMPRE. Quando si tratta di massima affidabilità, con i compressori a pistoni KAESER si va sempre sul sicuro.



Viticoltura

Per la potatura annuale dei tralci l'aria compressa dei compressori KAESER aziona le forbici pneumatiche, alleviando il duro lavoro dei vignaioli.



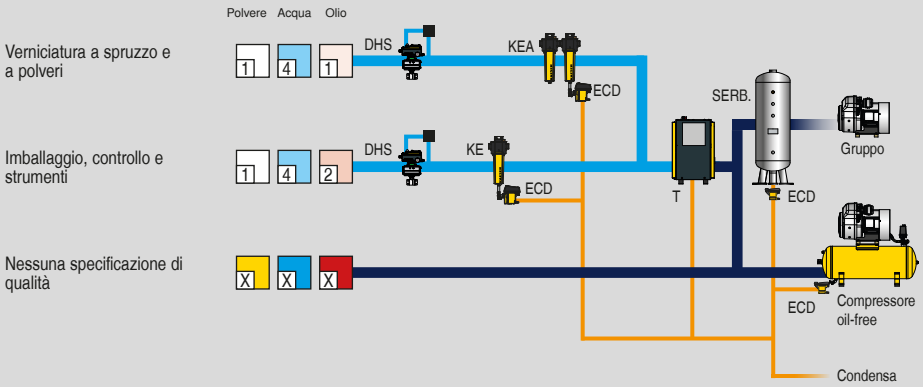
Tipografia

Nelle tipografie l'aria di processo e di controllo dei compressori KAESER assicura processi puntuali ed efficienti, contribuendo alla riduzione dei costi di produzione.

A seconda del campo di applicazione, scegliete il grado di trattamento desiderato:

Applicazioni: grado di trattamento conforme a ISO 8573-1 (2010)

Trattamento dell'aria con essiccatore a ciclo frigorifero



Legenda	
DHS	Sistema di riempimento rete
SERB.	Serbatoio per aria compressa
ECD	ECO-DRAIN (scaricatore di condensa)
KE	Filtro a coalescenza Extra
KEA	Carbon Combination
T	Essiccatore a ciclo frigorifero

Classi di purezza dell'aria compressa secondo DIN ISO 8573-1(2010):

Particelle solide / Polvere

Classe	Quantità max. di particelle per m³ * con d in µm		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	Per specifiche personalizzate interpellare la KAESER Compressori		
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100
3	non specificato	≤ 90.000	≤ 1.000
4	non specificato	non specificato	≤ 10.000
5	non specificato	non specificato	≤ 100.000

Classe	Concentrazione di particelle C_p in mg/m³ *
6	$0 < C_p \leq 5$
7	$5 < C_p \leq 10$
X	$C_p > 10$

Acqua

Classe	Punto di rugiada in °C
0	Per specifiche personalizzate interpellare la KAESER Compressori
1	≤ – 70 °C
2	≤ – 40 °C
3	≤ – 20 °C
4	≤ + 3 °C
5	≤ + 7 °C
6	≤ + 10 °C
Classe	**Concentrazione di acqua C_a in g/m³ ***
7	$C_a \leq 0,5$
8	$0,5 < C_a \leq 5$
9	$5 < C_a \leq 10$
X	$C_a > 10$

Olio

Classe	Concentrazione totale olio (liquido, aerosol + vapore) [mg/m³] *
0	Per specifiche personalizzate interpellare la KAESER Compressori
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

*) alle condizioni di riferimento 20 °C, 1 bar (ass.), 0% di umidità

LGA InterCert Certified QM/EM System DIN EN ISO 9001:2015/ 14001:2015

KAESER COMPRESSORI s.r.l.
Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11 – Fax 051-600 90 10
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com

P-414IT I modelli e le caratteristiche possono essere variati senza alcun preavviso! 6/20