



MOBILAIR M 125

Compresseur mobile

Avec le PROFIL SIGMA[✱] de réputation mondiale

Débit de 9,7 à 11,5 m³/min (345 – 405 cfm)

MOBILAIR M 125

Une combinaison parfaite alliant performances et efficacité

Puissant, économique et respectueux de l'environnement, le MOBILAIR M 125 offre la combinaison parfaite alliant performances, efficacité et respect de l'environnement. Son bloc compresseur à vis KAESER à la pointe de la technologie et doté d'un PROFIL SIGMA économe en énergie fonctionne en combinaison avec un puissant moteur diesel Deutz qui répond aux exigences strictes de la directive CE 2016/1628, Stage V et de l'EPA Tier 4 Final. Mais le M 125 ne se démarque pas seulement par son respect de l'environnement, il offre également une grande flexibilité : grâce à la régulation pV innovante, il est possible de régler la pression maximale par incréments précis de 0,1 bar, et ce entre 5 et 14,5 bar. Cela a une influence directe sur le débit et permet une adaptation parfaite à des applications telles que le sablage, la pose de câbles par portage à l'air ou la projection de béton.

Polyvalents

Les compresseurs mobiles s'adaptent parfaitement à chaque cas de figure. Les nombreux composants de traitement proposés en option leur permettent de produire avec fiabilité la qualité d'air comprimé adaptée aux besoins. Ils s'adaptent à tous types de sites grâce au choix de châssis freinés et de versions stationnaires sur skid ou sur plots.

Une robustesse à toute épreuve

Le MOBILAIR M 125 est parfaitement équipé pour fonctionner en continu dans l'environnement exigeant des chantiers et dans des conditions climatiques sévères. La version standard est adaptée à une plage de température de -10 °C à +45 °C. Dans la version basse température disponible en option, le compresseur possède un pré-chauffeur d'eau de refroidissement moteur et tourne avec du fluide de refroidissement synthétique.

Fabrication allemande

Les nombreuses séries de compresseurs mobiles MOBILAIR sont fabriquées à Coburg, dans le nord de la Bavière. Ce site de fabrication, doté d'équipements techniques de pointe, dispose notamment d'une aire de mesure acoustique certifiée par le TÜV pour la mesure du niveau sonore en champ libre, d'une installation performante qui réalise un revêtement par poudre de haute qualité, et d'un système logistique de production extrêmement efficace.

Bloc compresseur au PROFIL SIGMA

La pièce maîtresse de chaque MOBILAIR est le bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA économe en énergie, optimisé pour favoriser la circulation de l'air et débiter plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie.

Applications typiques



Marteau
pneumatique



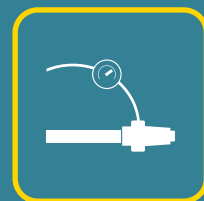
Sablage



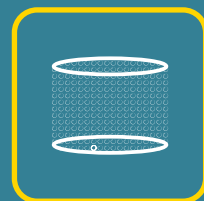
Pose de câbles
par portage à l'air



Forages



Projection de
béton



Rideaux de
bulles



Des performances qui donnent des ailes

4 Un réservoir de grande capacité

Un plein de gasoil suffit pour toute une journée de travail. Pour une sécurité supplémentaire, le compresseur possède un indicateur analogique du niveau de gasoil. Lorsque le niveau est trop bas, la commande émet un avertissement avant l'arrêt automatique.

5 Filtres à air de sécurité équipés de série

Des éléments de sécurité supplémentaires évitent que les filtres à air soient endommagés par des particules pendant le nettoyage. Cela permet de réaliser l'entretien même dans des conditions difficiles.

6 Fond de caisse fermé

Le fond de caisse fermé disponible en option recueille les liquides afin d'éviter toute contamination immédiate du sol. Tous les orifices de vidange sont obturés hermétiquement par des bouchons filetés.



1 SIGMA CONTROL MOBIL 2

Avec la commande de pointe SIGMA CONTROL MOBIL 2, la pression peut être réglée sur l'écran tactile, même avec des gants de travail. Toutes les données de fonctionnement sont affichées clairement.

2 Utilisation simple

Grâce à son accès au système électronique de gestion du moteur, cette commande de compresseur optimise la disponibilité de l'air comprimé, le rendement du carburant et la gestion des émissions polluantes. Entre autres fonctions, elle permet de visualiser le mode de fonctionnement, facilite la navigation dans les menus et assure la surveillance et le diagnostic du système.

3 Facilité d'entretien

Quel que soit le trajet à parcourir avec le M 125, la sécurité est la priorité de KAESER. C'est pourquoi un anneau de levage et des brides sont prévus de série sur ces compresseurs mobiles polyvalents afin de garantir un transport sécurisé.

7 Air comprimé techniquement sans huile

Le compresseur peut être équipé d'une chaîne de filtration micronique pour de l'air comprimé techniquement déshuilé. Avec une teneur en aérosol d'huile inférieure à 0,01 mg/m³ conformément à ISO 8573-1, cet air comprimé est adapté aux travaux soumis aux clauses techniques particulières applicables à la construction (ZTV-ING).

8 Équipement pour les raffineries

Pour assurer la sécurité de fonctionnement dans les raffineries, les compresseurs mobiles sont équipés en option d'un pare-étincelles et d'un clapet étouffoir moteur qui arrête automatiquement le compresseur en cas d'aspiration de gaz inflammables.














9 Génératrice sous contrôle

Le M 125 est proposé en option avec une génératrice. La coordination parfaite entre la commande du compresseur et le système de gestion du moteur assure une disponibilité maximale de l'air comprimé par rapport à la consommation électrique.

TELEMATICS @ MOBILAIR

TELEMATICS permet de surveiller l'état du compresseur à distance. KAESER équipe les compresseurs mobiles d'un modem en usine et les connecte à un portail télématique. La commande de compresseur intégrée détermine et traite toutes les données d'exploitation et les transmet au portail télématique. Le panneau de contrôle centralise le suivi et assure le traitement des signalisations de fonctionnement. Vous pouvez ainsi consulter en ligne les données de fonctionnement, les signalisations en cours et l'emplacement de la machine.

Variantes de traitement d'air comprimé

Variante A - Air frais - Sans condensats	Refroidisseur final d'air comprimé 	Séparateur cyclonique 		Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100 %), pour outils pneumatiques et dépannage de compresseurs stationnaires
Variante F - Air frais - Sans condensats - Filtré	Refroidisseur final d'air comprimé 	Séparateur cyclonique 	Filtre 	Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100%), exempt de particules, déshuilé selon ZTV-ING
Variante B - chaud - sec	Refroidisseur final d'air comprimé 	Séparateur cyclonique 	Réchauffeur  	Air comprimé sec, réchauffé d'au moins 20 °C pour le fonctionnement au-dessous de 0 °C et les travaux avec de grandes longueurs de tuyaux
Variante G - Air chaud - Sec - Filtré	Refroidisseur final d'air comprimé 	Séparateur cyclonique 	Filtre  	Air comprimé sec, réchauffé d'au moins 20 °C, exempt de particules, techniquement déshuilé selon ZTV-ING

Caractéristiques techniques

Modèle	Compresseur				Moteur diesel 4 cylindres		Machine						
	Débit		Pression de service		Marque	Type	Puissance nominale moteur	Capacité du réservoir carburant	Capacité du réservoir d'AdBlue	Poids en ordre de marche	Niveau de puissance acoustique ¹⁾	Niveau de pression acoustique ²⁾	Raccord d'air comprimé
	m³/min	cfm	bar	psi									
M 125	11,5	405	14	200	Deutz	TCD4.1L04	105	170	10	2020	99	76	3 x G ¾ 1 x G 1½

¹⁾ Niveau de puissance acoustique LwA garanti selon la directive 2000/14/CE
²⁾ Niveau de pression acoustique surfacique LpA selon ISO 3744 (r = 10 m)

Dimensions




Remarque : Les dimensions indiquées peuvent varier selon la version.

KAESER KOMPRESSOREN – Votre garant de durabilité


Si vous souhaitez vous informer sur les nouveaux standards fixés par KAESER en matière de fiabilité, d'efficience et de durabilité, rendez-vous sur <https://fr.kaeser.com/entreprise/durabilite/>.

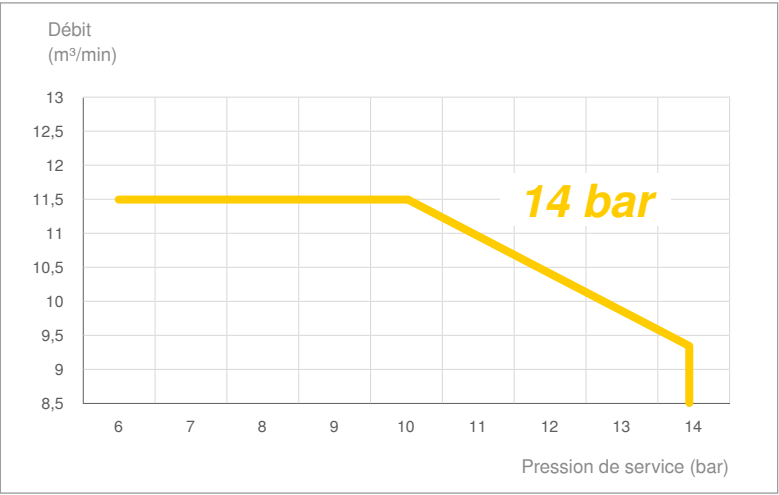

REPENSER


RECHERCHER


RÉDUIRE


RÉPARER





Régulation pV

La pression maximale (p) est réglable par incréments de 0,1 bar. Grâce à la régulation pV, cette pression agit directement sur le débit maximal possible (V) pour offrir une flexibilité accrue en termes de pression et de débit. Cette possibilité de réglage est particulièrement appréciable pour les grandes longueurs de tuyaux.

Plus d'air comprimé avec moins d'énergie

Une présence globale

KAESER, l'un des plus grands fabricants de compresseurs, de surpresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 140 pays, les utilisateurs d'air comprimé en haute et basse pression sont assurés de disposer d'équipements de pointe fiables et efficaces.

Ses ingénieurs-conseils et techniciens expérimentés apportent leur conseil et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé en haute et basse pression. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de service assure une efficacité optimale et une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



KAESER KOMPRESSOREN SE

Postfach 2143 – 96410 Coburg – Allemagne – Tél. (0049 9561) 640-0 – Fax (0049 9561) 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com