



Los compresores para talleres y artesanías

Compresores de pistón

Serie i.Comp 8 y 9

Caudal desde 404 hasta 570 l/min,
presión hasta 11 bar

Máxima eficiencia gracias a su nuevo accionamiento

OILFREE.AIR

Compresor de pistón de velocidad variable

Resistentes, compactos y versátiles: los i.Comp 8 / 9 de KAESER atraen por su nuevo e innovador concepto de accionamiento. Bajo la capota de PE sinterizada se encuentra un compresor de pistón libre de aceite con motor de velocidad variable que siempre suministra la cantidad de aire comprimido exacta que se necesita. Las versiones i.Comp TOWER T son sistemas completos que reúnen una unidad compresora, un tanque de almacenamiento de aire comprimido, un secador refrigerativo y el controlador SIGMA CONTROL 2 bajo una misma carcasa y se entregan listas para la puesta en marcha. Se trata de equipos óptimos para artesanía, industria, talleres y laboratorios.

El equipo compacto de pistón

El compresor de pistón de una etapa, libre de aceite suministra hasta 570 l/min a presiones de hasta 11 bar. La regulación de la velocidad del motor ofrece una gran flexibilidad. Este equipo compacto atrae por su acabado de primera calidad, «Fabricado en Alemania». La capota de PE sinterizado es robusta y resistente a los golpes y se conserva en perfecto estado durante mucho tiempo.

Gran eficiencia energética

El i.Comp 8 / 9 opera con bajo consumo en todas las etapas de carga. El número de commutaciones se reduce notablemente, lo cual supone una descarga de la tubería de aire comprimido. Las pérdidas de energía se minimizan. Además, la potencia específica de estos equipos compactos es mejor que la de los compresores de pistón convencionales.

Compresores potentes para un funcionamiento continuo

El i.Comp 8 / 9 está construido para estar «siempre en funcionamiento» gracias a su frecuencia de conmutación ilimitada. Incluso con tiempos de conexión del 100% pueden operar a temperaturas ambientales de hasta 45 °C. El potente ventilador y la trayectoria optimizada del aire refrigerante reducen la temperatura de servicio del compresor para permitir el funcionamiento continuo. El motor del compresor está protegido de sobrecargas gracias a un sistema de monitoreo de la temperatura.



Muy silenciosos y limpios

¿Un compresor de pistón tan silencioso que no se oye desde la habitación de al lado? Con un nivel sonoro máximo de 65,7 dB (A), los i.Comp 8 / 9 son, además, extraordinariamente silenciosos. Esto es posible gracias a la silenciosa operación del compresor y a la capota silenciadora de PE. Y además, la unidad compresora no lleva ningún tipo de aceite. Las versiones i.Comp TOWER T suministran de modo constante aire comprimido seco con un punto de rocío de + 3 °C. El condensado que se forma se va evacuando de manera confiable.

Funcionamiento eficiente

El controlador de serie, el i.Comp CONTROL (agregado/TOWER) procura un servicio confiable y eficiente. El controlador opcional SIGMA CONTROL 2 (de serie en TOWER T) permite integrar los i.COMP 8 / 9 en redes y puede conectarse también al controlador maestro SIGMA AIR MANAGER 4.0.

Instalación pensada para ahorrar espacio

Gracias a sus compactas dimensiones, el potente i.Comp 8 / 9 TOWER T cabe en un espacio de menos de 1 m². La capota silenciadora de PE sinterizado se abre fácilmente y permite realizar las tareas de mantenimiento con toda sencillez.

Fabricado en Alemania

Todos los compresores i.Comp llevan un bloque KAESER «Fabricado en Alemania». Estos bloques se fabrican en el centro de producción de compresores de pistón que KAESER posee en Coburg, donde también se montan y se ponen a prueba los equipos completos. La gran calidad de los materiales empleados y el cuidado que se pone en el montaje son la garantía de un alto rendimiento y una mayor duración.

Variabilidad para adaptarse a las necesidades de cada caso



Imagen: i.Comp 9 G

Imagen: i.Comp 9 TOWER

Imagen: i.Comp 9 TOWER T

La estación de aire comprimido “todo incluido”

Con el i.Comp 8 / 9 TOWER T, KAESER ofrece una eficiente solución completa que incluye compresor de pistón, tratamiento del aire comprimido con secador refrigerativo y filtros opcionales bajo una resistente carcasa. Todo el equipo está montado sobre dos tanques de aire de 40 l cada uno que completan la «estación de aire comprimido».

El componente principal de la familia i.Comp es su nuevo sistema de accionamiento, lleno de ventajas. Gracias a la velocidad variable, adapta su rendimiento al consumo para cubrir exactamente la demanda real de aire comprimido de forma continua. La trayectoria optimizada del aire y el excelente enfriamiento de los cilindros procuran una gran eficiencia. Hemos reducido el peso del eje del



La capota silenciadora de PE sinterizado se abre fácilmente y permite realizar las tareas de mantenimiento con toda sencillez.

La suma de las posibilidades es lo que hace que estos compresores de pistón sean DISTINTOS



Perfecto trabajo en equipo

Transmisión de datos



i.Comp CONTROL

El i.Comp CONTROL ajusta la velocidad del compresor exactamente a la presión nominal. La presión nominal puede ajustarse fácilmente en el controlador presionando las teclas de flechas. Se visualizan los intervalos de mantenimiento. El i.Comp CONTROL se maneja sin dificultad e intuitivamente gracias a su clara comunicación por medio de símbolos.



SIGMA CONTROL 2

El controlador inteligente SIGMA CONTROL 2 permite ajustar la presión con toda exactitud. Toda la información puede transmitirse a un controlador maestro por medio de SIGMA NETWORK. La ranura para tarjetas SD permite la descarga rápida y sencilla de actualizaciones de software, lo cual permite reducir los costos de servicio.

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Los controladores maestros modernos no deben limitarse a adaptar el funcionamiento de los compresores a la demanda de aire.

La eficiencia cada vez es más importante.

Por eso, KAESER ha desarrollado con el SIGMA AIR MANAGER 4.0 un procedimiento patentado de optimización basado en simulaciones capaz de encontrar el modo de conmutación más eficiente de manera predictiva basándose en la observación de la evolución del consumo de aire comprimido, el comportamiento de los equipos y las circunstancias técnicas del sistema.

Actuar en vez de reaccionar: Conseguir reducir los costos de la producción de aire comprimido al mínimo por medio de estrategias de conmutación inteligentes es decisivo. Operar con una banda de presión reducida ya no es conveniente.



El SAM 4.0 puede operarse en 30 idiomas, y su pantalla táctil a color de 12 pulgadas informa si la estación "opera bien" desde el punto de vista energético. Se indican y analizan en tiempo real los estados de servicio, la evolución de la presión, el caudal y la potencia, así como los avisos de mantenimiento y avería.

Las ventajas

Bloque compresor

KAESER fabrica sus propios bloques compresores de pistón para garantizar que la calidad sea la correcta. Para ello, usa materiales de primera calidad. Todos los componentes se manuftran, controlan y montan con el máximo cuidado. El resultado es una unidad compresora de larguísima duración y capaz de producir grandes caudales de manera eficiente.

Duran toda una vida: la trayectoria optimizada del aire y el eficaz enfriamiento de los cilindros permiten reducir el desgaste y mejoran la eficiencia energética. El espacio de aspiración común a los cilindros minimiza las pérdidas de aspiración, y la reducción del peso del eje del cigüeñal hace que la operación del compresor sea más silenciosa.



Motor de accionamiento

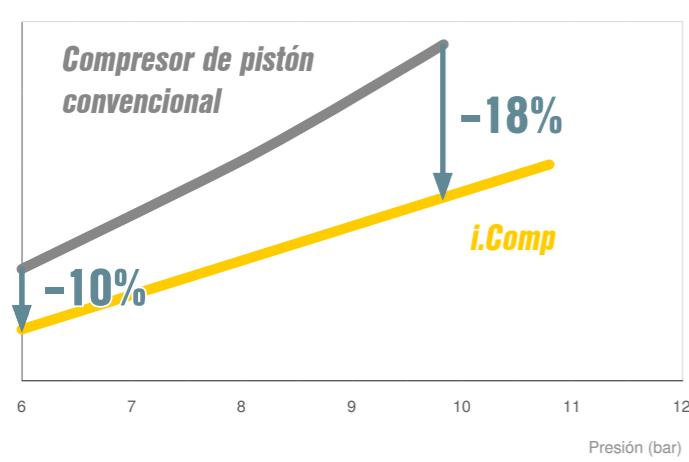
El i.Comp 8 / 9 lleva un potente motor de rotor exterior con sistema de regulación electrónica integrado. Su grado de rendimiento es aprox. del 90 %. El convertidor de voltaje a frecuencia ajusta la velocidad a la demanda de aire de cada momento con toda exactitud.

La optimización del rendimiento del motor y del compresor reduce la carga que soportan los componentes mecánicos y electrónicos, de forma que el desgaste se minimiza. Además, el arranque suave protege la red, el motor y los elementos de transmisión mecánica de sobrecargas.

Insonorización

La carcasa insonorizada de PE hace que el i.Comp 8 / 9 sea agradablemente silencioso. La inteligente trayectoria del aire – giro de 180° en el canal de entrada de aire y amortiguamiento de la salida de aire – procura un aislamiento sonoro eficaz. El aislamiento del compresor de la capota de PE reduce confiablemente el nivel sonoro. El compresor puede instalarse directamente en el lugar de trabajo.

Potencia específica (kW/(l/min))



Gran eficiencia

Este compresor de una etapa y libre de aceite opera con bajo consumo en todas las etapas de carga. El eficiente funcionamiento en carga parcial ahorra energía adicional. La reducción de las conmutaciones descarga la tubería de presión y minimiza las pérdidas de presión. Su motor de velocidad variable permite al compresor suministrar con exactitud la cantidad de aire comprimido que se necesita realmente. De este modo, el funcionamiento es especialmente eficiente. El i.Comp 8 / 9 presenta una potencia específica hasta un 18% más baja que la de los compresores de pistón habituales del mercado.

Asistencia y mantenimiento

Sencillísimo

La asistencia y el mantenimiento del i.Comp 8 / 9 no pueden ser más sencillos. La capota insonorizada de PE sinterizado se abre y se cierra fácilmente. Esto garantiza al usuario una accesibilidad óptima a todos los componentes. Los compresores pueden instalarse pegados a la pared, ya que todo el mantenimiento puede realizarse desde un mismo lado.

Nuestros compresores sin aceite exigen muy poco mantenimiento. No necesitan cambio de aceite y el accionamiento directo no precisa cuidados. En las versiones i.Comp TOWER T, la revisión del secador se puede llevar a cabo por medio de unas conexiones de control de fácil acceso.



Instalación junto a la pared



Componentes

Equipo completo

Listo para la puesta en marcha, completamente automático, super insonorizado, con capota de PE de doble pared moldeada por centrifugación, accesibilidad óptima de todos los puntos de mantenimiento del equipo al abrir la capota.

Bloque compresor

De una etapa, bloque compresor de pistón libre de aceite, zona de aspiración común de los cilindros, peso del eje del cigüeñal reducido, bloque compresor de pistón original KAESER «Fabricado en Alemania».

Motor de accionamiento

Potente motor de rotor exterior con sistema electrónico de control integrado, convertidor de voltaje a frecuencia, arranque progresivo.

SIGMA CONTROL 2

LED en los colores de un semáforo para indicar el estado de servicio, pantalla en texto claro, 30 idiomas a elegir, teclas de membrana con pictogramas, monitoreo y regulación totalmente automáticos. Interfaz de Ethernet de serie sin conexión a técnica de mando. Ranura para tarjeta SD para registrar datos y actualizaciones, lector RFID, servidor de red.

Secador refrigerativo (en versión T)

Con drenaje electrónico de condensado ECO-DRAIN, compresor de frío con función de parada cíclica para ahorrar energía; conectado al estado de servicio del motor del compresor en parada, el cliente puede elegir como alternativa servicio continuo, opera con el agente refrigerante ecológico R-513A (GWP de solamente 629).

Especificaciones técnicas

Modelo	Potencia nominal motor kW	Presión máxima bar	Campo de regulación de la velocidad rpm	Caudal		Dimensiones an x prof x al mm
				a 6 bar l/min	a 11 bar l/min	
i.Comp 8 G	3,1	11	1000 - 2100	404	291	790 x 1150 x 1030
i.Comp 8 TOWER	3,1	11	1000 - 2100	404	291	840 x 1130 x 1380
i.Comp 8 TOWER T	3,1	11	1000 - 2100	404	291	840 x 1130 x 1380
i.Comp 9 G	4,2	11	1000 - 2100	570	409	790 x 1150 x 1030
i.Comp 9 TOWER	4,2	11	1000 - 2100	570	409	840 x 1130 x 1380
i.Comp 9 TOWER T	4,2	11	1000 - 2100	570	409	840 x 1130 x 1380

Especificaciones técnicas de los secadores integrados

Modelo	Pot. absorbida secador refrigerativo kW	Punto de rocío °C	Agente refrigerante	Agente refrigerante Cantidad de llenado kg	Potencial efec. invernadero GWP	Equivalente de CO2 t	Círculo hermético de frío
i.CT 9 / 50 Hz	0,28	+3	R-513A	0,22	629	0,14	sí
i.CT 9 / 60 Hz	0,28	+3	R-513A	0,20	629	0,13	sí

El secador refrigerativo está lleno de un agente refrigerante clasificado como gas fluorado de efecto invernadero.

Ejemplos de uso



Cervecería

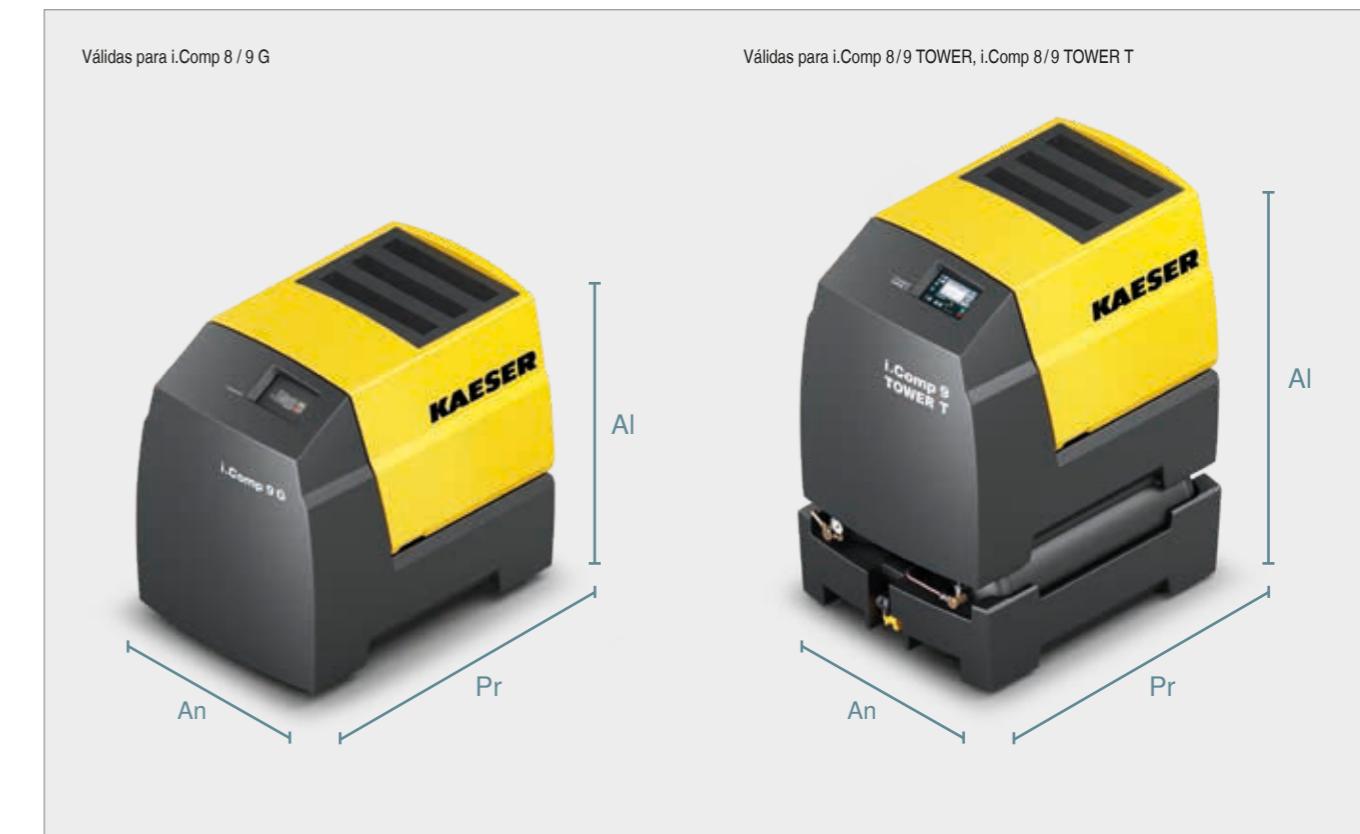


Laboratorio



Taller mecánico de vehículos

Dimensiones



Válidas para i.Comp 8 / 9 G

Válidas para i.Comp 8/9 TOWER, i.Comp 8/9 TOWER T

Más aire comprimido por menos energía

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, sopladores y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras subsidiarias y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y confiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado.

La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108616471



KAESER COMPRESORES DE ARGENTINA S.R.L.

Ruta Panamericana – Ramal Escobar Km 37,5 – Centro Industrial Garín
Calle Haendel Lote 33 – (1619) Garín, Buenos Aires – República Argentina

Tel: + 54 3327 41 4800

E-mail: info.argentina@kaeser.com – www.kaeser.com