KAESER COMPRESSEURS®

MOBILAIR® M125

Compresseur mobile pour le B.T.P.
Avec le PROFIL SIGMA de répuration mondiale
Débit maxi 11,5 m³/min (405 cfm)

www.kaeser.com

MOBILAIR® M125

Grâce à la combinaison performante du bloc compresseur à vis KAESER au PROFIL SIGMA très efficient et du moteur Deutz économe et certifié selon la phase V du règlement (UE) 2016/1628 et la norme EPA Tier 4 final, ce compresseur limite les émissions de gaz sur tous les chantiers, et pas seulement dans les zones à faibles émissions. Le M125 possède en plus un filtre à particules diesel qui respecte les critères sévères de la réglementation suisse sur la qualité de l'air.

Grâce à la régulation *pV*, le **M125** est une machine puissante et économique. La pression maximale (p) régable par pas de 0,1 bar agit directement sur le débit maximal possible (V). Le M125 peut fonctionner à une pression maximale comprise entre 5 et 14,5 bar.

Des compresseurs de chantier polyvalents

Les compresseurs de chantier Mobilair s'adaptent parfaitement à chaque cas de figure. Les nombreux composants de traitement proposés en option leur permettent de produire avec fiabilité la qualité d'air comprimé adapée aux besoins. Ils s'adaptent à tous types de sites grâce au choix de châssis freinés et de versions stationnaires sur skid ou sur plots à vis.

Simples et fiables

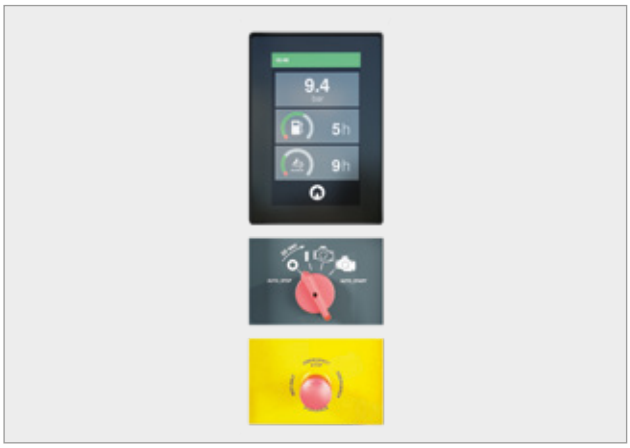
Le démarrage à froid s'effectue de manière optimale grâce à la régulation électronique du démarrage et à la possibilité de démarrer à vide pour permuter manuellement en charge.
Le système de surveillance commande l'arrêt automatique du compresseur en cas de besoin.

Robustes

Le MOBILAIR M125 est parfaitement équipé pour fonctionner en continu dans l'environnement rude des chantiers et dans des conditions climatiques sévères. La version standard est adaptée à une plage de température de -10 °C à +45 °C. Dans la version basse température disponible en option, la machine est équipée d'un préchauffeur d'eau de refroidissement moteur, et le compresseur tourne avec du fluide de refroidissement synthétique.

Fabrication allemande

Les nombreuses séries de compresseurs de chantier MOBILAIR sont fabriquées à Coburg, en Bavière. Leur site de fabrication récent possède des équipements techniques de pointe, tels qu'une aire de mesure acoustique certifiée par le TÜV pour la mesure du niveau sonore en champ libre, une installation performante qui réalise un revêtement par poudre de haute qualité, ou un système logistique de production extrêmement efficace.



Un nouveau principe de commande

Avec le principe de commande du MOBILAIR M125, KAESER a considérablement simplifié le maniement pour l'utilisateur. Il n'y a par exemple qu'un commutateur rotatif pour la mise en marche et l'arrêt. La commande est donc simple et intuitive.

La pression se règle tout aussi commodément sur l'écran tactile – même avec des gants de travail. La régulation *pV* peut ainsi être utilisée de manière optimale en fonction de l'application. Toutes les données de fonctionnement sont affichées clairement sur l'écran tactile.

Performant dans les moindres détails

Les MOBILAIR prêts pour l'Industrie 4.0

Avec l'offre TELEMATICS 36, l'Industrie 4.0 fait son entrée sur les chantiers. Après acceptation par l'exploitant de la convention sur l'utilisation des données de la machine, KAESER équipe le M125 d'un modem en usine, sans plus-value, et le connecte au portail télématique.

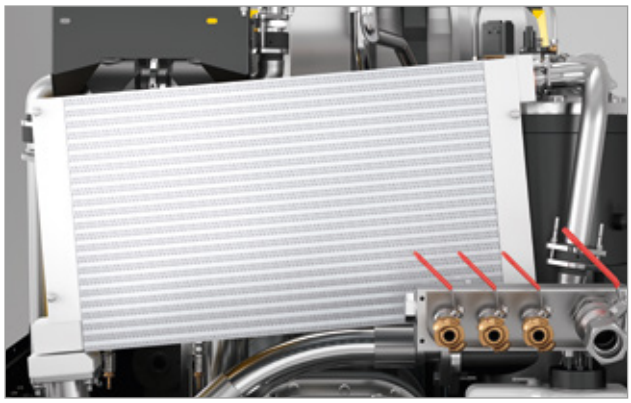
Et surtout,KAESER prend en charge les redevances afférentes au portail pendant 36 mois. L'exploitant peut consulter en ligne les données de fonctionnement, les signalisations en cours et la localisation du compresseur.

L'analyse par KAESER des données machine anonymisées permet d'augmenter encore l'efficience et la fiabilité du compresseur.

Facilité d'entretien

Grand choix d'équipements

Bonne accessibilité



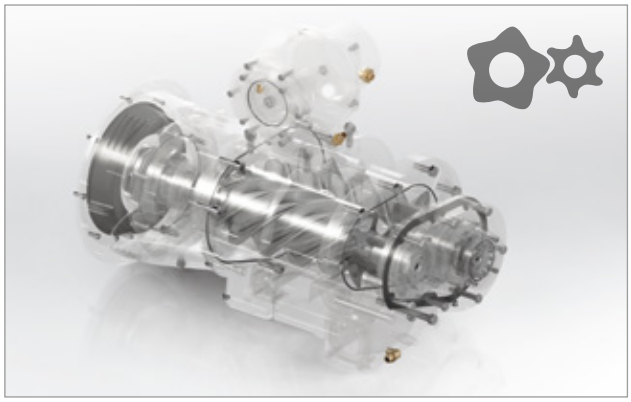
De l’air comprimé sans condensats

Le refroidisseur final en option refroidit l'air comprimé à une température de 7 °C au-dessus de la température ambiante. Le refroidisseur final est incliné pour éviter le gel des condensats en hiver en facilitant leur évacuation et leur évaporation avec les gaz d'échappement chauds. En optant en plus pour le système de réchauffage de l’air comprimé, l’utilisateur peut régler en continu la température souhaitée.

De l'air comprimé techniquement déshuilé

Selon l'utilisation envisagée, le M125 peut être équipé d'une chaîne de filtration micronique pour de l'air comprimé techniquement déshuilé, nécessaire par exemple pour le sablage. Elle permet d’obtenir de l’air comprimé avec une teneur résiduelle en aérosols d'huile inférieure à 0,01 mg/m³ selon ISO 8573-1.

Le rendement et la qualité KAESER



Bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA

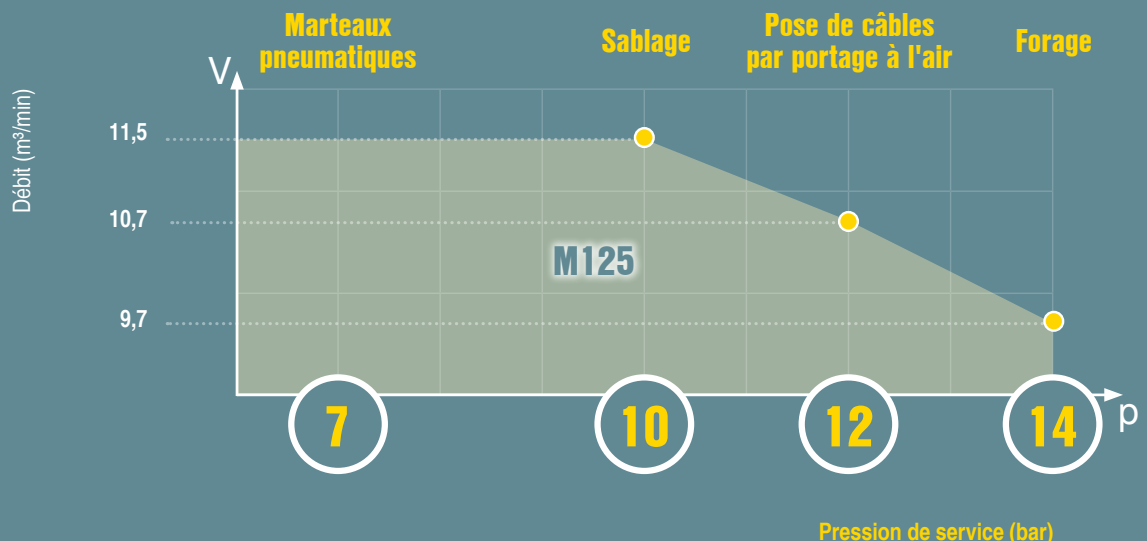
La pièce maîtresse de chaque MOBILAIR est le bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA à économie d'énergie, optimisé pour débiter plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie. Sur le M125, un ventilateur à économie d'énergie permet en plus de réduire jusqu'à 5 % la consommation de carburant.

SIGMA CONTROL MOBIL 2

La commande de pointe SIGMA CONTROL MOBIL 2 permet de régler aisément la pression sur l'écran tactile, même avec des gants de travail. Toutes les données de fonctionnement sont affichées clairement.

Régulation *pV* : modularité de la pression et du débit

La pression maximale définie (p) agit sur le débit maximal (V).



Équipement disponible

Fond de caisse fermé

Un fond de caisse fermé est prévu pour les zones sensibles afin d'éviter toute pollution directe du sol. Tous les orifices d'évacuation sont obturés hermétiquement par des bouchons filetés. Les orifices de vidange sont déportés à l'extérieur.

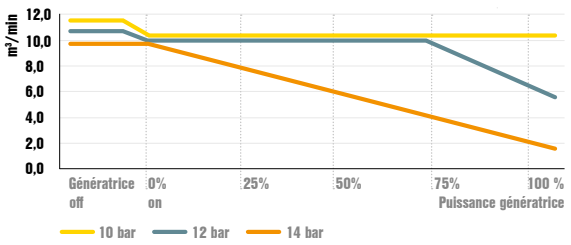
Version pour les raffineries

Un clapet étouffoir moteur est disponible pour l'utilisation du M125 dans les raffineries. Il arrête automatiquement le compresseur en cas d'aspiration de gaz inflammables. Le système de post-traitement des gaz d'échappement installé de série fait office de pare-étincelles.

Une génératrice de 13 kVA

Quelle que soit la pression définie par l'utilisateur, le M125 assure en permanence une disponibilité maximale de l'air comprimé par rapport à la consommation d'électricité et constitue de ce fait une véritable centrale mobile de production d'énergie pneumatique et électrique.

Débit avec utilisation de la génératrice



Variantes de traitement d'air comprimé

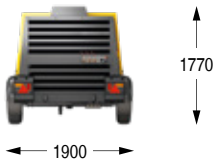
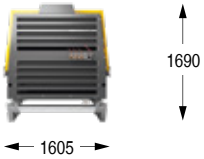
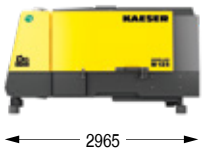
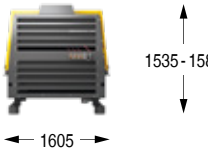
Variante A - Air frais - sans condensats	Refroidisseur final d'air comprimé → Séparateur cyclonique	Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100 %), **pour outils pneumatiques et dépannage de compresseurs stationnaires**
Variante F - Air frais - sans condensats - filtré	Refroidisseur final d'air comprimé → Séparateur cyclonique → Filtre	Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100%), **exempt de particules, techniquement déshuilé**
Variante B - Air réchauffé - sec	Refroidisseur final d'air comprimé → Séparateur cyclonique → Réchauffage de l'air	Air comprimé sec, réchauffé de 20 °C minimum, **pour températures inférieures à 0 °C et les travaux avec de longs tuyaux d'air comprimé**
Variante G - Air réchauffé - sec - filtré	Refroidisseur final d'air comprimé → Séparateur cyclonique → Filtre → Réchauffage de l'air	Air comprimé sec, réchauffé de 20 °C minimum, **exempt de particules, techniquement déshuilé**
Protection respiratoire Traitement d'une partie du débit d'air	Filtre à charbon actif ne protège pas contre le monoxyde de carbone (CO) ou d'autres gaz toxiques	Protection respiratoire désodorisée sur raccord rapide **séparé** (uniquement avec la variante F ou G)

Caractéristiques techniques

Modèle	Compresseur				Moteur diesel 4 cylindres (refroidi par eau)				Machine				
	Débit maxi		Pression de service		Marque	Type	Puissance nominale moteur	Vitesse en charge	Capacité du réservoir carburant/AdBlue	Poids en ordre de marche [1]	Niveau de puissance acoustique [2] L_{WA}	Niveau de pression acoustique [3] L_{pA}	Raccord d'air comprimé
	m³/min	cfm	bar	psi			kW	tr/min	l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 125	11,5 - 9,7	405 - 345	10 - 14	145 - 200	Deutz	TCD 4.1 L04	105	2200 - 1950	170 / 10	2080	99	70	3 x G ¾ 1 x G 1½

[1] Poids de la machine standard sans traitement d'air comprimé, avec châssis freiné et timon réglable en hauteur
[2] Niveau de puissance acoustique garanti L_{WA} selon la directive 2000/14/CE
[3] Niveau de pression acoustique surfacique L_{pA} selon ISO 3744 (r = 10 m)

Dimensions

Version réglable en hauteur		
Version fixe		
Version sur skid		
Version stationnaire		

Une présence globale

KAESER, l'un des plus grands fabricants de compresseurs, de surpresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 140 pays, les utilisateurs d'air comprimé en haute et basse pression sont assurés de disposer d'équipements de pointe fiables et efficients.

Ses ingénieurs-conseils et techniciens expérimentés apportent leur conseil et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé en haute et basse pression. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de service assure une efficience optimale et une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.

TÜVRheinland CERTIFIED
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018
www.tuv.com
ID 9108616471

KAESER COMPRESSEURS SAS
CS 40034 – 52 rue Marcel Dassault – 69747 GENAS Cedex
Tél. 04 72 37 44 10 – Fax 04 78 26 49 15 – E-mail: info.france@kaeser.com – www.kaeser.com

P-5125FR Sous réserve de modifications techniques. 6/22