



TEHNICA DE MĂSURARE KAESER

Seria KM

Capturarea inteligentă a datelor de proces

Face invizibilul vizibil

Face invizibilul vizibil

Cu tehnologia senzorilor inteligenți de la KAESER KOMPRESSOREN, datele de proces pot fi colectate, analizate și valorificate, făcând posibilă monitorizarea continuă a instalației de aer comprimat. Senzori fiabili și ochi „digitali” ajută la detectarea și remedierea neregulilor în stare incipientă – această optimizare continuă a alimentării cu aer comprimat îmbunătățește eficiența și elimină perioadele de nefuncționare costisitoare.

Monitorizarea centralizată și indicatorii cheie de performanță oferți de sistemul de management al aerului comprimat SIGMA AIR MANAGER 4.0 permit vizualizarea și analiza datelor, iar anomaliile sunt raportate imediat dacă valorile limită sunt depășite sau nu sunt atinse. Toate datele sunt colectate și distribuite de la acest punct central.

Monitorizarea stării permite afișarea de parametri specifici (cum ar fi presiunea, temperatura și punctul de rouă sub presiune) și indicatori cheie de performanță (KPI - Key Performance Indicators), astfel încât să puteți monitoriza condițiile de funcționare ale tuturor componentelor conectate. Aceasta înseamnă că aveți întotdeauna un control excelent asupra sistemului dumneavoastră de aer

comprimit, permițând optimizarea precisă a consumului de energie pentru un nivel maxim de eficiență și disponibilitate a aerului comprimat.

O abordare cuprinzătoare și, mai presus de toate, holistică a stat întotdeauna la baza filozofiei KAESER – în calitate de furnizor de sisteme de aer comprimat, KAESER oferă soluții complete personalizate și adaptate cu precizie la cerințele de volum și de calitate ale aplicației în cauză.

Obiectivul este de a obține o transparență maximă a proceselor și a corelațiilor dintre acestea, iar înțelegerea acestora constituie baza creării de modele de prognoză fiabile. Prioritățile noastre principale sunt tot timpul eficiența și siguranța furnizării.

Mai mult aer comprimat cu mai puțină energie consumată!

Beneficiile dvs. dintr-o privire

- ✓ **Senzori inteligenți**
pentru transfer țintit de cunoștințe
- ✓ **Conectare în rețea prin KAESER SIGMA NETWORK cu alimentare prin Ethernet**
pentru înregistrarea continuă a datelor
- ✓ **Semnale convenționale acceptate**
pentru monitorizare simplă
- ✓ **Instalare intuitivă Plug & Play**
pentru ușurință maximă în utilizare
- ✓ **Măsurare configurabilă de încredere**
pentru flexibilitate maximă
- ✓ **Monitorizare în timp real**
pentru un nivel crescut de transparență și timp de răspuns scurt
- ✓ **Evaluare rapidă și simplă a datelor**
pentru eficiență maximă

Explicăm ce anume este în spatele sistemului



Procesul dumneavoastră întotdeauna sub control

Echipamentele de TEHNICĂ DE MĂSURARE seria KM de la KAESER vă oferă în permanență o imagine de ansamblu completă asupra producției de aer comprimat, de la consumul de energie la cantitatea și calitatea aerului comprimat generat.

O simplă măsurare nu mai este suficientă. Prin utilizarea ținută a tehnicii de măsurare de înaltă performanță se pot identifica corelații și se pot iniția măsuri în timp util înainte de apariția problemelor. Acest lucru vă permite să asigurați disponibilitatea și să preveniți oprirea producției.

Senzorii sunt mai mult decât o simplă sursă de date: în combinație cu o transparență mai mare a datelor, aceștia furnizează prin sistemul de management al aerului comprimat SIGMA AIR MANAGER 4.0 nu doar valori măsurate, ci și alte informații valoroase.

Corelațiile și lanțurile logice devin ușor de urmărit; senzorii inteligenți oferă informații complete despre stare la punctul de consum, ceea ce înseamnă că numărul de senzori și interfețe poate fi redus. Acest avantaj reduce costurile și previne potențiale surse de eroare.

Transformați datele brute în informații și descoperiți noi perspective pentru a vă optimiza în continuare procesele, a programa operații de service ținute și, cel mai important, a identifica noi oportunități pentru reducerea costurilor.

Indiferent dacă este vorba despre calitatea tensiunii, consumul de energie, debitul volumic generat, temperatură sau presiune – putem înregistra și afișa aceste date.

- (1) **KM AA/A** (condiții la admisie sau condiții ambientale în încăpere)
- (2) **KM EA/A** (monitorizarea consumului de energie la generarea de aer comprimat)
- (3) **KM FA/P** (debit volumic generat în amonte de tratare)
- (4) **KM PA/B** (condiții la admisie sau ieșire pentru componentele sistemului)
- (5) **KM PA/A** (monitorizarea calității / punct de rouă sub presiune în aval de tratare)
- (6) **KM FA/T** (debit volumic necesar și distribuția acestuia)



Adaptat la condițiile de funcționare

Monitorizează performanța sistemului. Dispozitivele oferă flexibilitate completă și pot fi utilizate pentru o varietate de diametre de țeavă.

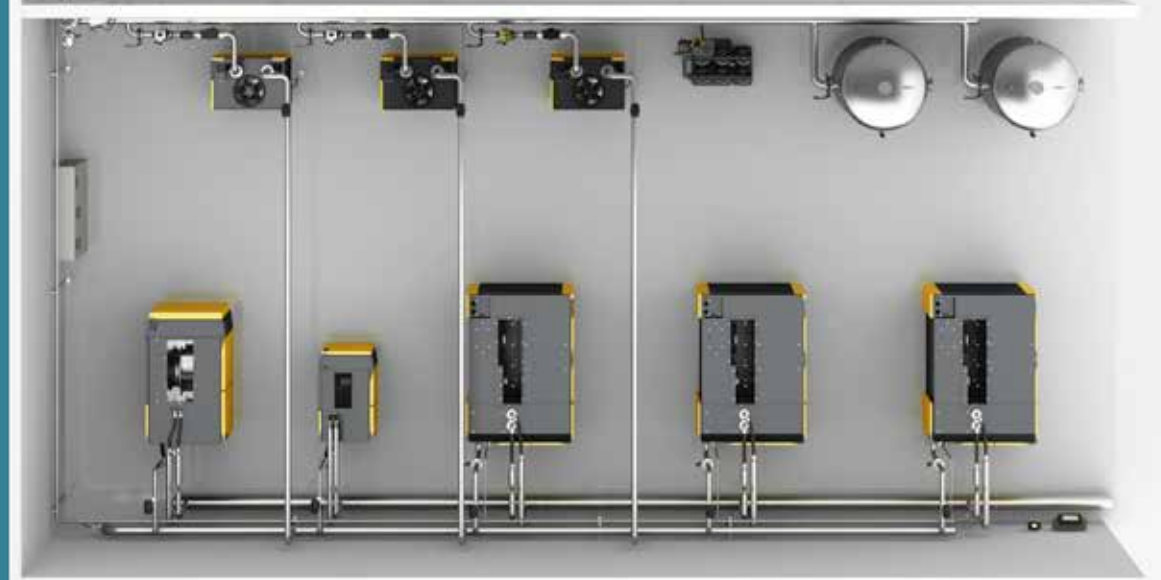
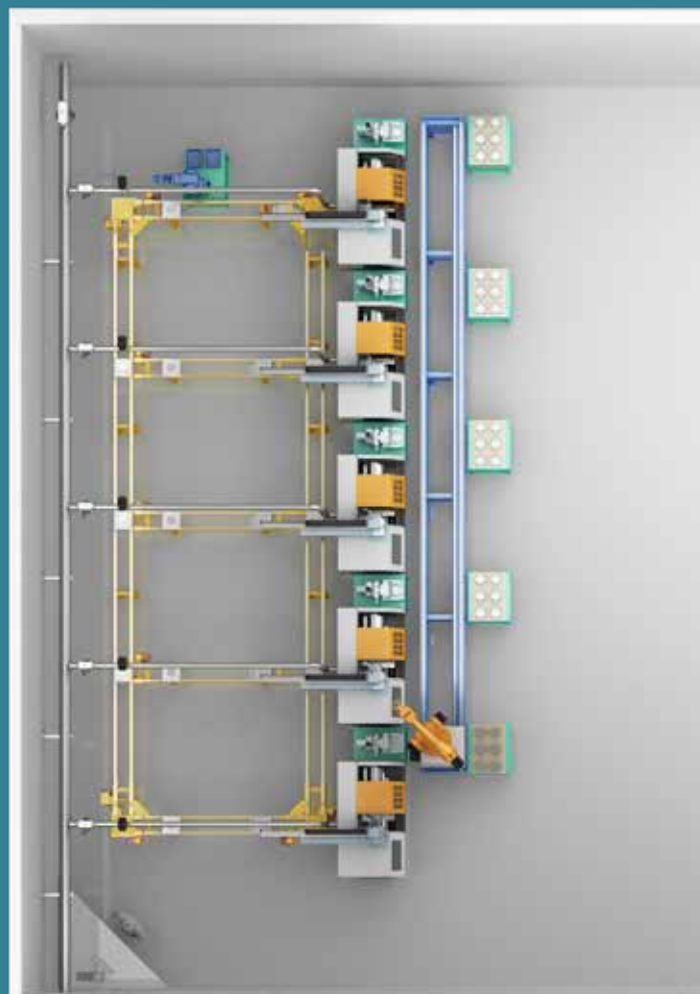


All-in-one: Senzori inteligenți

Când utilizați un senzor, procedați ca la carte. Fiecare senzor înregistrează mai multe valori la punctul de măsură respectiv, ceea ce vă permite să identificați și să îmbunătățiți eficiența – cu adaptare la orice aplicație și orice cerință.



Toate datele energetice **dintr-o privire** – **pe dispozitivul mobil sau computer**



Păstrați o imagine de ansamblu

Totul se rezumă la distribuție

Începeți cu TEHNICA DE MĂSURARE potrivită de la KAESER pentru capturarea completă a datelor de proces. Majoritatea datelor dumneavoastră nu sunt înregistrate sau nu sunt utilizate inteligent? Soluția: tehnică de măsurare de ultimă generație cu gestionarea datelor măsurate inteligent.

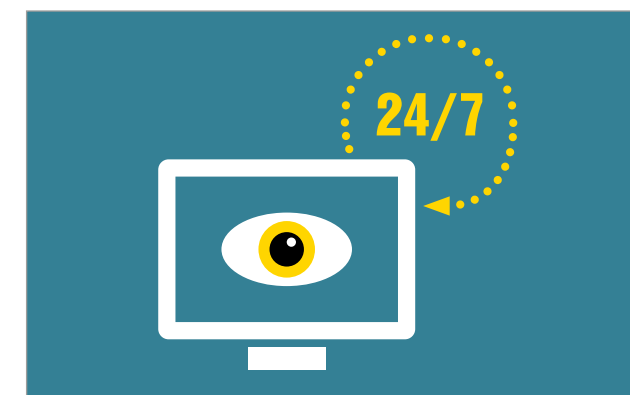
Tehnologia hardware de la KAESER este alegerea optimă pentru a putea satisface cea mai mare gamă de nevoi pentru tehnica de măsurare modernă și funcții individuale, iar instalarea și configurarea se realizează ușor.

Monitorizați consumul de aer comprimat: debitmetrul calorimetric măsoară aproape până la zero și poate detecta până și cantități mici, cum ar fi rata de scurgeri. Acest lucru înseamnă că știți întotdeauna cât aer comprimat se pierde în drum spre aplicație, ceea ce permite o optimizare ținută a sistemului dumneavoastră. Pentru o producție și mai eficientă, sunt înregistrate și apoi analizate valori măsurate de înaltă precizie. Există variate opțiuni de afișare: de exemplu, puteți vizualiza un indicator de glisare sau puteți primi un mesaj de notificare. Datorită conexiunii KAESER SIGMA NETWORK, toate datele sunt disponibile la un punct central și valorile măsurate pot fi accesate online.



Detectarea pierderilor de aer

Procesul nostru de măsurare calorimetrică măsoară în mod fiabil consumul real de aer comprimat, până la cele mai mici cantități.



Monitorizare continuă

Monitorizarea procesului este esențială când este vorba despre prevenirea costurilor și perioadelor de nefuncționare inutile și este o activitate continuă. Urmăriți cu atenție care procese sau linii de producție consumă aer comprimat și monitorizați în permanență calitatea.



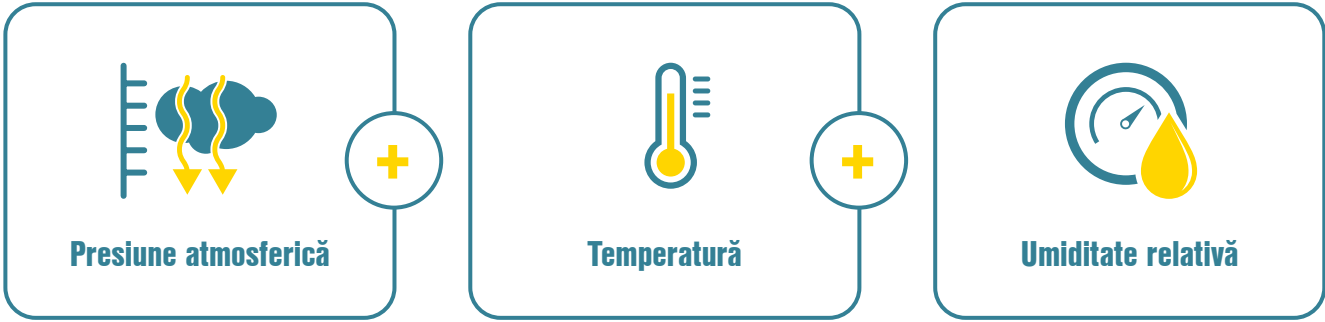
Plug & Play: Instalare simplă

Pentru instalare aveți nevoie doar de o supapă cu bilă G $\frac{1}{2}$ " în conductă. Alimentarea senzorului se poate realiza prin interfața KAESER SIGMA NETWORK cu alimentare prin Ethernet.

Condiții la admisie sau condiții ambientale

KM AA/A (Ambient Analyser Advanced)

Acest dispozitiv de măsurare monitorizează condițiile din încăpere și de la admisie. Este ideal pentru a evalua parametrii ambientali, a identifica condițiile ambientale în care funcționează componentele unei stații de aer comprimat și cantitatea de umiditate care intră în sistem. Condițiile de funcționare și de la admisie oferă informații cu privire la funcționarea corectă a componentelor și permit stabilirea de corelații legate de consumul de aer comprimat.



Specificații tehnice

Măsurare	- Condiții la admisie
Valori măsurate	- Presiune atmosferică - Temperatură - Umiditate relativă
Intervalul de temperatură	-20 la 60 °C
Presiune absolută	300 – 1100 hPa(a)
Conexiune	KAESER SIGMA NETWORK
Umiditate relativă	5 – 95% umid. rel.
1 ieșire pentru intrare analogică 4–20 mA	
1 ieșire alarmă pentru intrare digitală	
18 - 36 V c.c. sau PoE	



Monitorizarea consumului de energie la generarea de aer comprimat

KM EA/A (Energy Analyser Advanced)

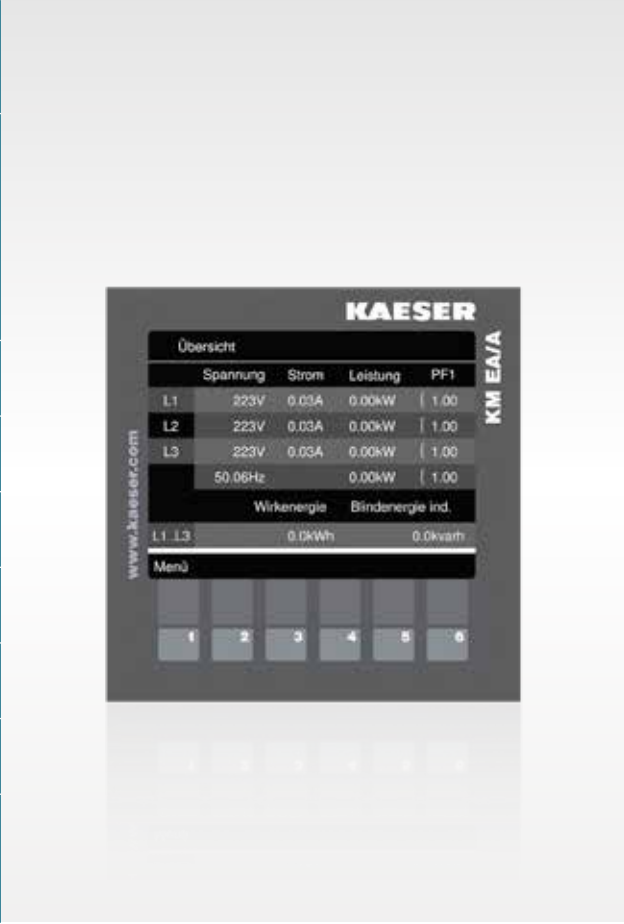
Acest dispozitiv de măsurare este un analizor de rețea de alimentare multifuncțional. Acesta monitorizează calitatea și fiabilitatea alimentării cu tensiune și înregistrează toate valorile cheie măsurate și toți indicatorii de performanță. Prin urmare, oferă o soluție de sistem complet pentru gestionarea modernă a datelor energetice (de exemplu, în conformitate cu ISO 50001) și monitorizarea calității tensiunii. În scopul gestionării datelor dumneavoastră energetice, dispozitivul poate fi modernizat opțional oricând pentru a include validarea calibrării conform MID (Directiva privind instrumentele de măsurare).

Aceste dispozitive vă ajută la documentația legată de economiile de energie finale și la facturare și folosește puncte de măsură conform MID. De asemenea, îndeplinesc cerințele pentru verificarea calității tensiunii (de exemplu, în conformitate cu EN 61000-2-4).



Specificații tehnice

Măsurare	- Energie - Analiza calității / evidență
Valori măsurate	- Putere - Tensiune - Curent - Erori de tensiune - Distorsiune armonică - Până la 800 de valori măsurate
Intervalul de temperatură	-10 – 55 °C
Conexiune	KAESER SIGMA NETWORK
3 intrări de măsurare a tensiunii (600 V, CAT III)	
Măsurare în rețele cu tensiuni nominale	
Până la L-L 720 Vrms și L-N 417 Vrms (conform IEC)	
Susține transformatoarele de curent cu curenți secundari .../1A și .../5A	
3 intrări de curent (prin transformatorul de curent asigurat de utilizator)	
3 intrări digitale	3 ieșiri digitale



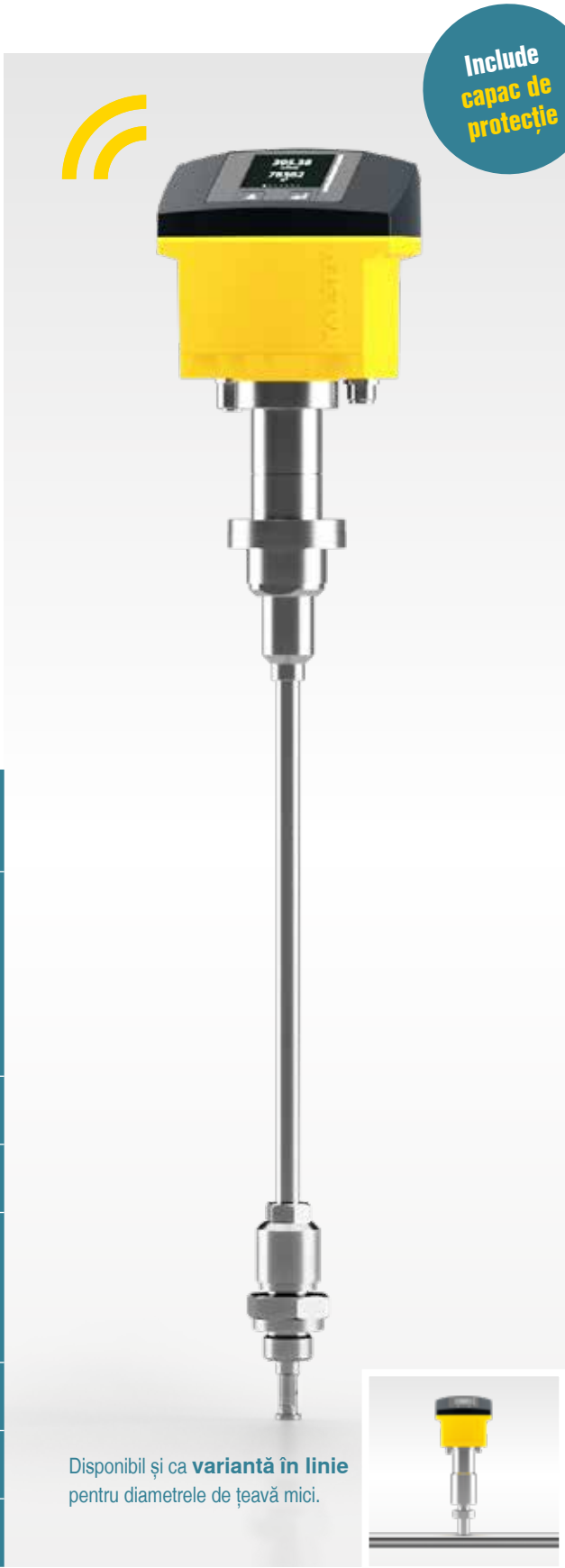
Debit volumic generat în amonte de tratare

KM FA/P
 (Flow Analyser Pressure)

Acest debitmetru este ideal pentru determinarea debitului volumic generat la temperaturi ridicate și atunci când se utilizează aer cu un conținut ridicat de umiditate. Acesta permite măsurarea direct după compresoare.

Specificații tehnice

Măsurare	- Debit volumic - Sondă de presiune dinamică
Valori măsurate	- Debit volumic - Presiune - Temperatură - Volum - Viteză de curgere
Temperatură medie	Până la 180 °C
Conexiune	KAESER SIGMA NETWORK
Gama de presiune	Max. 16,0 bar(g)
1 ieșire pentru intrare analogică 4–20 mA	
1 ieșire alarmă pentru intrare digitală	
18 - 36 V c.c. sau PoE	



Condiții la intrare sau ieșire pentru componentele sistemului

KM PA/B
 (Process Analyser Basic)

Acest dispozitiv de măsurare este ideal pentru evaluarea presiunii din sistem. Permite identificarea potențialului de economisire, cum ar fi reducerea presiunii din sistem sau schimbarea filtrelor. Poate fi monitorizată și temperatura de intrare și ieșire a componentelor. Detectarea timpurie a temperaturilor de intrare crescute la componentele de tratare le poate proteja împotriva suprasarcinii.

Specificații tehnice

Măsurare	- Date de proces
Valori măsurate	- Presiune - Temperatură
Temperatură medie	Până la 125 °C
Conexiune	KAESER SIGMA NETWORK
Gama de presiune	-1 – 0 bar(g) 1,6 bar(g) 10,0 bar(g) 16,0 bar(g) 50,0 bar(g)
1 ieșire pentru intrare analogică 4–20 mA	
1 ieșire alarmă pentru intrare digitală	
18 - 36 V c.c. sau PoE	



Monitorizarea calității / punct de rouă sub presiune în aval de tratare

KM PA/A (Analizator de Proces Avansat)

Acest dispozitiv de măsurare este ideal pentru evaluarea calității aerului comprimat. Punctul de rouă sub presiune este determinat în mod fiabil, în timp ce temperatura de intrare și ieșire a componentelor și presiunea sunt monitorizate simultan. Atunci când în mediile de producție se utilizează aer comprimat, respectarea anumitor valori limită este de importanță capitală. Cu o monitorizare corectă, defecțiunile și oprirea producției pot fi evitate.

„Calitate sub control în mod fiabil și sigur”

Specificații tehnice

Măsurare	- Punct de rouă sub presiune
Valori măsurate	- Punct de rouă sub presiune - Presiune - Temperatură - Umiditate relativă - Concentrație
Temperatură medie	Până la 50 °C
Conexiune	KAESER SIGMA NETWORK
Gama de presiune	- Max. 16 bar - Până la 50 bar fără măsurarea presiunii
1 ieșire pentru intrare analogică 4–20 mA	
1 ieșire alarmă pentru intrare digitală	
18 - 36 V c.c. sau PoE	



Debit volumic necesar și distribuție

KM FA/T (Flow Analyser Temperature)

Acest debitmetru este ideal pentru măsurarea debitului volumic consumat în punctele de transfer în aval de tratarea aerului comprimat sau în amonte de procese. Acesta permite determinarea debitului/consumului din zonele sau procesele de producție. Suplimentar, sensibilitatea ridicată a acestui dispozitiv permite înregistrarea cantităților de scurgeri.

„Control optim al consumului.”

Specificații tehnice

Măsurare	- Debit volumic - Calorimetrică
Valori măsurate	- Debit volumic - Presiune - Temperatură - Volum - Viteză de curgere - Pierderi
Temperatură medie	Până la 125 °C
Conexiune	KAESER SIGMA NETWORK
Gama de presiune	1,6 bar(g) 10,0 bar(g) 16,0 bar(g) 50,0 bar(g)
1 ieșire pentru intrare analogică 4–20 mA	
1 ieșire alarmă pentru intrare digitală	
18 - 36 V c.c. sau PoE	



Disponibil și ca **variantă în linie** pentru diametrele de țevă mici.

Monitorizarea încăperii și disponibilitate

Amprenta unică a unei stații de aer comprimat este întotdeauna influențată de cerințe și de cum este implementată soluția rezultată. KAESER oferă abordări practice de captare a datelor pentru o serie de scenarii diferite. Această prezentare generală servește ca ghid.

Importanța monitorizării încăperii, de exemplu, este adesea subestimată. Cu toate acestea, condițiile de la admisie și condițiile ambientale pot avea o influență semnificativă asupra componentelor unei stații de aer comprimat și asupra calității aerului comprimat generat.

De asemenea, condițiile de la admisie și condițiile ambientale sunt vitale pentru analiza erorilor și joacă un rol cheie în aplicații precum controlul debitului volumic la suflante, reglarea vidului și compensarea dinamică la debitul volumic standard. Parametrii mășurați asigură prevenirea în mod fiabil a defecțiunilor de sistem cauzate de nereguli.

Unul din cei mai importanți parametri de proces este presiunea la punctul de transfer. Acesta are o influență semnificativă asupra controlului eficient al compresorului și indică dacă producția poate continua fără riscuri.

Alte opțiuni de analiză includ înregistrarea temperaturii într-un circuit intermediar sau a presiunii în aval de generatoarele de aer comprimat, atât înainte cât și după tratare. Informațiile astfel obținute relevă un potențial suplimentar de optimizare a alimentării cu aer comprimat. Pentru orice proces de producție, un principiu este esențial: disponibilitatea aerului comprimat trebuie să fie garantată. TEHNICA DE MĂSURARE oferită de KAESER mărește fiabilitatea operațională. Utilizate corect, dispozitivele noastre de măsurare oferă informații valoroase despre debitul volumic generat, condițiile de la ieșire în aval de componentele de tratare și orice căderi de presiune.

În scenariul ideal, trebuie să monitorizați distribuția între conductele individuale folosind debitmetre proiectate în acest scop. De asemenea, acestea permit detectarea ratelor de scurgeri și determinarea exactă a locului unde este transportat aerul comprimat.

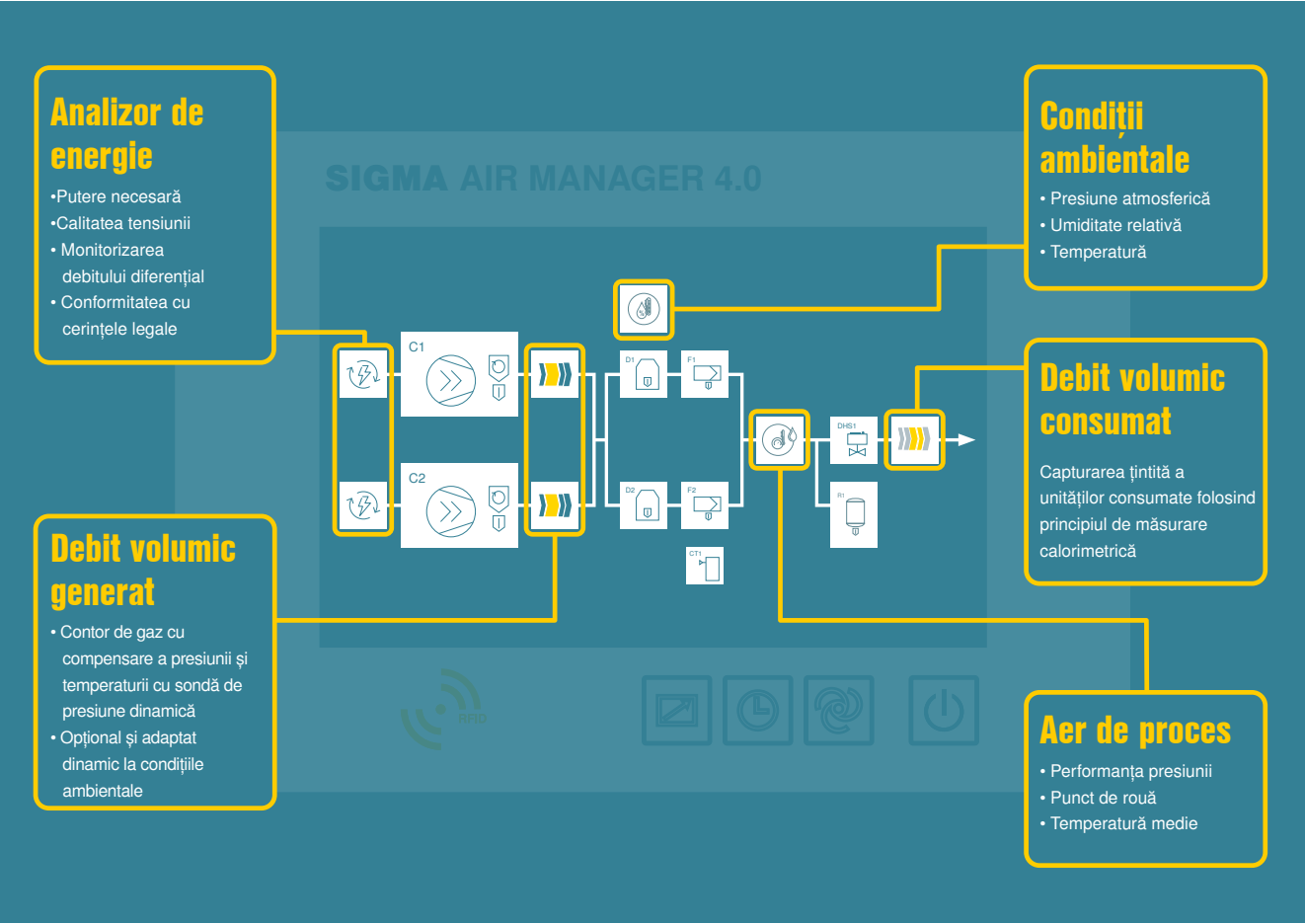
Optimizarea rețelei de conducte sau poziționarea de recipiente de aer la puncte critice este o abordare dovedită în mod repetat pentru a preveni fluctuațiile de presiune sau a reduce presiunea din sistem. Îmbunătățirile țintite pot fi inițiate după cum este necesar, economisind costuri și permițându-vă să dețineți controlul.



Adaptat nevoilor dumneavoastră

Descriere	KM AA/A	KM EA/A	KM FA/P	KM PA/B	KM PA/A	KM FA/T	DHS 4.0
Descriere	Condiții de ambient	Măsurarea energiei Calitatea tensiunii	Măsurarea debitului volumic Proces: măsurarea presiunii diferențiale	Aer de proces	Aer de proces Punct de rouă sub	Măsurarea debitului volumic Proces: proces de măsurare termică	Dispozitiv de siguranță Sistem de umplere a rețelei de aer
Valori măsurate	Presiune atmosferică Umiditate Temperatură ambientală	Tensiune Curent Putere Erori de tensiune Peste 800 de valori măsurate	Debit volumic Presiune Temperatură Volum Viteză de curgere	Presiune Temperatură	Punct de rouă sub Presiune Presiune Temperatură Umiditate absolută Concentrație	Debit volumic Presiune Temperatură Volum Viteză de curgere Pierderi	Capacitate
Pachete de monitorizare	KM AA/A	KM EA/A	KM FA/P	KM PA/B	KM PA/A	KM FA/T	DHS 4.0
Monitorizarea încăperii cu SIGMA AIR MANAGER 4.0 (standard)	1 x	–	–	Opțional	Opțional	Opțional	Recomandare II disponibilitate
Disponibilitate	Min. 1 x	–	–	Min. 2 x	–	Min. 1 x	Recomandare II disponibilitate
Monitorizarea calității	Min. 1 x	–	–	Min. 2 x	Min. 1 x	–	Recomandare I alimentare fiabilă
Monitorizarea calității plus	Min. 1 x	Min. 1 x	–	Min. 2 x	Min. 1 x	Min. 1 x	Recomandare I alimentare fiabilă
Monitorizarea și controlul energiei	Min. 1 x	Min. 1 x	Min. 1 x	Min. 1 x	–	Min. 1 x	Recomandare II disponibilitate

Traseul până la punctul de consum poate fi complex



Monitorizarea calității și monitorizarea calității plus



Calitatea reprezintă un angajament pentru KAESER, fiind unul din principiile care stau la baza securității operaționale. Aerul comprimat este necesar practic în orice mediu de producție, de aceea este și atât de important ca alimentarea cu aer să fie rentabilă și calitatea necesară să fie menținută în mod constant.

TEHNICA DE MĂSURARE de la KAESER vă ajută să preveniți defecțiunile neprevăzute și întreruperile de producție asociate. Soluția noastră de monitorizare a calității vă oferă oportunitatea de a vă concentra pe punctele critice ale stației dumneavoastră de aer comprimat.

Pentru generarea de aer comprimat pentru procesul dumneavoastră, poate fi util să monitorizați curenții reziduali, calitatea tensiunii, consumul de energie, condițiile de la admisie/condițiile ambientale, presiuni, temperaturi, debite volumice, rate de scurgeri, punctul de rouă sub presiune și presiunile diferențiale, precum și valorile interne ale mașinii și stările de funcționare.

În cele din urmă, trebuie să aveți certitudinea că sistemul dumneavoastră va îndeplini așteptările dumneavoastră.

Tehnica de măsurare de la KAESER vă notifică în timp util dacă valorile limite nu mai pot fi respectate.

Același lucru se aplică și în cazul calității aerului comprimat. Adesea, cauza unei calități insuficiente a aerului comprimat nu este imediat vizibilă. Sensorii noștri fac invizibilul vizibil. Chiar și cele mai mici fluctuații în punctul de rouă sub presiune pot duce la pierderi de calitate costisitoare. Astfel de fluctuații sunt adesea cauzate de nerespectarea valorilor limită pentru condițiile de la admisie.

Soluția noastră de monitorizare a calității permite identificarea rapidă și eficientă a potențialului de optimizare: cu TEHNICA DE MĂSURARE de la KAESER, puteți obține îmbunătățiri de durată ale instalației de aer comprimat.

Dacă este necesar, putem efectua și măsurători ale calității aerului comprimat. Cu ajutorul unui laborator, analizăm compoziția aerului comprimat și orice aerosoli sau particule prezente în acest aer comprimat.

Oferim măsurători specializate ale calității pentru orice aplicație sau cerință individuală



Monitorizarea energiei

Sistemele de aer comprimat sunt adesea reduse la compresoare, care în multe companii sunt sinonime cu generarea de aer comprimat. Cu toate acestea, realitatea este că o alimentare cu aer comprimat este formată dintr-un sistem complet cu generatoare, consumatori, rețea de distribuție și tratare. În multe cazuri, „cea mai slabă” verigă din lanț este responsabilă pentru utilizarea ineficientă a aerului comprimat.

TEHNICA DE MĂSURARE de la KAESER susține economiile de energie și oferă informații despre cum poate fi generat, utilizat și distribuit eficient aerul comprimat.

Pe măsură ce compania dumneavoastră se dezvoltă, cresc și cerințele pentru alimentarea cu aer comprimat. Obiectivul nostru este să furnizăm sisteme de aer comprimat care distribuie aerul în mod optim și fără pierderi, maximizând astfel rentabilitatea și minimizând costurile de întreținere.

Trebuie să punem următoarele întrebări: Cum este distribuit aerul comprimat? Ce cantități sunt consumate și unde anume? Care este rata de scurgeri? Care este cantitatea totală de energie consumată?

TEHNICA DE MĂSURARE de la KAESER oferă răspunsurile: gama noastră completă de senzori ajută la o alimentare cu aer comprimat mai fiabilă, mai prietenoasă pentru întreținere și mai eficientă energetic. Indiferent de aplicație și de consum – KAESER are soluția potrivită pentru nevoile dumneavoastră individuale.

Cu TEHNICA DE MĂSURARE de la KAESER, economisiți energie și în același timp vă reduceți amprenta de CO₂.



Clarificarea situației

Dispozitivele noastre de măsurare certificate și calibrate pot fi instalate oriunde. Indiferent dacă trebuie să emiteți facturi sau să țineți o evidență a consumului, puteți folosi indicatorii cheie de performanță specifici de care aveți nevoie.



Evaluarea simplă a optimizării energiei

Monitorizarea energiei vă oferă informații despre fluxurile dumneavoastră de energie, în timp real. Economisirea eficientă de energie nu a fost niciodată mai simplă.

Componente (compresor, uscător)

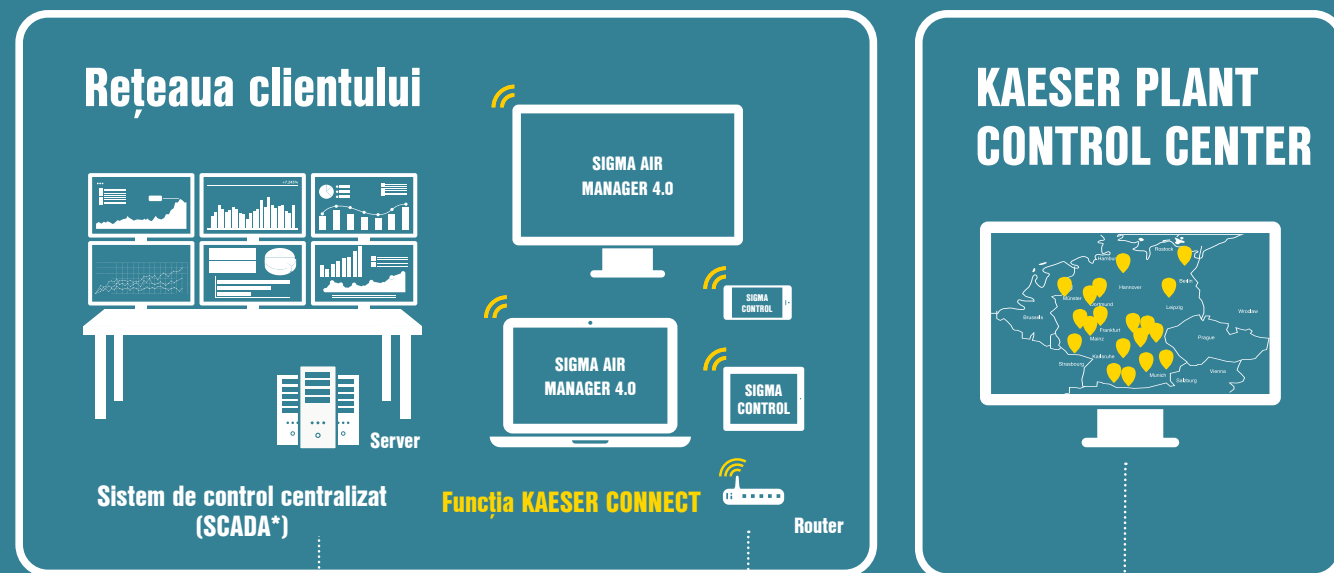


Stația de aer comprimat



Distribuția aerului comprimat

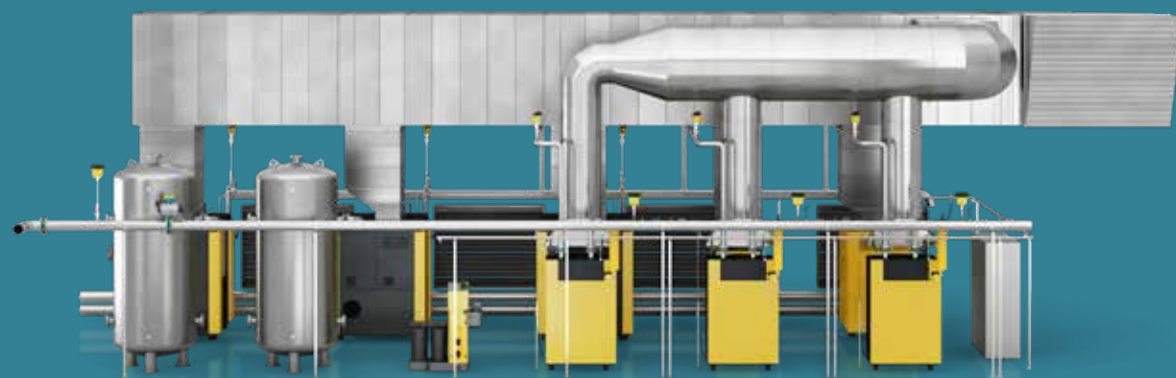
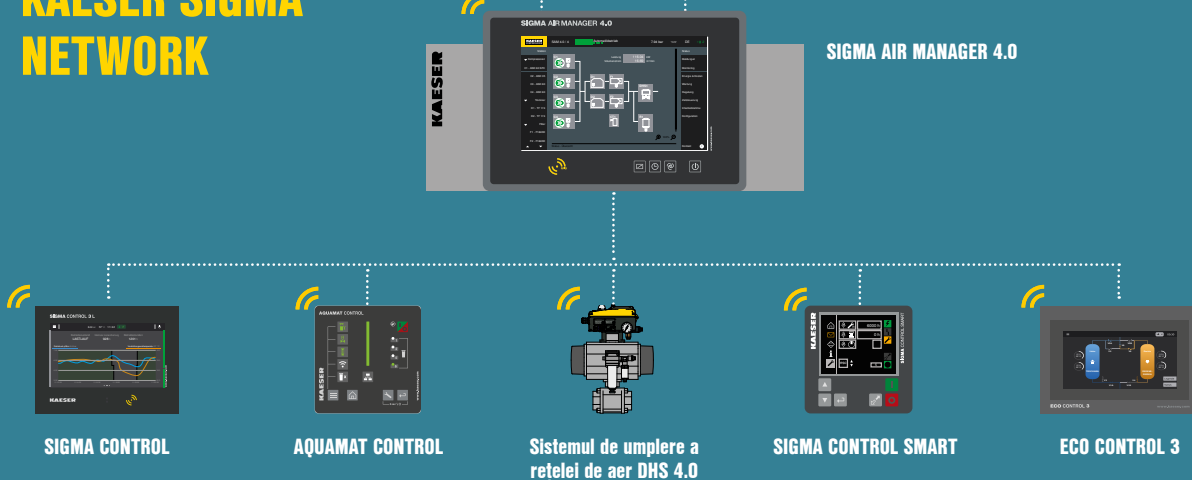




* SCADA înseamnă Supervisory Control and Data Acquisition (control de supraveghere și achiziție de date)

Gateway, firewall

KAESER SIGMA NETWORK



Stația de aer comprimat

Capturarea datelor de proces

Conectarea în rețea a tuturor componentelor pentru un sistem eficient



Capturarea și analizarea datelor legate de stare și performanță de la un compresor fac posibilă întreținerea predictivă. Neregulile sunt detectate timpuriu și, în cazul unei erori, stocarea pe termen lung permite efectuarea depanării.

Totul conectat, totul sub control: cu ajutorul interfeței KAESER CONNECT, puteți monitoriza permanent starea compresorului și toți indicatorii cheie de performanță pentru stația dumneavoastră de aer comprimat – în timp real, pe orice dispozitiv. Acest lucru vă permite să monitorizați cu ușurință și de la distanță starea alimentării cu aer comprimat. De asemenea, raportarea completă și descărcarea simplă a datelor ajută la documentare și digitalizare.

Aer comprimat inteligent: KAESER revoluționează conectarea în rețea a tuturor componentelor folosite în tehnologia de compresor. Într-o stație de compresoare proiectată optim, conexiunea dintre inteligența descentralizată (controlerul componente) și inteligența centralizată (controlerul principal SIGMA AIR MANAGER 4.0) creează premisele perfecte pentru schimbul de date și evaluarea ulterioară. Acest lucru permite analizarea incidentelor nedorite din trecut, prezicerea lor în viitor și remediarea lor cu succes.

Inteligență centrală: SIGMA AIR MANAGER 4.0 reprezintă interfața prin care se transmit toate datele și toți parametrii stației de aer comprimat. Transmise prin rețeaua sigură KAESER

SIGMA NETWORK, sistemul de management al aerului comprimat are pregătite următoarele informații când aveți nevoie de ele: datele de funcționare ale compresoarelor, erori, tipare de consum, rentabilitatea întregului sistem de

aer comprimat și a dispozitivelor periferice conectate, cum ar fi uscătoarele de aer comprimat, purjoarele de condens și sistemele de tratare a condensului, precum și condițiile ambientale și datele de proces.

Compatibilitate SCADA: sistemul eficient creat prin combinarea TEHNICII DE MĂSURARE de la KAESER cu SIGMA AIR MANAGER 4.0 nu reprezintă doar un loc de colectare centralizată a datelor – datele stației de aer comprimat pot fi preluate din sistemul de management al aerului comprimat timp de până la un an – ci permite și transmiterea mai departe a datelor valoroase către un sistem de control centralizat existent. Acest lucru se face prin interfețe standard.

Dacă nu există un sistem de control centralizat, datele pot fi trimise cu ușurință prin serverul web către dispozitive convenționale și vizualizate într-un browser. Acest lucru permite acces simplu la informații, cum ar fi consumul de aer comprimat, consumul de energie, date de funcționare și erori, oferind astfel o imagine de ansamblu cu actualizare continuă asupra costurilor. Exportul de date sau generarea de rapoarte în vederea certificării se fac simplu și comod.

SCANAȚI



Combinăția dintre TEHNICA DE MĂSURARE de la KAESER și sistemul de management al aerului comprimat SIGMA AIR MANAGER 4.0 formează o unitate individuală eficientă. Scanați codul QR pentru mai multe informații despre acest controler principal orientat spre viitor.

Bazele dezvoltării produselor

KAESER stabilește noi standarde când vine vorba despre fiabilitate, eficiență și sustenabilitate. Cu toate acestea, nu ne mulțumim doar să livrăm aceste valori. Produsele și serviciile noastre sunt optimizate în mod continuu, cu obiectivul de a atinge o eficiență energetică și mai mare, cea mai bună disponibilitate posibilă a aerului comprimat și eficiența optimă a costurilor pentru clienții noștri. Produsele KAESER sunt proiectate nu doar să fie extrem de eficiente în timpul funcționării; consumul de energie este, de asemenea, redus cât mai mult posibil în timpul procesului de producție. Când vine vorba despre investițiile și achizițiile pe care le facem, prioritizăm achiziția de produse și servicii eficiente energetic. Inovațiile KAESER

ajută la reducerea semnificativă a consumului de energie și la reducerea costurilor de exploatare. De asemenea, contribuie la conservarea resurselor și la reducerea emisiilor. Cu soluțiile noastre eficiente energetic ne ajutăm clienții să își realizeze propriile obiective de sustenabilitate și protecție a mediului. În conformitate cu filosofia KAESER „Mai mult aer comprimat cu mai puțină energie consumată”, produsele noastre nu doar funcționează cu rentabilitate excepțională și în manieră ecologică, ci și minimizează utilizarea resurselor de mediu valoroase pe tot parcursul producției, distribuției și întreținerii.



RETHINK

Gândirea și regândirea

Dezvoltarea de produse sustenabile necesită abordări și moduri de gândire noi.

KAESER oferă angajaților instruire dedicată în Design Thinking la Hasso Plattner Institut, promovând noi abordări inovatoare în dezvoltarea produselor.



RESEARCH

Dezvoltarea cunoștințelor

KAESER își dezvoltă în mod continuu expertiza în tehnologia aerului comprimat de peste 100 de ani.

În prezent, instrumente de simulare și calcul de ultimă generație, împreună cu validarea prototipurilor, oferă baza pentru dobândirea de cunoștințe.

Acest lucru, la rândul său, stabilește baza pentru o furnizare a aerului comprimat extrem de eficientă, fiabilă și cu consum redus de resurse.



REDUCE

Reducerea consumului de resurse

Cel mai mare consum de resurse în tehnologia aerului comprimat are loc în timpul funcționării pe termen lung.

Prin urmare, furnizarea aerului comprimat trebuie să fie cât mai economică energetic posibil. Pentru KAESER eficiența este principalul obiectiv.



REPAIR

Construcția prietenoasă cu personalul de întreținere

Ușurința în întreținere și reparabilitatea sunt evaluate și optimizate de tehnicienii de service KAESER în timpul procesului de dezvoltare.

Mai mult aer comprimat cu mai puțină energie consumată

Suntem acasă oriunde în lume

Fiind unul dintre cei mai mari producători de compresoare și furnizori de sisteme de aer comprimat și suflante, KAESER KOMPRESSOREN este prezent în întreaga lume.

În peste 140 de țări, sucursalele și firmele partenere se asigură că utilizatorii pot beneficia de instalații de aer comprimat și suflante de ultimă generație, eficiente și fiabile.

Consultanți de specialitate și ingineri cu experiență oferă consiliere completă și dezvoltă soluții individuale, eficiente energetic, pentru toate domeniile de utilizare ale aerului comprimat și suflantelor. Prin intermediul rețelei IT globale asigurăm accesul la cunoștințele de specialitate ale întregului grup KAESER pentru toți clienții din întreaga lume.

Rețeaua globală, cu înaltă calificare, de vânzări și servicii, asigură la nivel mondial nu doar eficiență optimă, ci și disponibilitatea maximă a tuturor produselor și serviciilor KAESER.



KAESER KOMPRESSOREN S.R.L.

Bd. Ion Mihalache, Nr. 179 – 011181 București – Tel: +40 21 2245688 – Tel: +40 21 2245681
www.kaeser.com – e-mail: info.romania@kaeser.com