



MOBILAIR® M 250

Compresor portátil para obras

Con el reconocido **PERFIL SIGMA** ®

Caudal desde 18,5 hasta 26,3 m³/min (655 – 930 cfm)

MOBILAIR® M 250

La potente combinación de la unidad compresora de tornillo de gran eficiencia KAESER con PERFIL SIGMA y el motor de accionamiento Mercedes-Benz, alcanza una alta potencia con bajo consumo de combustible y emisiones mínimas. Otros detalles innovadores hacen de este equipo KAESER KOMPRESSOREN un equipo eficiente y rentable.

Versatilidad

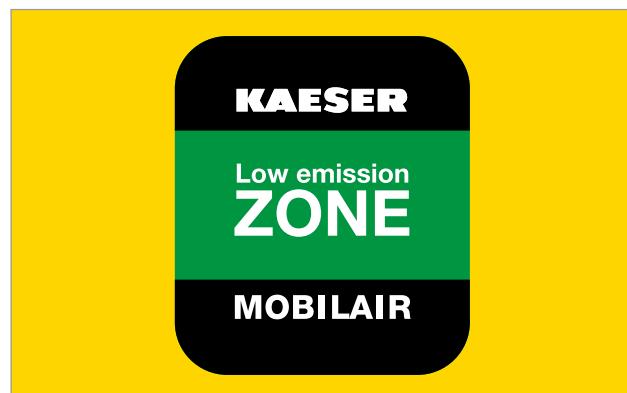
El MOBILAIR M 250 se adapta perfectamente a cada ámbito de trabajo, gracias a sus variadas posibilidades. El equipamiento con distintos componentes de tratamiento opcionales permite obtener la calidad de aire comprimido requerida para cualquier aplicación. El chasis seleccionable para vías públicas y obras con freno de inercia o neumático con ABS, así como la posibilidad de montaje estacionario sobre skid o pie de máquinas, hacen de este equipo el más idóneo para cualquier obra de construcción.

Fabricado en Alemania

En la sede central de Coburg (Baviera) se fabrican compresores portátiles para obras de todas las series MOBILAIR. La nueva fábrica de compresores portátiles, construida hace pocos años, dispone de un equipamiento técnico de vanguardia con los últimos avances, entre los que se cuentan el centro de medición acústica certificado por TÜV para medir el nivel acústico de campo libre, así como la instalación de revestimiento con pintura sinterizada y la eficiente logística de producción.

Altamente resistente

El modelo M 250 está perfectamente preparado para soportar las duras condiciones del uso permanente en obras de construcción, incluso en condiciones meteorológicas adversas. De hecho, el mismo modelo básico puede utilizarse en temperaturas entre -10°C y +50°C. La versión opcional para bajas temperaturas está equipada con un sistema de precalentamiento del refrigerante del motor; su unidad compresora funciona con refrigerante sintético. En la versión para grandes altitudes, SIGMA CONTROL MOBIL se encarga de que el compresor arranque y funcione sin dificultades, tanto al nivel del mar como a altitudes de hasta 5500 m.



ZONA de emisiones bajas

Además de la motorización de nivel IIIA (Tier 3), que puede combinarse con el chasis con freno de retención de 3,5 t, el M250 existe también con un motor de accionamiento de Mercedes Benz certificado con el nivel IV (Tier 4 final), incluido catalizador SCR y tecnología AdBlue.

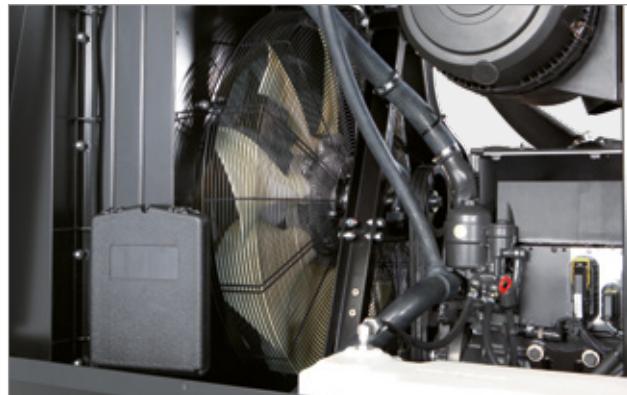


Alta calidad del aire comprimido: siempre disponible de forma confiable



De simple manejo

Gracias a SIGMA CONTROL MOBIL y a la guía de usuario autoexplicativa, el equipo puede manejarse con tan solo tres teclas. En caso necesario, el sistema automático de vigilancia desconecta el compresor. Una resistente tapa metálica protege el cuadro de mandos.



Ventilador de bajo consumo

Con un control exacto de SIGMA CONTROL MOBIL e independientemente de la temperatura final del refrigerante del motor, del aire de admisión y de compresión, las revoluciones se ajustan a las necesidades a través de un ventilador accionado por acoplamiento viscoso. Con ello se consigue un ahorro en combustible de hasta el 5 %.



Unidad compresora de PERFIL SIGMA

La pieza más importante de cada equipo M250 es la unidad compresora de tornillo con PERFIL SIGMA de bajo consumo. Este perfil optimiza el flujo de aire y permite generar más aire por menos energía.



Mantenimiento sencillo y de fácil acceso

Se puede acceder fácilmente a todos los puntos de mantenimiento del equipo, a través de las amplias puertas del chasis. De esta manera, los trabajos de mantenimiento y reparación se pueden realizar de forma rápida y eficiente: un punto a favor para la rentabilidad y disponibilidad del aire comprimido.



Para usos prolongados

El tanque de dos piezas, que puede llenarse desde los dos costados del equipo, tiene una capacidad de 250 litros o de 350 litros dependiendo de la opción seleccionada. En los equipos estacionarios, la capacidad del tanque es siempre de 350 litros.



Equipo sólido

Los compresores M 250 con modo de arranque-parada automática opcional son la alternativa perfecta para estaciones que operan sin electricidad o como reserva automática en caso de corte de energía.

Componentes opcionales

Panel de piso cerrado (Anti fuga)

La parte inferior de la cabina recoge todos los líquidos para evitar posibles fugas de fluido. Los orificios de drenaje están sellados con tapones roscados.

Opciones de presión

Dependiendo de las necesidades, existen distintas versiones con presiones de servicio comprendidas entre los 8, 6 y 14 bar. A través de SIGMA CONTROL MOBIL, la presión se puede ajustar fácilmente mediante teclas de flecha en pasos de 0,5 bar desde 6,5 bar hasta 0,5 bar por encima de la presión nominal. Este ajuste de presión también se puede bloquear electrónicamente para evitar modificaciones no autorizadas.

Tratamiento de aire comprimido

El aire comprimido se enfriá en un post-enfriador de aire comprimido opcional a 7 °C por encima de la temperatura ambiente. El condensado se evacua y evapora con los

gases de escape calientes del motor a través de un separador centrífugo axial con optimización de flujo. Para otras variantes de tratamiento, ver tabla.

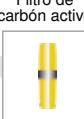
Componentes para refinerías

En los equipos con motor con nivel IV (Tier 4 final), el tratamiento de gases de serie cumple la función de un parachispas. Para el M250 con motor IIIA (Tier 3) puede suministrarse un parachispas certificado opcional. La válvula de cierre del motor desconecta el equipo automáticamente si se aspiran gases inflamables.

Industrie 4.0 @ MOBILAIR

Los datos transmitidos a través de la herramienta online MOBILAIR fleet management ofrecen información, entre otros, sobre la presión de servicio, nivel del tanque, aviso de mantenimiento, localización y capacidad del equipo. El sistema da avisos puntuales sobre daños y mantenimientos a realizar para optimizar los procesos en el taller.

Opciones de tratamiento del aire comprimido

Variante A - frío - sin condensado	Refrig. final aire comprimido 	Separador ciclónico 		Aire comprimido frío, sin condensado (saturado al 100%), para herramientas neumáticas y sustitución de compresores estacionarios	
Variante F - frío - sin condensado - filtrado	Refrig. final aire comprimido 	Separador ciclónico 	Filtro 	Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-ING	
Variante B - caliente - seco	Refrig. final aire comprimido 	Separador ciclónico 	Recalentamiento 	Aire comprimido seco, calentamiento de aprox. 20 °C, para uso por debajo de 0 °C y trabajo con conducciones de aire comprimido largas	
Variante G - caliente - seco - filtrado	Refrig. final aire comprimido 	Separador ciclónico 	Filtro 	Recalentamiento 	Aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-ING
Aire tratado para un flujo parcial	Filtro de carbón activo 	No protege del monóxido de carbono (CO) ni de otros gases tóxicos.			Toma de aire fresco e inodoro por separado, enchufe rápido (solo en combinación con la variante F o la variante G)

Datos técnicos

Modelo	Compresor				Motor diésel de 6 cilindros (enfriado por agua)				Unidad				
	Caudal		Presión de servicio		Marca	Modelo	Potencia nominal motor	Revoluciones a plena carga	Capac. depósito de presión	Peso en servicio	Nivel de potencia acústica ³⁾	Nivel de presión acústica ⁴⁾	Salida de aire comprimido
							kW	rpm	l	kg	dB(A)	dB(A)	
M250 Nivel IIIA Tier 3	26,3 25,0 22,5 20,0	930 885 795 705	8,6 10 12 14	125 145 175 200	Mercedes Benz	OM926LA	210	1800	250 / 350	3400 ¹⁾	Solo para exportación fuera de la UE		1 x G 2 3 x G $\frac{3}{4}$
M250 Nivel IV Tier 4 final	25,4 23,5 21,0 18,5	900 830 740 655	8,6 10 12 14	125 145 175 200	Mercedes Benz	OM936LA con catalizador SCR	202	1800	250 / 350 (25 l AdBlue)	3780 ²⁾	71	\leq 100	1 x G 2 3 x G $\frac{3}{4}$

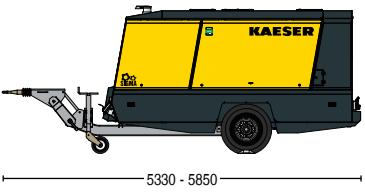
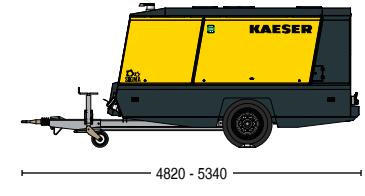
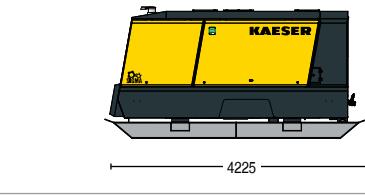
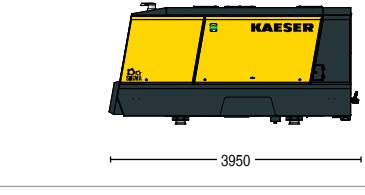
¹⁾ Peso para versión básica sin luces y con chasis rígido de 3,5 t

²⁾ Peso para versión básica con chasis de 4 t, incl. freno neumático y ABS / chasis de 3,5 t con freno de retención posible

³⁾ Nivel de potencia acústica garantizado acorde a la directiva 2000/14/CE

⁴⁾ Nivel de presión acústica en superficie de medición acorde a la ISO 3744 (r=10 m)

Dimensiones

Versión de altura adaptable		2270	1920
Versión fija		2270	1920
Versión Trineo		2120	1980
Versión estacionaria		1920	1950

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, sopladores y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras subsidiarias y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y confiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado.

La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018
www.tuv.com
ID 9108616471



KAESER COMPRESORES DE ARGENTINA S.R.L.

Ruta Panamericana – Ramal Escobar Km 37,5 – Centro Industrial Garín
Calle Haendel Lote 33 – (1619) Garín, Buenos Aires – República Argentina

Tel: + 54 3327 41 4800 – Fax: + 54 3327 41 4836

E-mail: info.argentina@kaeser.com – www.kaeser.com.ar