



Stempelkompressorer

AIRBOX / AIRBOX CENTER-serien

OIL.FREE

Volumstrøm 0,73 til 0,92 m³/min, trykk 6 til 12,5 bar

AIRBOX / AIRBOX CENTER-serien

Hva forventer brukerne av en stempelkompressor?

Svar: De forventer maksimal effektivitet og pålitelighet. Dette høres enkelt ut, men disse fordelene påvirkes av mange ulike faktorer. For eksempel energikostnader, målt over levetiden til en kompressor, blir totalt mange ganger de opprinnelige investeringskostnadene. Derfor er effektivitet viktig i produksjonen av trykkluft. Luftsysteget må også levere trykkluften i riktig volum, med ønsket kvalitet, og systemet må være eksepsjonelt pålitelig. Dette er avgjørende for å sikre maksimal tilgjengelighet av trykkluft i jobbsammenheng. Sist, men ikke minst, er en virkelig effektiv kompressor enkel å vedlikeholde. Dette oppnås ved å bruke komponenter av høy kvalitet og en logisk systemdesign som gjør at alle vedlikeholdspunkter er helt tilgjengelige. Stempelkompressorer fra KAESER dekker alle disse behovene og skaper grunnlaget for svært effektiv trykkluftproduksjon.

Innovative AIRBOX og AIRBOX CENTER

AIRBOX og alt-i-ett AIRBOX CENTER, som har en integrert trykkluftbeholder, kjøletørker og valgfritt filterutstyr, leveres med et koblingsskap som er klart for umiddelbar drift. Bruken av energibesparende IE3-motorer gjør produksjonen av trykkluft meget effektiv.

KAESERs oppfinnsomhet gir maksimal fleksibilitet

Den modulære utformingen av AIRBOX og AIRBOX CENTER gir fleksibiliteten for å sikre at behovene dine for trykkluft dekkes helt. AIRBOX kan utstyres med en ekstra trykklufttetterkjøler, og AIRBOX CENTER kan fås med et KAESER-filtersystem som tilleggsutstyr.

Alle modellene er EMC-sertifisert for husholdningsapparater, noe som forenkler monteringen og reduserer oppstartskostnader. For bedrifter med økende behov for trykkluft kan flere systemer styres via et system for trykkluftstyring.

SIGMA CONTROL 2

Den interne SIGMA CONTROL 2-styringen sikrer effektiv kompressorkontroll og overvåking hele tiden. Det store displayet og RFID-leseren sikrer klar kommunikasjon og maksimal sikkerhet. Variable grensesnitt muliggjør sømløs nettverkstilkobling, mens SD-kortsporet gjør oppdateringer raske og enkle.

100 % arbeidssykluser

Takket være innovativ kjøling av kompressorblokken og drivmotoren, kan AIRBOX- og AIRBOX CENTER-systemene drives i omgivelsestemperaturer på opptil +30 °C og et maksimaltrykk på 10 bar med 100 % arbeidssykluser.

Made in Germany

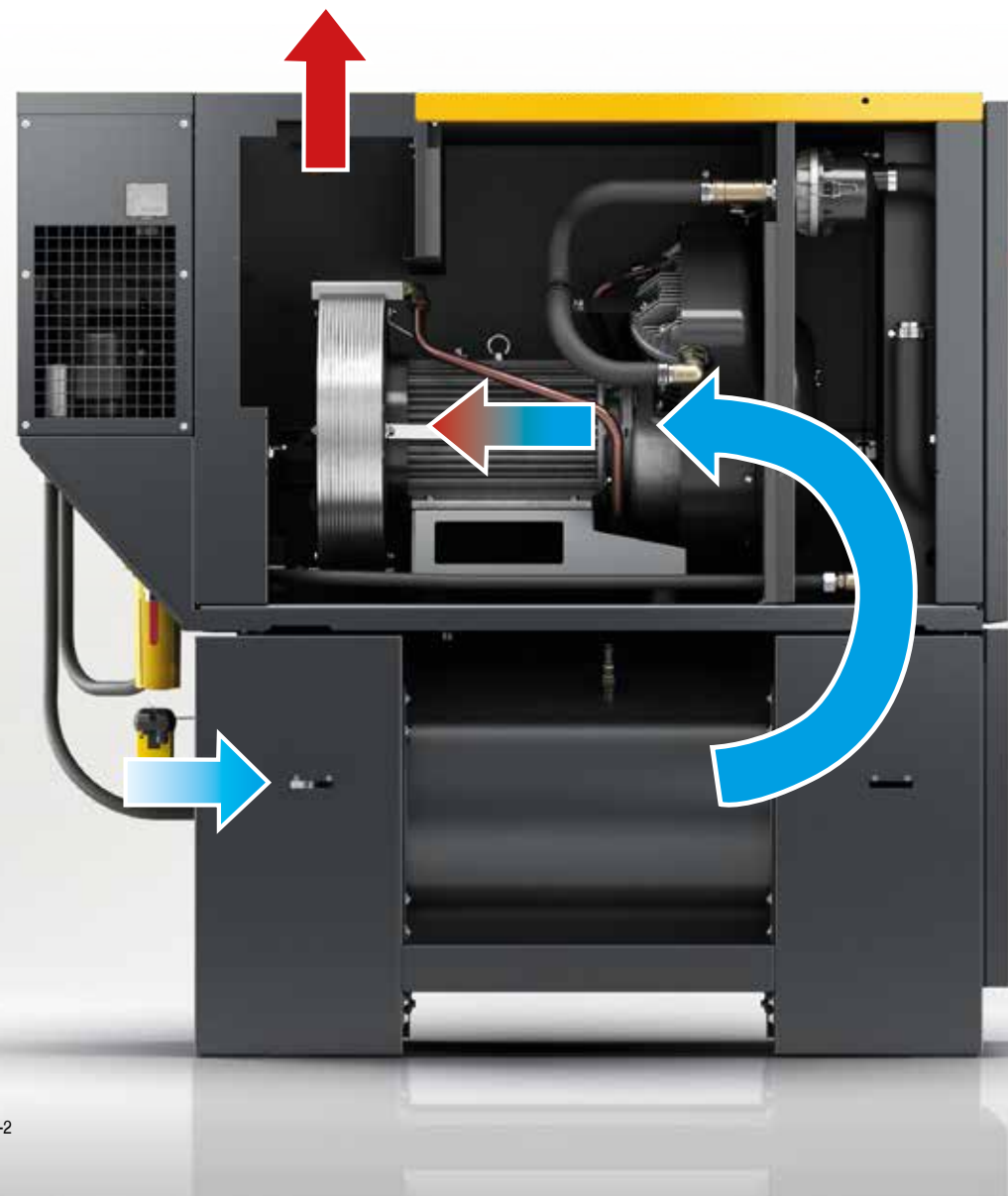
KAESER produserer alle sine stempelkompressorblokker internt og bruker bare førsteklasses materialer. Alle komponenter er produsert, inspisert og montert med omhyggelig omhu og presisjon. Resultatet: enestående ytelse og uovertruffen energieffektivitet.

Effektiv og fleksibel!



Bilde, venstre mot høyre: AIRBOX 1000-2, AIRBOX CENTER 1500





Bilde: AIRBOX 1000-2

AIRBOX / AIRBOX CENTER-serien

Oljefri trykkluft døgnet rundt

Med kraftige, uavhengige kjølevifter for både drivmotoren og kompressorblokken, og nøyaktig skreddersydde kjøleluftkanaler, gir KAESERs unike kjølesystem 100 % arbeidssykluser og pålitelig drift i omgivelsestemperaturer på opptil ca. +30 °C. Dette er uvanlig for stempelkompressorer. Koblingsskapet har også egen ventilasjon og er koblet til den generelle kjøleluftstrømmen for å forhindre overoppheting.

OIL.FREE

Oljefri trykkluft

Dette gir følgende fordeler for spesielle bruksområder: Trykkluftkvaliteten tilsvarer kvaliteten på innsugningsluften. Kompresjonsprosessen forårsaker ikke forurensning. Dette gir sikker bruk i næringsmiddelindustrien, samt i laboratorier og lakkeringsverksteder.



Energibesparende motor

Svært effektive IE3-motorer av høy kvalitet reduserer energitap med gjennomsnittlig 40 % sammenlignet med konvensjonelle motorer. Dette reduserer i sin tur effektforbruket betydelig. Det fremragende effektivitetsnivået resulterer også i betydelig lavere driftstemperaturer, noe som øker driftssikkerheten og påliteligheten.



Imponerende lyddemping

AIRBOX og AIRBOX CENTER viderefører KAESER-tradisjonen med stillegående ytelse, med 40 mm tykk lyddemping, kjøleluftstrømning med flere kanaler, akustisk separat kompressorblokk, bruksspesifikk inntaksluftkanal og svært effektiv lyddemping av luftinntaket.



SIGMA AIR MANAGER 4.0

SIGMA CONTROL 2 intern kompressorstyring og SIGMA AIR MANAGER 4.0 overordnet styring gir mer enn bare optimalisert effektivitet for trykklufthanlegg. Takket være deres høye dataintegrasjon og flere grensesnittalternativer kan de enkelt integreres i avanserte produksjons-, bygningsstyrings- og energistyringssystemer samt Industrie 4.0-miljøer.



Kompressorblokk

Kompressorblokken har flere fordeler: Motoren og blokken drives direkte med null overføringstap. Intelligent design av kjølelufttilkanalen med en integrert aluminiumringkjøler og to direkte tilkoblede vifter sikrer effektiv kompressorblokkkjøling og lav trykkluftutgangstemperatur. I tillegg er alle komponentene utstyrt med ribber for å øke kjøleflaten.



Omfattende utstyr og tillegg utstyr

Med bruksrelatert utstyr og tilbehør kan systemene skreddersys individuelt for å møte kundenes spesifikke krav.

Kompakt og vedlikeholdsvennlig

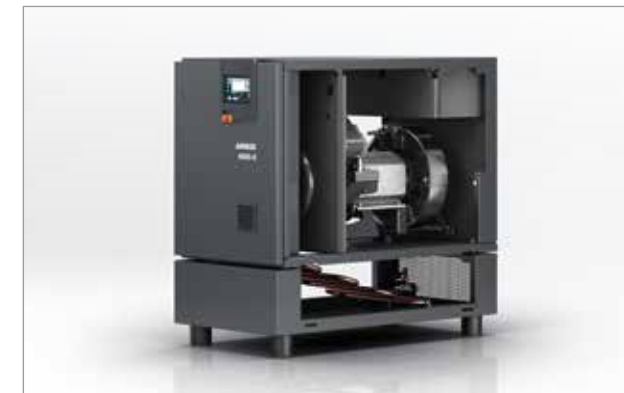


Bilde: AIRBOX 1000-2

AIRBOX-serien

Enkelt oppsett og montering

Den perfekte bruksklare løsningen. Hver modell har en nøkkelferdig kompressor med integrert elektronisk Sigma CONTROL 2- eller MSCIO-kontroller og en stjerne-trekant-bryter installert i ett enkelt koblingsskap. Det lydisolerte dekselet gjør at disse allsidige enhetene kan installeres rett i arbeidsmiljøet uten behov for andre lydbeskyttelsestiltak.



Vedlikeholdsvennlig

Jo mindre vedlikehold som er nødvendig, desto mer kostnadseffektivt er systemet. Det er her AIRBOX- og AIRBOX CENTER-modellene virkelig utmerker seg: De driftes oljefritt og har et vedlikeholdsfritt og tapsfritt 1 : 1-direktedriftssystem. Luftfiltre er lett tilgjengelige og kan skiftes ut fra begge sider etter enkel fjerning av de store dekslene.



Koblingsskap

Komplett elektrisk utstyr og styringsteknologi integrert i koblingsskapet, IP 54-vern, automatisk kjøling for pålitelig drift, utmerket tilgjengelighet, deler og komponenter av høy kvalitet.



Komplett system EMC-sertifisert

Det er en selvfølge at SFC-koblingsskapet og SIGMA CONTROL 2-styringen er testet og sertifisert i henhold til EMC-direktivet EN 55011 for industrielle strømforsyninger i klasse A1, både som enkeltkomponenter og som et komplett system.



Maskinføtter som kan skrus fast i gulvet

De to maskinføttene som kan skrus fast i gulvet, sikrer trygg plassering av systemet på spesielle monteringssteder (f.eks. om bord på skip).

Trykkluftstasjon med fullt utstyr



Bilde: AIRBOX 1000-2

AIRBOX CENTER-serien

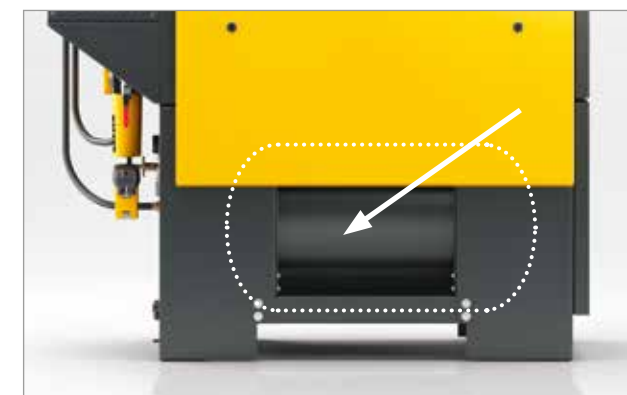
Komplett plassbesparende utstyr

AIRBOX CENTER er et alt-i-ett-system for trykkluftforsyning og har en integrert trykklufttørker og mottaker. Etter komprimering passerer luften inn i en intern trykkluftbeholder med beleg, der den avlaster mye av kondensatet, og deretter går luften inn i den integrerte, energibesparende kjøletørkeren som tørker trykkluften til et trykdduggpunkt på +5 °C. Dette sikrer enda større pålitelighet, et separat hus skjærer tørkeren fra kompressorens avgassvarme. Dessuten er frakoblingsfunksjonen for tørkeren – som aktiveres via kompressorstyringen – koblet til kompressorens drift og reduserer energiforbruket betydelig når kompressoren er i ro.



Vedlikeholdsvennlig

Jo mindre vedlikehold som er nødvendig, desto mer kostnadseffektivt er systemet. Det er her AIRBOX- og AIRBOX CENTER-modellene virkelig utmerker seg: De driftes oljefritt og har et vedlikeholdsfritt og tapsfritt 1 : 1-direktedriftsystem. Luftfiltre er lett tilgjengelige og kan skiftes ut fra begge sider etter enkel fjerning av de store dekslene.



Trykkluftbeholder

Den integrerte, plastbelagte trykkluftbeholderen fungerer som en forseparator for kondensatet og lagrer trykkluften ved uregelmessig trykkluftforbruk.



Bruksklar

Systemene er fullstendig forhåndsinstallert, både det elektriske og trykkluftskomponentene. Kompressoren er dermed klar for umiddelbar tilkobling og drift, uten at dette krever ekstra arbeid.



Tilleggsutstyr med KAESER-filter

Med et luftinntaksfilter, oljefri kompresjon og en integrert kjøletørker er AIRBOX CENTER klart til å levere trykkluft av eksepsjonell kvalitet så snart det leveres. For bruksområder som krever trykkluft av høyeste kvalitet, kan alle AIRBOX CENTER-modeller utstyres med filtre som tilleggsgutstyr (mikrofinfiltre).

Utstyr

Komplett system

Klar til umiddelbar drift, helautomatisk, superlyddempet, vibrasjonsdempet, alle paneler er pulverlakkert

Lyddemping

Fôret med vaskbart skum, u-lager, dobbel vibrasjonsdemping

Kompressorblokk

Oljefritt, tosylindret, ett- eller totrinns

Elektrisk drift

Kvalitet, produsert i Tyskland, høy effektivitet (IE3) elektrisk drift, IP 54, ISO F for ekstra reserve

Drift

Vedlikeholdsfri og tapsfri 1 : 1-direktedrift

Kjøling

Luftkjølte, doble vifter, trykkluttettkjøler

Elektriske komponenter

IP 54-koblingsskapet rommer automatisk stjerne-tre-kant-start, overbelastningsvern for motoren, styretransformator, EMC-sertifisert for husholdningsapparater

Bilder

AIRBOX



SIGMA CONTROL 2

«Trafikklys»-LED-indikatorer viser driftsstatus på et klar-tekstdisplay, med 30 valgbare språk, myke piktogramtaster, helautomatisk overvåking og styring, SD-kortspor for dataregistrering og -oppdateringer, RFID-leser, webserver. Videre kan systemet integreres i Sigma Network eller driftes via Ethernet i et oppsett med primær-sekundær-kommunikasjon med et annet system i nettverket. Tydelig autorisasjon via RFID-leser, driftsdatagring, integrert webserver.

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Den videreutviklede adaptive 3-D^{advanced}-kontrollen beregner og sammenligner de ulike driftsalternativene og velger det mest effektive for å tilpasse til bruksområdets spesifikke behov. SIGMA AIR MANAGER 4.0 justerer kontinuerlig volumstrømmer og kompressorens energiforbruk i henhold til det aktuelle trykkluftbehovet. Denne kraftige funksjonen er gjort mulig av den integrerte industri-PC-en med flerkjerneprosessor i kombinasjon med adaptiv 3-D^{advanced}-kontroll. I tillegg gir SIGMA NETWORK bussomformer (SBU) en rekke muligheter til å skreddersy systemet etter de eksakte brukerbehovene. SBU-en kan utstyres med digitale og analoge inn- og utgangsmoduler, samt med SIGMA NETWORK-porter, for å muliggjøre sømløs visning av trykk, volumstrøm, trykkduggpunkt, ytelse- eller feilmeldingsinformasjon.

AIRBOX CENTER



Tekniske data

AIRBOX

Modell	Maks. trykk	Volumstrøm ved 8 bar ¹⁾	Maks. driftssyklus ²⁾	Drivmotorens nominelle effekt	Lydtryknivå ³⁾	Trykkluft-tilkobling	Dimensjoner B x D x H	Vekt	Styring
	bar	m³/min	%	kW	dB(A)		mm	kg	
AIRBOX 1500	7	0,90 ⁴⁾	100	7,5	67	G ¾	1430 x 820 x 1320	385	SIGMA CONTROL 2 MSCIO
AIRBOX 1000-2	12,5	0,77	75	7,5	67			385	

AIRBOX CENTER

Modell	Maks. trykk	Volumstrøm ved 8 bar ¹⁾	Maks. driftssyklus ²⁾	Drivmotorens nominelle effekt	Lydtryknivå ³⁾	Trykkduggpunkt	Volum trykkluftbeholder	Trykkluft-tilkobling	Dimensjoner B x D x H	Vekt	Styring
	bar	m³/min	%	kW	dB(A)	°C	l		mm	kg	
AIRBOX CENTER 1500	7	0,90 ⁴⁾	100	7,5	67	+5	270	G ¾	1730 x 820 x 1640	550	SIGMA CONTROL 2 MSCIO
AIRBOX CENTER 1000-2	12,5	0,77	75	7,5	67					550	

¹⁾ Volumstrøm målt iht. ISO 1217
²⁾ Driftssyklus: Andel av tiden under lastkjøring over den totale varigheten av en arbeidssyklus
³⁾ Lydtryknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimalt driftstrykk, toleranse: ± 3 dB(A)
⁴⁾ Volumstrøm ved 7 bar

Tekniske data for tilleggskjøletørker

Modell	Effektforbruk tørker	Trykkduggpunkt	Kjølemiddel	Kjølemiddel ladning	Drivhuspotensiale	CO ₂ -ekvivalent	Hermetisk kjølemiddelkrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 12	0,27	5	R-513A	0,34	629	0,21	Ja

Kjøletørkeren inneholder et kjølemiddel som er klassifisert som en fluorisert drivhusgass.

Mer trykkluft for mindre energi

Verden er vårt hjem

Som en av verdens største produsenter av kompressorer, blåsere og trykkluftsystemer er KAESER KOMPRESSOREN representert over hele verden av et omfattende nettverk av heleide datterselskaper og autoriserte distribusjonspartnere i over 140 land.

Ved å tilby innovative, effektive og pålitelige produkter og tjenester, jobber KAESER KOMPRESSORENs erfarne konsulenter og ingeniører i nært samarbeid med kundene for å forbedre deres konkurransefortrinn og utvikle progressive systemkonsepter som kontinuerlig flytter grensene for ytelse og teknologi. I tillegg gjøres flere tiår med kunnskap og ekspertise fra denne bransjeledende systemleverandøren

tilgjengelig for hver enkelt kunde via KAESER-gruppens avanserte globale IT-nettverk.

Disse fordelene, kombinert med KAESER verdensomspennende serviceorganisasjon, sikrer at hvert produkt til enhver tid fungerer på topp ytelse, og gir optimal effektivitet og maksimal tilgjengelighet.



KAESER KOMPRESSORER AS

Verpetveien 38 – 1543 Vestby – Tlf. 64 98 34 00

E-post: info.norway@kaeser.com – www.kaeser.com