

Besuchen Sie uns**Halle 9, Stand 461****29. September – 01. Oktober 2026
in Nürnberg****Einladung zur POWTECH TECHNOPHARM in Nürnberg, vom 29.09. bis 01.10.2026****Smart & effizient: Druckluft für die Schüttguttechnik**

Sehr geehrte Damen und Herren,

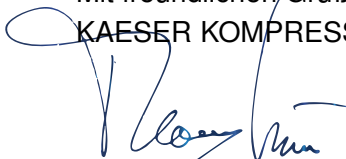
in der Schüttgut- und Prozessindustrie muss die Erzeugung der Prozessluft entlang der gesamten Wertschöpfungskette nicht nur absolut zuverlässig, sondern auch energetisch optimiert sein. Um unnötige Energieverluste in der Produktion zu vermeiden, ist eine präzise ausgelegte und effiziente Druckluftversorgung entscheidend. Gebläse und Kompressoren von KAESER zeichnen sich durch hohe Wirkungsgrade, lange Standzeiten und einen minimierten Wartungsaufwand aus – für eine hohe Verfügbarkeit im Dauerbetrieb.

Auf der Leitmesse für Pulver- und Schüttguttechnologie **POWTECH TECHNOPHARM** in Nürnberg zeigen wir in **Halle 9, Stand 461** praxisnahe Lösungen für die Pulver- und Schüttguttechnik. Dazu gehören die Schraubengebläse der Serie DBS, die als anschlussfertige Komplettlösung mit integrierter Elektrik und Steuerung zeit- und kostensparend in Betrieb genommen werden können. Gleiches gilt für die robusten Drehkolbengebläse der Serie BBC. Als Messe-Highlight überzeugen die ölfreien Schraubenkompressoren der Serie CSG mit dem energieoptimierten SIGMA PROFIL: Sie liefern Druckluft der Reinheitsklasse 0, senken spürbar die Energiekosten und gewährleisten dadurch maximale Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit.

Ein weiterer Schwerpunkt liegt auf dem Druckluftmanagement-System SIGMA AIR MANAGER 4.0. Die maschinenübergreifende Steuerung mit integrierter Energiemanagementsoftware erhöht die Gesamteffizienz der Gebläse- bzw. Druckluftstation. Dank dieser Vernetzung ermöglicht das System ein lückenloses Monitoring, ein strukturiertes Energiemanagement sowie eine vorausschauende Wartung.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Mit freundlichen Grüßen

KAESER KOMPRESSOREN**Dipl.-Wirtsch.-Ing. Thomas Kaeser****KAESER KOMPRESSOREN SE**

96410 Coburg – Postfach 2143 – Deutschland – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737

Smart & Effizient:

Druckluft für die Schüttguttechnik





Maximale Leistung für Ihre pneumatische Förderung: Konstant saubere und trockene Druckluft sorgt selbst bei großen Rohrquerschnitten für einen unterbrechungsfreien Pulvertransport.

Effizienz auf kleinstem Raum

Die all-in-one Druckluftstation

Serie AIRCENTER

Das Herzstück unseres AIRCENTER SM 13 ist ein hocheffizienter, fluideingespritzter Schraubenkompressor. Kombiniert mit einem energiesparenden Kältetrockner und einem platzsparend untergebauten Druckluftbehälter erhalten Sie eine schlüsselfertige Komplettstation auf minimaler Stellfläche. Ob für die kontinuierliche pneumatische Förderung, das Silo-Auflockern oder die präzise Dosierung empfindlicher Pulver – das AIRCENTER liefert konstant trockene und saubere Druckluft. Das schützt Ihre Schüttgüter zuverlässig vor Verklumpung und verhindert Verstopfungen in den Förderleitungen. Das Modell SM 13 ist auch mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Volumenstromregelung lieferbar.

KAESER
KOMPRESSOREN®



AIRCENTER SM 13
Volumenstrom von 0,85 bis 1,4 m³/min,
Druck bis 15 bar



Präzise Dosierung: Zuverlässige Druckluft sorgt für reibungslose Abläufe und sauberes Befüllen beim automatisierten Verpacken von Granulat.

Kompromisslos effizient

Schraubengebläse mit SIGMA PROFIL

Serie DBS

Mit den Schraubengebläsen der Serie DBS setzt KAESER neue Maßstäbe für die pneumatische Schüttgutförderung. Die Version SFC mit Frequenzumrichter passt den Förderluftstrom flexibel an wechselnde Materialdichten an, während die STC-Version für den Festdrehzahlbetrieb maximale Effizienz bei kontinuierlichen Fördermengen bietet. Die innovativen DBS-Schraubengebläse zeichnen sich nicht nur durch ihr energiesparendes Antriebskonzept aus, sondern auch durch die durchdachte und kompakte Bauweise, bei der alle Wartungsarbeiten von vorne durchgeführt werden können. So ist selbst mit kompletter Elektrik eine Side-by-Side-Aufstellung möglich.

KAESER
KOMPRESSOREN®



Serie DBS

Volumenstrom bis 23 m³/min,
Druckdifferenz bis 1100 mbar,
Vakuum bis 550 mbar



Effiziente Logistik: Zuverlässige Druckluft- und Gebläseleistung garantiert den reibungslosen pneumatischen Transport von Getreide und feinstem Mehl im gesamten Verarbeitungsprozess.

„Plug & Work“

Drehkolbengebläse-Anlagen mit OMEGA PROFIL

Serie BBC

Anschlussfertige COMPACT-Gebläse mit OMEGA PROFIL garantieren höchste Zuverlässigkeit und Energieeffizienz bei der Schüttgut- und Pulverförderung. Komplett mit Steuerung SIGMA CONTROL, Sensorik, Stern-Dreieckstarter (oder Frequenzumrichter) sowie CE- und EMV-Zeichen ausgestattet, minimieren sie Aufwand und Kosten bei Planung, Inbetriebnahme und Prozessüberwachung – für einen dauerhaft störungsfreien Förderbetrieb. Selbstverständlich sind die effizienten Drehkolbengebläse auch als Aggregate ohne Schaltschrank erhältlich. Zudem können die Gebläse optional mit einem externen Luftkühler ausgestattet werden.

KAESER
KOMPRESSOREN®



Serie BBC

Volumenstrom bis 8,2 m³/min,
Druckdifferenz bis 1000 mbar,
Vakuum bis 500 mbar



Luftkühler ACA 130

Senkung der Gebläselufttemperatur
auf max. 10 K über Umgebung – ohne
Kühlwasser, bei minimalem Druckverlust



Um Klassen besser in Leistung und Effizienz

Ölfreie Schraubenkompressoren mit SIGMA PROFIL

Serie CSG

Die ölfrei verdichtenden Schraubenkompressoren der Serie CSG von KAESER heben Ihre Schüttgut- und Pulverförderung auf ein neues Level an Prozesssicherheit und Energieeffizienz. Speziell entwickelt für die sensiblen Anforderungen der Lebensmittel- und Pharma-Industrie, liefert die Anlage nach ISO 8573-1 Klasse 0 zertifizierte, ölfreie Druckluft für höchste Produktsicherheit. Dank IE5-Synchron-Reluktanzmotoren und SIGMA PROFIL arbeiten die Anlagen besonders energiesparend. Die wassergekühlte Option mit i.HOC und Wärmerückgewinnung nutzt die Abwärme doppelt – für maximale Wirtschaftlichkeit und höchste Prozesssicherheit.

KAESER
KOMPRESSOREN®



Serie CSG

Volumenstrom bis 15 m³/min, Druck bis 11 bar

OILFREE.AIR 



Intelligente Kompressorsteuerung: Das Druckluftmanagement-System SIGMA AIR MANAGER 4.0 sorgt für ein effizientes Zusammenspiel aller Komponenten Ihrer Druckluftstation.

Druckluft 4.0 – Das Optimum an Effizienz

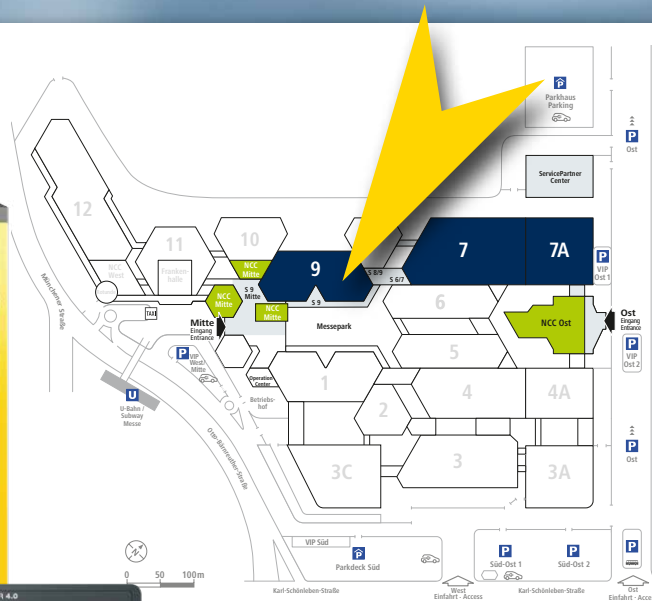
Druckluftmanagement-System

SIGMA AIR MANAGER 4.0®

Adaptiv, effizient und vernetzt – der maschinenübergreifende SIGMA AIR MANAGER 4.0 ermöglicht ein besonders effizientes Betreiben von Druckluft- oder Gebläsestationen. Die integrierte Energiemanagementsoftware sorgt dafür, dass mehrere Kompressoren, Gebläse, Trockner oder Filter äußerst energiesparend eingesetzt werden. Dank der Vernetzung aller Komponenten der Druckluftstation mit dem SIGMA AIR MANAGER 4.0 über das sichere KAESER SIGMA NETWORK sind sowohl ein umfassendes Monitoring und Energiemanagement als auch vorausschauende Wartungsmaßnahmen möglich. Damit werden Ausfallzeiten minimiert und die Produktionsleistung maximiert.

KAESER
KOMPRESSOREN®





KAESER
KOMPRESSOREN

Halle 9
Stand 461

Besuchen Sie uns
in Nürnberg,
29.09. – 01.10.2026

**Wir freuen
uns auf
Ihren
Besuch.**

POWTECH  **TECHNOPHARM**

Mehr Druckluft mit weniger Energie
www.kaeser.com

GUTSCHEIN

Name, Vorname

Firma

Straße, Nr.

PLZ, Ort

KundenNr./Bezirk



Verpassen Sie keine News zu Produkten, Förderungen, Services und Events aus der Welt der Druckluft und Gebläseluft – QR-Code scannen und für den Newsletter KAESER-Druckluft-News registrieren.

Besuchen Sie uns ...
... vom 29.09 bis 01.10.2026
auf der POWTECH TECHNO-
PHARM, Halle 9, Stand 461
und Sie erhalten für den
ausgefüllten Gutschein eine
kleine KAESER-Überraschung.



Solange der Vorrat reicht.

POWTECH  **TECHNOPHARM**

Ihre personenbezogenen Daten werden von uns zu Marketingzwecken verwendet und gespeichert. Detaillierte Informationen dazu finden Sie unter www.kaeser.de/datenschutz-marketing. Sie können der Verwendung und Speicherung Ihrer Daten zu Marketingzwecken jederzeit widersprechen unter kundendaten.deutschland@kaeser.com.

Hier finden Sie uns:

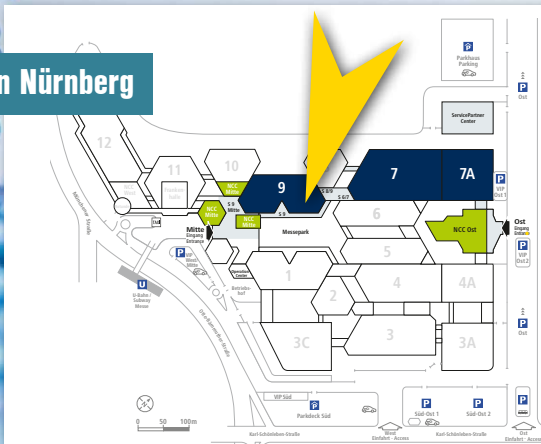
Halle 9, Stand 461 vom 29.09 bis 01.10.2026 in Nürnberg



www.kaeser.com

KAESER
KOMPRESSOREN

Halle 9
Stand 461



POWTECH TECHNOPHARM

**Wir freuen uns
auf Ihren
Besuch.**

Anfahrt:
NürnbergMesse
Messezentrum 1
90471 Nürnberg

POWTECH  **TECHNOPHARM**

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!