



MOBILAIR® M 255

Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL^{®*}

Volumenstrom 19,5 bis 26,5 m³/min (695 – 935 cfm)

MOBILAIR® M 255

Bei der MOBILAIR M255 ist Leistung mehr als ein Versprechen. Der Riese unter den öleingespritzten, mobilen Baukompressoren von KAESER ist kraftvoll und trotzdem kompakt. Für die notwendige Power sorgt der Cummins Motor mit EU-Abgasstufe V bzw. EPA Tier 4 final. Die Anlage mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL und dem innovativen Energiesparlüfter ist somit außerordentlich energieeffizient. Das mobile Kraftpaket ist mit seinen 3500kg im Vergleich in seiner Klasse besonders leicht. Die Bedienung der Anlage ist einfach und sicher.

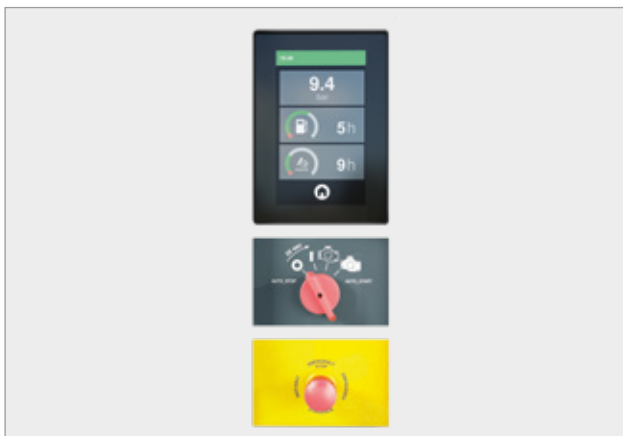
Zur Wahl stehen zwei Druckstufen: 10,3 bar oder 14 bar. Dank der *pV*-Regelung ist der MOBILAIR M255 äußerst flexibel in der Anwendung. Ein und dieselbe Anlage kann zwischen 6 und 14 bar betrieben werden. Wenn für die vorgesehenen Einsätze Drücke bis 10,3 bar ausreichen, bietet diese Version bis zu 1 m³/min mehr Luftleistung. Immer nur den Druck nutzen, der gerade nötig ist: Das spart Energie.

Vielseitig

Die Baukompressoren lassen sich dem jeweiligen Aufgabengebiet perfekt anpassen. So liefern sie dank zahlreicher optionaler Aufbereitungskomponenten immer bedarfsgerechte Druckluftqualität. Und die Auswahl an einem auflaufgebremsten Fahrgestell oder stationären Aufstellungen mit Kufen oder Maschinenfüßen machen sie für alle Einsatzorte bestens geeignet.

Servicefreundlich

Der MOBILAIR M255 überzeugt durch seine besondere Wartungsfreundlichkeit. Alle Wartungsstellen sind über zwei große Karosseriekappen leicht zugänglich. Das macht den Wechsel der Luftfilter mit ihren Sicherheitselementen kinderleicht. Betriebsflüssigkeiten können einfach und sicher abgelassen werden und die Spin-On-Ölabscheidepatronen sind schnell ausgetauscht. Durch den Count-Down im Display der Kompressorsteuerung hat man die verbleibende Zeit bis zur Wartung immer im Blick. Mit der optionalen Telematik ist der Service-Zeitpunkt sogar online einsehbar.



Robust

Der MOBILAIR M255 ist für strapaziöse Baustellendauereinsätze gut gerüstet – selbst unter rauen klimatischen Bedingungen. Bereits die Serienausführung lässt sich im Temperaturbereich von -10 °C bis +45 °C einsetzen. Die optional erhältliche Tieftemperatur-Version ist mit Motor-kühlwasser-Vorwärmung ausgestattet; ihr Kompressorblock läuft mit synthetischem Kühlfluid.

Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine Anlage für eine leistungsfähige, qualitativ hochwertige Pulverbeschichtung sowie über eine hocheffiziente Produktionslogistik.

Neues Bedienkonzept

Bei dem Bedienkonzept des MOBILAIR M255 hat KAESER besonders auf Anwenderfreundlichkeit gesetzt. So gibt es nur einen Drehschalter für Start-Stopp. Das macht die Bedienung einfach und selbsterklärend.

Ebenso leicht lässt sich der Druck am Touch-Display verstellen – selbst mit Arbeitshandschuhen. Damit kann die *pV*-Regelung perfekt für jede Anwendung genutzt werden. Die Anzeige des Touch-Displays gibt eine klare Übersicht über alle Betriebsdaten.

Kraftvoll und trotzdem kompakt



Industrie 4.0 @ MOBILAIR

Mit der Aktion TELEMATICS 36 kommt Industrie 4.0 auf die Baustelle. Hierfür rüstet KAESER – nach Zustimmung des Datennutzungs-Vertrags – jede M255 ab Werk und ohne Mehrpreis mit einem Modem aus und bindet diese an das Telematikportal an.

Das Beste daran: KAESER übernimmt für 36 Monate die Portalgebühren. Sie können online die Betriebsdaten, aktuelle Meldungen sowie den Standort der Anlage einsehen.

Durch die bei KAESER anonym ausgewerteten Maschinendaten helfen Sie mit, dass der Betrieb und der Einsatz der Anlage noch effizienter und noch sicherer wird.



Die M 255 im Detail



Ölabscheidung mit Spin-On Patronen

Für eine beschleunigte Wartung ist der M255 mit Spin-On-Patronen auf dem Ölabscheidebehälter ausgestattet. Diese Patronen lassen sich schnell und einfach wechseln. Das ermöglicht einen schnellen, leichten und kostengünstigen Service.

Tandemfahrgestell (< 3.5 t)

Das Tandemfahrgestell gewährleistet dank seiner besseren Laufeigenschaften eine sichere Teilnahme am Straßenverkehr. Zudem bietet es einen sicheren Stand auf der Baustelle.

geschlossene Bodenwanne (Option)

Die geschlossene Bodenwanne fängt Flüssigkeiten auf, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Alle Ablaufbohrungen sind mit Verschlusschrauben abgedichtet.



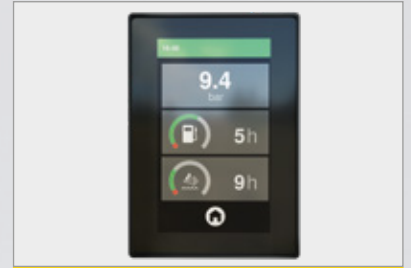
Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL

Jeder Schraubenkompressorblock verfügt über das energiesparende SIGMA PROFIL. Überlegenes Design, sorgfältige Fertigung und justierte Präzisionswälzlager gewährleisten eine hohe Effizienz und eine lange Lebensdauer.



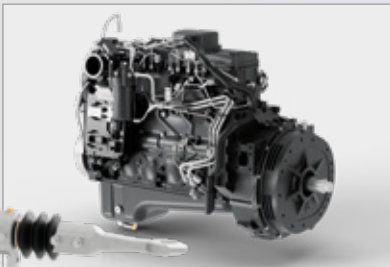
Sicherheitsluftfilter serienmäßig

Beim Reinigen der Luftfilter verhindern die zusätzlichen Sicherheitselemente Beschädigungen durch Schmutzeintrag. Dies ermöglicht die Wartung selbst unter rauen Bedingungen.



SIGMA CONTROL MOBIL 2 modernste Steuerung mit Touch-Display

Über dieses Touch-Display lässt sich der Druck selbst mit Arbeitshandschuhen einfach einstellen. Die Anzeige gibt eine klare Übersicht über alle Betriebsdaten.



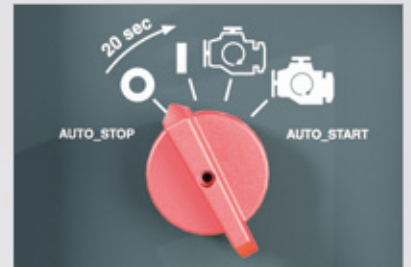
Abgasarmer Cummins Motor (Stufe V)

In der kompakten Anlage ist ein umweltfreundlicher Cummins-Motor verbaut, der die Abgasstufe V erfüllt. Durch den serienmäßigen Energiesparlüfter wird die M255 noch energieeffizienter.



sichere Verladung

Egal, wohin der M255 transportiert werden muss, die Sicherheit steht an erster Stelle. Deshalb verfügt die Anlage serienmäßig über Verzurrösen und Aufstiegshilfen zum leichten Erreichen der Kranhebevorrichtung.



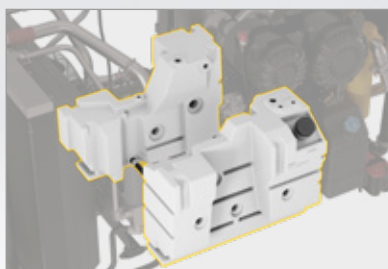
Neues Bedienkonzept mit Drehschalter

Beim Bedienkonzept des M255 hat KAESER voll und ganz auf Anwenderfreundlichkeit gesetzt. So gibt es nur einen Drehschalter für Start-Stopp. Das macht die Bedienung einfach und selbsterklärend.



Raffinerieausrüstung (Option)

Neben dem serienmäßigen Funkenfänger kann der M255 optional mit einem Motorschließventil ausgestattet werden. Dieses schaltet die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab.



Großes Tankvolumen

Die Tank-Füllmenge reicht für eine komplette Tagesschicht aus. Durch den auf beiden Seiten gleichmäßig positionierten Kraftstofftank wird auch bei unterschiedlichen Füllgraden immer die perfekte Balance erreicht.

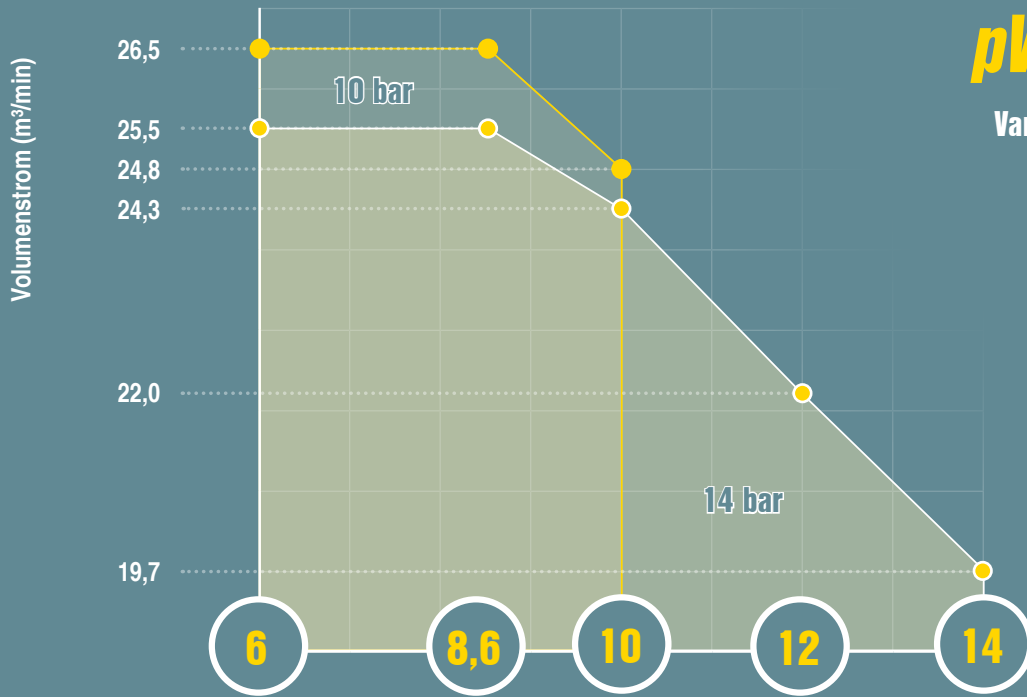


Druckluftaustritt am Heck

Mit den verschiedenen Druckluftanschlüssen ist man für jede Anwendung gut gerüstet. Für die Druckluftentnahme stehen 3 x G^{3/4} Klauenkupplung und 1 x G2 Gewindeanschluss zur Verfügung.

pV Regelung:

Variabilität in Sachen Druck und Volumenstrom



Eingestellter Maximaldruck (p) hat Einfluss auf max. Volumenstrom (V).

Betriebsüberdruck (bar)

Varianten der Druckluftaufbereitung

Variante A - kühl - kondensatfrei		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren
Variante F - kühl - kondensatfrei - gefiltert		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING
Frischluff für einen Teilvolumenstrom	<p>schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen</p>	geruchsneutrale Frischluft an separater Schnellkupplung (nur in Verbindung mit Variante F erhältlich)







¹⁾ Das ausgeschiedene Kondensat wird umweltfreundlich über die Motorabgase verdampft, bzw. bei kaltem Motor in einem Kanister aufgefangen.

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck						Motor- typ	Motornenn- leistung	Kraftstoff-/ AdBlue behälterinhalt	Betriebs- gewicht ¹⁾	Schallpegel ²⁾	Druckluft- aufbereitung	
	Druckbereich bis		7 bar 100 psi	8,6 bar 125 psi	10 bar 145 psi	12 bar 175 psi							14 bar 200 psi
M 255	10 bar 145 psi	m ³ /min	26,5	pV	24,8	-	-	Cummins B6.7	210	350 / 56,8	3271	L _{WA} 100 L _{pA} 70	A / F
		cfm	935		875								
	14 bar 200 psi	m ³ /min	25,5	pV		19,7							
		cfm	900			695							

¹⁾ Gewichtsangaben für Basisanlage ohne Druckluftaufbereitung mit aufaufgebremsten Fahrwerk und höhenverstellbarer Zugeichsel
²⁾ garantierter Schallleistungspegel L_{WA} gem. Richtlinie 2000/14/EG, Messflächenschalldruckpegel L_{pA} aus ISO 3744 (r = 10 m)

Abmessungen

Anlage mit höhenverstellbarer Zugeichsel	 5330 - 5610	 1990 2037
Anlage auf Schlitten	 3943	 1952 1991
stationäre Anlage	 3690	 1809 1829 - 1879

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737