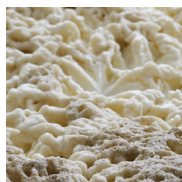
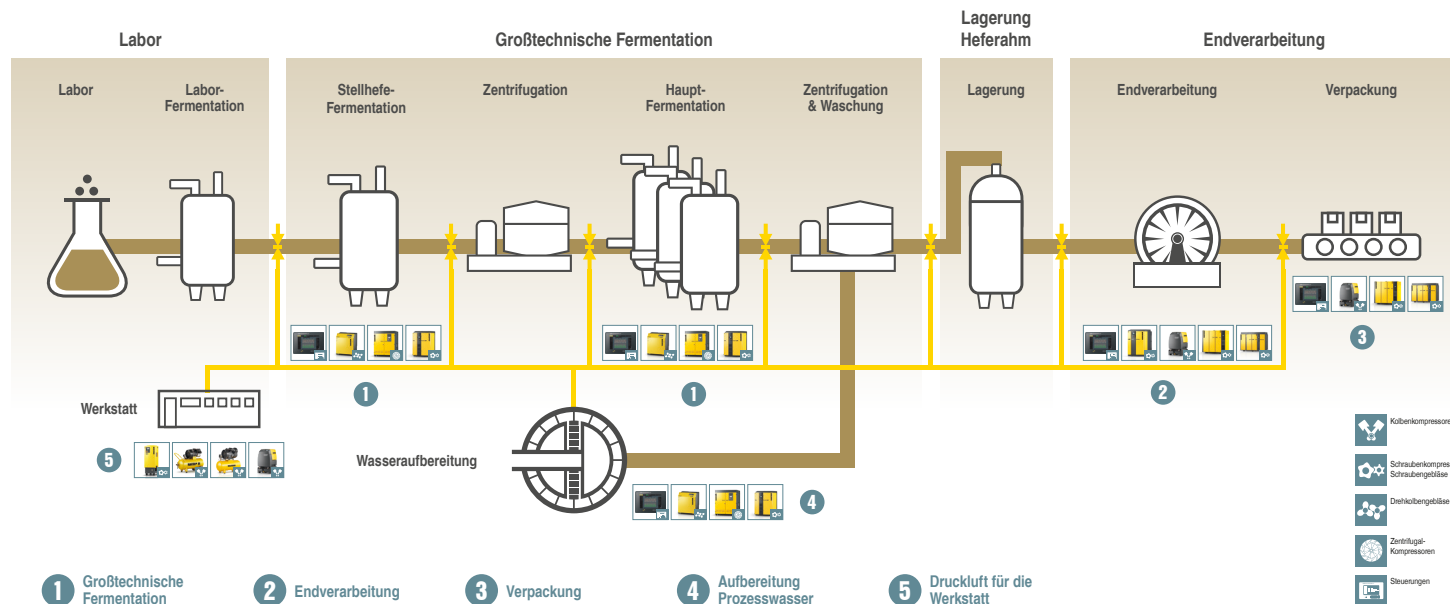


Typische Druckluftanwendungen in der industriellen Hefeproduktion

KAESER
KOMPRESSOREN



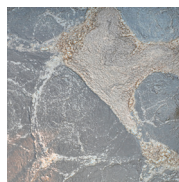
Die aerobe Fermentation von Hefe erfordert Niederdruck, um das Hefegemisch in den Fermentations-tanks zu belüften und zu durchmischen. Effiziente und zuverlässige Gelbläse unterstützen eine optimale Sauerstoffversorgung und homogene Bedingungen, die für eine erfolgreiche aerobe Fermentation entscheidend sind. Die Belüftung kann bis zu 50 % des Energiebedarfs einer Fermentationsanlage aus-machen, daher optimieren energieeffiziente Gelbläse den Gesamtenergieverbrauch zusätzlich.



Hochweine Instrumentenluft, die einen typischen Druck von 6 – 7 bar(i) erfordert, ist entscheidend für die Steuerung von Ventilen und den Antrieb pneumatischer Geräte während der verschiedenen Endver-arbeitungsschritte in der Hefeproduktion. Je nach an-gewandtem Trocknungsverfahren zur Herstellung von Trockenhefe kann während des Trocknungsprozesses der Einsatz von Druckluft erforderlich sein. Nach dem Trocknen wird die Hefe schonend mithilfe von Vaku-umförderung und Niederdruckluft vom Trocknungsge-rät zur Verpackung transportiert.



Während der finalen Verpackung steuert Instru-mentenluft pneumatisch betriebene Aktuatoren, die für die mechanischen Bewegungen der Verpackungsmaschinen verantwortlich sind. Hochweine Instrumenten-luft ist zudem entscheidend, um eine Kontamination innerhalb der ABfüll- und Versiegelungsmechanismen zu verhindern. Darüber hinaus wird Druckluft in ver-schiedenen Verpackungsgenossen eingesetzt, etwa für Luftmesser und Abbläsysteme.



Niederdruckluft ist entscheidend für die Wasserauf-beringung vor Ort. In der biologischen Belüftung wird sie zur Durchlüftung des Abwassers eingesetzt und versorgt Bakterien mit dem benötigten Sauerstoff, um organische Substrate abzubauen. Hefebrewer weist typischerweise eine hohe Biologische Sauer-stoffnachfrage (BSB) auf, da es erhöhte Mengen an Zucker, Proteinen und Hefestoffen enthält. Eine effiziente und zuverlässige Belüftung ist daher un-erlässlich, um den hohen Sauerstoffbedarf zur Unter-stützung der mikrobiellen Aktivität zu decken.



Eine zuverlässige Versorgung mit Druckluft ist in der Werkstatt einer Hefefabrik häufig für verschiedene Aufgaben erforderlich – etwa zum Betrieb von Druck-luftwerkzeugen oder zum Reinigen von bearbeiteten Komponenten und Bauteilen. Für Werkstätten mit einem intensiven Druckluftbedarf sind Koblen-kompressoren von KAESER eine ideale Lösung. In größeren Werkstätten mit kontinuierlichem Druck-luftbedarf stellen Schraubenkompressoren von KAESER eine hocheffiziente Lösung dar.