



Programa MOBILAIR para mercados con escasa regulación

Compresores portátiles para obras M 10E – M 500-2

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal máximo 48 m³/min (1700 cfm)

Producto alemán de calidad

KAESER KOMPRESSOREN lleva más de 100 años creando productos innovadores y ofreciendo soluciones económicas. Fundada como un taller de máquinas en 1919 por Carl Kaeser padre, la empresa se ha convertido en un fabricante de compresores y suministrador de sistemas de aire comprimido de reconocimiento mundial. En su evolución, KAESER apuesta por la producción del futuro, la llamada Smart Factory. La fabricación de compresores, sopladores, controladores y componentes de tratamiento es inteligente y está integrada en redes, acorde a las estructuras de alta eficiencia de la Industrie 4.0. El resultado son una extraordinaria precisión, una productividad óptima y plazos de entrega muy cortos. KAESER está presente en más de 140 países por medio de sus propias subsidiarias y socios distribuidores. El diálogo constante con los clientes hace posible un proceso de mejora continuo de los productos y servicios. El resultado: alta confiabilidad y eficiencia con una necesidad mínima de mantenimiento.

Compresores portátiles MOBILAIR

Versatilidad

Los compresores portátiles de KAESER atraen por su variabilidad. Existen en versiones portátiles y estacionarias, con motores de explosión y eléctricos, y todos ellos forman una amplia gama de máquinas potentes, capaces de adaptarse de manera óptima a cualquier aplicación.

Mantenimiento sencillo, buena accesibilidad

Los compresores portátiles son sencillos de manejar y todos los puntos de mantenimiento son de fácil acceso. Así, las tareas de asistencia se realizan de un modo más eficiente. KAESER ofrece a sus clientes también contratos de mantenimiento personalizados.

Altamente resistente

Todos los compresores MOBILAIR lo cumplen: Más aire comprimido con menos consumo de energía. Así se da respuesta a las exigencias del alto contenido en azufre del combustible y las temperaturas elevadas o altos grados de humedad ambientales. Además existen soluciones para altitudes de instalación de hasta 4500 m por encima del nivel del mar.

Manejo sencillo

Tanto si se usa la regulación manual como la electrónica, hay claros pictogramas que guían al usuario a través de los menús independientemente del idioma que hable. De esta manera, el manejo del equipo es un juego de niños, incluso si se trabaja con prisa en las obras.

Confiables y duraderos

Los compresores MOBILAIR están perfectamente equipados para el duro trabajo a pie de obra, también en servicio continuo. Estos equipos ofrecen confiabilidad y seguridad incluso en condiciones climáticas adversas. Las resistentes capotas de polietileno (según modelo) los hacen especialmente resistentes, lo cual permite que los equipos se conserven en buen estado durante mucho tiempo.



Innovación de fábrica

Fabricamos los compresores portátiles de las distintas series MOBILAIR en nuestra fábrica de Coburg (norte de Baviera). Sus nuevas instalaciones, que tienen pocos años, cuentan con los últimos adelantos técnicos, entre los que se encuentran una sala TÜV certificada para la medición de emisiones sonoras al aire libre, una instalación de pintura sinterizada de alta capacidad, salas de control automatizadas y un sistema de logística de producción de gran eficiencia.

Bloques SIGMA: más aire comprimido por menos energía

Todas las unidades compresoras de tornillo llevan rotores con el eficiente PERFIL SIGMA. El diseño inteligente, la fabricación esmerada y los rodamientos de precisión ajustados garantizan una alta confiabilidad y su larga duración.





Imagen: M13

Equipos compactos

Pequeños, potentes y versátiles

Los compresores más pequeños de la gama MOBILAIR accionan palas, martillos, taladradoras, sierras, destornilladores y lijas neumáticas, equipos perforadores de impacto o robots de canalizaciones. La versión de 15 bar es ideal para la instalación de cables de fibra de vidrio sin excavar o para realizar pruebas de hermeticidad. De manera opcional pueden equiparse con un post-enfriador con el que conseguir aire comprimido frío y libre de condensado y, como complemento, con una combinación de filtros externa para un aire comprimido técnicamente libre de aceite.

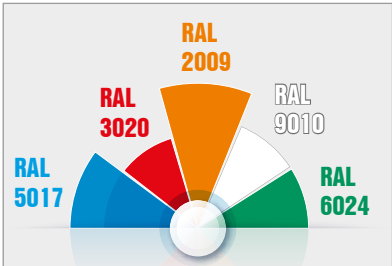


Imagen: M 13



Motor de gasolina con arranque eléctrico

Estos equipos compactos llevan motores de combustible ecológicos de la marca Honda que cumplen el nivel de gases de escape V. Para arrancar basta con girar simplemente una llave, de modo que los compresores siempre están listos para la puesta en marcha. El gran depósito de combustible de 20 l permite al equipo operar más tiempo sin interrupciones.



Colores a elegir en polietileno

Los compresores con capota de PE están disponibles en plazos breves en los colores siguientes: Azul – parecido al RAL 5017, rojo – parecido al RAL 3020, naranja – parecido al RAL 2009, blanco – parecido al RAL 9010, verde – parecido al RAL 6024. Otros colores posibles con suplemento.



PURPAC

Los compresores compactos pueden operar con un sistema externo de tratamiento de aire comprimido. Para aquellas aplicaciones que exigen aire comprimido frío y libre de condensado, el bastidor de la unidad puede equiparse con un post-enfriador de aire comprimido y un separador de condensado. Si el aire comprimido ha de ser técnicamente libre de aceite se le puede instalar una combinación de filtros.

Datos técnicos

Modelo		Caudal a presión de servicio				Modelo motor	Potencia nominal del motor	Capacidad tanque de combustible	Peso operativo	Conexión de aire comprimido	Tratamiento de aire comprimido ¹
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	190 psi 13 bar	215 psi 15 bar		kW	l	kg		
M 13	m³/min	1,2	1,0	0,85	-	Honda GX 630	15,5	20	202	1 x G ½	A / F
	cfm	42	35	30	-						
M 17	m³/min	1,6	-	-	1,0	Honda GX 630	15,5	20	204	1 x G ½	A / F
	cfm	57	-	-	35						

¹ Explicación en página 16.

Pesos ligeros por debajo de 750 kg

Flexibilidad de transporte – sin freno de inercia

Los modelos ligeros sin freno son especialmente flexibles. Como su peso no llega a los 750 kg, no necesitan freno de inercia. Puede mover los compresores por la obra con la sola fuerza de sus músculos. El M 27 y el M 31 pueden equiparse adicionalmente con un generador de 6,5 kVA.



Imagen: M 50PE



Imagen: M 31PE



Control anticongelante

El control anticongelante, especialmente concebido por KAESER para unidades móviles, ajusta automáticamente la temperatura de servicio óptima para la temperatura ambiente. Este control, junto con el engrasador de herramientas opcional, protege las herramientas neumáticas contra congelación, alargando su vida útil.



Capota de PE

La moderna capota silenciadora de doble pared de estos equipos está hecha de polietileno sinterizado por centrifugación. Es sólida, resistente a la corrosión, a los arañazos y se conserva en buen estado durante muchos años. En 2002, KAESER fue el primer fabricante en utilizar este resistente material para sus compresores portátiles.



Accesibilidad

Las puertas abatibles o el gran ángulo de apertura de la capota facilitan el acceso a toda una serie de componentes inteligentemente estructurados, permitiendo un mantenimiento sencillo a pesar de lo compacto de las unidades.

Datos técnicos

Modelo	Caudal a presión de servicio					Modelo motor	Potencia nominal del motor	Capacidad tanque de combustible	Peso operativo	Conexión de aire comprimido	Trat. de aire comprimido¹	Opción generador
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar	kW	kW	l	kg			
M 20	m³/min	2,0	-	-	-	Kubota D722	14,7	30	457	2 x G ¾	A	de
	cfm	71										
M 27	m³/min	2,6	2,1	1,9	1,6	Kubota D1105	18,2	40	575	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	cfm	92	74	67	57							
M 31	m³/min	3,15	2,6	2,3	1,9	Kubota D1105-T	23,7	40	580	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	cfm	110	92	81	67							
M 50	m³/min	5,0	-	-	-	Kubota V1505-T	32.5	80	735	2 x G ¾ 1 x G 1	A	de
	cfm	180										

¹⁾ Explicación en página 16.



Imagen: M 100

Potentes multifunciones

Versatilidad y resistente, con o sin generador

Los compresores para obras MOBILAIR de esta serie son auténticos multifunciones. Sus distintas presiones máximas, los generadores síncronos opcionales (M 100) y los eficaces componentes de tratamiento del aire permiten ajustar todos los equipos perfectamente a las condiciones específicas de cada aplicación.



Imagen: M 70



Opción a tratamiento de aire comprimido

Post-enfriador de aire comprimido con separador centrífugo, para un aire comprimido frío y sin condensado. Con el fin de alcanzar calidades definidas de aire comprimido, es posible instalar aparatos de tratamiento como filtros o sistemas de recuperación del calor, para un aire comprimido limpio y seco.



Generador (opcional)

Con el generador opcional de 8,5 o 13 kVA, los compresores se convierten en auténticas centrales energéticas para la obra, capaces de proporcionar tanto aire comprimido como electricidad. Para el generador puede seleccionarse el eficiente sistema automático de conexión o el servicio continuo (por ejemplo, para soldadura).



M57utility

Un M57utility cabe en la superficie de carga de cualquier camión y ocupa poco espacio. Su diseño está pensado para conseguir estabilidad en la superficie de carga y para facilitar el acceso a los elementos de mando, al tanque de combustible y al control de nivel de aceite, que se encuentran en la parte frontal.

Datos técnicos

Modelo		Caudal a presión de servicio				Modelo motor	Potencia nominal del motor	Capacidad tanque de combustible	Peso operativo	Conexión de aire comprimido	Tratamiento de aire comprimido ¹	Opción generador
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar		kW	l	kg			
M 57	m³/min	5,6	-	-	-	Kubota V2403	36	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	-	-
	cfm	200										
M57utility	m³/min	5,4	4,7	-	-	Kubota V2403	36	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	A	de
	cfm	190	165									
M70	m³/min	7,0	5,4	-	-	Kubota V2003-T	43,3	105	1230	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	de
	cfm	250	190									
M 100	m³/min	10,6	8,5	7,2	6,4	Kubota V 3800-DI-T	7,1	150	1480	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	cfm	375	300	255	225							

¹ Explicación en página 16.

Eficientes

Gran ahorro gracias al innovador controlador del compresor

El controlador SIGMA CONTROL SMART es fácil de manejar y permite un ajuste perfecto entre el motor y el compresor de las unidades MOBILAIR, lo cual se traduce en un notable ahorro de combustible.

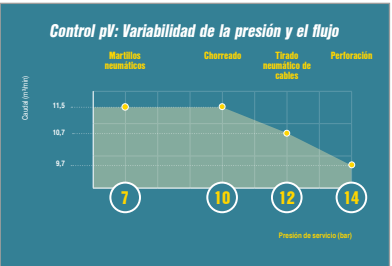


Imagen: M 235



SIGMA CONTROL SMART

El controlador SIGMA CONTROL SMART permite ajustar la presión de forma exacta a cada situación. Y sus indicaciones dan una visión clara de todos los datos de servicio.



Regulación pV

La presión máx. (p) puede ajustarse fácilmente en pasos de 0,1 bar. Gracias al control pV, la presión máxima influye directamente en el caudal máximo posible (V), permitiendo una mayor variabilidad de la presión y el caudal. Esta posibilidad de ajuste se agradece sobre todo cuando se usan mangueras largas.



El buque insignia de la gama MOBILAIR

El M 450 es el compresor portátil de tornillo con inyección de aceite más grande de la familia MOBILAIR. El modelo M 450 suministra hasta 48,1 m³/min. Este potente compresor atrae por su combinación de altísima eficiencia y economía con una potencia y confiabilidad máximas. También existen soluciones especiales para grandes altitudes.

Datos técnicos

Modelo	Caudal a presión de servicio							Modelo de motor	Potencia nominal del motor	Capacidad tanque de combustible	Peso operativo	Conexión de aire comprimido	Tratamiento de aire comprimido¹)	Opción generador	
	Gama de presión hasta		100 psi 7 bar		125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar								200 psi 14 bar
M 120	-	m³/min cfm	-	-	12,2 430	11,6 410	-	10,2 360	Cummins QSF 3.8	97	180	1750	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	de
M 235	-	m³/min cfm	-	-	23,3 825	22,6 800	19,8 700	18,1 640	Cummins QSB 6.7	201	420	3140	1 x G ¾ 2 x G 2	A / F	-
M450	8,6 bar 125 psi	m³/min cfm	48,1 1700	pV	44,6 1575	-	-	-	Mercedes Benz OM 460 LA	360	850	6350	1 x G2 ½ 2 x G 1	A / F	-
	14 bar 200 psi	m³/min cfm	43,9 1550		pV			1330							

¹⁾ Explicación en página 16.



Imagen: M 31E

e-power: Ecología y silencio

El accionamiento alternativo para compresores portátiles

Los compresores portátiles de la serie e-power de MOBILAIR pueden utilizarse en cualquier lugar donde haya una conexión a la red eléctrica. El accionamiento eléctrico es muy silencioso y el pasaporte para ingresar en zonas de bajas emisiones, tanto de gases como de ruido. Su funcionamiento sin emisiones los hace ideales para aplicaciones en el interior de edificios y túneles.



Imagen: M 255E



Versatilidad

Los modelos e-power son especialmente flexibles en el trabajo diario. Pueden actuar como sustitutos de otras unidades durante su mantenimiento en estaciones industriales o prestar servicio como equipos de alquiler, por ejemplo.



Tratamiento del aire comprimido

Post-enfriador de aire comprimido con separador centrífugo, para un aire comprimido frío y sin condensado. Con el fin de alcanzar calidades definidas de aire comprimido, es posible instalar aparatos de tratamiento como filtros o sistemas de recuperación del calor, para un aire comprimido limpio y seco.



Regulación Dual

Si la unidad cuenta con regulación DUAL, el ajuste de la presión de conexión y de desconexión se realiza fácilmente en el controlador. Un enchufe rápido transmite al equipo información sobre la presión de la red y esta información se procesa en el sistema de control.

Datos técnicos

Modelo		Caudal a presión de servicio 50Hz (60Hz por encargo)						Motor eléctrico (400V)	Potencia nominal del motor kW	Enchufe CEE A	Peso ope- rativo kg	Conexión de aire compri- mido	Opción Trat. de aire compri- mido ¹
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	190 psi 13 bar	200 psi 14 bar	215 psi 15 bar						
M 10E	m³/min	0,85	0,75	-	0,65	-	0,55	Siemens	5,5	16	171	1 X G ½	A / F
	cfm	30	27		22		19						
M 13E	m³/min	1,2	1,0	-	0,85	-	0,75	Siemens	7,5	32	187	1 X G ½	A / F
	cfm	42	35		30		27						
M 27E	m³/min	2,6	-	-	-	-	de	Siemens	15	32	530	2 X G ¾	A / B
	cfm	92											
M 31E	m³/min	3,15	2,6	2,3	de	1,9	de	Siemens	22	63	585	2 X G ¾	A / B
	cfm	110	92	81		67							
M 50E	m³/min	5,0	3,8	-	-	-	de	Siemens	25	63	690	2 X G ¾, 1 x G 1	A
	cfm	180	135										
M 250E	m³/min	25,0	20,4	-	-	16,2	de	Siemens	132	de	3150 - 3380	DN80	A / F
	cfm	885	720			570							
M 255E	m³/min	de	24,7	19,9	-	-	de	Siemens	160	de	3660 - 3685	DN80	A / F
	cfm		875	705									

¹ Explicación en página 16.

OILFREE.AIR

Compresores de tornillo seco: la respuesta confiable incluso en condiciones extremas

El M500-2 reúne las ventajas de un compresor de tornillo seco estacionario de dos etapas con las de un compresor portátil: caudal y calidad óptimos con la máxima flexibilidad. La presión puede ajustarse fácilmente hasta 10,3 bar. El M500-2 puede operar como sustituto de otras unidades mientras se realizan trabajos de mantenimiento o reparación en instalaciones industriales con un alto consumo de aire comprimido. Es posible transportarlo con chasis auxiliar o sobre trineo.



Imagen: M500-2



Funcionamiento continuo sin standby

Paradas mínimas: gracias a su gran tanque de combustible, el M500-2 aguanta en marcha dos turnos seguidos, e incluso puede operar de manera continua si se le instala un tanque externo. Para el funcionamiento en stand-by, el M500-2 cuenta con carga de mantenimiento de batería y calefacción para poder operar inmediatamente a plena carga.



Componentes para refinerías

Para operar en refinerías, el M500-2 puede llevar de serie un parachispas certificado. La válvula de cierre del motor desconecta el equipo automáticamente si se aspiran gases inflamables. De este modo se garantiza la máxima seguridad operativa.



Invencible en equipo

El M500-2 es un jugador de equipo y no suele prestar servicio solo. El compresor está equipado con una conexión para una señal externa de arranque procedente de un controlador superior que hace arrancar a la segunda unidad en caso de necesidad. Así se garantiza la confiabilidad máxima en procesos de producción sensibles.

Datos técnicos

Modelo		Caudal a presión de servicio			Modelo de motor	Potencia nominal del motor kW	Capacidad tanque de combustible l	Peso operativo kg	Conexión de aire comprimido	Tratamiento de aire comprimido ¹
		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	150 psi 10,3 bar						
M500-2	m³/min	45,8	pV	38,0	Caterpillar C18	429	940	11800	1x DN80 1x G1	A
	cfm	1600		1340						

¹ Explicación en página 16.

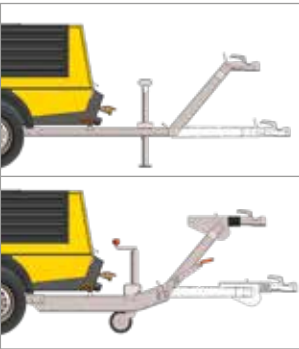
Opciones MOBILAIR

● Serie
○ Opción

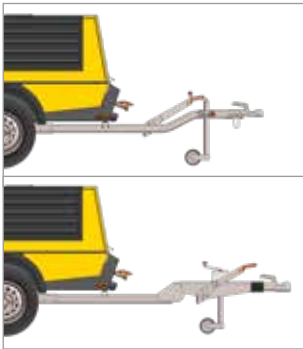
M 13 / M 17	M 20	M 27 / M 31	M 50	M 57	M 57utility	M 70	M 100	M 120	M 235	M 450	M 500-2	M 10 E / M 13 E	M 27 E / M 31 E	M 50 E	M 250 E / M 255 E
-------------	------	-------------	------	------	-------------	------	-------	-------	-------	-------	---------	-----------------	-----------------	--------	-------------------

Chasis

Movible con la mano	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
Sin freno	-	●	●	●	-	-	-	○	-	●	●	-	●	●	-
Con freno	-	○	○	○	●	-	●	●	-	-	-	-	○	○	-
Barra de tracción regulable en altura	-	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●	-	●	●	-
Barra de tracción fija	-	○	○	○	○	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-
Bastidor estacionario	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○	-	○	○	○	-
Trineo	-	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	-	○	○	●



Barra de tracción adaptable en altura sin freno de inercia y estacionamiento



Barra de tracción fija y sin freno de inercia, con freno de estacionamiento

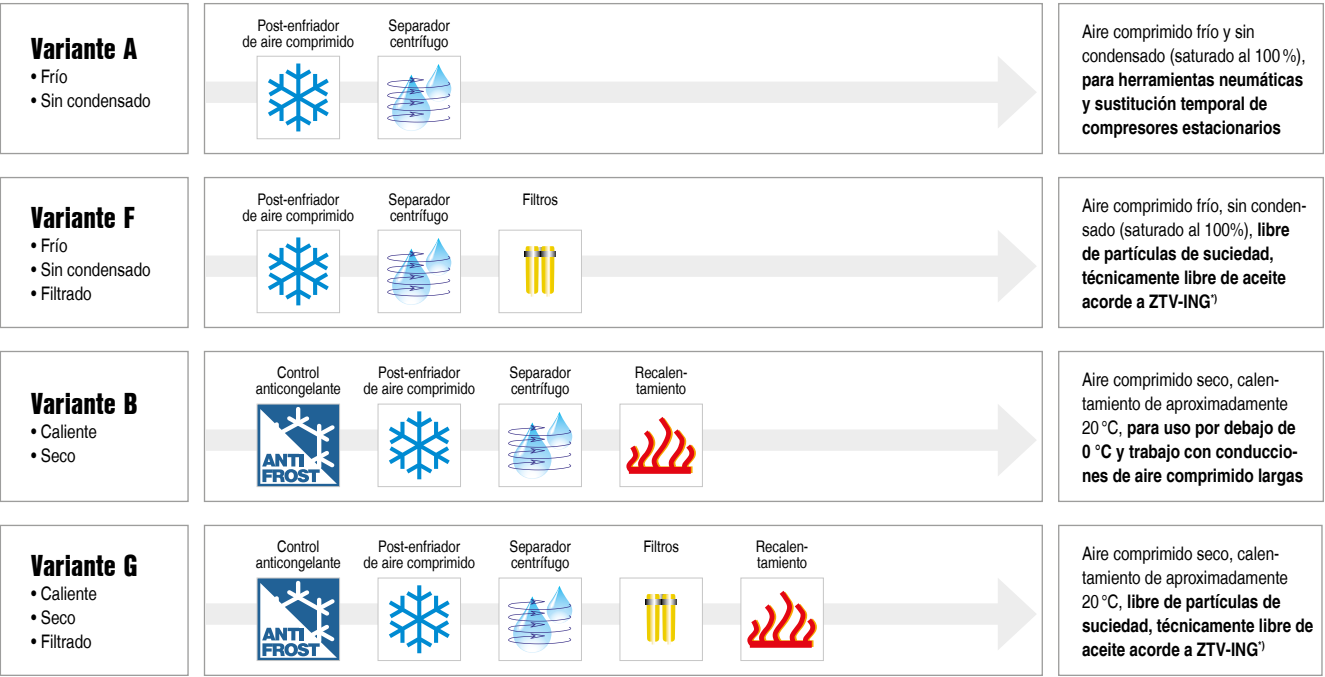


Bastidor estacionario

Trineo

Tratamiento de aire comprimido

Control anti congelamiento	-	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	●	●	-
Post-enfriador aire comprimido	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	●
Combinación de microfiltros	○	-	○	-	-	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○
Recalentamiento	-	-	○	-	-	-	○	○	-	-	-	-	○	-	-	-



Consulte otras variantes de tratamiento del aire comprimido. Estaremos encantados de asesorarle.
¹ Condiciones contractuales técnicas adicionales y directivas para obras civiles (ZTV-ING)

Opciones MOBILAIR

● Serie
○ Opción

M 13 / M 17	M 20	M 27 / M 31	M 50	M 57	M 57utility	M 70	M 100	M 120	M 235	M 450	M 500-2	M 10 E / M 13 E	M 27 E / M 31 E	M 50 E	M 250 E / M 255 E
-------------	------	-------------	------	------	-------------	------	-------	-------	-------	-------	---------	-----------------	-----------------	--------	-------------------

Generador

6,5 kVA	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,5 kVA	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
13 kVA	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
Tapa del tablero del generador	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-

Equipo

Colores especiales	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Capota de PE	●	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	●	○	○	-	-
SIGMA CONTROL MOBIL	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
SIGMA CONTROL SMART	-	-	-	-	-	●	-	-	●	●	●	-	-	●	●	●
Tapa del cuadro de mandos	-	-	-	-	○	●	○	○	●	●	●	●	-	●	●	●
Seccionador de la batería	-	○	○	○	○	●	○	○	●	●	●	-	-	-	-	-
Engrasador de herramientas	-	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	○	○	-	-
Válvula de retención (de serie desde 10 bar)	○	-	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Compartimento para herramientas	-	-	○	●	●	-	●	●	-	-	-	-	●	●	-	-
Enrollamangueras	-	○	○	○	○	-	○	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Compartimento para documentación	-	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	-	○	○	●
Separador de agua carburante	-	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-
Parachispas	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	-	-	-
Válvula de cierre del motor	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	●	-	-	-
Panel de piso cerrado (Anti fuga)	-	●	○	○	○	●	○	○	○	-	-	●	-	○	○	●
Versión para bajas temperaturas	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○



Valor añadido MOBILAIR



Post-enfriador de aire

El aire comprimido se enfría hasta quedar a 7°C por encima de la temperatura ambiente. El enfriador se monta inclinado, lo cual facilita la eliminación del condensado, que se vaporizará después con ayuda de los gases de escape del motor.



Enrollamangueras

El enrollamangueras mantiene listos en todo momento 20 m de manguera que no será necesario desenrollar completamente para trabajar. Su colocación permite mejorar la disponibilidad de las herramientas que se conecten.



Repuestos originales KAESER

Los repuestos originales KAESER han demostrado su seguridad operativa y su larga vida útil en controles de larga duración. Las piezas de repuesto y mantenimiento KAESER le garantizan calidad controlada. Los prácticos kits aseguran su disponibilidad en caso necesario, lo cual se traduce en una mayor disponibilidad del compresor.



Combinación de microfiltros

Con el fin de alcanzar calidades definidas de aire comprimido, es posible instalar aparatos de tratamiento a continuación del post-enfriador y del separador centrífugo, combinaciones de filtros para aire comprimido técnicamente libre de aceite.



Mangueras + Engrasador de mangueras

Accesorio recomendado para compresores sin engrasador de herramientas o para compresores con engrasador de herramientas integrado pero con una distancia superior a 20 m hasta la herramienta o con diferencia de altura.



Financiamiento

Existen distintas posibilidades de financiación con las que puede adquirir los últimos avances técnicos sin gastos de inversión.



Intercambiador de calor de placas

Se puede instalar un intercambiador de calor de placas para el recalentamiento del aire comprimido. En el M 100 puede ajustarse con flexibilidad la temperatura de salida del aire comprimido.



Servicio técnico

El KAESER Service global contribuye a la disponibilidad de la producción de aire comprimido con su envío de repuestos rápido e informatizado. Si el cliente lo desea, puede firmar con nosotros un contrato de mantenimiento adaptado a sus necesidades.



Programas de garantía

Con KAESER AIR PROTECTION MOBIL se amplía la garantía – previo registro – otros 2 años sin necesidad de contratos (hasta un máximo de 2000 h de servicio). Y lo mejor: Durante el periodo de garantía no hay más costos que los del mantenimiento general.

Herramientas neumáticas

Modelo	Velocidad de percusión	Consumo de aire *)	Entrada de herramienta Acoplamiento	Peso	Energía percusión	Aceleración total ponderada **)	Relación potencia/peso
	rpm	m³/min		kg	Julios	m/s²	W/kg

Martillos neumáticos

Con mango

H 60	2142	0,4	S19x50	a)	6	12	5,5	71,5
H 95	1596	0,6	S22x82,5	b)	9,6	34	7,4	94,1
H 130	1452	0,6	S22x82,5	b)	12	40	6,6	80,5

Con mango manual (amortiguamiento antivibraciones)

H 110 V	1596	0,8	S22x82,5	c)	11	34	5,2	82,1
---------	------	-----	----------	----	----	----	-----	------

Con mango en T (amortiguamiento antivibraciones)

AH 150 V	1452	0,6	S22x82,5	d)	17	40	6,3	57,2
AH 180 V	1070	0,6	S26x108	d)	17,9	50	7,7	49,9
AH 200 V	1194	1,1	S26x108	d)	20,8	50	6,5	47,8
AH 240 V	1356	1,1	S28x152	d)	26,2	65	7,1	56,1
AH 280 V	1314	1,1	S32x152	d)	28	77	6	60,3

*) A 6 bar ***) Acorde a la ISO28927-10

Martillos perforadores

Con mango

BH 8	3660	0,5	S19x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3
BH 8	3660	0,5	S22x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3

Con mango en T

BH 16	2440	1,6	S22x108	e)	18,9	30	19,0	47,2
BH 21	2740	2,1	S22x108	e)	24,4	40	17,7	59,6

Con mango en T (amortiguamiento antivibraciones)

BH 16 V	2440	1,6	S22x108	e)	22,9	30	10,6	39,0
---------	------	-----	---------	----	------	----	------	------

*) A 5 bar ***) De acuerdo a la norma ISO28927-10

a) Muelle de retención, b) Caperuza de sujeción, c) Caperuza en cruz, d) Trinquete de retención, e) Caperuza de retención y cierre

Cinceles

Se pueden pedir por separado cinceles adaptados: Cinceles de pico, planos, cinceles para yeso, cinceles pala

Taladros

Se pueden pedir por separado taladros adaptados: Taladros monobloque, brocas cónicas, coronas perforadoras

Engrasador de herramientas

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Capacidad de aceite litros	Presión de servicio máxima bar
SO 10	6	370	1,4	9



Imagen: H 95



Imagen: AH 180 V



Imagen: BH 16 V



Imagen: incluye soporte opcional

Más aire comprimido por menos energía

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, sopladores y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras subsidiarias y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y confiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado.

La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.



KAESER COMPRESORES DE CHILE SpA

Salar de Atacama 1381, Parque Industrial ENEA,
9030919 Pudahuel – Santiago – Chile
Teléfono: (56) 2 2599-9200 – Fax: (56) 2 2599-9252
E-mail: info.chile@kaeser.com – www.kaeser.com

HANSA Ltda. Distribuidor autorizado por KAESER en BOLIVIA

Con sucursales en:

La Paz: Calle Yanacocha esq. Mercado No. 1004 – Tel.: (2) 214 9800 – Fax: (2) 216 7961

El Alto: Av. 6 de Marzo Frente al Regimiento Ingavi s/n Tel.: (2) 281 9770 – 281 9466 – 281 8205

Santa Cruz: Av. Cristo Redentor No. 470 entre 2do. y 3er. anillo – Tel.: (3) 342 4000 – Fax: (3) 342 3233

Cochabamba: Av. Blanco Galindo – Km. 5 - Tel.: (4) 444 2153 – Fax: (4) 424 0260

Atención al Cliente: 800 10 0014 – Web: www.hi.com.bo

Email: kaeser@hansa.com.bo

Facebook: HANSA Ltda. Div. Industria & Construcción

WhatsApp: (+591) 71526253