



Skrūves tipa kompresori

ASD sērija

Ar visā pasaulē atzīto SIGMA PROFIL®

plūsmas apjoms no 0,89 līdz 6,39 m³/min, spiediens no 5,5 līdz 15 bar

Sērija ASD

ASD — vēl efektīvāka

Ar jaunāko ASD (ASD.4) sērijas laidienu KAESER KOMPRESORI pieejamības un energoefektivitātes ziņā jau atkal paceļ latiņu vēl augstāk. Vēl vairāk uzlabotie ASD skrūves tipa kompresori tagad ģenerē ne tikai vairāk saspiesta gaisa, izmantojot mazāk enerģijas, bet arī apmierina visas prasības daudzveidības, lietošanas, apkopes un vides aizsardzības jomā.

ASD — daudzkārtējs ietaupījums

Atkārtoti uzlabotās ASD iekārtas ir daudzkārtēji enerģijas taupītāji. Kompresoru blokos skrūvju rotoru strādā ar atkārtoti optimizētu SIGMA PROFIL sistēmu, kuru vada kompresora vadības bloks SIGMA CONTROL 2 uz industriālā datora bāzes. Tā pielāgo iekārtas padeves jaudu saspiesta gaisa patēriņam un, izmantojot dinamisko regulēšanu, regulē iekārtu tā, lai lielā mērā izvairītos no dārga dīkstāves laika.

Apgriezienu skaita regulēšana ar pretestības motoru

Jaunais sinhronais pretestības motors apvieno asinhrono un sinhrono motoru priekšrocības vienā piedziņā. Motorā nav ne alumīnija, ne vara, ne dārgu, retu metālu, kas padara piedziņu ļoti izturīgu un arī apkopei draudzīgu. Turklāt darbības principa dēļ motors tikpat kā nezaudē siltumu, kā rezultātā gultņu temperatūra ir ievērojami zemāka, tādējādi papildzinot gultņu un motora kalpošanas laiku. Apvienojumā ar precīzi pieskaņotu FP sinhronā pretestības motora zudumi — jo īpaši daļējas slodzes diapazonā — ir mazāki nekā asinhronajam motoram.

Saspiestā gaisa stacijas uzbūves elementi

ASD sērijas skrūves tipa kompresori ir ideāls komandas biedrs rūpniecībā izmantotajām saspiestā gaisa stacijām ar augstu energoefektivitāti. Iekšējā vadības sistēma SIGMA CONTROL 2 piedāvā daudzus komunikācijas kanālus. Tas padara iekārtu integrēšanu starpmāšīnu vadības sistēmās, piemēram, KAESER KOMPRESSOREN vadības sistēmā SIGMA AIR MANAGER, kā arī augstāk pakārtotās vadības tehnikas sistēmās tik vienkāršu un efektīvu kā nekad agrāk.

Elektroniskā temperatūras regulācija (ETM)

Dzesēšanas kontūrā integrētais, ar elektromotoru darbināmais temperatūras regulācijas vārsts, kas ir inovatīvas elektroniskās temperatūras regulācijas (ETM) centrālais elements, tiek kontrolēts ar sensoru. Jaunais kompresora vadības bloks SIGMA CONTROL 2 ņem vērā iesūkšanas un kompresora temperatūru, lai droši novērstu kondensāta veidošanos pat pie atšķirīga gaisa mitruma. ETM dinamiski regulē šķidruma temperatūru. Zema šķidruma temperatūra paaugstina energoefektivitāti. Turklāt tas tagad ļauj lietotājam vēl labāk pielāgot siltuma rekuperāciju savām vajadzībām.

Kāpēc izvēlēties siltuma rekuperāciju?

Patiesībā jautājumam vajadzētu skanēt: kāpēc gan neatgūt siltumu? Visbeidzot, katrs skrūves tipa kompresors pārveido tam piegādāto (elektrisko) piedziņas enerģiju 100 % siltumenerģijā. Līdz pat 96 % no šīs enerģijas var atgūt un izmantot, piemēram, apsildes nolūkiem. Tas samazina galveno enerģijas patēriņu un būtiski uzlabo vispārējo ekspluatācijas enerģijas patēriņa bilanci.

Konstrukcija, kas atvieglo servisu



Att.: ASD 60



Up to
96%
usable for heating



Sērija ASD

Efektivitāte bez kompromisiem



Enerģijas taupīšana ar SIGMA PROFIL

Katras ASD iekārtas sirds ir kompresora bloks ar energotaupīgo SIGMA PROFIL. Tajā ir optimizēta plūsmas tehnoloģija, kas būtiski ļauj visām ASD iekārtām sasniegt jaunu līmeni īpatnējās jaudas ziņā.



Efektivitātes centrs SIGMA CONTROL 2

Iekšējā vadības sistēma SIGMA CONTROL 2 nodrošina efektīvu kompresora darbības vadību un kontroli. Displejs un RFID lasīšanas ierīce veicina efektīvu komunikāciju un drošību. Maināmas saskarnes nodrošina netraucētu iekļaušanu tīklā, savukārt SD kartes slots atvieglo atjauninājumus.



Ar skatu nākotnē: IE4 motori

KAESER jau tagad piedāvā kompresorus ar Super Premium Efficiency piedziņas motoriem atbilstoši IE4 kā sērijveida aprīkojumu, kas vēl vairāk palielina rentabilitāti un energoefektivitāti.

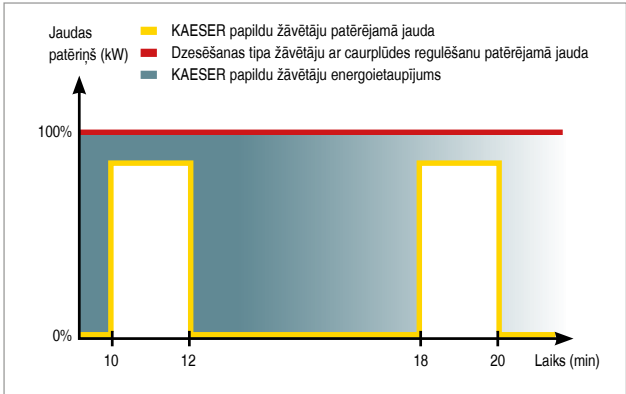


Lai sasniegtu pareizo temperatūru

Atkarībā no ekspluatācijas nosacījumiem inovatīvā elektroniskā temperatūras regulācija (ETM) dinamiski regulē šķidruma temperatūru, lai droši izvairītos no kondensāta veidošanās, kā arī paaugstinātu energoefektivitāti.

Sērija ASD T

Augsta saspiebtā gaisa kvalitāte ar papildu žāvētāju



Enerģijas taupīšanas regulēšana

ASD T sērijas iekārtās integrētais dzesēšanas tipa žāvētājs ir īpaši efektīvs, pateicoties savai enerģijas taupīšanas regulācijai. Tas darbojas tikai tad, ja žāvēšanai tiek pieprasīts saspiegtais gaiss: Tas nodrošina izmantošanas veidam atbilstošu saspiebtā gaisa kvalitāti ar visaugstāko iespējamo ekonomisko izdevīgumu.



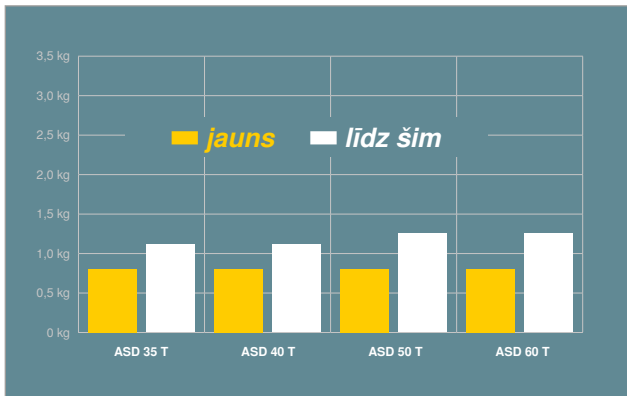
Drošs KAESER ciklonseparators

Ar dzesēšanas tipa žāvētāju savienots KAESER-ciklonseparators ar kondensāta novadītāju ECO-DRAIN arī augstas apkārtējās temperatūras un gaisa mitruma gadījumā nodrošina drošu kondensāta atdalīšanu un novadīšanu.



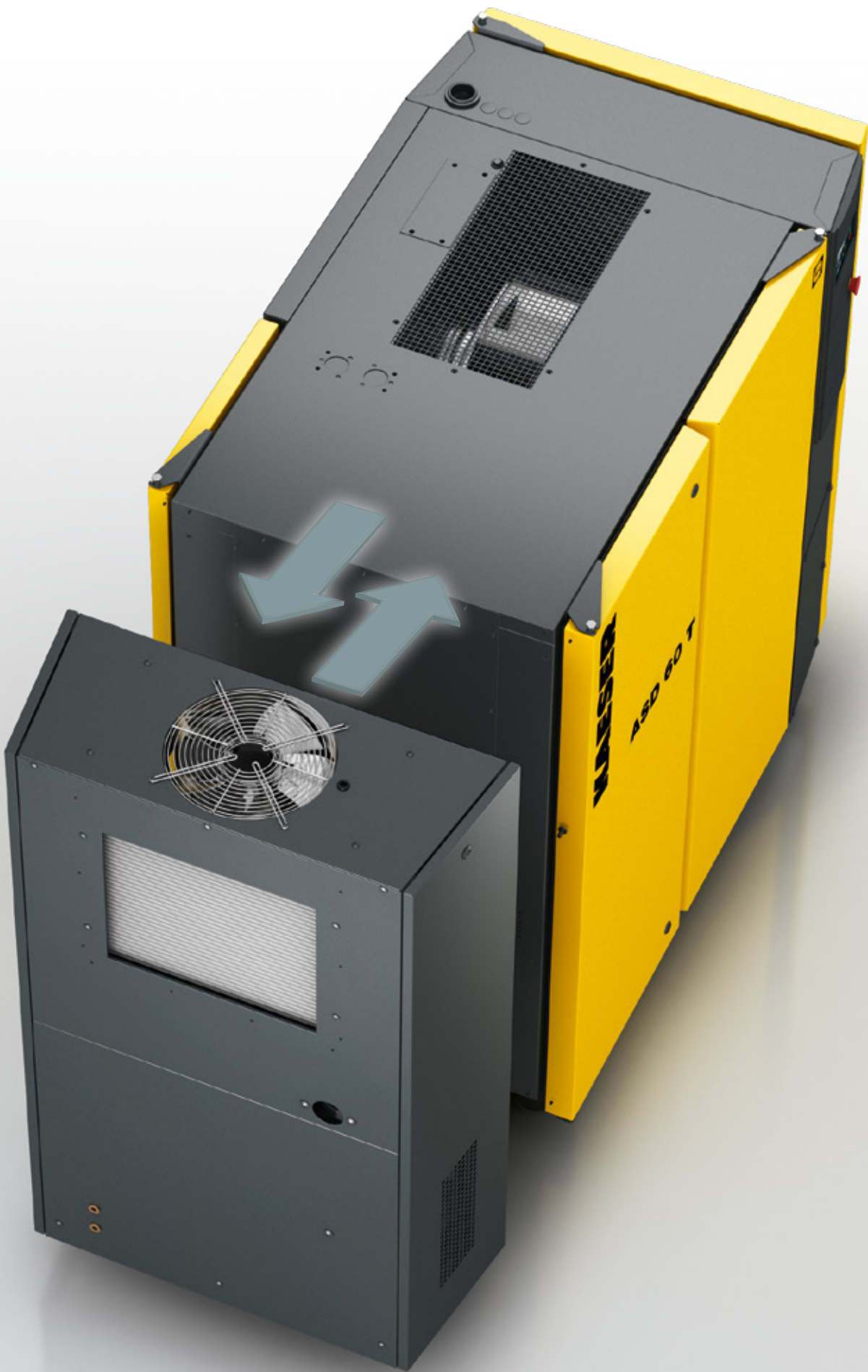
Dzesēšanas tipa žāvētāji ar ECO-DRAIN

Arī dzesēšanas tipa žāvētājs ir aprīkots ar ECO-DRAIN izvadītāju. Tas darbojas atkarībā no līmeņa un, atšķirībā no magnētiskajiem vārstiem, nepieļauj saspiebtā gaisa zudumus. Šis apstāklis ļauj ietaupīt enerģiju un palielina darbības drošību.



Samazināts dzesēšanas līdzekļa daudzums

Jauno ASD-T iekārtu dzesēšanas tipa žāvētājiem nepieciešams par aptuveni 36 % mazāk dzesēšanas līdzekļa nekā iepriekšējiem žāvētājiem. Tas ļauj ne tikai ietaupīt līdzekļus, bet arī ievērojami samazina negatīvo ietekmi uz vidi.



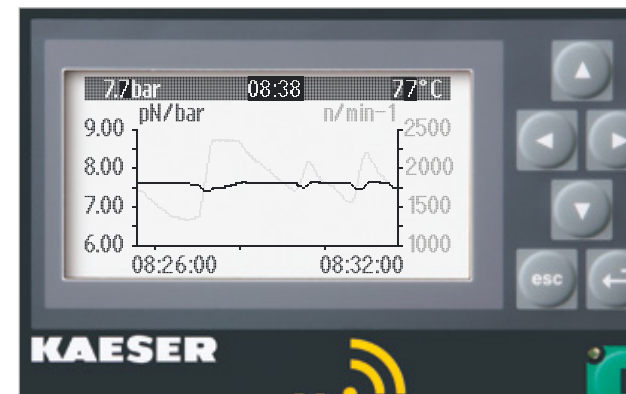
Att.: ASD 60 T



Augstas efektivitātes piedziņas sistēma, kas atbilst sistēmas efektivitātes klasei IES2

Sērija ASD (T) SFC

Kompresors ar regulējamu apgriezienu skaitu un sinhrono pretestības motoru



Nemainīgs spiediens

Plūsmas apjomu var mainīt tā regulēšanas diapazona robežās atkarībā no spiediena. Šajā laikā darba spiediens saglabājas nemainīgs tikai ar $\pm 0,1$ bāru nobīdi. Tā rezultātā, samazinot maksimālo spiedienu, tiek taupīta enerģija un līdz ar to – līdzekļi.



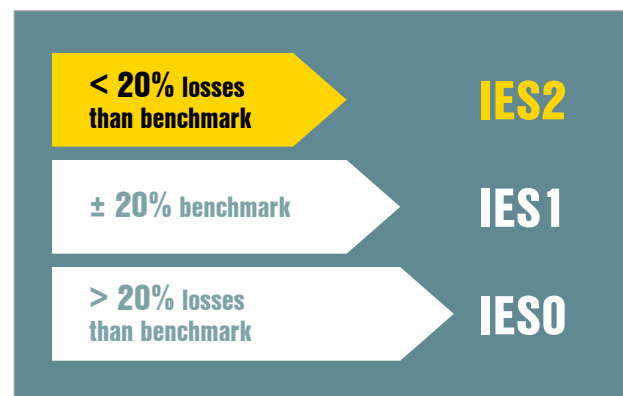
Izturīgs un apkopei draudzīgs

Izturīgs un apkopei draudzīgs: Sinhronais pretestības motors nesatur alumīniju, varu vai retus magnētiskos materiālus. Tāpēc gultņu un rotoru nomaiņa ir tikpat vienkārša kā asinhronajam motoram. Rotoros siltuma zudumi principā ir minimāli, tāpēc gultņu temperatūra ir ievērojami zemāka, tādējādi paildzinot gultņu un motora kalpošanas laiku.



Jaunais standarts EN 50598

Eiropas ekodizaina standartā EN 50598 ir noteiktas prasības piedziņas sistēmām elektriskās piedziņas sistēmas mašīnās. Šeit tiek norādīts sistēmas lietderības koeficients, kurā tiek ņemti vērā motora un pārveidotāja zudumi. KAESER iekārtas lielā mērā izpilda šo parametru, nodrošinot par 20 % mazākus zudumus salīdzinājumā ar atsauces vērtību.



Maksimāla energoefektivitāte

Attiecībā uz ASD sērijas iekārtām ar frekvences regulēšanu KAESER nodrošina sistēmas lietderības koeficientu, kas atbilst IES2, un līdz ar to augstāko iespējamo efektivitāti saskaņā ar standartu 50598. Attiecībā uz IES2 piedziņas sistēmai ir par 20 % mazāk zaudējumu nekā atsauces vērtībai.



Atsevišķs SFC sadales skapis

SFC frekvenču pārveidotājs atrodas atsevišķā sadales skapī, tāpēc uz to neiedarbojas kompresora siltums. Atsevišķais ventilators nodrošina optimālu darbības klimatu maksimālai veiktspējai un darbмūžam.



EMS sertificēta pilnīgā iekārta

Pats par sevi saprotams, ka SFC sadales skapis un SIGMA CONTROL 2 kā atsevišķi komponenti, kā arī visa kompresora sistēma ir pārbaudīta un sertificēta saskaņā ar EMS direktīvu par izmantošanu A1 klases rūpnieciskajā tīklā atbilstoši standartam EN 55011.

Sērija ASD (T) SFC

Maksimālā efektivitāte ar sinhrono pretestības motoru ar frekvences regulēšanu



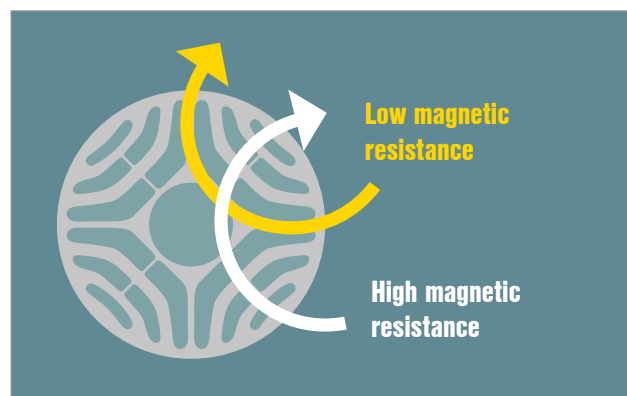
Efektīvs sinhronais reaktīvais motors

Šajā motoru sērijā vienā piedziņā apvienotas asinhrono un sinhrono motoru priekšrocības. Rotorā netiek izmantots ne alumīnijs, ne varš, ne dārgi, retzemju magnēti, bet gan elektrotehniskais lokšņu tērauds ar speciālu profilu, loksnes savietojot rindā vienu pie otras. Šāds risinājums nodrošina piedziņas robustumu un vienkāršo tās apkopi.



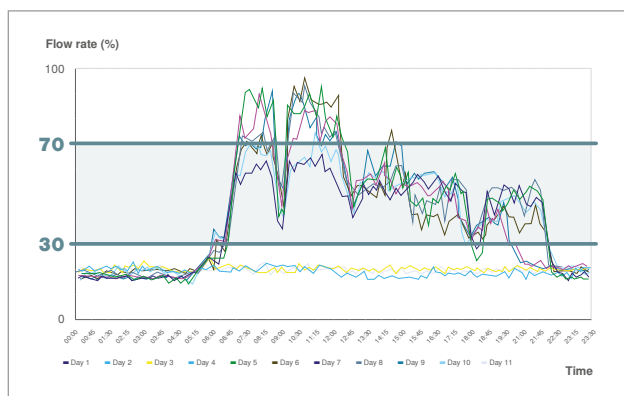
Kombinācija ar High-Performance pārveidotāju

Siemens frekvences pārveidotājs ir aprīkots ar īpaši motoram pielāgotu regulēšanas algoritmu. KAESER ideāli salāgotā frekvenču pārveidotāja un sinhronā pretestības motora kombinācija nodrošina labāko sistēmas efektivitātes pakāpi IES2 atbilstoši EN 50598.



Reaktīvā motora darbības princips

Sinhronā reaktīvā motora griezes momentu rada reaktīvie spēki. Rotoram ir izteikti poli un tas ir ražots no mīksta magnētiskā materiāla, piemēram, elektrotērauda, kas nodrošina labu magnētisko lauku caurlaidību.

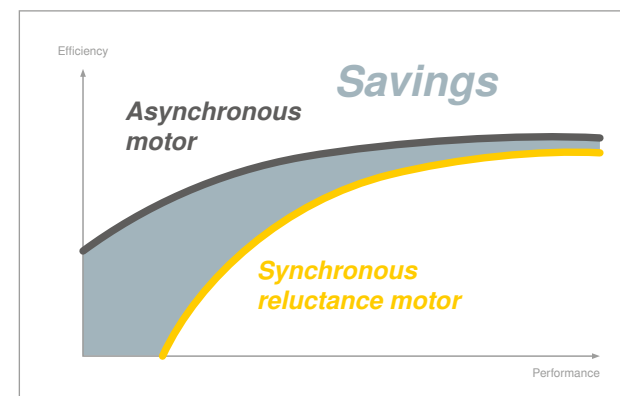
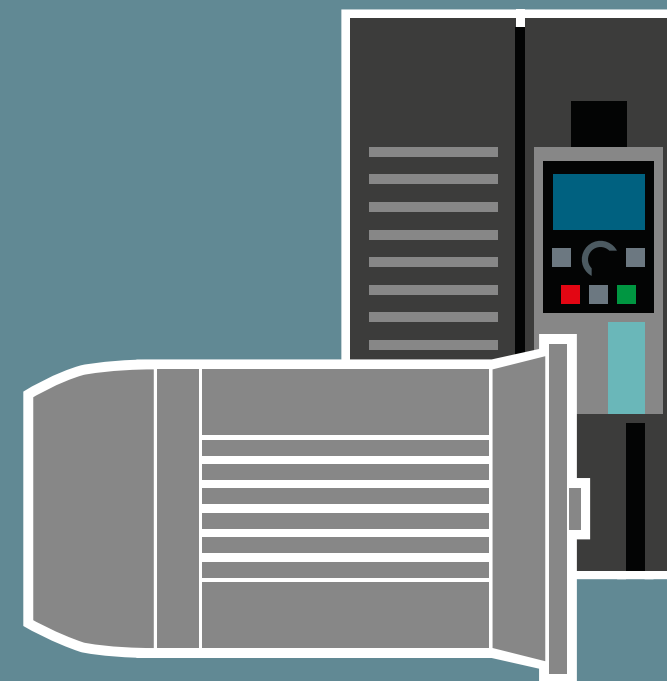


Minimālas ekspluatācijas izmaksas – augsts ražīgums

Pateicoties augstākai efektivitātes pakāpei, kas jo īpaši uzlabota daļējas slodzes režīmā, var nodrošināt ievērojamu enerģijas ietaupījumu, salīdzinot ar asinhronajām sistēmām. Sinhronās pretestības motoru zems inerce nodrošina ļoti īsus takts laikus un līdz ar to palielina mašīnas vai iekārtas ražīgumu.

Jūsu priekšrocības vienā teikumā:

- ✓ Labākais sistēmas lietderības koeficients IES2 saskaņā ar EN 50598
- ✓ Maksimālā energoefektivitāte regulēšanas diapazonā
- ✓ Izturīga piedziņa ar viegli veicamu servisu
- ✓ Uz nākotni vērsta piedziņas tehnoloģija
- ✓ Minimālas ekspluatācijas izmaksas, augsta produktivitāte un pieejamība
- ✓ Industrie 4.0 ready
- ✓ EMS sertificēta pilnīgā iekārta



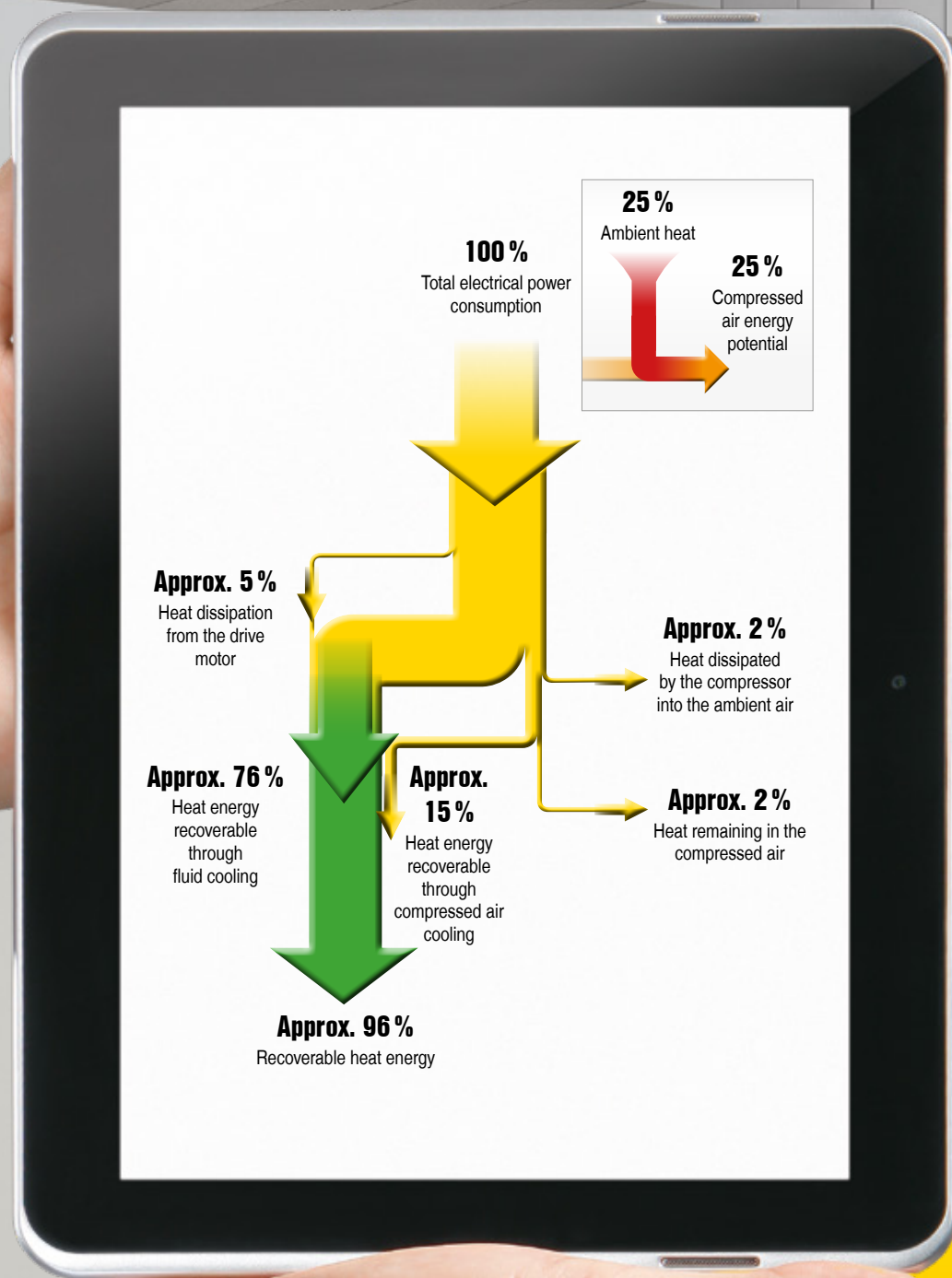
Iekārtas ar apgriezienu skaita regulēšanu un sinhrono pretestības motoru izmantošanas joma

Pētījums liecina, ka tipisks saspiebtā gaisa patēriņš ir 30–70 % robežās no maksimālā patēriņa. Šeit ar apgriezienu skaitu regulējams skrūves tipa kompresors ar sinhrono pretestības motoru var pilnībā pierādīt savas priekšrocības energoefektivitātes jomā daļējas slodzes gadījumos.



Augsts lietderības koeficients daļējas slodzes jomā

Sinhronajiem pretestības motoriem ir būtiski augstāks lietderības koeficients daļējas slodzes jomā nekā, piemēram, asinhronajiem motoriem. Tādējādi var ietaupīt par līdz pat 10 % vairāk nekā parastajās iekārtās ar apgriezienu skaita regulēšanu.



Ietaupījuma aprēķina piemērs ar siltā gaisa siltuma rekuperāciju no šķidrā kurināmā (ASD 60)

maksimālais pieejamais siltumražīgums:	34,9 kW
Siltumspēja uz šķidrā kurināmā litru:	9,86 kWh/l
Šķidrā kurināmā apkures lietderības koeficients:	90 % (0,9)
Cena uz šķidrā kurināmā litru:	0,60 €/l

Izmaksu ietaupījums: $\frac{34,9 \text{ kW} \times 2000 \text{ h/a}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times 0,60 \text{ €/l} = 4719 \text{ € gadā}$

sīkāka informācija par siltuma rekuperāciju:
<http://www.kaeser.de/produkte/schraubenkompressoren/waermerueckgewinnung/>

Siltuma rekuperācijas sistēma

Apkure

Up to
96%
 usable for heating

Novadītā siltuma izmantošana ir lieliska izvēle

Kompresors tam pievadīto elektrisko piedziņas enerģiju 100 % pārveido siltuma enerģijā. No tiem 96 % ir pieejami siltuma rekuperācijai. Izmantojiet šo potenciālu!

Up to
+70°C
 heat

Tehnoloģiskais, apkures un rūpnieciskais ūdens

Izmantojot siltummaiņa sistēmas PWT¹, no kompresora atlikumsiltuma var iegūt karstu ūdeni līdz 70 °C temperatūrā. Augstāka temperatūra pēc pieprasījuma.

¹ pēc izvēles iebūvēts iekārtā



Telpu apsildīšana ar siltu izplūdes gaisu

Šādi tiek atvieglota apkure: Pateicoties radiālajiem ventilatoriem ar augstu atlikušo spiedienu, kompresora atlikumsiltumu (sildo gaisu) ar termostata regulēšanu var viegli vadīt pa kanālu apsildāmajā telpā.



Tīrs karstais ūdens

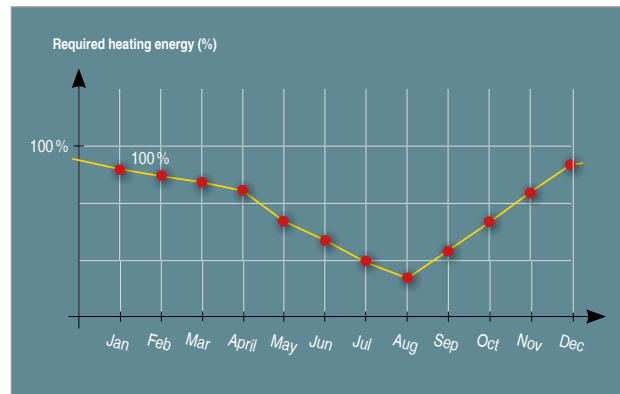
Ja starpā nav pieslēgts cits ūdens cirkulācijas kontūrs, īpaši aizsargāti siltummaiņi izpilda visaugstākās prasības attiecībā uz sasildāmā ūdens tīrību, piemēram, attiecībā uz tīrīšanas ūdeni pārtikas rūpniecībā.

Enerģiju taupoša, daudzpusīga, elastīga



Plākšņu siltummaiņu sistēma PTG

Plākšņu siltummaiņi PTG sastāv no lodētu, reljefu nerūsējošā tērauda plākšņu paketes. Tie nodrošina ļoti labu siltuma pārnasi un vilina ar savu kompaktu uzbūvi. PTG var integrēt esošajās karstā ūdens apgādes sistēmās, un tie ir piemēroti rūpnieciskam lietojumam.



Nepieciešamā siltumenerģija gada laikā

Tas, ka ziemā ir nepieciešama apkure, ir pats par sevi saprotams. Tomēr arī pārejas mēnešos ir nepieciešama lielāka vai mazāka siltumjauda: apkures pieprasījums ir aptuveni 2000 stundas gadā.



Energoresursu taupīšana

Nemot vērā nepārtraukto enerģijas cenu pieaugumu, taupīga enerģijas resursu izmantošana ir ne tikai ekoloģiska, bet arī ekonomiska nepieciešamība. Kompresora atlikumsiltumu var izmantot ne tikai apkurei aukstajos mēnešos, bet arī ietaupīt enerģijas izmaksas procesu laikā visu gadu.



Siltuma ievadīšana apkures sistēmās

Karstā ūdens apkures sistēmās un tehniskā ūdens iekārtās var izmantot līdz pat 76 % no kompresora pievadītās jaudas. Tas ievērojami samazina primārās enerģijas pieprasījumu apkurei.



Aprīkojums

Visa iekārta

Gatava ekspluatācijai, pilnībā automatizēta, ar spēcīgu trokšņu izolāciju, izolāciju pret vibrācijām, apšuvuma daļām ar pulverizētu pārklājumu, izmantojama pie apkārtējās temperatūras līdz +45° C

Trokšņa izolācija

Oderējums ar aplīmētu minerālvati

Vibrāciju izolācija

Vibrācijas metāla elementi, divkāŗša izolācija pret vibrāciju

Kompresora bloks

Vienpakāpes, ar dzesēšanas šķidruma iesmidzināšanu optimālai rotoru dzesēšanai, oriģinālais KAESER kompresora bloks ar energoefektīvo SIGMA PROFIL; 1:1 piedziņa

Piedziņa

Tieši savienots bez transmisijas, ļoti elastīgs savienojums

Elektromotors

Standarta iekārta ar Super Premium Efficiency motoru IE4, vācu kvalitātes ražojums, IP 55, izolācijas materiāla F klase kā papildu rezerve, Pt100 tinuma temperatūras sensors motora uzraudzībai, eļļojams gultnis

Opcija SFC

Sinhronais pretestības motors, vācu kvalitātes ražojums, IP 55, ar Siemens frekvenču pārveidotāju, atbilst sistēmas lietderības koeficientam saskaņā ar IES2, eļļojams motora gultnis

Elektriskās komponentes

Sadales skapis IP 54; vadības transformators, Siemens frekvenču pārveidotājs; bezpotenciāla kontakti ventilācijas teknikai

Dzesēšanas šķidruma un gaisa kontūra

Sausā gaisa filtrs, pneimatiskais ieplūdes un atgaisošanas vārsts, dzesēšanas šķidruma uzpildes tvertne ar trīskāršu atdalīšanas sistēmu, drošības vārsts, minimālā spiediena pretvārsts, elektroniskā temperatūras regulācija (ETM) un ŒKO šķidruma filtrs dzesēšanas šķidruma kontūrā, izveidoti visi cauruļu savienojumi, pielāgojami vadu savienojumi

Dzesēšana

Dzesēšana ar gaisu, atsevišķi alumīnija dzesētāji saspies-tam gaisam un dzesēšanas šķidrumam, radiālais ventila-tors ar atsevišķu elektromotoru, elektroniska temperatūras regulācija ETM

Dzesēšanas tipa žāvētājs

Bez FCKW, dzesēšanas līdzeklis R-513A, pilnīgi izolēts, hermētiski noslēgts dzesēšanas līdzekļa kontūrs, spirālvei-da dzesēšanas kompresors ar izslēgšanas funkciju ener-ģijas taupīšanas nolūkos, karstās gāzes apiešanas vadība, elektroniskais kondensāta izvadītājs, iepriekš pieslēgts ciklonseparator

Siltuma rekuperācija (WRG)

Pēc izvēles aprīkots ar integrētu WRG sistēmu (plākšņu siltummaini)

SIGMA CONTROL 2

Gaismas diode luksofora krāsās, kas norāda darbības stāvokli; vienkāršā teksta displejs, izvēlei pieejamas 30 va-lodas, Soft Touch piktogrammu taustiņi, pilnīgi automātiska uzraudzība un regulēšana, divkāŗša, četrkāŗša, vario, dinamiska un nepārtraukta vadība, ko var izvēlēties sērij-veidā; Ethernet saskarne; papildu komunikācijas moduļi pēc izvēles: Profibus DP, Modbus, Profinet un Devicenet, SD atmiņas kartes slots datu ierakstīšanai un atjaunināju-miem, RFID lasītājs, tīmekļa serveris

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Uzlabotas izstrādes adaptīvā 3D^{advanced} vadība iepriekš aprēķina dažādas iespējas un pēc tam vienmēr izvēlas visenergoefektīvāko. Tādā veidā SIGMA AIR MANAGER 4.0 vienmēr optimāli pielā-go kompresoru apjoma plūsmas un enerģijas patē-riņu pašreizējam saspīestā gaisa pieprasījumam.

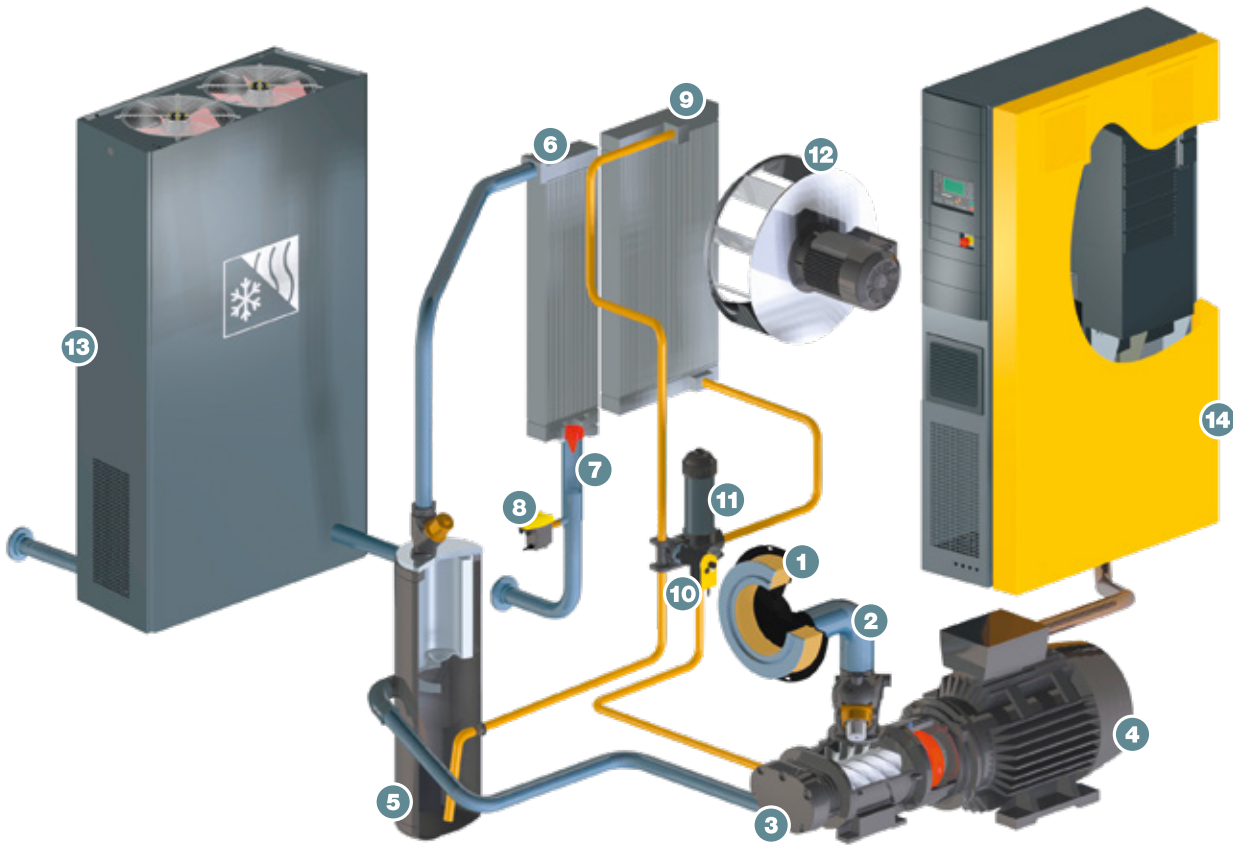
Šādu optimizāciju nodrošina iebūvētais rūpnieciskais dators ar daudzkodolu procesoru apvienojumā ar adaptīvo 3D^{advanced} vadību. SIGMA NETWORK kopņu pārveidotāji (SBU) nodrošina visas iespē-jas apmierināt individuālās klientu vēlmes. SBU, kas pēc izvēles aprīkoti ar digitāliem un analo-giem ievades un izvades moduļiem un/vai SIGMA NETWORK portiem, ļauj viegli parādīt spiedienu, plūsmas apjomu, spiediena rāsas punktu, jaudu vai traucējumu ziņojumus.

Darbības veids

Kompresora bloka (3) piedziņu nodrošina elektromotors (4). Kompresijas laikā galvenokārt dzesēšanas nolūkā iesmidzinātā dzesēšanas eļļa fluīda atdalīšanas tvertnē (5) tiek atkal atdalīta no gaisa. Iebūvētais ventilators nodrošina kompresora iekārtas ventilāciju, kā arī nepieciešamo dzesēšanas gaisa plūsmu ar gaisu dzesētajā šķidruma un saspīestā gaisa pēcdzesētajā (6, 9).

Iekārtas vadība nodrošina, ka kompresors ražo saspīestu gaisu iestatītajās spiediena robežās. Drošības funkcijas aizsargā kompresora iekārtu svarīgu sistēmu atteices gadījumā, automātiski izslēdzot to.

- (1) Iesūkšanas filtrs
- (2) Ieplūdes vārsts
- (3) Kompresora bloks ar SIGMA PROFIL
- (4) Piedziņas motors IE4
- (5) Fluīda atdalīšanas tvertne
- (6) Saspīestā gaisa papildu dzesētājs
- (7) KAESER ciklonseparator
- (8) Kondensāta izvadītājs (ECO-DRAIN)
- (9) Šķidruma dzesētājs
- (10) Elektroniskā temperatūras regulācija
- (11) ŒKO šķidruma filtrs
- (12) Radiālais ventilators
- (13) Papildu dzesēšanas tipa žāvētājs
- (14) Sadales skapis ar iebūvētu frekvenču pārveidotāju SFC



Tehniskie dati

Standarta versija

Modelis	Darba- pārspiediens	Plūsmas apjoms *) visā iekārtā pie darba pārspiediena	maks. pārspiediens	Piedziņas motora nominālā jauda	Izmēri P x D x A	Saspiestā gaisa pieslēgums	Skaņas spiediena līmenis **)	Svars
	bāri	m³/min	bāri	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35	7,5	3,16	8,5	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
	10	2,63	12					
ASD 40	7,5	3,92	8,5	22	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	655
	10	3,13	12					
	13	2,58	15					
ASD 50	7,5	4,58	8,5	25	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	695
	10	3,85	12					
	13	3,05	15					
ASD 60	7,5	5,53	8,5	30	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	750
	10	4,49	12					
	13	3,71	15					

SFC dizains ar piedziņu ar apgriezību skaita regulēšanu

Modelis	Darba- pārspiediens	Plūsmas apjoms *) visā iekārtā pie darba pārspiediena	maks. pārspiediens	Piedziņas motora nominālā jauda	Izmēri P x D x A	Saspiestā gaisa pieslēgums	Skaņas spie- diena līmenis **)	Svars
	bāri	m³/min	bāri	kW	mm		dB(A)	kg
CSD35 SFC	7,5	0,88 - 4,00	8,5	18,5	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	700
CSD40 SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	710
CSD50 SFC	7,5	1,07 - 5,27	8,5	25	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	755
	10	1,00 - 4,58	13					
	13	0,93 - 3,82	13					
CSD60 SFC	7,5	1,26 - 6,17	8,5	30	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	795
	10	1,00 - 4,76	15					
	13	0,93 - 4,14	15					

*) Visas iekārtas plūsmas apjoms saskaņā ar ISO 1217: 2009.g., pielikums C/E, ieplūdes spiediens 1 bārs (abs), dzesēšanas un gaisa ieplūdes temperatūra +20 °C,
**) skaņas spiediena līmenis saskaņā ar ISO 2151 un ISO 9614-2 pamatstandartu, pielaidi: ± 3 dB (A)
***) Patērējamā jauda (kW) pie apkārtējās temperatūras 20° C un 30 % relatīvā gaisa mitruma

T dizains ar integrētu dzesēšanas tipa žāvētāju (dzesēšanas līdzeklis R-513A)

Modelis	Darba- pārspiediens	Plūsmas apjoms *) visā iekārtā pie darba pārspiediena	maks. pārspiediens	Piedziņas motora nominālā jauda	Modelis Dzesēšanas tipa žāvētājs	Izmēri P x D x A	Saspiestā gaisa pieslēgums	Skaņas spiediena līmenis **)	Svars
	bāri	m³/min	bāri	kW		mm		dB(A)	kg
ASD 35 T	7,5	3,16	8,5	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
	10	2,63	12						
ASD 40 T	7,5	3,92	8,5	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	750
	10	3,13	12						
	13	2,58	15						
ASD 50 T	7,5	4,58	8,5	25	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	790
	10	3,85	12						
	13	3,05	15						
ASD 60 T	7,5	5,53	8,5	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	845
	10	4,49	12						
	13	3,71	15						

T-SFC dizains ar piedziņu ar apgriezību skaita regulēšanu un integrētu dzesēšanas tipa žāvētāju

Modelis	Darba- pārspiediens	Plūsmas apjoms *) visā iekārtā pie darba pārspiediena	maks. pārspiediens	Piedziņas motora nominālā jauda	Modelis Dzesēšanas tipa žāvētājs	Izmēri P x D x A	Saspiestā gaisa pieslēgums	Skaņas spiediena līmenis **)	Svars
	bāri	m³/min	bāri	kW		mm		dB(A)	kg
CSD35 T SFC	7,5	0,88 - 4,00	8,5	18,5	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	795
CSD40 T SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	805
CSD50 T SFC	7,5	1,07 - 5,27	8,5	25	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
	10	1,00 - 4,58	13						
	13	0,93 - 3,82	13						
CSD60 T SFC	7,5	1,26 - 6,17	8,5	30	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	890
	10	1,00 - 4,76	15						
	13	0,93 - 4,14	15						

Tehniskie dati iebūvējamam dzesēšanas tipa žāvētājam

Modelis	Dzesēšanas tipa žāvētāja jaudas patēriņš kW	Spiediena rasas punkts °C	Dzesēšanas līdzeklis	Dzesēšanas līdzeklis Uzpildes daudzums kg	Siltumnīcas gāzu potenciāls GWP (Globālās sa- silšanas potenciāls)	CO ₂ - ekvivalents t	Hermētiska dzesēšanas līdzekļa cirkulācijas sistēma
ABT 60	0,80	3	R-513A	0,80	629	0,50	–

Vairāk saspiesta gaisa, izmantojot mazāk enerģijas

Mājās visā pasaulē

Kā viens no lielākajiem kompresoru, pūtēju un saspiestā gaisa sistēmu piegādātājiem KAESER KOMPRESSOREN ir pārstāvēts visā pasaulē:

Vairāk nekā 140 valstīs mūsu pašu meitasuzņēmumi un partneruzņēmumi, nodrošina, ka lietotāji var gūt labumu no jaunākajiem sasniegumiem, efektīvām un uzticamām saspiestā gaisa sistēmām un pūtējiem.

Pieredzējuši speciālisti konsultanti un inženieri piedāvā visaptverošus padomus un izstrādā individuālus, energoefektīvus risinājumus visās saspiestā gaisa un pūtēju pielietojuma jomās. Starptautiskās KAESER uzņēmumu grupas globālais datortīkls padara šīs sistēmu piegādātāja zinātību pieejamu visiem klientiem visā pasaulē.

Augsti kvalificēta, globālā tīklā savienota pārdošanas un servisa organizācija ne tikai nodrošina optimālu efektivitāti visā pasaulē, bet arī visaugstāko pieejamību ikvienam KAESER produktam un pakalpojumam.



Lettland:

SIA „IST-Rīga” - „Jaunpriedoli” - Kekavas pag. Kekavas novads - LV-2123, Latvia
Tel.: 00371 6762 0485 ; E-Mail: kaeser@kaeser.lv - office@ist-riga-lv; Website: <http://lv.kaeser.com>